

**Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)**

Тапсырыс берушінің атауы:	"Алматы облысы білім басқармасының Қонаев қаласы бойынша білім бөлімі" мемлекеттік мекемесінің "Ахмет Жұбанов атындағы №5 орта мектеп" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	"Алматы облысы білім басқармасының Қонаев қаласы бойынша білім бөлімі" мемлекеттік мекемесінің "Ахмет Жұбанов атындағы №5 орта мектеп" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Конкурстың №:	№ 17787729-1
Конкурстың атауы:	Приобретение кабинета технологии для девочек, мальчиков согласно технической спецификаций
Лоттың нөмірі:	№ 88063854-OK1
Лоттың атауы	Оқу бөлмесі
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	329953.000.000000
Тауардың атауы*:	Оқу бөлмесі
Өлшем бірлігі*:	Комплект
Саны (көлемі)*:	2
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы*:	8620689.66
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома*:	17241379.32
Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс*:	

Жеткізу шарттары (сәйкес ИНКОТЕРМС 2010)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	Шартқа қол қойылғаннан кейін қазынашылықта тіркелген күннен бастап күнтізбелік 16 күн
Жеткізу орны*	191010000, Алматы облысы, Қонаев қ. Алматы облысы, Қонаев қаласы, 5-ші ықшамауданы, 61
Аванстық төлем мөлшері*:	30
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	СТ РК 34.015-2002, ГОСТ 22046-2016 сәйкес
Тұрғын емес мақсаттағы ғимараттарды, құрылыстарды, үй-жайларды, авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған шарт жасасу күніне дейін (үш жылға дейін) шығарылған жылы болуға тиіс	
Кепілдік мерзімі (айлармен)	12

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы	1. Техникалық сипаттамалары: қыздарға арналған технология кабинетін жабдықтау, саны – 1 жиынтық Жиһаздың өлшемдері мен техниканың сипаттамалары барлық берілген өлшемдер мен шарттардан кем болмауға тиіс. 1. Жиһаз және кеңістікті ұйымдастыру: Үстел (мұғалім үшін) - 1 дана жылжымалы шкаф, 3 тартпасы бар. Стиль Классикалық. Құлыпсыз шкафтар. Үстел түрі: жазбаша. Үстелдің өлшемі кем емес: үстелдің ені-70см; үстелдің ұзындығы-120см; тереңдігі-80см; биіктігі-75см. Материал: ДСП. Дизайн, түсті Тапсырыс берушімен келісу. ГОСТ 18313-93 (ИСО 5970-79). 2. Оқушыларға арналған парта мен орындықтар (биіктігі бойынша реттелетін) - 10 дана. Студенттік үстелдер; 10 дана. үстел түрі: жазбаша; өлшемдері кем емес: ені -120 (60) см; тереңдігі – 52см; биіктігі – 75см. қасиеттері: екі адамға; Стиль: Классикалық. Түсі, дизайны тапсырыс берушімен келісіледі. ГОСТ 10632-2014, ГОСТ 16371-2014. 3. Оқушыларға арналған орындықтар - 20 дана: MDF. Орындық жақтауы: сопақ металл құбыр 25*50*1,2мм; 20*40*1,2мм, эпоксидті ұнтақ бояумен қапталған. Орын: пластик. Артқы жағы: пластик. Жақтаулар түрлі-түсті, түсі Тапсырыс берушімен келісіледі. ГОСТ 22046—2016. 4. Шкаф және сөрелер: әдістемелік және дидактикалық материалдарды сақтауға арналған 2 дана. Құжаттарға арналған бөлімше: жоғарғы бөлігі-металл тұтқалары және 100% мөлдірлігі бар жақындатқыштары бар ілмектері бар шыңдалған шыныдан жасалған бұралмалы есіктер, биіктігі реттелетін құжаттарға арналған сөрелер, саны 2 дана. ГОСТ 16371-2014. Төменгі бөлігі екі есікті бұралмалы есіктер ЛДСП – 18мм-ден жасалған, abs 2мм жиегі бүкіл периметрі бойынша өңделеді, соқыр, металл тұтқалар, жақынырақ Ілмек. Биіктігін реттеу мүмкіндігі бар сөре саны 1 дана. Шкаф корпусының материалы: ЛДСП – 18мм, жиегі: abs 2мм, металл тұтқалары бар шыңдалған шыны есіктер. Жақынырақ Ілмек. Қасбеттері қалыңдығы 18мм ЛДСП-дан жасалған, өлшемдері кем емес ені-165см, тереңдігі-46,5см, биіктігі – 182см. Түсі, дизайны тапсырыс берушімен келісіледі. 5. Кеңсе креслосы, 1 дана: анатомиялық қасиеттері: ортопедиялық қасиеті қатты түзетуден гөрі жайлылық пен қолдауды қамтамасыз ететін дене пішініне және оның қисықтарына бейімделуі: иә. Рұқсат етілген жүктеме: 150кг. артқы жағының болуы: иә. Ортопедиялық қасиеттері: иә. Креслолардың негізі: дөңгелектері бар крест. Жағдайы: жаңа. СТ РК 3429-2019 Креслолардың жалпы өлшемдері: креслолардың салмағы: артқы жағын ескере отырып өлшемдері кем емес: биіктігі - 118см; креслолардың тереңдігі - 50см; креслолардың ені - 64см. артқы биіктігі: орындықтың тереңдігі - 50см; орындықтың ені - 54см; артқы ені - 50см. роликтердің қосымша жиынтығы. Қолтықтармен жабдықтау: иә. Аяқ тірегі: бар. Орындық жасау материалы: орындық жақтауы: металл. Негізгі қаптау материалы: аралас былғары. Қолтық: металл, пластик. Тербеліс механизмі: иә. Синхромеханизм: иә. Орындықтың артқы бұрышы: иә. Түсі, дизайны тапсырыс берушімен келісіледі. Маркерлі-магниттік тақта – 1 дана. Өлшемдері кем емес: биіктігі – 100см; ені: 120см. Артқы жағы су негізіндегі арнайы
--	--

	маркермен жазуға арналған ақ түсті, магнитті тақта. Тақтаның бүкіл жиегі бойынша алюминий жиегі бар. Төрт бұрышында пластикалық қорғаныс элемент жақтауы бар. Бор мен губканы сақтайтын кіріктірілген 38см сөресі бар. Қабырғаға кіріктірілген топсалары бар. Тақтаның бетінде сызаттардың алдын алу үшін қорғаныс пленкасы бар, оны орнатқаннан кейін алып тастау қажет. Орнату нұсқалары: тік немесе көлденең. Бекіту орындарының саны: 2 дана. Қаптама: полиэтилен пакет. Жабдықтау жабдықтары бар технология кабинеті 1. Пеш кем емес 220В, 1 дана; пештің көлемі кем емес, 65л; пештің түрі: электрлік; Гриль: Электрлік; ерекшеліктері: қалдық жылу индикаторы, пештің есігіндегі рецепттер; есік: жиналмалы; тазалау түрі: гидролиз; өлшемдері кем емес: биіктігі, 85см; ені, 50см; тереңдігі, 60см; жабдық: 1 дана жалпақ пісіру парағы, 1 дана тор, 1 дана терең пісіру парағы; желілік кабель: Иә, 220В; қақпақ: иә; желіге қосылатын штепсель: иә; ыдыс-аяқты сақтауға арналған қорап: Иә; 220В плита: жұмыс беті: Шыны керамика; электр оттықтарының саны: 4; электр оттықтарының түрі: галогендік. СТ РК СТБ 1810-2009 2.Тоңазытқыш кем емес 220В, 1 дана: мұздатқыштың орналасуы: жоғарыдан; тоңазытқыштың түрі: бір камералы; көлемі МК, 27л; көлемі кем емес, 220л; жібіту жүйесі: тамшылатып; қуат тұтыну класы: А; биіктігі: 1450мм; ені: 480; тереңдігі: 605; Түсі: Ақ. ГОСТ 16317-87 3. Микротолқынды пеш кем емес 220В, 1 дана: пештің түрі: жұмыс үстелі; инвертор технологиясы: Иә; көлемі кем емес , 23л; микротолқынды пештің қуаты кем емес, 900Вт; грильдің қуаты кем емес, 1200Вт; басқару әдісі: Электронды, сенсорлық; ішкі жабын: тот баспайтын болат; есіктің ашылу механизмі: тұтқа; гриль түрі: Кварц; пісіру бағдарламалары: АВТО мәзір 2 бағдарламалар алдын ала орнатылған 8 бағдарлама; екі аралас режим "микротолқынды + гриль"; Дисплей: бар; айналмалы үстелдің диаметрі кем емес, 270мм; ерекшеліктер балалардан бұғаттау, дыбыстық сигнал; дизайнда қолданылатын түсі: ақ; есік материалы-шыны; Параметрлерді логикалық таңдау: 5 микротолқынды қуат деңгейі; жиынтықтағы гриль торы; қосылу қуаты кем емес: 1400Вт; есікті ашық ұстау; жылдам және біркелкі пісіру; SuperSize пісіру алаңын ұлғайту; 1Вт күту режимінде электр қуатын тұтыну; Алдыңғы панель/басқару панелі материалы-металл+шыны; орнату өлшемдері кем емес (Vhshhg) -36.5-38x56-56.6x55см; өлшемдері кем емес (ШхВхГ) 59.5x38.8x40.1см. ГОСТ 30639-99. 4. Электр шайнек, 2 дана: максималды қуаты 2200Вт; максималды көлемі кем емес 1,7 литр; жоғары беріктігі бар ыстыққа төзімді шыныдан жасалған Корпус; ішкі жарықтандыру; су қайнаған кезде автоматты өшіру; су болмаған кезде өшіру; жууға болатын сүзгі; сырғанауға қарсы негіз кем емес; 220-240В электр қуаты, ~50-60 Гц. . ГОСТ 7400-81. 5. Планетарлық араластырғыш кем емес 220В, 5 дана: планеталық араластырғыш кәсіби қолдануға арналған. Шағын стендтік араластырғыш қоғамдық тамақтандыру орындарында, шағын наубайханалар мен кондитерлік цехтарда ингредиенттерді араластыру, кремдерді шайқау, эмульсиялар дайындау және
--	--

	қамыр илеу үшін қолданылады. Мүмкіндіктері: Корпусы: Пластмассадан жасалған; жылдамдығы 8; алынбалы тот баспайтын болаттан жасалған дежа; ұн бойынша максималды жүктеме кем емес: 1,5кг; жинақтау: Дежа кем емес, 5л; Королла; Шпатель; Ілмек; сипаттамалары: Вариатор: иә; жалпы салмағы кем емес, 5кг; таза салмағы кем емес, 4кг; жалпы биіктігі кем емес, 370мм; биіктігі кем емес, 333мм; ұзындығы жалпы кем емес, 430мм; Ұзындығы кем емес, 356мм; жылдамдық саны: 6 кем емес; максималды айналу жылдамдығы, айн/мин 134; минималды айналу жылдамдығы, айн/мин 49 кем емес; қуаты, 1,4кВт кем емес; кернеу, 220В кем емес; Дежа көлемі, 5л кем емес; көтергіш жоғарғы бөлігі: иә; Басқару түрі: электромеханикалық; Орнату түрі: үстел үсті. ГОСТ 18710-91. 6. Кәсіби Тостер кем емес 220В, 5 дана: бірінші тағамдармен бірге ұсынылатын, сондай-ақ әртүрлі бутербродтар жасау үшін қолданылатын қытырлақ нан жасау үшін. Ол бистро, асхана, мейрамханаларда қолданылады, асханаларға, кафелерге ыңғайлы, сонымен қатар көшпелі іс-шараларда тамақтану нүктесін ұйымдастырады. Ыңғайлы және жылдам, ол нанның сапалы пісірілуіне кепілдік береді және пісіру процесінен ләззат алуға мүмкіндік береді. Мүмкіндіктері: Корпусы коррозияға төзімді болаттан жасалған. Басқаруы: таймер, жарықдиодты шам. Қуыру ұзақтығын таңдау арқылы температураны автоматты түрде ұстап тұру. Автоматты түрде өшіру. Ішкі беттер коррозияға қарсы тағамдық болаттан жасалған. Жылу потенциалын болдырмау үшін басқа тұрмыстық техникадан біршама қашықтықта орнату қажет. Сипаттамалары: Корпус материалы; Тот баспайтын болат; үгінділер науасы: Иә; сыйымдылығы: 6 тост кем емес; биіктігі: 260мм кем емес; ұзындығы: 470мм кем емес; қуыру режимдерінің саны: 1; деңгейлер саны: кем емес 6 дана; қуаты: 3.2 кВт кем емес; кернеуі: 220В кем емес; өнімділік: бір уақытта 3 немесе 6 тілім; тілімнің өлшемі: 100x100x10мм; Таймер: 0-5 минут; түрі: тік; басқару: электромеханикалық; орнату: жұмыс үстелі. СТ РК ІЕС 60442-2012. 7. Электрондық таразы 220В, 5 дана: үстел үсті электрондық ас үй таразысы; СТ РК 2.536-2018. Сипаттама: өлшемдері (ШхГхВ): 160x125x35мм. материалдары: пластик, металл. Сандық дисплейі бар құрылғы өнімдерді граммға дейін өлшеуге мүмкіндік береді. Ол 5кг-ға дейінгі жүктемеге төтеп бере алады. Тұрақтылық үшін таразының төменгі бөлігінде 5 резеңке төсем қарастырылған. Артық салмақ индикаторы, автоматты түрде өшіру және орау салмағын есепке алу функциялары бар. 2 батарея ААА жинақта бірге және 220В желісінен жұмыс істейді. Мектепте технология сабақтарында қолдану үшін. 8. Ыдыс-аяқ және жабдық: әртүрлі мөлшердегі кәстрөлдер жиынтығы 5 жиынтық (әртүрлі сыйымдылықта) және ас құралдары: ас қасық, шай қасық, пышақ және шанышқы: 5 орам, 12 данадан, қызмет көрсететін жұқа табақтар (бірінші, екінші ас және десерт үшін) 10 комплект, әртүрлі мөлшердегі тостағандар 5 комплект 5 данадан. Басқалары: ас үй аймағына арналған үстел: 10 адамға арналған 1 дана орындықтарымен бірге, орындықтар 10 дана; ыдыстарды кептіруге арналған тот баспайтын болаттан
--	--

