

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17772209-1
Сатып алудың атауы:	Шаруашылық тауарларын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 85921319-ОИ5
Лоттың атауы:	Құлып
Лоттың сипаттауы:	механикалық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	кілті мен кілт тақтасы бар металл
Саны, көлемі:	16
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	751110000, Алматы қ., Алмалы ауданы Гоголь көшесі 139А
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойылған күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	1. Тауардың атауы: "шкафтар мен қалқандарға арналған металл құлып (ширек айналымды)". Функционалдық мақсаты: шкафтар мен қалқандарға арналған металл құлып. Рұқсатсыз кіруді шектеу және есіктің қысылуын қамтамасыз ету мақсатында металл тарату шкафтарын, технологиялық қораптарды және қалқан жабдықтарын құлыптауға арналған. Дизайн және механизм: ширек айналымды басу құлпы. Құлыптау/ашу кезінде кілттің айналу бұрышы қатаң 90 градус болуы керек. Есіктің кенепіндегі құлыпты бекіту әдісі-металл бекіту гайкасын қолдану. Өндіріс материалы және беріктігі: құлыптың Корпусы мен цилиндрі (өзегі) жоғары беріктігі бар металл қорытпасынан (ZAMAK типті мырыш қорытпасы немесе тот баспайтын болат) жасалуы керек. Құлыптың Күштік және көтергіш элементтерін пластиктен немесе сапасы төмен сынғыш ұнтақ қорытпаларынан (қайта өңделген СИЛУМИН) дайындауға жол берілмейді. Ригель (қамыс) коррозияға қарсы жабыны бар қалыңдығы кемінде 2,5 мм тұтас жапырақты көміртекті болаттан жасалуы керек. Алдыңғы корпустың пішіні: дөңгелек бұрыштары бар тікбұрышты. Жұмыс механизмі: кілті бар цилиндр механизмі. Кілт: құлыптау механизмін басқаруға арналған Механикалық. Өнімділік: кілт еркін салынып, алынып тасталуы керек, ал механизм кептеліссіз тегіс айналуы қамтамасыз етуі керек. Өлшемдерге қойылатын талаптар: Тауардың габариттік және орнату өлшемдері бұйымға техникалық құжаттамада көрсетілген өлшемдерге сәйкес келуі тиіс: алдыңғы бөліктің ені — 19,5 мм; алдыңғы бөліктің биіктігі-53,5 мм; корпустың диаметрі-28 мм; отырғызу диаметрі-22 мм; отырғызу тесігінің ені-20 мм; цилиндрлік бөліктің тереңдігі-20,5 мм; монтаждау бөлігінің қалыңдығы - 3 мм; осьтің ортасынан ригельдің (тілдің) ұзындығы: кемінде 35 мм. механизмнің айналу бұрышы-90°. Егер бұйымның конструкциясында өзгеше көзделмесе, өлшемдердің $\pm 0,5$ мм аспайтын ауытқуына жол беріледі. 2. Өлшем бірлігін жеткізу дана, қамтиды (1 тауар бірлігіне): 1. Кіріктірілген цилиндрі бар құлып корпусы-1 дана. 2. Бекіткіш ригель (Тіл) — 1 дана. 3. Металл бекіту гайкасы — 1 дана. 4. Тығыздағыш тығыздағыш-1 дана. 5. Металл кілт — 2 дана. Әр құлып орнатуға дайын жеке жиынтықта болуы керек. Жаңалық және күй: тауар жаңа болуы керек, жұмыс істемеуі керек, металл бөлшектердің беті: жарықтар, чиптер, ойықтар, өткір жиектер, бөртпелер, коррозия іздері және басқа көрінетін ақаулар жоқ.. Механикалық ресурс: "ашу-жабу" жұмыс циклдерінің саны кемінде 10 000 циклды құрауы керек, пайдалану сипаттамалары, кептелістер мен ойнатулар нашарламайды. 3. Қаптамаға және таңбалауға қойылатын талаптар: Қаптама: жеткізу тауарларды тасымалдау кезінде зақымданудан қорғайтын түпнұсқа зауыттық жеке картон қаптамасында жүзеге асырылады. Қаптамада модель, техникалық сипаттамалар және бренд көрсетілген нақты таңбалау болуы керек. "Атаусыз" тауарды жеткізуге жол берілмейді. 4. Жеткізу мерзімдері, орны және қабылдау тәртібі: Жеткізу мерзімі: тауарды жеткізу шартқа қол қойылған сәттен бастап күнтізбелік 15 (он бес) күн ішінде толық көлемде жүзеге асырылады. Жеткізу орны: жеткізу күшпен, көлікпен және Жеткізушінің қаражаты есебінен жүзеге асырылады (Тапсырыс берушінің есігіне дейін). Жеткізуші Тапсырыс берушіге жеткізудің нақты күні мен уақыты туралы 1 (бір) жұмыс күнінен кешіктірмей хабарлауға міндетті. Жеткізу қатаң түрде жұмыс күндері

