

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17846929-1
Сатып алудың атауы:	май тауарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 84289880-3ЦП2
Лоттың атауы:	Гидравликалық май
Лоттың сипаттауы:	минералды, барлық маусымға арналған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Гидравликалық май HLP-46 (Ескертпе: аванс төлеу отандық тауар, жұмыс және қызмет өндірушілердің тізіліміндегі жеткізушілерге жүргізіледі).
Саны, көлемі:	4000
Өлшем бірлігі:	Литр
Жеткізу орны:	631010000, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қ. Пограничная к-сі, 58
Жеткізу мерзімі:	60 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Гидравликалық май HLP 46 техникалық ерекшелігі ҚР СТ 3357-2019 Тозуға қарсы қасиеттері бар HLP 46 гидравликалық майы (DIN 51524 стандартының 2-бөлігі бойынша HLP типі), ISO VG 46 тұтқырлық класы. 3-топтағы гидрокрекинг әдісімен алынған синтетикалық негізде жасалған. Жеткізілетін май келесі халықаралық және ұлттық стандарттарға сәйкес болуы тиіс: DIN 51524 стандартының 2-бөлігі бойынша жіктелуі — HLP; ISO VG бойынша тұтқырлық класы — 46 (40 °C температурадағы кинематикалық тұтқырлығы шамамен 46 мм²/с); ISO 11158 стандарты бойынша жіктелуі — HM; Жабдық өндірушілерінің (OEM) талаптарына сәйкестігі немесе мақұлдауы: Denison, Eaton Vickers, Cincinnati Machine және т.б. 4.Негізгі физикалық-химиялық көрсеткіштері (талап етілетін параметрлер) ISO VG бойынша тұтқырлық класы — қырық алты (ISO VG 46). Сынақ әдісі: ISO 3448. Қырық градус Цельсий температурасындағы кинематикалық тұтқырлығы — секундына қырық бір бүтін оннан төрттен елу бүтін оннан алты шаршы миллиметрге дейін, номиналды мәні секундына қырық алты шаршы миллиметр. Сынақ әдісі: ASTM D445 немесе ISO 3104. Тұтқырлық индексі — тоқсан бес пен жүз бес аралығында болуы тиіс. Сынақ әдісі: ASTM D2270 немесе ISO 2909. Ашық немесе жабық тигельдегі тұтану температурасы — плюс екі жүзден плюс екі жүз жиырма алты градус Цельсийге дейін. Сынақ әдісі: ASTM D92 немесе ISO 2592. Қату температурасы — минус жиырма бес градус Цельсийден жоғары болмауы тиіс. Сынақ әдісі: ASTM D97 немесе ISO 3016. Он бес немесе жиырма градус Цельсий температурасындағы тығыздығы — бір текше сантиметрге шаққанда нөл бүтін мыңнан сегіз жүз жетпіс бес пен нөл бүтін мыңнан сегіз жүз сексен бес грамм аралығында. Сынақ әдісі: ASTM D4052. Көбіктенуге қарсы қасиеттері — майдың көбіктенуге қарсы қасиеттері талаптарға сай болуы және тұрақты көбік түзілмеуі тиіс. Сынақ әдісі: ASTM D892. Сапаға, қауіпсіздікке және жиынтықтылыққа қойылатын талаптар Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған және регенерацияланбаған болуы тиіс. Ыдысының көлемі — 20 литр. Тауардың әрбір партиясы өндіруші зауыттың сапа паспортымен және сәйкестік сертификатымен/декларациясымен немесе қауіпсіздік паспортымен (MSDS) бірге жеткізілуі тиіс. Ыдыстағы таңбалауда өнімнің атауы, тұтқырлық класы, партия нөмірі, өндірілген күні, нетто массасы/көлемі және өндірушінің атауы көрсетілуі тиіс. Жеткізу сәтінде тауардың жарамдылық мерзімінің қалдығы өндіруші белгілеген 5 жылдық жалпы сақтау мерзімінің кемінде 90%-ын құрауы тиіс. Жеткізу шарттары: жеткізушінің күшімен және қаражаты есебінен сатып алушының қоймасына дейін жеткізу. Кепілдік міндеттемелері Жеткізуші тасымалдау және сақтау ережелері сақталған жағдайда майдың физикалық-химиялық көрсеткіштерінің бүкіл кепілдік сақтау мерзімі ішінде тұрақты болуына кепілдік береді. Партияның техникалық ерекшелікте көрсетілген талаптарға сәйкес келмейтіні анықталған жағдайда, жеткізуші тауарды өз қаражаты есебінен 5–10 күнтізбелік күн ішінде ауыстыруға міндетті. Орындаушы тауарды белгіленген мерзімде өз күшімен және қаражаты есебінен тағайындалған жерге жеткізуге, жөнелтуге және қажетті құжаттарды ұсынуға міндетті.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17846929-1
Наименование закупки:	Приобретение товара масло
Номер лота:	№ 84289880-ЗЦП2
Наименование лота:	Масло гидравлическое
Описание лота:	минеральное, всесезонное
Дополнительное описание лота:	Масло гидравлическое HLP-46 (Примечание: выплата аванса производится поставщикам находящихся в реестре отечественных производителей товаров, работ и услуг).