	жасалған сөрелер 2 дана, өлшемдері: биіктігі: 2000мм; ені: 700мм; тереңдігі: 400мм; сөрелері: 4 дана; 9. Тігін және көркемөнер аймағы: тігін жабдықтары 220В, 8 дана: тігін машиналары (түзу, зигзаг), 4 жіпті оверлоктар, тоқу машиналары. Сипаттамалары: тігін операциялары: тігістің максималды ұзындығы, 4мм; тігістің максималды ені, 5мм; тігін операцияларының саны 15,30; тігісті орындау; автоматты; Қос инемен тігу: иә; Жіп: Иә; Тігістер: Сәндік, серпімді, түзу, Зигзаг; Тігістер саны: 11,1; негізгі сипаттамалары: түрі: тігін машинасы; түрі басқару элементтері: электромеханикалық; Жарықтандыру: Иә; шаттл түрі: тербелмелі тік; кері түйме; Иә; аяқтар: Иә; Ілмек үшін-автоматты, кесу үшін, найзағай тігу үшін, әмбебап, жіп, аксессуарлар бөлімі, жең платформасы; тігудің максималды жылдамдығы, ст/мин 23,860; матаға табан қысымын реттеу: иә; матаны берудің дифференциалды тасымалдаушысы: иә; тігістің ұзындығы мен тігістің Шири реттеу мүмкіндігі: иә; пышақты ажырату мүмкіндігі: иә; жіп кернеуін жеңілдетілген реттеу: иә; матадағы табан қысымын реттегіш: иә. ТР ТС 004/2011, ГОСТ 12.2.138-97. 10. Тоқу машинасы 220В, 2 дана: 5-сыныпты бір тізбекті компьютерлік тоқу машинасы, иірілген жіптің кез келген түрімен жұмыс істеу мүмкіндігі. Трикотаж бұйымдарының модельдерін жасау. Машинада 250 ине орнатылған, олардың арасындағы қашықтық 4,5мм. Бағдарламаланатын үлгінің рапортының ені-200 ине. Машина тоқу компьютерсіз серпімді жолақтарға, аспаздық бетке және интарсияға негізделген сызбалар. Күрделі конфигурацияның жеке модельдерін жасау үшін, сондай-ақ бүкіл фонтураға сурет салу үшін машинаны компьютерге қосып, оған бағдарламалық жасақтама орнату керек. Тоқу түрлері: Кулирлік бет; серпімді жолақ; кросс-тоқу (зигзаг); Жаккард (бір контурлы ою-өрнек); жаккард көп түсті, толық, толық емес (жаккард кареткасымен); сурет (купон); Футирленген тоқу (тоқу); Пресс тоқу; тоқу (вивинг); екі жақты тоқу; екі жақты тоқу жаккард (Үс қажет-3 немесе ҮS-6); ашық тоқу (ашық вагон қажет); бедерлі ашық жұмыс Punch Lace (жалған ашық жұмыс немесе декерациясыз ашық жұмыс); Дөңгелек тоқу (шұлық); Интарсиялық тоқу (интарсия арбасы қажет); Терри тоқу; толық емес Терри мата; Аралас тоқу; біркелкі емес (ілмектерді таратумен); Платинг тоқу; ілмектерді таратумен. Сипаттамалары: машина класы: 5; фонтуралар саны: 1; бір фонтурдағы инелер саны: 250; инелер арасындағы қашықтық: 4,5мм; бағдарламаланатын үлгідегі Раппорт: 200 ине; негізгі фонтураның өлшемдері (қаптамада) 1110x205x98мм. Жиынтық: Жоғарғы. Фонтура; негізгі каретка; жіп жүргізуші; қосалқы пластиналар; каретканың иығы; жіп жүргізуші; жүктерді, сызғыштарды, деккерлерді, қосалқы инелерді, жұдырықшаларды, Меджик т.б. ГОСТ 25155—82 11.Үтіктеуге арналған жабдық: үтіктеу тақталары 2 дана, бу үтіктері 5 дана. Тақтаның өлшемдері: ені, 41см; ұзындығы, 148см; максималды биіктігі, 90см. Негізгі сипаттамалары: жұмыс бетінің негізі: металл негіз; ерекшеліктері: киім сөресі; биіктікті реттеу: иә; алынбалы қақпақ: иә; темір ұстағыш: иә; қолтықша: иә; қақпақ
--	---

	Материалы: мақта; темір розетка: иә. ГОСТ 28183-89. 12. Бу генераторлары, 2 дана (бу үтігі) жылдам және сапалы үтіктеуге арналған жоғары тиімді құрылғылар. Қуаты: 2100Вт, үшін үздіксіз бу беру, бұл тіпті киімдегі ең қиын қыртыстарды жеңуге мүмкіндік береді. Шлангтың ұзындығы 160см, пайдалану үшін және үтіктеу кезінде қозғалыс еркіндігі. Бу генераторы қосылғаннан кейін 120 секундтан кейін, будың 5 бар қысымы оның матаға терең енуін қамтамасыз етеді, бұл мінсіз нәтижеге кепілдік береді. Металл керамикалық табан үтіктің кез-келген мата түріне оңай және тегіс сырғуын қамтамасыз етеді, ал сызаттарға төзімді беті өзінің қасиеттерін ұзақ уақыт сақтайды. Бұл құрылғылармен үтіктеу керек кәсіби нәтижелерді қамтамасыз ете отырып, жеңіл және жылдам процесске айналады. ГОСТ 24278-2016. Манекендер, тігін жабдықтары мен материалдары: (оның ішінде әйелдердікі, ерлердікі), 50 дана ине жинақтары, 50 дана түйреуіштер, 15 дана қайшы (жабуды қоса алғанда), сызғыштар 100см-лік 5 дана, әртүрлі типтегі маталардың үлгілері. ГОСТ 24278-2016. 13.Әйелдер және ерлер манекендері, пример алуға арналған фитингтер, 2 дана: сипаттамасы: түрі: Манекен аксессуары; аксессуардың түрі; манекеннің жынысы: әйел, еркек; манекеннің өлшемі: 46; бойы, 175см; манекеннің кеуде шеңбері, 87см; бел шеңбері, 64см; жамбас шеңбері, 92см; Түсі: қара. Қосымша жабдықтары: қол және кілем тоқу станоктары, қолөнер құралдарын қоятын жұмыс орындары: тігін жабдықтарына арналған үстелдер, демонстрациялық үстелдер, оқушыларға арналған орындықтар мен креслолар. ТС бойынша келісім тел:+77714107138. 2. Техникалық сипаттамалары: Ер балаларға арналған технология кабинетіне арналған құрал-жабдықтар, саны - 1 жиынтық Жиһаз және кеңістікті басқару Мұғалім үстелі - 1 жылжымалы шкаф, 3 тартпа. Классикалық стиль. Құлыпсыз шкафтар. Үстел түрі: жазу үстелі. Үстелдің өлшемдері: үстелдің ені - 70см; үстелдің ұзындығы - 120см; тереңдігі - 80см; биіктігі - 75см. ГОСТ 18313-93 (ИСО 5970-79). Материал: ЛДСП. Дизайн мен түс тапсырыс берушімен келісіледі. Оқушылар партасы мен орындықтары (биіктігі реттелетін) - 10 комп. ГОСТ 10632-2014, ГОСТ 16371-2014. Оқушылар партасы: 10 дана. Үстел түрі: жазу; Өлшемдері: ені - 120(60)см; тереңдігі - 52см; биіктігі - 7см. Ерекшеліктері: екі оқушыға арналған; Стиль: классикалық. Түсі мен дизайны тапсырыс берушімен келісіледі. Оқушылар орындықтары: 20 дана. Орындық: МДФ. Орындық жақтауы: сопақ металл түтік 25*50*1,2мм; 20*40*1,2мм, эпоксидті ұнтақпен қапталған. Орындықтары: пластик. Артқы жағы: пластик. Жақтаулары әртүрлі түстерде болады; ГОСТ 22046—2016. Түсі тапсырыс берушімен келісілуі керек. Шкаф пен сөрелер: 2 дана. оқу және оқу материалдарын сақтауға арналған. . ГОСТ 16371-2014. Құжаттар бөлімі: Жоғарғы бөлікте 100% мөлдірлік үшін металл тұтқалары және жұмсақ жабылатын топсалары бар шыңдалған шыны топсалы есіктермен. Биіктігі реттелетін екі құжат сөресімен қамтамасыз етілген. Төменгі бөлікте 18мм ЛДСП-тен жасалған қос жапырақты топсалы есіктері
--	--

	бар. Жиектері abs 2мм, қатты шкафтар, металл тұтқалар және жұмсақ жабылатын топсалар. Биіктігі реттелетін бір сөре. Шкаф корпусының материалы: 18мм ЛДСП, жиегі abs 2мм, металл тұтқалары шындалған шыны есіктері бар. Жұмсақ жабылатын топсалары, фронттары да жасалған. Қалыңдығы 18мм ЛДСП-тен жасалған. Ені: 165см, тереңдігі: 46,5см, биіктігі: 182см. Түсі мен дизайны тапсырыс берушімен келісіледі. Кеңсе креслосы: 1 дана. Анатомиялық қасиеттері: басқа креслолардағыдай қатаң туралауды емес, ыңғайлылық пен қолдауды қамтамасыз ететін дене пішіні мен қисықтарына бейімделеді. Ортопедиялық қасиеттері: иә. Орындық негізі: дөңгелектері бар крест. Жағдайы: жаңа. СТ РК 3429-2019 Орындықтың габариттік өлшемдері: орындық салмағы: арқалықпен қоса биіктігі - 118см; орындықтың тереңдігі - 50см; орындық ені - 64см. Арқаның биіктігі: отырғыштың тереңдігі - 50см; Орындық ені: 54см; арқалық ені: 50см. Қосымша дөңгелектер қол жетімді. Қол сүйегі бар: иә. Аяқ тірегі: иә. Орындық материалы: Орындық жақтауы: металл. Негізгі қаптау материалы: аралас былғары. Қолтық: металл, пластик. Тербеліс механизмі: иә. Синхрондалған механизм: иә. Орындық арқалығының бұрышы: иә. Түсі мен дизайны тапсырыс берушімен келісіледі. Маркерлі-магниттік тақта - 1 дана. Өлшемдері: биіктігі - 100см; ені: 120см. Артқы жағы су негізіндегі арнайы маркермен жазуға арналған ақ түсті, магнитті тақта. Тақтаның бүкіл жиегі бойынша алюминий жиегі бар. Төрт бұрышында пластикалық қорғаныс элемент жақтауы бар. Бор мен губканы сақтайтын кіріктірілген 38см сөресі бар. Қабырғаға кіріктірілген топсалары бар. Тақтаның бетінде сызаттардың алдын алу үшін қорғаныс пленкасы бар, оны орнатқаннан кейін алып тастау қажет. Орнату нұсқалары: тік немесе көлденең. Бекіту орындарының саны: 2 дана. Қаптама: полиэтилен пакет. . СТ РК EN 14434-2019. Технология кабинетінің техника жабдықтарына кіреді: 1. Токарлық станок, 1 дана: ГОСТ 18097-93 (ИСО 1708-8-89). Жеке пайдалануға арналған. Ауыр салмақты шойын жақтауы дірілсіз жұмысты қамтамасыз етеді. Жер бағыттағыштары. Шпиндельдің жылдамдығын тегіс реттеу. Сандық жылдамдықты көрсету. Кеңістікті реттеу. Сына жолақтары бар бағыттағыштар. Шектеу қосқышы бар қорғаныс патрон экраны. Резеңкеленген машина аяқтары сырғып кетуден сақтайды. BD-7 үлгісі. Кереует үстіндегі бұрылу диаметрі: 180мм. Тірек үстінде бұрылу диаметрі: 110мм. Орталықтар арасындағы қашықтық: 350мм. Шпиндель жылдамдығы, тегіс: 100 - 1200 айн/мин. 300 - 3000 айн/мин. Шпиндель конусы МК-3. Шпиндель тесігі 20мм. Құрал сапының өлшемі 8x8мм. Бойлық беру 0,09 мм/айн. Айқас сырғанау инсульт 65мм. Үстіңгі сырғытпа штрихы 50мм. МК-2 (қысқа). Құйрық тіректерінің штрихтары 40мм. Метрикалық жіп, 100,4 - 2,0мм. Шығу қуаты: 0,37кВт/S1 100%. Қуатты тұтыну: 0,59 кВт/S6 40%. Габариттік өлшемдері: (ҰхЕхБ) 870х300х290мм. 2. ҚҰРАМАЛЫ МАШИНА - 3 ФУНКЦИЯ, 1 дана: ГОСТ 18097-2024, ГОСТ 12.2.009-80. құрама ағаш өңдеу станок. 300) кең функционалдылықты, жоғары дәлдікті, сенімділікті және ұзақ мерзімді сәтті біріктіреді. Жұмыс үстелдері, әртүрлі
--	--

