

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17014365-1
Сатып алудың атауы:	машиналарды, жабдықтарды, құралдарды, өндірістік және шаруашылық мүкәммалдарды сатып алу.
Лоттың нөмірі:	№ 86552296-3ЦПЗ
Лоттың атауы :	Металл өңдеуге арналған білдек
Лоттың сипаттауы:	бұрғылау-жонғыш
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Машина фрезерлеуге, қара және түсті металдар мен ыдырайтын Пластмассалардың әртүрлі бұрыштарында бұрғылауға арналған. Қуатты коллекторлық қозғалтқыш үлкен дәл крест үстелі сандық айналу жиілігін көрсету сандық бұрғылау тереңдігін көрсету шпиндель пинолының дәл қозғалысы фрезерлік бастың оңға/солға еңкейту мүмкіндігі СЕ стандартына сәйкес жасалған жеткізу жинағы 3-16 мм В16 бұрғылау патроны кілтпен МТ-2/В16-М10 бұрғылау патронының мандрелі соңғы қосқышы бар қорғаныс экраны сандық басқару пульті табло құралы техникалық қызмет көрсету үшін нұсқаулық дәлдік сертификаты. Сипаттамасы: Өлшемдері: 460×440×750мм Шпиндель конусы: МТ-2 Макс. соңғы кескіштің диаметрі: 16 мм Макс. бұрғылау диаметрі: 16 мм Макс. соңғы фрезерлеу диаметрі: 50 мм Қозғалтқыш қуаты: 0,5 кВт Қуат кернеуі: 230В Үстел өлшемі: 400×120мм Шпиндель тірегі қашықтығы: 175 мм Шпиндель-кесте қашықтығы: 275 мм Т-ойық: 10 (3) мм Фрезерлік бастың бұрышы: -90 - дан +90-ға дейін Шпиндель пиноли соққысы: 50мм Үстелдің Y осі бойынша жүрісі: 160 мм X осі бойынша үстелдің жүрісі: 260 мм Айналу жиілігі тік.шпиндель: 50-2250б / мин Қондырғы максимальды жиынтықпен қамтылған болуы керек. Жеткізілетін тауар жаңа, алынған жылдан ерте емес, пайдаланылмаған, жөндеуден кейін қалпына келтірілмеген және көрме данасы болмауы тиіс. Жеткізу кезінде тауар сәйкестік сертификатымен немесе тауардың сапасын растайтын басқа құжаттармен расталуы керек. Жабын тегіс, бос орындар мен қоңыр дақтарсыз болуы керек. Құңгірт немесе жылтыр реңктерге рұқсат етіледі.
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана

