

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 16725076-1
Сатып алудың атауы:	Приобретение прочих товаров
Лоттың нөмірі:	№ 85884000-3ЦП2
Лоттың атауы :	Мүштік
Лоттың сипаттауы:	ацителенді кескіш үшін, ішкі
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	10
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	616420100, Түркістан облысы, Шардара ауданы, Шардара қ. С. Аширова 16А
Жеткізу мерзімі:	Сәуір
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Ацетилен кесу алауларына арналған ішкі форсункалар (P1, P2A, P3, Мауак және т.б. түрлері) ГОСТ 5191-79 «Қолмен оттегімен кесуге арналған инжекторлы алау» стандартына сәйкес жасалған. Олар жанғыш қоспа мен жалынды тудырады. Негізгі материалдар: жез немесе мыс. Саптаманы таңдау кесілетін металлдың қалыңдығына (300 мм-ге дейін) сәйкес келетін (0-4) санына негізделген. Негізгі сипаттамалары және таңдауы: Мақсаты: Ацетилен (А). Түрі: Ішкі (араластыру форсункасы). Металл нөмірі мен қалыңдығы: № 0 (3-10 мм); № 1 (10-20 мм); № 2 (20-40 мм) — мысалы, Krass ішкі № 2P; № 3 (40-70/75 мм) — мысалы, P3-300 үшін ацетилен № 3А; №4 (75-100/150 мм) — мысалы, P3-362 кесу алауы үшін; №5 (100-200/300 мм) — мысалы, P2A-02М үшін ішкі №5. Таңбалау: Әдетте газды көрсететін санмен және әріппен белгіленеді (ацетилен үшін А). Материал: Мыс (қызып кетуден қорғау үшін) немесе жоғары сапалы жез ұсынылады.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 16725076-1
Наименование закупки:	Приобретение прочих товары
Номер лота:	№ 85884000-3ЦП2
Наименование лота:	Мундштук
Описание лота:	для ацетиленового резака, внутренний
Дополнительное описание лота:	
Количество:	10
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	616420100, Туркестанская область, Шардаринский район, г.Шардара С. Аширова 16А
Срок поставки:	Апрель
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Внутренние мундштуки для ацетиленовых резаков (типа Р1, Р2А, РЗ, «Маяк» и др.) изготавливаются в соответствии с ГОСТ 5191-79 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки». Они обеспечивают формирование горючей смеси и пламени. Основные материалы: латунь или медь. Подбор мундштука осуществляется по номеру (0-4), соответствующему толщине разрезаемого металла (до 300 мм). Ключевые характеристики и выбор: Назначение: Ацетилен (А). Тип: Внутренний (смесительное сопло). Номер и толщина металла: №0 (3-10 мм); №1 (10-20 мм); №2 (20-40 мм) — например, внутренний Krass №2П; №3 (40-70/75 мм) — например, ацетиленовый №3А для РЗ-300; №4 (75-100/150 мм) — например, для резаков РЗ-362; №5 (100-200/300 мм) — например, внутренний №5 для Р2А-02М. Маркировка: Обычно наносится номер и буква, обозначающая газ (А — ацетилен). Материал: Рекомендуется медь (для защиты от перегрева) или качественная латунь