	кронштейндер, бағыттағыштар және басқа ұқсас компоненттер сияқты ең маңызды бөлшектер шойыннан немесе болаттан жасалған. Қуатты асинхронды қозғалтқыш техникалық қызмет көрсетуді қажет етпейді. Машинаға техникалық қызмет көрсету оңай және суытпай жұмыс істей алады. Тұтастай алғанда, дизайн жақсы ойластырылған және ағаш өңдеу операцияларының кең ауқымын жоғары сапалы орындауға мүмкіндік береді. Бұл ағаш өңдеу машинасының берік қаңқасы және сенімді электр қозғалтқышы (2,1 кВт) бар. Реттелетін ұнтақталған шойын сүргілері. Биіктігі реттелетін кесуге арналған мырышталған болаттан жасалған үстел. Көлденең кесу үшін 0°-тан 45°-қа дейін әртүрлі бұрыштарда реттелетін тоқтауы бар каретка. Қосымша роликті тіректерді орнату кезінде немесе жұмыс үстелдерін басқа жолмен ұзарту арқылы ұзындығы 6м-ге дейінгі дайындамаларды өңдеуге болады. Аралау. Жіппен кесуді жыртылған қоршау арқылы орындауға болады. Бұл екі жағынан шойын кронштейндеріне бекітілген ауыр алюминий профилі (өте қатты құрылым). Миллиметрлік шкала бойымен сырғанау. Қоршау мен пышақ арасындағы максималды ені 300мм. Айқас және қиғаш кесу жылжымалы үстелдің (каретка) көмегімен орындалады. Оған шағын бөліктер қойылады, реттелетін қоршауға қарсы басылады (ол көлік шкаласымен жабдықталған және айналады). Ламинатталған панельдер сияқты үлкен бөліктер қолайлы қысқыштармен (жинаққа кірмейді) жақсы бекітілген. Үстелдің биіктігі реттеліп отырады, бұл ара бөлігін кесу үшін пайдалануға мүмкіндік береді. Бөлек операция — дайындаманың ұшынан шығыршықтар мен шөгінділерді кесу — үлкен дайындық жұмыстарын және модификацияларды қажет етеді. Машина, сонымен бірге оның дизайны мен конфигурациясымен қамтамасыз етілген. СИПАТТАМАЛАРЫ: Тұтынылатын қуаты: Кернеуі 2,1 кВт; 230V; Жылжымалы үстелдің (каретканың) жүрісі, 700мм; Ең жоғары кесу тереңдігі, 70мм; Параллель тоқтаумен аралау кезіндегі дайындаманың максималды ені 300мм; Планер білігінің диаметрі 74мм; Пышақ өлшемі (ҰхЕхХ) 210х19х3,0мм; Пышақтардың саны 3; Дайындаманың максималды ені, 200мм; Бір өтудегі тегістеу тереңдігі 0-3мм; Планер қоршауының өлшемдері (ҰхЕ) 1150х80мм; Планер қоршау бұрышы 5 т^о 0 - 210; Жиілік Ара полотносы мен кескіш бастиектің бос жүрістегі айналу жылдамдығы: 4200 айн/мин патронның қысқыш диаметрі 13мм-ге дейін жылжымалы үстелдің Х, Y және Z осьтері бойымен жүруі: 100, 110 және 95мм Ұзындығы: 1070мм; Ені: 1150мм; Биіктігі: 530мм ЕРЕКШЕЛІКТЕРІ: электр қозғалтқышының кері айналуы. Аралау. Тереңдікті реттеу. бүйірлік үстелде және кареткамен жұмыс істегенде кесіңіз. Шойыннан жасалған жұмыс үстелі. Реттелетін қоршау. Ойықтар мен керткітерді кесуге арналған алынбалы реттелетін үстел. Жылжымалы үстел (арба). Болаттан жасалған сырғымалы үстел. Бұрыш белгілері бар жылжымалы үстелдің айналмалы қоршауы. Жоспарлау. Реттеу жоспарлау тереңдігі. Реттелетін тегістеу қоршауы. Реттелетін кескіш блоктың қорғанысы. Шойыннан жасалған тегістеу үстелдері. Алюминий профилінен жасалған жоспарлы қоршау. Ойық ашу. Реттелетін дайындаманың қысқышы. Х және Y осьтеріндегі
--	--

беру тұтқалары. Айналмалы қанатты гайкамен Z осінде реттеу. Шойыннан жұмыс үстелі. Аралау. Ол 70мм-ге дейінгі кесу тереңдігін қамтамасыз ететін диаметрі 250мм-ге дейінгі пышақтарды қабылдайды. Пышақ биіктігін азайту қажет болғанда (мысалы, ойықты кесу немесе сынуды болдырмау үшін) үстел реттеледі. Ол екі цилиндрлік тірекке орнатылады, бағыттайды және бұрандалы қысқыштармен бекітіледі. Арнайы ықшам үстелі, сондай-ақ балқыту жұмыстарына арналған; оны негізгі орнына орнатуға болады. Дайындаманы орналастыру үшін екі жақты бекітпесі бар реттелетін қоршауы бар; оның қозғалыс ауқымы: Дискке қатысты, 0-300мм. Тоқтаудан басқа, дайындаманың негізгі бетіне бұрышта дәл кесуге мүмкіндік беретін айналмалы тоқтағышпен жабдықталған шағын жылжымалы үстелі (каретка) бар. Біріктіру. Үстелдер шойыннан жасалған және ұзындығы 960мм бетті құрайды; алдыңғысының орналасуы реттеледі. Көлбеу бағыттағыштары және бұрандалы берілістері бар дәл және ыңғайлы механизмді пайдалану. Тегістеу үшін, аралау кезінде жыртылған қоршау сияқты бағыттаушы профиль қолданылады, тек басқаша орнатылады. Ол көлбеу бұрышына сай реттеледі және үстел беті бойымен қозғалады. Үш пышағы бар тегістеу барабан. Jet бұл машина үшін әртүрлі болаттан жасалған (стандартты және жоғары тозуға төзімді) пышақтарды ауыстырады. Бұрғылау және ойық ашу мүмкіндігі бар. Машина патронмен үш иекті патронмен келеді. Кескіштің ұшына орнатылады. Кері айналдырылған кезде, ол бұрғыларды және басқа да кескіш құралдарды оң жақ айналмалы және саңылау диаметрі 13мм-ге дейін пайдалануға мүмкіндік береді. Патронның астында бұрандалы қысқышы және реттелетін тоқтауы бар шағын шойын үстелі бар. Оның позициясы Биіктігі реттеледі, ал қалған екі ось тұтқалармен басқарылады. Сериялық операциялар үшін арнайы муфта осы екі осьтің жүруін шектейді. ҚҰРАМЫНДА: Z40 ағаш аралау дискісі. Аралау және біріктіру үшін тоқтаңыз. Жылжымалы үстел (арба). Жылжымалы үстелдің аялдамасы. Пышақтар жинағы (білікке орнатылған). Пышақ білігінің қорғанысы. Дайындама қысқышымен толтырылған күйдіргіш үстел. Бұрғылау патроны. 3. Кесуге арналған машинаның СИПАТТАМАСЫ: ГОСТ 34478.2-2018, ГОСТ 25135-82, ГОСТ 28651-90. Сенімді машина. Массив Мықты құрылыс. Кесуге арналған Т-слотасы бар үлкен шойын үстелі. Қатты ағаш, пластмасса, түсті металдар және ағаштың барлық басқа түрлері үшін екі кесу жылдамдығы. ҚҰРАМЫНДА: аралау дискісі. Жыртылған қоршау. Сорғыш. Ашық стенд. $\pm 60^\circ$ кесу үшін тоқтау JBS-12 моделі: Қуат шығысы 0,5кВт/S1 100%; Қуат тұтыну 220Вт 0,8 кВт/S6 40%; Ара дискінің жылдамдығы: 2,370м/мин және 800м/мин; Ара полотносының ұзындығы: 2,240мм; Мин. ара полотносының ені 6мм; Макс. ара пышағы ені: 15мм; Кесу биіктігі: 180мм; Кесу ені: 305мм; Үстел өлшемдері: 400x480мм; Үстелді еңкейтуді реттеу $0^\circ / 45^\circ$; Үстел биіктігі (қаңқасыз) 470мм; Рамамен үстел биіктігі: 1000мм Шкивтің диаметрі: 305мм; Рамасыз габариттік өлшемдер (ҰхЕхБ) 630x400x1000мм. 4. Стендтік бұрғылау пресі: ГОСТ EN 12717-2011. ГОСТ EN 12717-2011. Сипаттама: Жоғары сапалы шарикті мойынтіректері бар

	шпиндельдер. Барлық үлгілерге арналған кілтсіз патрон. Тұрақты жүктеме кезінде ұзақ уақыт жұмыс істеуге арналған жоғары моменттік қозғалтқыш. Реттелетін бұрғылау тереңдігі Барлық үлгілер үшін стандартты. Морзе конусының <0,03мм-де кепілдендірілген ағу дәлдігі. Бұрғылау құрылғысы кіреді. 5. JDP-15 үлгісі Макс. ГОСТ EN 13218-2011, ГОСТ 2424-83. бұрғылау диаметрі (Ст. 3) 22мм Шпиндельдің айналу жылдамдығы, 12 210-2580 айн/мин; Шпиндельдің конусы МК-2; Шпиндельдің жетуі: 190мм; Шпиндельдің ілмегі: 85мм; Шпиндельден үстелге дейінгі қашықтық 450мм; Шпиндельден негізге дейінгі қашықтық 540мм; Баған диаметрі 73мм; Үстел өлшемі: 330х330мм; Шығыс қуаты: 0,52 кВт/S1 100%; Қуат тұтыну 220Вт: 0,90 кВт / S6 40% ; Жалпы өлшемдері (ҰхЕхБ) 630х400х1000мм. 6. БАСТЫҚ ТЕГЕРІШІ JSG-64: ГОСТ EN 13218-2011, ГОСТ 2424-83. Тегістеу шеңберіне қатысты әртүрлі бұрыштарда еңкейтілетін 177х137мм үстел қолдану мүмкіндіктерін арттырады; Машинаның бүйіріндегі 55мм шығатын саптама ұнтақтау шаңын тиімді шығаруға мүмкіндік береді; Белдік кергіші және сырғанауға қарсы реттегіш жылдам белдік; Металл жұмыс үстелдері үшін қосымша элементтерді сатып алуға болады, бұл оларды пайдалануды одан да ыңғайлы етеді. Өлшемі кем емес: 860х1600х685/860х1900х685мм. Түстері: көк RAL 5002 және сары RAL 1003. Кез келген RAL түсіне бояуға болады. Жабдық ені үшін: 1600мм; СТ- үстел үсті ауыстыруға және орталықтандыруға мүмкіндік береді; таспа тегістеу қондырғысы көлденең, тік және кез келген басқа аралық бұрышта жұмыс істейді; кабельді ыңғайлы орауға арналған кабельдік ілгектер; JSG-64 үлгісі; Тұтынылатын қуат 220Вт: 0,4кВт / S6 40%; Тегістеу дискінің жылдамдығы: 1800 айн/мин; Тегістеу дискісінің диаметрі: 152мм; Үстелдің еңкейту диапазоны: 0-45°; Үстел өлшемдері: 177х137мм; Тегістеу белдігінің өлшемі: 100х914мм; Тегістеу таспасының жылдамдығы: 5,8 м/сек Ø5. Габариттік өлшемдері (ҰхЕхБ) 525х330х390мм. 7. Шкафы мен жүргізушісі бар екі тұғырлы металл үстел, 3 дана: ГОСТ Р 58863-2020. Шкафы мен жүргізушісі бар екі тұғырлы металл үстелі. Бөлек модульдерден тұрады: мырышталған қаңылтырмен қапталған МДФ үстелі (көтергіштігі 300кг); К-3 жұмыс үстеліне арналған жиынтық (металл артқы қабырға мен сөре) жүк көтергіштігі 40кг-ға дейін жұмыс үстелі); жалпы құлыппен бекітілген бес тартпасы бар екі Т-2 жұмыс үстелі шкафы (жүк сыйымдылығы 30кг). ВП - 6 жұмыс үстелі ілмектерді және құрал ұстағыштарды бекіту мүмкіндігімен сәйкес өлшемдегі перфорацияланған экранмен жабдықталуы мүмкін. Өлшемі: 860х1600х685/860х1900х685mm. Түстер; Көк RAL 5002 және сары RAL 1003, кез-келген түстерге бояу мүмкіндігі RAL жиынтық. Ені 1600 мм. Қасбеті СТ-1.6, екі тумба Т-2, жинақ: сөре, қабырға К-3/1. 6. Ені 1900 мм. Қасбеті СТ-3, екі тумба Т-2, жинақ: сөре, қабырға к-31,6, екі Т-2 тұғыр, жиынтық: сөре, К-3/1,6 қабырға. 8. Орындық тіреуіш 200мм, 3 дана: ГОСТ 4045-75. Айналмалы стендтік тіреуіш, әртүрлі стендтік жұмыстарды орындау кезінде бөлшектерді бекіту үшін қолданылады. жұмыс істейді. Айналмалы негіз тірек корпусын көлденең
--	--

