

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17791349-1
Сатып алудың атауы:	Электролиз ұяшығы (құбырлы қаптамадағы электрод-кассета)
Лоттың нөмірі:	№ 88289005-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Қондырғы
Лоттың сипаттауы:	электролизді, өнімділігі 0,1-1000 кг/тәулігіне, қуаты 0,5-300 кВт/час
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Электролиз ұяшығы (құбырлы қаптамадағы электрод-кассета) (ТС)
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	552210000, Павлодар облысы, Екібастұз қ. Тауарды мына мекенжайға жеткізіледі: Екібастұз қ. Ә.Марғұлан к-сі, 28.
Жеткізу мерзімі:	Тауарды жеткізу мерзімі - Тапсырыс берушіден тауарды жеткізуге жазбаша өтінім берілген кезден бастап 16 күнтізбелік күн ішінде, қажеттілігіне байланысты 2026 жылдың 31-желтоқсанына дейін.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Электролиз ұяшығы (құбырлы қаптамадағы электрод-кассета). Титан электродтары бар құбырлы қаптамадағы Электрод-кассета және бұрын орнатылған және пайдаланылатын «ХлорЭл-2000» электролиз модулінде тозған электрод-кассеталарды ауыстыруға арналған, ас тұзы ерітіндісін электролиздеу әдісімен натрий гипохлоритін алуға арналған ОРТА (оксид-рутений-титан аноды) анодты жабыны бар электрод-кассета. Электрод блогының номиналды тұрақты тогы-кемінде 250 А, бірақ 300 А аспайды, Белсенді хлор бойынша өнімділік – кемінде 2 кг/сағ. Анодты қамту ресурсы – кем дегенде 2000 сағат. Электрод-кассета алынбалы болып табылады және техникалық қызмет көрсету, анодты жабынды қалпына келтіру немесе электродтарды ауыстыру үшін фланецті қосылыстар арқылы құбырлы қаптамадан бөлшектеу мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс. Электродтардың материалы – титан. Анодты жабын – ОРТА. Құбырлы қаптаманың фланецтері мен электрод-кассеталар белсенді хлор мен тұз ерітіндісінің әсеріне төзімді коррозияға және химиялық төзімді материалдардан жасалуы тиіс. Фланецті қосылыстардың тығыздағыш төсемдері қосылыстардың тығыздығын қамтамасыз ететін химиялық төзімді материалдан жасалуы керек. Фланецті қосылыстардың бекіткіштері (бұрандамалар, сомындар, шпилькалар) тот баспайтын болаттан жасалуы керек. Жабдық жаңа, пайдаланылмаған болуы керек. Жеткізу кезінде зауыттық паспорт және толық пайдалану құжаттамасы ұсынылады. Кепілдік мерзімі – жеткізу сәтінен бастап кемінде 12 ай. Жеткізуші анодты қамту сипаттамаларының белгіленген талаптарға және мәлімделген жұмыс ресурсына сәйкестігіне кепілдік беруі керек. Жеткізуші жабдыққа одан әрі техникалық қызмет көрсету мүмкіндігін, сондай-ақ жабдықты пайдалану мерзімі ішінде анодты жабынды жөндеуге, қалпына келтіруге және тозған элементтерді ауыстыруға қажетті қосалқы бөлшектер мен компоненттердің болуын және жеткізілуін қамтамасыз етуі керек. Тапсырыс берушінің сұрауы бойынша өнім беруші қосалқы бөлшектердің қолжетімділігі, олардың құны және жеткізу мерзімдері, сондай-ақ ортаның анодты жабынына техникалық қызмет көрсету және қалпына келтіру мүмкіндігі туралы ақпарат беруге міндетті. Жеткізу жеткізушінің күшімен және есебінен жүзеге асырылады. Тасымалдау қаптамасы құбырлы қаптаманың ішіндегі электрод кассетасының сенімді бекітілуін қамтамасыз етуі және тасымалдау кезінде анод жабынының зақымдалуын, электродтар мен фланецті қосылыстардың деформациясын болдырмауы тиіс. Жеткізу жинағы: «ХлорЭл-2000» электролиз модуліне орнатуға арналған, қайтармалы фланецтері, бекіткіштері және тығыздағыш төсемелері бар жинақталған құбырлы қаптамадағы электрод-кассета.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17791349-1
Наименование закупки:	Электролизная ячейка (электрод-кассета в трубчатом кожухе)
Номер лота:	№ 88289005-ЗЦП1
Наименование лота:	Установка
Описание лота:	электролизная, производительность 0,1-1000 кг/сутки, мощность 0,5-300 кВт/час
Дополнительное описание лота:	Электролизная ячейка (электрод-кассета в трубчатом кожухе) (ТС)
Количество:	2
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	552210000, Павлодарская область, г.Экибастуз Поставка Товара производится по адресу: г. Экибастуз, ул. ул.А.Маргулана, 28.
Срок поставки:	Срок поставки товара - в течение 16 календарных дней с момента подачи письменной заявки на поставку товара от заказчика по мере необходимости по 31 декабря 2026 года.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электролизная ячейка (электрод-кассета в трубчатом кожухе). Электрод-кассета в трубчатом кожухе с титановыми электродами и анодным покрытием ОРТА (оксидно-рутениево-титановый анод), предназначенная для получения гипохлорита натрия методом электролиза раствора поваренной соли, горизонтального исполнения, предназначенная для замены изношенных электрод-кассет в ранее установленном и эксплуатируемом электролизном модуле «ХлорЭл-2000». Номинальный постоянный ток электродного блока — не менее 250 А, но не более 300 А. Производительность по активному хлору — не менее 2 кг/ч. Ресурс анодного покрытия — не менее 2000 часов. Электрод-кассета является съемной и должна обеспечивать возможность демонтажа из трубчатого кожуха через фланцевые соединения для проведения технического обслуживания, восстановления анодного покрытия или замены электродов. Материал электродов — титан. Анодное покрытие — ОРТА. Фланцы трубчатого кожуха и электрод-кассеты должны быть изготовлены из коррозионно- и химически стойких материалов, устойчивых к воздействию активного хлора и солевого раствора. Уплотнительные прокладки фланцевых соединений должны быть изготовлены из химически стойкого материала, обеспечивающего герметичность соединений. Крепежные элементы фланцевых соединений (болты, гайки, шпильки) должны быть выполнены из нержавеющей стали. Оборудование должно быть новым, не бывшим в эксплуатации. При поставке предоставляются заводской паспорт и полная эксплуатационная документация. Гарантийный срок — не менее 12 месяцев с момента поставки. Поставщик должен гарантировать соответствие характеристик анодного покрытия установленным требованиям и заявленному ресурсу наработки. Поставщик должен обеспечить возможность дальнейшего технического обслуживания оборудования, а также наличие и поставку запасных частей и комплектующих, необходимых для ремонта, восстановления анодного покрытия и замены изношенных элементов в течение срока эксплуатации оборудования. По запросу заказчика поставщик обязан предоставлять информацию о доступности запасных частей, их стоимости и сроках поставки, а также о возможности проведения технического обслуживания и восстановления анодного покрытия ОРТА. Доставка осуществляется силами и за счет поставщика. Транспортная упаковка должна обеспечивать надежную фиксацию электрод-кассеты внутри трубчатого кожуха и предотвращать повреждение анодного покрытия, деформацию электродов и фланцевых соединений при транспортировке. Комплект поставки: электрод-кассета в трубчатом кожухе в сборе, предназначенная для установки в электролизный модуль «ХлорЭл-2000», с ответными фланцами, крепежными элементами и уплотнительными прокладками.