(дүйсенбіден жұмаға дейін) сағат 09:00-ден 17:00-ге дейін жүзеге асырылады. Қабылдау тәртібі (кіріс бақылауы): тауарды қабылдау кезінде Тапсырыс беруші тауардың кез келген бірлігінің ригельдің мәлімделген қалыңдығына, геометриясына және қорытпаның сапасына сәйкестігін іріктеп тексеру (кіріс бақылауы) жүргізу құқығын өзіне қалдырады. Кем дегенде бір бірліктің техникалық параметрлеріне сәйкес келмейтіні анықталған кезде, барлық партия сапасыз деп танылады және Жеткізушіге оның есебінен ауыстыру үшін қайтарылады. Жеткізуші өнімнің зауыттық паспортын (немесе партия паспортын) және сәйкестік сертификатын/декларациясын ұсынуға міндетті . Кепілдік міндеттемелер: жеткізілетін тауарға кепілдік мерзімі Тапсырыс беруші тауарды қабылдау-берудің электрондық актісіне қол қойған күннен бастап кемінде 12 айды құрайды. Кепілдік мерзімі ішінде өнім беруші өз есебінен жасырын ақаулар, механизмдердің бұзылуы немесе коррозия іздері анықталған тауарды ауыстыруға міндеттенеді. Ақауларды жою немесе тауарды ауыстыру мерзімі Тапсырыс беруші жазбаша хабарлама жіберген сәттен бастап 5 жұмыс күнінен аспайды.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17772209-1
Наименование закупки:	Приобретение хозяйственных товаров
Номер лота:	№ 85921319-ОИ5
Наименование лота:	Замок
Описание лота:	механический
Дополнительное описание лота:	металлический с ключом и ключевой пластиной
Количество:	16
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	751110000, г.Алматы, Алмалинский район улица Гоголя 139А
Срок поставки:	в течении 15 календарных дней с даты подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	1. Наименование товара: «Замок металлический для шкафов и щитов (четвертьоборотный)». Функциональное назначение: Замок металлический для шкафов и щитов. Предназначен для запираания металлических распределительных шкафов, технологических боксов и щитового оборудования с целью ограничения несанкционированного доступа и обеспечения прижима дверцы. Конструкция и механизм: Четвертьоборотный прижимной замок. Угол поворота ключа при запираании/отпираии должен составлять строго 90 градусов. Способ фиксации замка на полотне двери – с помощью металлической крепежной гайки. Материал изготовления и прочность: Корпус и цилиндр (сердечник) замка должны быть изготовлены из высокопрочного металлического сплава (цинковый сплав типа ZAMAK или нержавеющей сталь). Изготовление силовых и несущих элементов замка из пластика или хрупких порошковых сплавов низкого качества (силумина вторичной переработки) не допускается. Ригель (язычок) должен быть выполнен из цельнолистовой углеродистой стали толщиной не менее 2.5 мм с антикоррозийным покрытием. Форма корпуса лицевой части: Прямоугольная с закругленными углами. Рабочий механизм: Цилиндровый механизм с ключом. Ключ: Механический, предназначенный для управления запирающим механизмом. Работоспособность: Ключ должен свободно вставляться и извлекаться, а механизм должен обеспечивать плавный поворот без заеданий. Требования к размерам: Габаритные и установочные размеры товара должны соответствовать размерам, указанным в технической документации на изделие: ширина лицевой части — 19,5 мм; высота лицевой части - 53,5 мм; диаметр корпуса - 28 мм; посадочный диаметр - 22 мм; ширина посадочного отверстия - 20 мм; глубина цилиндрической части - 20,5 мм; толщина монтажной части - 3 мм; длина ригеля (язычка) от центра оси: не менее 35 мм. угол поворота механизма - 90°. Допускается отклонение размеров не более $\pm 0,5$ мм, если иное не предусмотрено конструкцией изделия. 2.Поставка Единицы измерения штука, включает в себя (на 1 ед. товара): 1. Корпус замка со встроенным цилиндром — 1 шт. 2. Запорный ригель (язычок) — 1 шт. 3. Крепежная гайка металлическая — 1 шт. 4. Уплотнительная прокладка — 1 шт. 5. Металлический ключ — 2 шт. Каждый замок должен поставляться в индивидуальном комплекте, готовом к установке. Новизна и состояние: Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, поверхность металлических частей: без трещин, сколов, вмятин, острых кромок, заусенцев, следов коррозии и других видимых дефектов.. Механический ресурс: количество рабочих циклов «открытие-закрывание» должно составлять не менее 10 000 циклов без ухудшения эксплуатационных характеристик, заеданий и люфтов. 3. Требования к упаковке и маркировке: Упаковка: Поставка осуществляется в оригинальной заводской индивидуальной картонной упаковке, защищающей товар от повреждений при транспортировке. На упаковке должна быть четкая маркировка с указанием модели, технических характеристик и бренда. Поставка «безымянного» товара не допускается. 4. Сроки, место и процедура приемки поставки:

Срок поставки: Поставка товара осуществляется в полном объеме в течение 15 (пятнадцати) календарных дней с момента подписания договора.

Место поставки: Поставка осуществляется силами, транспортом и за счет средств Поставщика («до двери» Заказчика). Поставщик обязан уведомить Заказчика о точной дате и времени доставки не позднее чем за 1 (один) рабочий день. Доставка осуществляется строго в рабочие дни (с понедельника по пятницу) с 09:00 до 17:00 часов.

Порядок приемки (входной контроль): При приемке товара Заказчик оставляет за собой право произвести выборочную проверку (входной контроль) любой единицы товара на соответствие заявленной толщине ригеля, геометрии и качеству сплава. При выявлении несоответствия техническим параметрам хотя бы одной единицы, вся партия признается некачественной и возвращается Поставщику для замены за его счет. Поставщик обязан предоставить заводской паспорт изделия (или паспорт на партию) и сертификат/декларацию соответствия .

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок на поставляемый товар составляет не менее 12 месяцев с даты подписания Заказчиком электронного акта приема-передачи товара. В течение гарантийного срока Поставщик обязуется за свой счет производить замену товара, на котором обнаружены скрытые дефекты, поломки механизмов или следы коррозии. Срок устранения дефектов или замены товара — не более 5 рабочих дней с момента направления письменного уведомления Заказчиком.