жылжытуға және оны қажетті күйде бекітуге мүмкіндік береді. Жақтардың құрылымды беті бөлшектердің сенімді және қауіпсіз ұсталуын қамтамасыз етеді. Шынықтырылған болат жақтар. Ұсақ металл өңдеуге арналған анвилден жасалған жоғары сапалы шойын. Пакетке кіреді: Виза - 1 дана. Қаптамадағы өлшемдері мен салмағы: Ұзындығы: 42см; ені: 20см; Биіктігі: 21см; 9. Құралдар шкафы IP-1/2: ГОСТ 16371. Екі секциялы құралдар шкафы. Пакетке кіреді: IP-1 шкафы - 1 дана. Сөре IP-1 (3 дана) - орнату мүмкін шкафтың бүкіл биіктігі бойынша сөрелерге арналған тесіктердің қадамы 83мм. Экран IP-1 (1 дана) - шкафтың жоғарғы бөлігіне төрт экран орнату. Суырмалы тартпа IP-1 (2 дана) - 7 данаға дейін орнату. VP сериясының қабырғаға орнатылатын элементтері: Қысқа сөре (1 дана); Кілт ұстағышы (1 дана); Металл ілгектер 8см. ӨЛШЕМДЕРІ (БхЕхТ): 1860х920х500мм; ТҮСІ: көк RAL 5002 және сары RAL. 1003, кез келген RAL түсіне бояу. 10. Лобзик станогы: : СТ РК EN 847-1-2019. Сипаттама: Ара жүріс жиілігін біркелкі реттеу. Ара полотносын жылдам тарту және босату үшін үстіңгі жағында орнатылған рычаг. Реттелетін үгінділерді үрлегіш; Реттелетін ара қалақшасының қисаюы; Реттелетін төменгі позиция биіктігі бар көтеру жоғарғы жақтау; Маятниктің жүріс амплитудасы реттелетін (ара полотносының бойлық қозғалысы); Реттелетін дайындаманың қысқышы; Тұтас болаттан жасалған жұмыс үстелі - дәлдік пен пайдаланудың қарапайымдылығын талап ететін талғампаз пайдаланушыларға арналған кәсіби джигсо. Механизмнің дизайны, жалпы орналасуы және егжей-тегжейге назар аударуы бұл модельді әуесқойлық пен кәсіби пайдалануға арналған ұқсас модельдермен ерекшеленеді. Машина бірнеше бірегей мүмкіндіктерді ұсынатын тербеліс секциясына арналған параллелограммдық жетек механизмімен жабдықталған. Жақтаудың жоғарғы бөлігі көтерілуі тиім, макетті орнатуға ыңғайлы болуы тиіс. Жоғарғы позицияда ол құлыпталады және ұстауды қажет етпейді. Төменгі орынды жақтауды айналдыру арқылы реттеуге болады. Тұтқалар, ара полотносының ұзындығы мен дайындаманың қалыңдығына қарай реттеу. Агрессивті және өнімді аралауға мүмкіндік беретін маятник режимі бар. Кесу жылдамдығына, дәлдігіне және тазалығына қойылатын талаптарға байланысты бойлық қозғалыстардың амплитудасы нөлден максимумға дейінгі диапазонда реттеледі. Бұл қозғалтқыш модулін өз осінің айналасында айналдыру арқылы орындалады. Жұмыс үстелі қалың болат парақтан жасалған және негізге қатты бекітілген. Дәл, дірілсіз жұмысты қамтамасыз етеді. Бұрыштық кесулерді орындау үшін керілген ара дискісі бар «рама» бетіне еңкейтіледі. Дайындама әрқашан көлденең қалады. Көлбеу айналмалы тұтқамен басқарылатын беріліс механизмі арқылы реттеледі. Ол симметриялы блоуды қамтамасыз етеді. Солға да, оңға да айналдырады. Машина түйреуішсіз ара қалақтарымен жұмыс істейді. Пышақтың жоғарғы бөлігі кергішпен біріктірілген эксцентрлік механизммен қысылады, төменгі бөлігі адаптерде алдын ала қысылады, содан кейін шанышқы-оправкаға енгізіледі. Жылдам қол жеткізуге мүмкіндік беретін екі адаптер бар. Әр түрлі пышақ

	түрлеріне қол жеткізу. Жұмыс үстеліндегі ұяшық үстелге кірістірілген ара дискімен дайындамаларды жүктеуді айтарлықтай жеңілдетеді. Таңбалардан үгінділерді үрлеу үшін реттелетін ауа өткізгіш және сорғы, ал шаңды сору үшін шаң сорғыш саптама және үстелдегі тесіктер жинағы қарастырылған. СИПАТТАМАЛАРЫ: Қуат тұтынуы (шығыс) қуаты, 0,3 (0,05) кВт; Ара жүрісінің жылдамдығы, жүріс/мин 400-1550; Ара жүрісі: 18мм; Ара полотносының ұзындығы: 130мм; Ара полотносының көлбеу бұрышы: -45° -0-45°; Дайындаманың максималды ені (қаңқаға дейін саңылау): 474мм; кесу кестелерінің ең үлкен мөлшері: 474мм. Үстелдің (ҰхЕ): 536x287мм; Шығару диаметрі: Арматура; 63мм; Кернеуі: 230V; Ұзындығы: 780мм; Ені: 400мм; Биіктігі: 420мм; Салмағы: 25кг; КИТ Бес ара дискілерінің жинағы; Ара дискілерін орнатуға арналған екі адаптер. 11. Лазерлік машина, 50Вт: ГОСТ ЕН 12626-2006. ALSELL JK 6040 Ruida 50Вт; жұмыс үстелі 50Вт лазерлік машинаның техникалық сипаттамалары. Техникалық сипаттамалары: Функциялар: кесу, ою; Түрі: лазерлік машина; Өңдеу материалы: фанера, ағаш, картон, қағаз, МДФ, ДСП, паронит, резеңке, плексигласс, пластмасса, үлбір, мата, былғары, былғары, тас, мәрмәр, гранит; Лазерлік қуаты: 50,0Вт; Жұмыс алаңы: 60x40см; Жұмыс алаңының ұзындығы: 600,0мм; Жұмыс ені: 400,0мм. Ruida басқару жүйесі. RDWorks бағдарламалық құралы. Құрамында: су сорғысы, сору жүйесі, ауа компрессоры, корпус кілттері, сызғыш, бал үстелі, қуат кабелі, USB кабелі. 12. Жылдам кесуге арналған 500мм ағаш ара, 5 дана. ГОСТ 26215-84. Техникалық сипаттамалары: Пышақ ұзындығы: 500мм; Пышақ материалы: Аспаптық болат; Тұтқа материалы: Пластикалық; Бүктелетін қалақ: жоқ; Тефлон жабыны: жоқ; Қатаңдау түрі: көп сатылы тіс түрі 2D; темір ара түрі: әмбебап, аралау; Қаптама түрі: картон; Пышақ жең қалыңдығы: 0,9мм; Тіс қадамы: TPI 5. 13. 6 бөліктен тұратын қашау жинағы, 3 қаптама: ГОСТ 1184-80. Ағаш тұтқалары бар қашаулар жоғары көміртекті хром-ванадийлі болаттан жасалған, бұл құралдың қызмет ету мерзімін ұзартады. Артықшылықтары: жоғары көміртекті хром-ванадийлі болат; Эргономикалық ағаш тұтқа; қорғаушы; Металл: сақина; Соққымен жұмыс істеуге арналған болат табақ. Техникалық сипаттамалары: Пышақ материалы: CrV болат; Тұтқа материалы: ағаш; Болат табақ: иә; Қаптама түрі: ағаш қорап; Арматуралық сақина: иә; Пышақтың ені: 6/10/12/16/20/25мм. 14. Қос металдан жасалған ұшақ, кәсіби 250x60мм, № 4: 5 дана: ГОСТ 26665-91. Техникалық сипаттамалары: Пышақтың материалы: жоғары көміртекті болат; Жұмыс бетінің өлшемі: 250мм; Пышақ түрі: қосарлы; Қаптама түрі: картон қорап; Пышақтың ені: 50мм; Ені: 60мм. 15. Соғылған балта: Премиум, 870/1100г, 400мм кем емес, 2 дана: ГОСТ 18578-89. Техникалық сипаттамалары: басты тұтқаға бекіту дизайны сына қосылымы; бас материалы: болат; ағаш тұтқасы; қаптама түрі: сағ/б жапсырмасы; қақпақ: иә. 16. Балға, 300г кем емес, 5 дана: ГОСТ 11042-90. Техникалық сипаттамалары: Соғылған басы: бар; Бас материалы: 50 маркалы болат; Екі компонентті тұтқа. 17. Тік бұрышты ағаш балға, 330г, 70x50мм кем
--	---

	емес, 4 дана: ГОСТ 11775-74 и 19645-74. Техникалық сипаттамалары: Бас ұзындығы, 70мм; Басының салмағы 330мм; Тұтқа материалы: ағаш (қайың); Басты бекіту түрі: тікелей орындық; Бас ені, 50мм. 18. Тырнақ тартқыш, Кәсіби, 600мм кем емес, 30x15мм, 2 дана: ГОСТ 1405-83. Техникалық сипаттамалары: Ұзындығы, 600мм; Материал: теміржол болат; Бөлімнің өлшемдері, 30x15мм; Бөлім түрі: сопақ. 19. Аралас қысқыштар, Кәсіби 160мм, 5 дана: ГОСТ 5547-93 (ИСО 5743-88, ИСО 5746-88). Техникалық сипаттамалары: Диэлектрик ұзындығы, 160мм; Бас материалы: CrV; Қаптау: хромдалған; Құрал түрі: қысқыштар; Қаптама: ілгіші бар картон картасы. 20. Ине-мұрын тістері, 160мм, 5 дана: ГОСТ 7283-93. Техникалық сипаттамалары: Ұзындығы, 160мм; Майға және бензинге төзімді: иә; Материал: соғылған болат; қаптау: жылтыратылған; Құрал түрі: ине мұрынды тістеуік; Қаптама түрі: пластикалық карта. 21. Бүйірлік кескіштер, 160мм, 5 дана: ГОСТ 28037-89. Техникалық сипаттамалары: ұзындығы, 160мм; Майға және бензинге төзімді: иә; Материал: соғылған болат; Қаптау: жылтыратылған; Құрал түрі: бүйірлік кескіштер; Қаптама түрі: пластикалық карта. 22. Бұрауыш жинағы, 11 дана, 3 жинақ: ГОСТ 17199-88. Техникалық сипаттамалар: Диэлектрлік жабын: жоқ; Жағдай: иә; Бөлшектердің саны: 11; Өзек материалы: Cr-V; Магниттелген ұшы: иә; Қаптама түрі: түсті жапсырма. 23. Рулетка, 5mx19мм, 5 дана: ГОСТ 17199-88. Техникалық сипаттамалары: Ұзындығы: 5м; Резеңкеленген корпус; Магниттік ілмек: иә; Таспа материалы: болат; Құлып түрі: жылжымалы; Таспа ені: 19. 24. 3 көзді магниттік деңгей, Кәсіби, 600мм, 2 дана: ГОСТ 9416-83. Техникалық сипаттамалары: Суспензия: бар; Көздер саны: 3; Тұтқа: иә; Корпус түрі: алюминий; Дәлдік: 0,5; Ұнтақталған жұмыс беті: иә; Магниттік: иә; Ұзындығы: 60см; ені: 2см; Биіктігі: 4см. 25. Ағаш алаңы, 400x25,5x1мм, тот баспайтын болаттан жасалған жүз, 5 дана. ГОСТ 3749-77 Ұста шаршысы - 1 дана. Қаптамадағы өлшемдері мен салмағы: ұзындығы: 48см; ені: 1см; биіктігі: 17см. 26. Металл штангенциркуль, 150мм, 5 дана: СТ РК 2.589-2018 и ГОСТ 8.113-85. Техникалық сипаттамалары: Тереңдік өлшегіш: Ұзындығы 150; Өлшеу диапазоны: мм; Өлшеу диапазоны: 150мм дейін; Корпус материалы: металл; Қадам өлшемі: 0,1мм; Нусха түрі: ұзындығы: 24см; ені: 1см; биіктігі: 8см. 27. Ағаш жағу станциясы (пирограф), 2 ауыстырылатын ұштық, температураны реттеу 450-750°C, 5 дана: СТ РК 1056-2017. Ағаш жағу станциясы, ағашты көркем түрде жағуға, теріні жағуға және әртүрлі беттерге кескіндерді жағуға арналған. Біркелкі реттелетін ұшы температурасы. Жылдам қыздыруға арналған жоғары сапалы қыздыру элементі. Ауыстырылатын екі кеңес. Жеңіл және Эргономикалық екі компонентті тұтқа. Жерге қосу сымы. СИПАТТАМАСЫ: Қосымшалар саны, дана: 2; Қуаты: 40Вт; Мақсаты: ағаш жағу үшін; Кернеу: 220V; Температура: 450-750C. ЖИНАҚТЫҢ МАЗМҰНЫ: Ағаш жағу құрылғысы - 1 дана. Қосымшалар жинағы - 1 дана. 28. Электрлік джигса, корпус, кәсіби 700Вт, 90мм. ГОСТ 30887-2002 / ТР ТС 020/2011. Функциялары: маятник insult: иә. Ерекшеліктері: кілтсіз
--	--