Количество:	4000
Единица измерения:	Литр (куб. дм.)
Места поставки:	631010000, Восточно-Казахстанская область, г.Усть-Каменогорск ул. Пограничная, 58
Срок поставки:	В течении 60-ти календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Масло гидравлическое HLP 46 СТ РК 3357-2019 с противоизносными свойствами (тип HLP по DIN 51524 часть 2), класса вязкости ISO VG 46. На основе 3 группы гидрокрекинговой синтетики. Поставляемое масло должно соответствовать следующим международным и национальным стандартам: Классификация по DIN 51524: часть 2 (HLP) Класс вязкости по ISO VG: 46 (кинематическая вязкость при 40 °C — около 46 мм²/с) Классификация по ISO 11158: HM Одобрения / соответствия требованиям производителей оборудования (OEM): [Denison, Eaton Vickers, Cincinnati Machine и т.д. 4. Основные физико-химические показатели (требуемые параметры) Класс вязкости по ISO VG — сорок шесть (ISO VG 46). Метод испытания: ISO 3448. Кинематическая вязкость при температуре сорок градусов Цельсия — от сорока одной целой четырех десятых до пятидесяти целых шести десятых квадратного миллиметра в секунду (сСт), номинальное значение — сорок шесть квадратных миллиметров в секунду. Метод испытания: ASTM D445 или ISO 3104. Индекс вязкости — не менее девяноста пяти — ста пяти единиц. Метод испытания: ASTM D2270 или ISO 2909. Температура вспышки в открытом или закрытом тигле — не ниже плюс двухсот — плюс двухсот двадцати шести градусов Цельсия. Метод испытания: ASTM D92 или ISO 2592. Температура застывания — не выше минус двадцати пяти градусов Цельсия. Метод испытания: ASTM D97 или ISO 3016. Плотность при температуре пятнадцать или двадцать градусов Цельсия — ориентировочно от ноль целых восьмисот семидесяти пяти тысячных до ноль целых восьмисот восьмидесяти пяти тысячных грамма на кубический сантиметр. Метод испытания: ASTM D4052. Антипенные свойства — масло должно обладать устойчивыми антипенными свойствами, не образовывать стабильную пену. Метод испытания: ASTM D892. Требования к качеству, безопасности и комплектности Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не регенерированным. Тара 20л. Каждая партия товара должна сопровождаться Паспортом качества завода-изготовителя и Сертификатом/Декларацией о соответствии (или паспортом безопасности MSDS). Маркировка на таре должна содержать: наименование продукта, класс вязкости, номер партии, дату изготовления, массу/объем нетто и наименование производителя. Срок годности на момент поставки должен составлять не менее 90% от общего срока хранения, заявленного производителем 5 лет. Условия поставки: силами и за счет Поставщика (до склада Покупателя) Гарантийные обязательства Поставщик гарантирует стабильность физико-химических показателей масла в течение всего гарантийного срока хранения при соблюдении правил транспортировки и складирования. В случае выявления несоответствия партии заявленным требованиям ТС, Поставщик обязан заменить товар за свой счет в срок 5-10 календарных дней. Исполнитель обязан поставить и отгрузить товар, собственными силами и

	средствами до пункта назначения в установленные сроки и предоставить документы.
--	---