

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17782242-1
Сатып алудың атауы:	Қосалқы бөлшектерді сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88131580-3ЦПЗ
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	электродтар д 3,2 мм
Саны, көлемі:	90
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы г. Астана, район Байконур улица Пушкина, 83
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Техникалық сипаттамалары: Электрод маркасы: МР-3 Дәнекерлеу тогының диапазоны: кем дегенде 80 артық емес100 А Қамту: рутил Электродтың ұзындығы: кемінде 350 мм Уақытша үзілуге төзімділік: кемінде $600 \geq H / \text{мм}^2$ Аққыштық шегі: 380 Н/мм^2 артық емес Қаттылық: кем дегенде $78 \geq \text{Дж} / \text{см}^2$ Дәнекерлеу позициясы төменгі көлденең (қайықта): иә Дәнекерлеу позициясы төменгі бұрышта: иә Дәнекерлеу позициясы тіке көлденең тігіс. ұшақтар: иә Дәнекерлеу электродтары МР-3 АРС 3мм (1 қаптама-кемінде 2,5 кг) - қалыңдығы кемінде 3-тен 20 мм-ге дейін металдың бұрыштық, түйіспелі, қабаттасу қосылыстарын дәнекерлеуге арналған. диаметрі кемінде 2,5-тен 4 мм-ге дейінгі электродтар жоғарыдан басқа барлық кеңістіктік позицияларда дәнекерлеуге арналған-төмен; диаметрі 5 мм-ден аспайтын-төменгі, көлденең тік жазықтықта және төменнен тік тәсілмен дәнекерлеу үшін-жоғарғы позициялар. Өнім жаңа, пайдаланылмаған, 2026 жылдан ерте емес шығарылған болуы керек. МС 10052-75

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17782242-1
Наименование закупки:	Приобретение запасных частей
Номер лота:	№ 88131580-3ЦПЗ
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	электроды д 3,2мм
Количество:	90
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр г.Астана, район Байқоңыр улица Пушкина, 83
Срок поставки:	15 календарных дней по заявке заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Технические характеристики: Марка электрода: МР-3 Диапазон сварочного тока: не менее 80 не более 100 А Покрытие: рутиловое Длина электрода: не менее 350 мм Временное сопротивление разрыву: не менее $600 \geq \text{Н/мм}^2$ Предел текучести: не более 380 Н/мм^2 Ударная вязкость: не менее $78 \geq \text{Дж/см}^2$ Положение сварки нижнее горизонтальное (в лодочку): да Положение сварки нижнее в угол: да Положение сварки горизонтальный шов на верт. плоскости: да Электроды сварочные МР-3 АРС 3мм (1 упаковка - не менее 2.5кг) - предназначены для сварки угловых, стыковых, нахлесточных соединений металла толщиной не менее 3 до не более 20 мм. Электроды диаметром от не менее 2,5 до не более 4 мм предназначены для сварки во всех пространственных положениях кроме вертикального, способом сверху-вниз; диаметром не более 5 мм - для сварки в нижнем, горизонтальном на вертикальной плоскости и вертикальном способом снизу-верх положениях. Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее 2026г. ГОСТ 10052-75