	патрон: иә; Қылқаламдарға жылдам қол жеткізу: жоқ; Шаңсорғышты қосу мүмкіндігі: иә; Үздік аралау үшін кірістіру: иә; Өлшемдері: 40x34x10,8см; Құбыр диаметрі (ішкі/сыртқы): 22/27мм; Кабель ұзындығы: 3м; Қорғаныс экраны: иә; Маятник инсулыт кезеңдерінің саны 3+1; Лазерлік көрсеткіш: жоқ; Құйма табаны: иә; Максималды кесу қалыңдығы (ағаш): 90мм; Максималды кесу қалыңдығы (металл): 10мм; Максималды кесу қалыңдығы (түсті металл): 20мм; Қаптамадағы салмақ: 4,2кг; Қуаты: 700Вт; Қоректендіру кернеуі: В/Гц 230/50; Кесу аймағын үрлеу: иә; Үрлеу бағыттарын ауыстыру: иә; Жұмсақ бастау: иә; Жүктеме кезінде тұрақты жылдамдықты сақтау: жоқ; Артқы жарық: иә; Аспапсыз табанның қисаюын реттеу: жоқ; Т-тәрізді ара ұстағышының патрон түрі; Қаптама түрі: пластикалық қорап; Кронштейн тәрізді тұтқа; Араның соққысы: 23мм; Араның соғу жылдамдығы: соққы/мин 600-3000; Электрондық жылдамдықты реттеу: иә. 29. Қылқаламсыз бұрғы/машина, корпус, Кәсіби 20В, 100 Нм, 2 аккумулятор (4 Ah), 5 дана: ГОСТ Р 50635-94. СИПАТТАМАЛАРЫ: Патрон түрі: кілтсіз; Қосымша функциялар: Шпиндельді құлыптау: иә; Кері: иә; Мотор тежегіші: иә; Қуаты: Li-Ion батарея түрі; Батарея жүйесі: 20V MAX T7 LITHIUM PRO; Батареяны зарядтау уақыты, 0,5сағ; Өлшемдері, 47x34,5x10,5см; Батарея сыйымдылығы: А 4,0сағ; Қатты момент: N×m 100; Зарядтағыш импульс; Кері соққыдан қорғау: жоқ; Шамадан тыс жүктемеден қорғау: иә; Батарея зарядының көрсеткіші: иә; Крутящий кезеңдердің саны 24+1; Батареялар саны: 2; Макс. бұрғылау диаметрі (ағаш), 60мм; Макс. бұрғылау диаметрі (металл), 16мм; Жұмсақ момент, 50Н×м; Өнім кернеуі, 20V; Зарядтағыштың қоректену кернеуі, В/Гц 230/50; Артқы жарық: иә; Патрон өлшемі, 2-13мм; Алынбалы батарея: иә; Қозғалтқыш түрі: щеткасыз; Қаптама түрі: пластик қорап; Шпиндельдің айналу жиілігі, айн/мин 0-500/0-2000; Жылдамдық саны: 2; Электрондық жылдамдықты реттеу: иә. 30. 25 металл бұрғылар жинағы. (ф 1,0мм - ф 13,0мм) Р6М5К5, 3 құрастыру. ГОСТ 10902-77, DIN 338, СТ РК. 25 металл бұрғылар жинағы. (1,0-13,0мм) Р6М5К5 – дәл бұрғылауға арналған кәсіби шешім: диаметрі 1,0-ден 13,0мм-ге дейінгі 25 бұрғылау жинағы жоғары сапалы Р6М5К5 жоғары жылдамдықты болаттан жасалған. Жұмыс істеуге арналған түрлі металдар, соның ішінде болат, шойын және түсті қорытпалар. Тұрақты өнімділікті, жоғары дәлдікті және ұзақ қызмет мерзімін қамтамасыз етеді. Техникалық сипаттамалары: Саны: 25 дана. Диаметр диапазоны: 1,0мм - 13,0мм; Материалы: Р6М5К5 (HSS); Мақсаты: металдар, болат және түсті металдар үшін. 31. Төрт кескіші бар ағаш бұрғылар жинағы, 8 дана, 5 қаптама: Келесі өлшемдері бар төрт кескіш жиегі бар ағашқа арналған Х типті бұрандалар жинағы: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 x 165мм. Саңылау түрі: 1/4 алтыбұрыш. Бұрғы түрі: бұрандалы (Льюис спиралы). 32. Форстнер бұрғыларының жинағы 10-50мм/Форстнер ағаш бұрғылары 12 дана: Қаптамадағы саны, дана. 12; Қаптама - Ағаш қорап; Бұрғы түрі - Форстнер; Патрон/шпиндель/монтаждау - НЕХ; Мақсаты - ДСП үшін, ЛДСП үшін, МДФ үшін, бұрғылау үшін, ағаш үшін; Ұзындығы, 90мм; Бұрғы
--	--

	диаметрі: 10, 12, 15, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50мм; Саңылау диаметрі, 6,35мм; Материал - легирленген болат. 33. Орбитальды тегістеу машинасы 450 Вт, D125 мм, 5000-13000 айн/мин, 2 дана: ГОСТ 12.2.013.4—2002 (МЭК 60745-2-4:1983). Техникалық сипаттамалары: Макс. тербеліс жиілігі 24000 айн/мин; Максималды жылдамдығы 13000; Тербеліс амплитудасы 2мм; қосылу мүмкіндігі шаңсорғыш; Өлшемдері: 320x130x195; Шаңсорғыш адаптерінің диаметрі: 32мм; Дискінің диаметрі: 125мм; Кабель ұзындығы: 2м; Саңылаулар саны: 8; Пакетке мыналар кіреді: қорап; Шаңға арналған контейнер; Velcro қағазды бекіту; Қуаты: 450Вт; Кернеуі: 220±10%/50; Негіз арқылы шаңды шығару; Электрондық жылдамдықты реттеу. Жихаздың өлшемдері берілген барлық өлшемдерден кем болмауы тиіс. ТС бойынша тел: +77714107138.
Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау)	
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	

Ескертпе:

1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер және орындаушыға қосымша шарттар бойынша әрбір талап жеке жолда көрсетіледі.
 2. Осы техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
 3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
- *мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

**Техническая спецификация
закупаемых товаров
(заполняется заказчиком)**

Наименование заказчика	Коммунальное государственное учреждение "Средняя школа №5 имени Ахмета Жубанова" государственного учреждения "Отдел образования по городу Қонаев Управления образования Алматинской области"
Наименование организатора	Коммунальное государственное учреждение "Средняя школа №5 имени Ахмета Жубанова" государственного учреждения "Отдел образования по городу Қонаев Управления образования Алматинской области"
№ конкурса:	№ 17787729-1
Наименование конкурса:	Приобретение кабинета технологии для девочек, мальчиков согласно технической спецификаций
Номер лота:	№ 88063854-ОК1
Наименование лота:	Кабинет учебный
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	329953.000.000000
Наименование товара*:	Кабинет учебный
Единица измерения*:	Комплект
Количество (объем)*:	2
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	8620689.66
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	17241379.32
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.

Срок поставки*:	После подписание договора 16 календарных дней с момента регистраций казначействе
Место поставки товара*:	191010000, Алматинская область, г.Қонаев Алматинская область, город Қонаев, 5 микрорайон, 61
Размер авансового платежа* **:	30 %
Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	Должен соответствовать СТ РК 34.015-2002, ГОСТ 22046-2016
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение, авиационной техники	
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Техническая характеристика: Оснащение кабинет технологии для девочек, количество – 1 комплект Размеры мебели и характеристики техники должны быть НЕ МЕНЕЕ всех заданных размеров и условий. 1. Мебель и организация пространства 1. Письменный стол (для педагога) - 1шт откатной тумбой, с 3 ящиками. Стиль классический. Тумбы без замка. Тип стола: письменный. Размер стола не менее: ширина столешницы – 70см; длина столешницы – 120см; глубина – 80см; высота – 75см. Материал: ЛДСП. ГОСТ 18313-93 (ИСО 5970-79). Дизайн, цвет согласовать с заказчиком. 2. Парты и стулья для обучающихся (регулируемые по высоте) – 10шт. Ученические парты; 10шт. Тип стола: письменный; Размеры не менее: ширина –120(60)см; глубина – 52см; высота – 75см. Свойства: для двоих; Стиль: классический. Цвет, дизайн согласовать с заказчиком. ГОСТ 10632-2014, ГОСТ 16371-2014. 3. Ученические стулья: 20шт. Сиденье стула: МДФ. Каркас скамьи: овальная металлическая труба 25*50*1,2мм; 20*40*1,2мм, покрытие эпоксидный порошковой краской. Сиденье: пластик. Спинка: пластик. ГОСТ 22046—2016. Каркасы разноцветные, цвет согласовать с заказчиком. 4. Шкаф и стеллажи: 2шт для хранения методических и дидактических материалов. ГОСТ 16371-2014. Отделение для документов: Верхняя часть – дверки распашные из закаленного стекла с металлическими ручками и петлями с доводчиками со 100% прозрачностью, количество полок по документы 2шт с регулировкой по высоте. Нижняя часть – дверки двухстворчатые распашные выполнены из ЛДСП – 18мм с обработкой кромкой abs 2мм по всему периметру, глухие, ручки металлические, петля с доводчиками. Количество полок 1шт с возможностью регулировки высоты. Материал корпуса шкафа: ЛДСП – 18мм, кромка: abs 2мм, дверцы с закаленного стекла с металлическими ручками. Петля с доводчиками. Фасады также изготовлены из ЛДСП толщиной 18мм. Размеры шкафа не менее: Ширина - 165см, глубина – 46,5см, высота – 182см. Цвет, дизайн согласовать с заказчиком. 5. Кресло офисные, 1шт. Анатомические свойства: подстраиваться под форму тела и его изгибы, обеспечивая комфорт и поддержку, а не жесткое выпрямление, как ортопедическое свойство: да. Допустимая нагрузка: 150кг. Наличие спинки: да. Ортопедические свойства: да. Основание кресла: крестовина с колесиками. Состояние: новое. СТ РК 3429-2019 Габаритные размеры кресла не менее: вес кресла: высота с учетом спинки - 118см; глубина кресла - 50см; ширина кресла - 64см. Высота спинки: глубина сиденья - 50см; ширина сиденья - 54см; ширина спинки - 50см. Дополнительный комплект роликов. Комплектация подлокотниками: да. Подставка для ног: да. Материал изготовления кресла: каркас кресла: металл. Основной обивочный материал: комбинированная кожа. Подлокотник: металл, пластик. Механизм качания: да. Синхромеханизм: да. Угол наклона спинки кресла: да. Цвет, дизайн согласовать с заказчиком. Маркерно-магнитная доска – 1шт. Размер: высота – 100см, ширина – 120см. Обратная сторона маркерная, магнитная, белого цвета для письма специальным маркером на водной основе.
--	--