Жеткізу орны:	191010000, Алматы облысы, Қонаев қ. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Қонаев қ., 2 линия, стр1
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойылғаннан соң,30 күннен кейін
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Машина фрезерлеуге, қара және түсті металдар мен ыдырайтын Пластмассалардың әртүрлі бұрыштарында бұрғылауға арналған. Қуатты коллекторлық қозғалтқыш үлкен дәл крест үстелі сандық айналу жиілігін көрсету сандық бұрғылау тереңдігін көрсету шпиндель пинолының дәл қозғалысы фрезерлік бастың оңға/солға еңкейту мүмкіндігі СЕ стандартына сәйкес жасалған жеткізу жинағы 3-16 мм В16 бұрғылау патроны кілтпен МТ-2/В16-М10 бұрғылау патронының мандрелі соңғы қосқышы бар қорғаныс экраны сандық басқару пульті табло құралы техникалық қызмет көрсету үшін нұсқаулық дәлдік сертификаты. Сипаттамасы: Өлшемдері: 460×440×750мм Шпиндель конусы: МТ-2 Макс. соңғы кескіштің диаметрі: 16 мм Макс. бұрғылау диаметрі: 16 мм Макс. соңғы фрезерлеу диаметрі: 50 мм Қозғалтқыш қуаты: 0,5 кВт Қуат кернеуі: 230В Үстел өлшемі: 400×120мм Шпиндель тірегі қашықтығы: 175 мм Шпиндель-кесте қашықтығы: 275 мм Т-ойық: 10 (3) мм Фрезерлік бастың бұрышы: -90 - дан +90-ға дейін Шпиндель пиноли соққысы: 50мм Үстелдің Y осі бойынша жүрісі: 160 мм X осі бойынша үстелдің жүрісі: 260 мм Айналу жиілігі тік.шпиндель: 50-2250б / мин Қондырғы максимальды жиынтықпен қамтылған болуы керек. Жеткізілетін тауар жаңа, алынған жылдан ерте емес, пайдаланылмаған, жөндеуден кейін қалпына келтірілмеген және көрме данасы болмауы тиіс. Жеткізу кезінде тауар сәйкестік сертификатымен немесе тауардың сапасын растайтын басқа құжаттармен расталуы керек. Жабын тегіс, бос орындар мен қоңыр дақтарсыз болуы керек. Құңгірт немесе жылтыр реңктерге рұқсат етіледі.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17014365-1
Наименование закупки:	приобретение машин, оборудования, инструментов, производственного и хозяйственного инвентаря/
Номер лота:	№ 86552296-3ЦПЗ
Наименование лота:	Станок для обработки металла
Описание лота:	сверлильно-расточной
Дополнительное описание лота:	Станок предназначен для фрезерования, сверления под различными углами черных и цветных металлов и расщепляемых пластмасс. Мощный коллекторный двигатель большой прецизионный крестовый стол цифровая индикация частоты вращения цифровая индикация глубины сверления точное перемещение пиноли шпинделя возможность наклона фрезерной головки вправо/влево изготовлен по стандарту СЕ комплект поставки сверлильный патрон 3-16 мм В16 с ключом оправка сверлильного патрона МТ-2/В16-М10 защитный экран с концевым выключателем пульт управления с цифровым табло инструмент для обслуживания инструкция по эксплуатации сертификат точности. Характеристика: Габариты: 460×440×750мм Конус шпинделя: МТ-2 Макс.диаметр концевой фрезы: 16 мм Макс.диаметр сверления: 16 мм Макс.диаметр торцевого фрезерования: 50 мм Мощность двигателя: 0,5 кВт Напряжение питания: 230В Размер стола: 400×120мм Расстояние шпиндель-стойка: 175 мм Расстояние шпиндель-стол: 275 мм Т-образный паз: 10 (3) мм Угол наклона фрезерной головки: от -90° до +90° Ход пиноли шпинделя: 50мм Ход стола по оси Y: 160 мм Ход стола по оси X: 260 мм Частота вращения верт.шпинделя: 50-2250об/мин Оборудование должен быть с максимальной комплектации. Поставляемый товар должен быть новым, не ранее года приобретения, не бывшим в употреблении, не восстановленным после ремонта и не выставочным экземпляром. Товар на момент поставке должен подтверждаться сертификатом соответствия или другими документами, подтверждающими качество товара.
Количество:	1
Единица измерения:	Штука

Места поставки:	191010000, Алматинская область, г.Қонаев КАЗАХСТАН, Алматинская область, г.Қонаев, 2 линия, стр1
Срок поставки:	после заключения договора через 30 дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ындар мен қоңыр дақтарсыз болуы керек. Құнгірт немесе жылтыр реңктерге рұқсат етіледі. / Станок предназначен для фрезерования, сверления под различными углами черных и цветных металлов и расщепляемых пластмасс. Мощный коллекторный двигатель большой прецизионный крестовый стол цифровая индикация частоты вращения цифровая индикация глубины сверления точное перемещение пиноли шпинделя возможность наклона фрезерной головки вправо/влево изготовлен по стандарту СЕ комплект поставки сверлильный патрон 3-16 мм В16 с ключом оправка сверлильного патрона МТ-2/В16-М10 защитный экран с концевым выключателем пульт управления с цифровым табло инструмент для обслуживания инструкция по эксплуатации сертификат точности. Характеристика: Габариты: 460×440×750мм Конус шпинделя: МТ-2 Макс.диаметр концевой фрезы: 16 мм Макс.диаметр сверления: 16 мм Макс.диаметр торцевого фрезерования: 50 мм Мощность двигателя: 0,5 кВт Напряжение питания: 230В Размер стола: 400×120мм Расстояние шпиндель-стойка: 175 мм Расстояние шпиндель-стол: 275 мм Т-образный паз: 10 (3) мм Угол наклона фрезерной головки: от -90° до +90° Ход пиноли шпинделя: 50мм Ход стола по оси Y: 160 мм Ход стола по оси X: 260 мм Частота вращения верт.шпинделя: 50-2250об/мин Оборудование должен быть с максимальной комплектации. Поставляемый товар должен быть новым, не ранее года приобретения, не бывшим в употреблении, не восстановленным после ремонта и не выставочным экземпляром. Товар на момент поставке должен подтверждаться сертификатом соответствия или другими документами, подтверждающими качество товара.