	Окантовка доски - полностью по краю имеет алюминиевую рамку с защитными пластиковыми элементами по четырём углам. Встроенная полочка длиной 38см, для мела и губки. Встроенные петли для стены. Рабочая поверхность всей доски имеет пленку для защиты от мелких царапин, которую после установки необходимо обязательно снять. Тип крепление вертикальное, горизонтальное. Количество точек крепления 2шт. Упаковка: полиэтиленовый пакет. СТ РК EN 14434-2019. Оснащение кабинет технологии с оборудованием 1. Духовка 220В, 1 шт; Объём духовки, 65л; Тип духовки: Электрическая; Гриль: Электрический; Особенности: Индикатор остаточного тепла, Рецепты на дверце духовки; Дверца: Откидная; Тип очистки: Гидролизная; Габариты не менее: Высота, 85см; Ширина, 50см; Глубина, 60 см; Комплектация: 1шт; Плоский противень, 1шт; Решетка, 1шт; Глубокий противень; Сетевой кабель: да, 220В; Крышка: да; Вилка для подключения к сети: да; Ящик для хранения посуды: да; Варочная панель 220В: Рабочая поверхность: Стеклокерамика; Количество электрических конфорок: 4; Тип электрических конфорок: Галогенные. СТ РК СТБ 1810-2009. 2. Холодильник 220В, 1шт: Расположение морозильной камеры: сверху; Тип холодильника: Однокамерный; Объем МК, 27л; Объем, 220л; Система размораживания: Капельная; Класс энергопотребления: А; Высота: 1450мм; Ширина: 480мм; Глубина: 605мм; Цвет: Белый. ГОСТ 16317-87 3. Микроволновка 220В, 1шт: Тип печи: настольные; Инверторная технология: да; Объём, 23л; Мощность микроволн не менее, 900Вт; Мощность гриля не менее, 1200Вт; Способ управления: электронное, сенсорное; Внутреннее покрытие: Нержавеющая сталь; Механизм открытия дверцы: ручка; Тип гриля: кварцевый; Программы приготовления: автоменю 2 программы с грилем; Размораживание: 8 предустановленных программ; Два комбинированных режимов «Микроволны+гриль»; Дисплей: есть; Диаметр поворотного стола, 270мм; Особенности Блокировка от детей, Звуковой сигнал; Цвет, используемый в оформлении: Белый; Материал дверцы - стекло; Логичный выбор настроек: 5 уровней мощности микроволн; Решетка для гриля в комплекте; Присоединительная мощность не менее: 1400Вт; Блокировка работы при открытой дверце; Быстрое и равномерное приготовление пищи; Увеличенная площадь приготовления SuperSize; Потребление электроэнергии в режиме ожидания 1Вт; Материал передней панели/ панели управления - металл + стекло; Монтажные размеры (ВхШхГ) - 36.5-38х56-56.6х55см; Размеры (ШхВхГ) 59.5х38.8х40.1см. ГОСТ 30639-99. 4. Электрочайник, 2шт: Максимальная мощность 2200Вт; Максимальный объем 1,7 литра; Корпус из высокопрочного термостойкого стекла; Внутренняя подсветка; Автоотключение при закипании воды; Отключение при отсутствии воды; Моющийся фильтр; Противоскользящее основание; Электропитание 220-240В., ~50-60 Гц. ГОСТ 7400-81. 5. Миксер планетарный 220В, 5шт: Планетарный миксер предназначен для профессионального использования. Компактный настольный миксер применяется на предприятиях общественного питания, в мини-пекарнях и
--	--

	кондитерских цехах для смешивания ингредиентов, взбивания кремов, приготовления эмульсий и замешивания теста. Особенности: корпус из пластика: 8 скоростей; Съемная дежа из нержавеющей стали; Максимальная загрузка по муке: 1,5кг; Комплектация: дежа 5л; Венчик; Лопатка; Крюк; Характеристики: Вариатор: да; Вес брутто, 5кг; Вес нетто, 4кг; Высота брутто, 370мм; Высота, 333мм; Длина брутто, 430мм; Длина, 356мм; Количество скоростей: 6; Максимальная скорость вращения, об/мин 134; Минимальная скорость вращения, об/мин 49; Мощность, 1,4кВт; Напряжение, 220В; Объем дежи, 5л; Подъемная верхняя часть: да; Тип управления: электромеханический; Тип установки: настольный. ГОСТ 18710-91. 6. Тостер профессиональный 220В, 5шт: для приготовления поджаристых хрустящих хлебцев, которые подаются к первым блюдам, а также используются для изготовления разнообразных бутербродов. Применяется в бистро, столовых, ресторанах, удобно для кафетериев, кафе, а также организации точки питания на выездных мероприятиях. Удобный и быстрый, он гарантирует качественное подпекание хлеба и позволяет насладиться процессом приготовления. Особенности: Корпус выполнен из коррозионностойкой стали. Управление: таймер, светодиодный индикатор включения. Поддержание температур автоматическое путём выбора длительности прожаривания. Отключение автоматическое. Внутренние поверхности изготовлены из противокоррозионной пищевой стали. Требуется устанавливать на некотором отдалении от других бытовых приборов во избежание потенцирования тепла. СТ РК IEC 60442-2012. Характеристики: Материал корпуса: нержавеющая сталь; Поддон для крошек: да; Вместимость не менее: 6 тостов; Высота не менее: 260мм; Длина не менее: 470мм; Количество режимов обжарки: 1; Количество уровней не менее: 6шт; Мощность не менее: 3.2кВт; Напряжение не менее: 220В; Производительность: не менее 3 или 6 ломтиков за раз; Размер ломтика не менее: 100x100x10мм; Таймер: 0-5 минут; Тип: вертикальный; Управление: электромеханическое; Установка: настольная. 7. Весы настольные электронные кухонные 220В, 5шт; СТ РК 2.536-2018. Описание: Размеры не менее (ШхГхВ): 160x125x35мм. Материалы: пластик, металл. Прибор с цифровым дисплеем позволяет взвешивать продукты с точностью до грамма. Выдерживает нагрузку до 5кг. Для устойчивости предусмотрены 5 резиновых подкладок в нижней части весов. Есть функции индикатора перевеса, автовыключения и учета веса упаковки. Работают от 2-х батареек AAA и сети 220В, в комплекте. Для использования на уроках технологии в школе. 8. Посуда и инвентарь: Наборы кастрюли разных размеров 5 комплектов (разных емкости) и столовых приборов: ложки столовые, чайные, ножей и вилки: 5 упаковка по 12шт, тарелки сервизные (для первых, вторых, десертных) 10 упаковка, миски разного размера 5 упаковка по 5шт. Прочее: Стол для кухонных зон: 1шт на 10 человек со стульями 10шт в комплекте; Стеллажи нержавеющей стали для сушки посуды 2шт, размеры не менее: высота: 2000мм; ширина: 700мм; глубина: 400мм; полки: 4шт; 9. Швейная и
--	---

	художественная зона: Швейное оборудование 220В, 8шт: Швейные машины (прямострочные, зигзаг), оверлоки на 4 нити, вязальные машины. Характеристики швейные операции не менее: Максимальная длина стежка, 4мм; Максимальная ширина стежка, 5мм; Количество швейных операций 15,30; Выполнение петли; Автомат; Шитье двойной иглой: да; Нитевдеватель: да; Строчки: Декоративная, Эластичная, Прямая, Зигзаг; Число петель: 11,1; Основные характеристики: Тип: Швейная машина; Тип управления: Электромеханическая; Освещение: да; Тип челнока: Качающийся вертикальный; Кнопка реверса: да; Лапки: да; Для петли-автомат; Для подрубки; Для вшивания молнии; Универсальная; Нитевдеватель; Отсек для аксессуаров; Рукавная платформа; Максимальная скорость шитья: ст/мин 23,860; Регулировка давления лапки на ткань: да; Дифференциальный транспортер подачи ткани: да; Возможность регулирования длины стежка и ширины строчки: да; Возможность отключения ножа: да; Облегчённое регулирование натяжения ниток: да; Регулятор давления лапки на ткань: да. ТР ТС 004/2011, ГОСТ 12.2.138-97. 10. Вязальная машина 220В, 2шт: однофонтурная компьютерная вязальная машина 5-го класса, возможность работать с любым видом пряжи. Для создания моделей трикотажных изделий. В машине установлено 250 игл, расстояние между которыми составляет 4,5мм. Ширина раппорта программируемого рисунка - 200 игл. Машина должен вязать без компьютера рисунки основанные на резинках, кулирную гладь и интарсию. Для создания индивидуальных моделей сложной конфигурации, а также наложения рисунка на всю фонтуру необходимо подключить машину к компьютеру и установить на нем программное обеспечение. Виды переплетений: Кулирная гладь; Резинка; Перекрестное вязание (зигзагообразное); Жаккард (Орнамент однофонтурный); Жаккард многоцветный, полный, неполный (с жаккардовой кареткой); Рисунок (купон); Футированное вязание (ткацкое); Прессовое вязание; Ткацкое вязание (вивинг); Двухстороннее вязание; Двухсторонний жаккард (требуется YS-3 или YS-6); Ажурное вязание (требуется ажурная каретка); Тисненый ажур Punch Lace (ложный ажур или ажур без деккерówki); Круговое вязание (чулочное); Интарсионное вязание (требуется каретка интарсия); Махровое вязание; Неполное махровое полотно; Комбинированное вязание; Неравномерное (с роспуском петель); Платинговое вязание; С роспуском петель. Характеристики: Класс машины: 5; Количество фонтур: 1; Количество игл в одной фонтуре: 250; Расстояние между иглами: 4,5 мм; Раппорт программируемого рисунка: 200 игл; Габариты основной фонтур (в упаковке): 1110x205x98мм. Комплектация: Фонтур верхняя; Основная каретка; Нитеводитель; Вспомогательные пластины; Плечо каретки; Нитеводитель платирования; Грузы, линейки, деккеры, запасные иглы, кулачки, Меджик и др. ГОСТ 25155—82. 11.Оборудование для глажки: Гладильные доски 2шт, утюги паровые 5шт. Габариты не менее: Ширина, 41см; Длина, 148см; Максимальная высота, 90см. ГОСТ 28183-89. Основные характеристики: Основа рабочей поверхности:
--	--

	Металлическая основа; Особенности: полка для белья; Регулировка высоты: да; Съёмный чехол: да; Подставка для утюга: да; Подрукавник: да; Материал чехла: хлопок; Розетка для утюга: да. 12. Парогенераторы, 2шт (паровой утюг) высокоэффективные устройства для быстрой и качественной глажки. С мощностью не менее: 2100Вт, для непрерывную подачу пара, что позволяет справиться даже с самыми сложными складками на одежде. Длина шланга составляет 160см, для использования и свободу движения при глажке. Парогенератор через 120 секунд после включения, давление пара в 5 бар обеспечивает его глубокое проникновение в ткань, гарантируя безупречный результат. Подошва из металлокерамики обеспечивает легкое и плавное скольжение утюга по любым типам тканей, при этом устойчивая к царапинам поверхность сохраняет свои свойства в течение долгого времени. С этим устройствами глажка должно становится более легким и быстрым процессом, обеспечивая профессиональные результаты. ГОСТ 24278-2016. Швейная фурнитура и материалы: Манекены (в том числе женские, мужские), наборы игл 50шт, булавки 50шт, ножницы 15шт (включая закройные), линейки, 100см 5шт, образцы тканей разных видов. 13. Манекены женские, мужские для примерки, 2шт: Характеристика: Тип: аксессуар для манекена; Вид аксессуара; Пол манекена: женский, мужской; Размер манекена не менее: 46; Рост, 175см; Обхват груди манекена, 87см; Обхват талии, 64см; Обхват бедер, 92см; Цвет: черный. Дополнительное оборудование: ручные и коврикающие станки, приспособления для рукоделия. Рабочие места: столы для швейного оборудования, демонстрационные столы, ученические стулья и кресла. ТС согласовать по тел: +77714107138. 2. Техническая характеристика: Оснащение кабинет технологии для мальчиков, количество – 1 комплект 1. Мебель и организация пространства Письменный стол (для педагога) - 1шт откатной тумбой, с 3 ящиками. Стил классический. Тумбы без замка. Тип стола: письменный. Размер стола не менее: ширина столешницы – 70см; длина столешницы – 120см; глубина – 80см; высота – 75см. Материал: ЛДСП. ГОСТ 18313-93 (ИСО 5970-79). Дизайн, цвет согласовать с заказчиком. Парты и стулья для обучающихся (регулируемые по высоте) – 10шт. ГОСТ 10632-2014, ГОСТ 16371-2014. Ученические парты; 10шт. Тип стола: письменный; Размеры не менее: ширина – 120(60)см; глубина – 52см; высота – 75см. Свойства: для двоих; Стил: классический. Цвет, дизайн согласовать с заказчиком. Ученические стулья: 20шт. Сиденье стула: МДФ. Каркас скамьи: овальная металлическая труба 25*50*1,2мм; 20*40*1,2мм, покрытие эпоксидный порошковой краской. Сиденье: пластик. Спинка: пластик. ГОСТ 22046—2016. Каркасы разноцветные, цвет согласовать с заказчиком. Шкаф и стеллажи: 2шт для хранения методических и дидактических материалов. ГОСТ 16371-2014. Отделение для документов: Верхняя часть – дверки распашные из закаленного стекла с металлическими ручками и петлями с доводчиками со 100% прозрачностью, количество полок по документы 2шт с регулировкой по высоте. Нижняя часть –
--	---

	дверки двухстворчатые распашные выполнены из ЛДСП – 18мм с обработкой кромкой abs 2мм по всему периметру, глухие, ручки металлические, петля с доводчиками. Количество полок 1шт с возможностью регулировки высоты. Материал корпуса шкафа: ЛДСП – 18мм, кромка: abs 2мм, дверцы с закаленного стекла с металлическими ручками. Петля с доводчиками. Фасады также изготовлены из ЛДСП толщиной 18мм. Размеры шкафа не менее Ширина - 165см, глубина – 46,5см, высота – 182см. Цвет, дизайн согласовать с заказчиком. Кресло офисные. 1шт. Анатомические свойства: подстраиваться под форму тела и его изгибы, обеспечивая комфорт и поддержку, а не жесткое выпрямление, как ортопедическое свойство: да. Допустимая нагрузка: 150кг. Наличие спинки: да. Ортопедические свойства: да. Основание кресла: крестовина с колесиками. Состояние: новое. СТ РК 3429-2019 Габаритные размеры кресла: вес кресла: высота с учетом спинки - 118см; размеры кресла не менее глубина кресла - 50см; ширина кресла - 64см. Высота спинки: глубина сиденья - 50см; ширина сиденья - 54см; ширина спинки - 50см. Дополнительный комплект роликов. Комплектация подлокотниками: да. Подставка для ног: да. Материал изготовления кресла: каркас кресла: металл. Основной обивочный материал: комбинированная кожа. Подлокотник: металл, пластик. Механизм качания: да. Синхромеханизм: да. Угол наклона спинки кресла: да. Цвет, дизайн согласовать с заказчиком. Маркерно-магнитная доска – 1шт. Размер не менее: высота – 100см, ширина – 120см. Обратная сторона маркерная, магнитная, белого цвета для письма специальным маркером на водной основе. Окантовка доски - полностью по краю имеет алюминиевую рамку с защитными пластиковыми элементами по четырём углам. Встроенная полочка длиной 38см, для мела и губки. Встроенные петли для стены. Рабочая поверхность всей доски имеет пленку для защиты от мелких царапин, которую после установки необходимо обязательно снять. Тип крепление вертикальное, горизонтальное. Количество точек крепления 2шт. Упаковка: полиэтиленовый пакет. СТ РК EN 14434-2019. Оснащение кабинет технологии с оборудованием 1. ТОКАРНЫЙ СТАНОК, 1шт: ГОСТ 18097-93 (ИСО 1708-8-89). Предназначен для индивидуального применения. Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации. Шлифованные направляющие. Плавное изменение частоты вращения шпинделя. Цифровая индикация частоты вращения. Регулировка зазоров, направляющих при помощи клиновых планок. Защитный экран патрона с концевым выключателем. Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение. Модель BD-7. Диаметр обточки над станиной 180мм. Диаметр обточки над суппортом 110мм. Расстояние между центрами 350мм. Частота вращения шпинделя, плавно 100-1200 об/мин. 300-3000 об/мин. Конус шпинделя МК-3. Отверстие шпинделя 20мм. Размер хвостовика инструмента 8х8мм. Продольная подача 0,09 мм/об. Ход поперечного суппорта 65мм. Ход верхнего суппорта 50мм. Пиноль задней бабки МК-2 (короткий). Ход пиноли задней бабки 40мм. Метрическая резьба, 100,4 - 2,0мм. Выходная
--	--

	мощность 0,37кВт/S1 100%. Потребляемая мощность 0,59кВт/S6 40%. Габаритные размеры не менее (ДхШхВ) 870х300х290мм. 2. КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК - 3 ФУНКЦИИ: ГОСТ 18097-2024, ГОСТ 12.2.009-80. Комбинированный деревообрабатывающий станок удачно сочетает в себе широкую функциональность, высокую точность, надежность и долговечность. Наиболее важные части, такие как рабочие столы, разнообразные кронштейны, направляющие и прочие подобные детали сделаны из чугунных отливок или из стали. Мощный асинхронный мотор не требует обслуживания и способен подогреть работать без перерывов на охлаждение. В целом конструкция хорошо продумана и позволяет качественно выполнять целый ряд операций по обработке древесины. Деревообрабатывающий бытовой станок, имеющий крепкий корпус. Надёжный электродвигатель (мощность 2,1кВт). Отшлифованные чугунные регулируемые столы для строгания. Стальной оцинкованный стол для продольного пиления с возможностью переустановки по высоте. Каретка с упором, переставляющимся под различными углами от 0° до 45° для поперечного распила. При установке дополнительных роликовых опор или при удлинении рабочих столов другим способом возможно обрабатывать заготовки до 6м длиной. Пиление. Продольную распиловку можно производить с помощью параллельного упора. Это мощный профиль из алюминия, с двух сторон закрепленный на чугунных кронштейнах (очень жесткая конструкция), перемещаемый вдоль миллиметровой шкалы. Максимальная ширина между упором и диском 300мм. Распиловку поперек и под углом выполняют с использованием подвижного стола (каретки). Небольшие детали располагают на ней, прижав к регулируемому упору (он оснащен транспортирной шкалой и поворачивается). Крупные детали, вроде клееных щитов, лучше закрепить подходящими прижимами (в комплект не входят). Высота стола регулируется, что позволяет использовать пильный узел для выборки пазов. Отдельная операция – нарезание шипов и пазов с торца заготовки – требует серьезных подготовительных работ по переоборудованию станка, однако тоже предусмотрена его конструкцией и комплектацией. ХАРАКТЕРИСТИКИ: Потребляемая мощность, 2,1кВт; Напряжение, 230В; Ход подвижного стола (каретки), 700мм; Максимальная глубина пропила, 70мм; Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором 300мм; Диаметр строгального вала 74мм; Размер ножей не менее (ДхШхТ) 210х19х3,0мм. Количество ножей 3; Максимальная ширина заготовки, 200мм; Глубина строгания за один проход 0-3мм; Размеры фуговального упора не менее (ДхВ) 1150х80мм; Угол наклона фуговального упора 0-45°; Размеры рабочего стола не менее (ДхШ), 960х210мм; Частота вращения пильного диска и строгального вала на холостом ходу 4200 об/мин; Диаметр зажима патрона до 13мм; Величина хода подвижного стола по осям «Х», «Y» и «Z» 100, 110 и 95мм; Длина не менее, 1070мм; Ширина не менее, 1150мм; Высота не менее, 530мм. ОСОБЕННОСТИ: Реверс электродвигателя. Пиление. Регулировка глубины пропила при работе на боковом столе и с кареткой. Рабочий стол из чугунного литья.
--	--

Регулируемый параллельный упор. Съёмный регулируемый стол для выпиливания пазов и шипов. Подвижный стол (каретка). Подвижный стол из стального листа. Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой. Строгание. Регулировка глубины строгания. Регулируемый фуговальный упор. Регулируемое ограждение ножевого вала. Фуговальные столы из чугуна. Фуговальный упор из алюминиевого профиля. Пазование. Регулируемый прижим заготовки. Рычаги подачи по осям «X» и «Y». Регулировка по оси «Z» вращающимся «барашком». Рабочий стол из чугуна. Пиление. Допускается установка диска диаметром до 250мм, что обеспечивает глубину распиловки до 70мм. Когда требуется уменьшить высоту диска (например, для выборки паза или для предотвращения сколов) регулируют положение стола. Он установлен на двух цилиндрических направляющих и фиксируется винтовыми зажимами. Также прилагается особый компактный стол, специально предназначенный для пазовальных работ, его можно установить вместо основного. Для позиционирования заготовки есть регулируемый параллельный упор с двухсторонней фиксацией; диапазон его перемещений относительно диска 0-300мм. Кроме упора есть небольшой подвижный стол (каретка), оборудованный поворотным упором, который позволяет делать точные резы под углом к базисной поверхности детали. Фугование. Столы выполнены из чугуна и образуют поверхность длиной 960мм, положение переднего регулируется при помощи точного и удобного механизма с наклонными направляющими и винтовой подачей. Для строгания под углом используется тот же направляющий профиль, что и для параллельного упора при пилении, только установленный иначе. Он настраивается по углу наклона и перемещается по поверхности столов. Строгальный барабан с тремя ножами, допускающими правку. В качестве принадлежности Jet поставляет сменные лезвия для этого станка, сделанные из разных марок, стали (со стандартной и улучшенной износостойкостью). Сверление и пазование. В комплектацию станка входит трехкулачковый патрон с оправкой для установки в торец строгального вала. При переключении реверса он позволяет использовать сверла и другой режущий инструмент с правым вращением и посадочным диаметром до 13мм включительно. Снизу от патрона — небольшой чугунный столик с винтовым прижимом и регулируемым упором. Его положение настраивается по высоте, а перемещения по двум другим осям имеют привод от рукояток. Для выполнения серийных операций специальными муфтами задают ограничение хода по этим двум осям. КОМПЛЕКТАЦИЯ: Пильный диск по дереву Z40. Упор для пиления и фугования. Подвижный стол (каретка). Упор подвижного стола. Комплект ножей (установлен на валу). Ограждение ножевого вала. Пазовальный стол в комплекте с прижимом заготовки. Сверлильный патрон. 3. ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК: ГОСТ 34478.2-2018, ГОСТ 25135-82, ГОСТ 28651-90. ОПИСАНИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА: Надёжный станок. Массивная устойчивая конструкция. Большой чугунный стол с Т-образным пазом для упора распиловки под углом. Две скорости пиления для

твёрдого дерева, пластика, цветных металлов и всех остальных видов древесины. КОМПЛЕКТАЦИЯ: Пильная лента. Параллельный упор. Вытяжной патрубок. Открытая подставка. Упор для распилов под углом: $\pm 60^\circ$; Модель: JBS-12; Выходная мощность: 0,5 кВт/S1 100%; Потребляемая мощность, 220Вт: 0,8кВт/S6 40%; Скорость полотна пилы, 2: 370м/мин и 800м/мин; Длина полотна пилы: 2240мм; Мин. ширина полотна пилы: 6мм; Макс. ширина полотна пилы не менее 15мм; Высота распила не менее: 180мм; Ширина распила не менее: 305мм; Размеры стола не менее: 400x480мм; Регулировка наклона стола: $0^\circ / 45^\circ$; Высота стола (без станины): 470мм; Высота стола со станиной: 1000мм; Диаметр шкива: 305мм; 4. Настольный сверлильный станок: ГОСТ EN 12717-2011. ГОСТ EN 12717-2011. Описание: Шпиндели с качественными шарикоподшипниками. Быстрозажимной сверлильный патрон для всех моделей. Двигатель с большим вращающим моментом рассчитан для длительной работы с постоянной нагрузкой. Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей. Гарантированная точность биения в конусе; Морзе <0,03мм. Сверлильные тиски в комплекте. Макс. диаметр сверления (Ст. 3): 22мм; Частота вращения шпинделя, 12 210-2580 об/мин Конус шпинделя: МК-2; Вылет шпинделя: 190мм; Ход пиноли шпинделя: 85мм; Расстояние шпиндель-стол не менее: 450мм; Расстояние шпиндель-основание не менее: 540мм; Диаметр стойки не менее: 73мм; Размер стола не менее: 330x330мм; Выходная мощность не менее 0,52кВт/S1 100%; Потребляемая мощность не менее, 220Вт: 0,90кВт/S6 40% не менее; 5. ТАРЕЛЬЧАТО-ЛЕНЧТОНО ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК: ГОСТ EN 13218-2011, ГОСТ 2424-83. Размер стола не менее 177x137мм, наклоняемый под различными углами относительно шлифовального круга, увеличивает возможности применения; 55-мм вытяжной штуцер на боковой стороне станка позволяет производить эффективную вытяжку шлифовальной пыли; Натяжитель и регулятор против соскальзывания шлифовальной ленты с вала обеспечивают пользователю быструю её замену и возможность центровки; Ленточно-шлифовальный узел работает горизонтально, вертикально и под любым другим промежуточным углом; Скобы для удобного сматывания кабеля; Модель JSG-64; Потребляемая мощность, 220Вт: 0,4кВт/S6; 40%; Частота вращения шлифовального диска 1800 об/мин; Диаметр шлифовального диска: 152мм. Диапазон наклона стола $0-45^\circ$; Размеры стола не менее: 177x137мм; Размер шлифовальной ленты не менее: 100x914мм; Скорость шлифовальной ленты не менее: 5,8м/сек; Вытяжной штуцер не менее: Ø55мм. 6. СТАНОК ТОЧИЛЬНО ШЛИФОВАЛЬНЫЙ: ГОСТ EN 13218-2011, ГОСТ 2424-83. ОПИСАНИЕ СТАНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ИНСТРУМЕНТА: Полностью закрытые подшипники; Корпус двигателя из чугуна; Регулируемые опоры инструмента; Регулируемые защитные экраны; Лампа освещения на гибком кронштейне; Обрезиненные опоры препятствуют скольжению; Модель JBG-200; Габариты шлифовального круга не менее (ДхШ) Ø200x25мм; Посадочный диаметр не менее: 16мм (5/8"); Частота вращения шпинделя не менее: 2850 об/мин; Зернистость круга не менее: 36/60 G;

	Выходная мощность не менее: 0,37кВт/S1 100%; Потребляемая мощность, 220Вт не менее: 0,67 кВт/S6 40%; Габаритные размеры не менее (ДхШхВ) 440х230х290мм. 7. Верстак металлический двухтумбовый с тумбой и драйвером, 3шт: ГОСТ Р 58863-2020. Верстак металлический двухтумбовый с тумбой и драйвером. Состоит из отдельных модулей: столешница из МДФ, покрытая оцинкованным листовым металлом (нагрузка 300кг); комплект для верстака К - 3 (стенка задняя металлическая и полка верстачная с нагрузкой до 40кг); две тумбы верстачные Т - 2 с пятью выдвижными ящиками (нагрузка 30кг), запирающимися на общий замок. Верстак ВП - 6 может комплектоваться перфорированным экраном соответствующего размера с возможностью крепления крючков и держателей для инструмента. Размер не менее: 860х1600х685/860х1900х685мм. Цвета; Синий RAL 5002 и желтый RAL 1003, Возможность окраски в любые цвета RAL Комплектация. При ширине 1600мм. Столешница СТ-1.6, две тумбы Т-2, комплект: полка, стенка К-3/1.6. При ширине 1900мм. Столешница СТ-3, две тумбы Т-2, комплект: полка, стенка К-3 8. Тиски слесарные 200мм, 3шт: ГОСТ 4045-75. Тиски поворотные слесарные ЗУБР 3258-200, применяются для закрепления деталей при выполнении различного вида слесарных работ. Поворотное основание позволяет перемещать корпус тисков в горизонтальную плоскость и фиксировать его в необходимом положении. Рельефная поверхность губок для надежного и безопасного крепления деталей. Закаленные стальные губки. Наковальня для мелких слесарных работ. Изготовлены из высококачественного чугуна. Комплектация: Тиски - 3 шт. 9. Инструментальный шкаф ИП-1/2: ГОСТ 16371. Двухсекционный шкаф инструментальный шкаф. Комплектация: Шкаф ИП-1 - 1шт. Полка ИП-1 (3шт.) - возможна установка по всей высоте шкафа, шаг отверстий под полки 83мм. Экран ИП-1 (1шт.) - возможно установить четыре экрана в верхней части шкафа. Ящик выдвижной ИП-1 (2шт.) - возможно установить до 7шт. Навесные элементы серии ВП: Полка короткая (1шт.); Держатель для ключей (1шт.); Металлический крючки 8см. РАЗМЕРЫ не менее (ВхШхГ): 1860х920х500мм; ЦВЕТ: Синий RAL 5002 и желтый RAL. 1003, возможность окраски в любые цвета RAL. 10. Лобзиковый станок, 1шт: СТ РК EN 847-1-2019. Описание: Плавная регулировка частоты ходов пилки; Верхнее расположение рычага быстрого натяжения и ослабления пильного полотна; Регулируемый патрубок для сдува опилок; Регулировка наклона пильного полотна; Подъемная верхняя часть рамы с регулировкой высоты нижнего положения; Регулировка амплитуды маятникового хода (продольного движения пильного полотна); Регулируемый прижим заготовки; Рабочий стол из массивного стального листа JWSS-18B - профессиональный лобзиковый станок для взыскательных пользователей, требовательных к точности и удобству работы. Конструкция механизма, общая компоновка и совершенство в деталях, вот что отличает эту модель от большинства аналогов, как любительского, так и профессионального классов. Станок оборудован параллелограммным механизмом привода качающейся части, имеющим ряд
--	--

особенностей. Верхняя часть рамы поднимается, что удобно при наладке или установке заготовки. В верхнем положении она фиксируется и не требует удерживания. Нижнее положение можно корректировать вращением рукоятки, подстраивая под длину пилки и толщину детали. Предусмотрен режим работы с продольной подкачкой полотна (так называемый маятниковый ход), который обеспечивает более «агрессивное» и производительное пиление. В зависимости от требований к скорости, точности и чистоте распила настраивают амплитуду продольных движений в диапазоне от нуля и до максимальной величины. Процедура выполняется поворотом моторного модуля вокруг оси. Рабочий стол изготовлен из толстого стального листа и жестко закреплен на основании, что обеспечивает точную работу без вибраций. Для выполнения распилов под углом к поверхности наклоняют «раму» с натянутым пильным полотном. Заготовка всегда остается в горизонтальной плоскости. Регулировка наклона производится зубчатым механизмом с приводом от вращающейся рукоятки. Он симметричен и обеспечивает поворот как влево, так и вправо. Станок работает с пильными полотнами без штифта. Верхняя часть пилки зажимается эксцентриковым механизмом, совмещенным с натяжителем, нижняя предварительно зажимается в адаптер, а после вставляется в вилку-оправку. В комплекте два таких адаптера, что позволяет иметь в быстром доступе полотна разных типов. Благодаря наличию прорези в рабочем столе существенно упрощается установка на стол заготовок с продетой пилкой. Для сдува опилок с разметки предусмотрен регулируемый воздуховод и помпа, для пылесоса патрубков и набор отверстий в столе.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: Потребляемая (выходная) мощность не менее, 0,3 (0,05)кВт; Частота ходов пилки не менее, ход/мин 400-1550; Ход пилки не менее, 18мм; Длина пильного полотна не менее, 130мм; Угол наклона пильного полотна не менее -45° -0-45°; Максимальная ширина заготовки не менее (просвет до рамы) 474мм; Максимальная глубина пропила, 48мм; Размеры рабочего стола не менее (ДхШ), 536х287мм; Диаметр вытяжного штуцера не менее, 63мм; Напряжение не менее, 230В; Длина не менее, 780мм; Ширина не менее, 400мм; Высота не менее, 420мм; Масса не менее, 25кг; **КОМПЛЕКТАЦИЯ:** Комплект из пяти пильных полотен; Два адаптера для установки пильных полотен.

11. Лазерный станок, 1шт: ГОСТ ЕН 12626-2006. Характеристики: Лазерный станок ALSELL JK 6040; Ruida: 50W; Desktop: 50ВтW. Характеристики: Функции резка, гравировка; Тип: лазерный станок; Материал обработки - фанера, дерево, картон, бумага, МДФ, ДСП, паронит, резина, оргстекло, пластик, мех, ткань, кожа, кожзам, камень, мрамор, гранит; Мощность лазера не менее - 50.0Вт; Рабочее поле не менее е - 60х40см; Длина рабочего поля не менее - 600.0мм; Ширина рабочего поля не менее - 400.0мм; Система управления Ruida; Программное обеспечение RDWorks; Комплектация: Водяной насос, система вытяжки, воздушный компрессор, ключи от корпуса, линейка, сотовый стол, сетевой кабель, кабель USB.

12. Ножовка по древесине для быстрого реза - 500мм, 5шт:

	ГОСТ 26215-84. Пользовательские характеристики: Длина полотна не менее, 500мм; Материал полотна: Инструментальная сталь; Материал рукоятки: пластиковая; Складное полотно: Нет; Тефлоновое покрытие: Нет; Тип закалки: Многоступенчатая; Тип зубьев: 2D; Тип ножовки: Ножовка универсальная; Тип упаковки: слив картонный; Толщина полотна, 0.9мм; Шаг зуба, TPI 5. 13. Набор стамесок - долот из 6 предметов, 3 упак: ГОСТ 1184-80. Стамески-долота с деревянной рукояткой изготовлены из высокоуглеродистой хромованадиевой стали, что обеспечивает повышенный ресурс инструмента. Преимущества: Высокоуглеродистая хромованадиевая сталь; Эргономичная рукоятка деревянная рукоятка; Защитное металлическое кольцо; Стальной затыльник для ударных работ. Характеристики: Материал лезвия Сталь CrV; Материал рукоятки: Деревянная; Стальной затыльник: Да; Тип упаковки: бокс деревянный; Упаковка: Деревянный кейс; Усилительное кольцо: Да; Ширина лезвия, мм 6/10/12/16/20/25. 14. Двойной металлический рубанок, Профессионал размеры не менее 250x60мм, №4, 5шт: ГОСТ 26665-91. Характеристики: Материал лезвия Высокоуглеродистая сталь; Размер рабочей поверхности не менее: 250мм; Тип ножа; Двойной; Тип упаковки коробка: картонная; Ширина лезвия не менее: 50мм. 15. Кованный топор: Премиум, размеры не менее 870/1100г, 400мм, 2шт: ГОСТ 18578-89. Характеристики: Конструкция крепления головы к рукоятке клиновое соединение; Материал головы: Сталь; Рукоятка деревянная; Тип упаковки: наклейка ч/б; Чехол: Да. 16. Молоток не менее 300г, 5шт: Характеристики: ГОСТ 11042-90. Голова кованая: да; Материал головы: сталь 50; Рукоятка: двухкомпонентная. 17. Деревянная прямоугольная киянка не менее 330г, 70x50мм, 4шт: ГОСТ 11775-74 и 19645-74. Характеристики: Длина бойка, 70мм; Масса головы: 330мм; Материал рукоятки: Дерево (береза); Тип крепления головы: Прямой всад; Ширина бойка: 50мм. 18. Лом-гвоздодер, Профессионал не менее 600мм, 30x15мм, 2шт: ГОСТ 1405-83. Характеристики: Длина, 600мм; Материал: Рельсовая сталь; Размеры сечения: 30x15мм; Тип сечения: овал. 19. Комбинированные плоскогубцы, Professional 160мм, 5шт: ГОСТ 5547-93 (ИСО 5743-88, ИСО 5746-88). Характеристики: Диэлектрические: Длина, 160мм; Материал головы: CrV; Покрытие: Хромированное; Тип инструмента: Плоскогубцы; Тип упаковки: карточка картонная с подвесом. 20. Тонкогубцы, не менее 160мм, 5шт: Характеристики: ГОСТ 7283-93. Длина не менее, 160мм; Маслобензостойкие: да; Материал: Кованая сталь; Покрытие: Полированное; Тип инструмента: Тонкогубцы; Тип упаковки: карточка пластиковая. 21. Бокорезы, не менее 160мм, 5шт: ГОСТ 28037-89. Характеристики: Длина, не менее 160мм; Маслобензостойкие: да; Материал: Кованая сталь; Покрытие: Полированное; Тип инструмента: Бокорезы; Тип упаковки: карточка пластиковая. 22. Набор отверток не менее 11 штук в комплекте, 3 набор: ГОСТ 17199-88. Характеристики: Диэлектрическое покрытие: нет; Кейс: да; Количество предметов, не менее 11шт; Материал стержня: Cr-V; Намагниченный наконечник: да; Тип упаковки: наклейка
--	---

	цветная. 23. Рулетка не менее 5мх19мм, 5шт: ГОСТ 17199-88. Характеристики: Длина 5м; Корпус обрешиненный; Магнитный зацеп: да; Материал ленты: сталь; Тип фиксатора: сдвижной; Ширина ленты: 19мм. 24. Уровень магнитный 3х глазковый Профессионал не менее 600мм, 2шт: ГОСТ 9416-83. Характеристики: Возможность подвешивания: да; Количество глазков 3; Наличие рукоятки: да; Тип корпуса: алюминиевый; Точность: 0.5; Фрезерованная рабочая поверхность: да; наличие магнита: да; Длина не менее: 60см; Ширина не менее: 2см; Высота не менее: 4см. 25. Угольник столярный не менее 400х25.5х1мм, нержавеющей полотно, 5шт: ГОСТ 3749-77. Угольник столярный - 1шт. Габариты и вес в упаковке не менее: Длина: 48см; Ширина: 1см; Высота: 17см. 26. Штангенциркуль металлический не менее 150мм, 5шт: СТ РК 2.589-2018 и ГОСТ 8.113-85. Характеристики: Глубиномер: Длина не менее: 150; Измерение: до 150мм; Материал корпуса: Металл; Размер шага: 0.1мм; Тип: нониусный; Длина не менее: 24см; Ширина не менее: 1см; Высота не менее: 8см. 27. Станция для выжигания (Пирограф), 2 сменных жала, температурный режим 450-750 °С, 5шт: СТ РК 1056-2017. Станция для выжигания, предназначена для художественного выжигания по дереву, коже, и нанесения изображений на различные поверхности. Плавная регулировка температуры нагрева жала. Высококачественный нагревательный элемент для быстрого нагрева. Два сменных жала. Легкая и эргономичная двухкомпонентная рукоятка. Заземляющий провод. ХАРАКТЕРИСТИКИ: Кол-во насадок не менее: 2шт; Мощность не менее: 40Вт; Назначение: для выжигания; Напряжение не менее: 220В; Температура: 450-750С. КОМПЛЕКТАЦИЯ: Прибор для выжигания: 1шт. Набор насадок: 1шт. 28. Электрический лобзик, кейс, Профессионал: не менее 700Вт, 90мм. ГОСТ 30887-2002 / ТР ТС 020/2011. Функции: Маятниковый ход: да. Характеристики: Быстрозажимной патрон: да; Быстрый доступ к щеткам: нет; Возможность подключения пылесоса: да; Вставка для аккуратного пиления: да; Габариты не менее: 40х34х10.8см; Диаметр патрубка не менее (внутренний/наружный): 22/27мм; Длина кабеля, 3м; Защитный экран: да; Количество ступеней маятникового хода: 3+1; Лазерный указатель: нет; Литая подошва: да; Макс. толщина пропила не менее (дерево), 90мм; Макс. толщина пропила не менее (металл), 10мм; Макс. толщина пропила не менее (цветной металл): 20мм; Масса в упаковке не менее: 4.2кг; Мощность не менее: 700Вт; Напряжение питания не менее: 230/50В/Гц; Обдув места реза: да; Переключение направлений обдува: да; Плавный пуск: да; Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой: нет; Подсветка: да; Регулировка наклона подошвы без инструмента: нет; Тип патрона пилкодержателя: Т-образный; Тип упаковки: бокс пластиковый; Форма рукоятки: скобовидная; Ход пилки не менее: 23мм; Частота ходов пилки не менее: 600-3000 ход/мин; Электронная регулировка оборотов: да. 29. Бесщеточная дрель-шуруповерт, кейс, Профессионал не менее 20 В, 100 Н·м, 2 АКБ (4 А·ч), 5шт: ГОСТ Р 50635-94. ХАРАКТЕРИСТИКИ: Тип патрона: быстрозажимной; Дополнительные
--	---

	функции: блокировка шпинделя: да; Реверс: да; Тормоз двигателя: да; Питание; Тип аккумулятора: Li-Ion; Аккумуляторная система: 20V MAX T7 LITHIUM PRO; Время заряда батареи: 0.5ч; Габариты не менее: 47x34.5x10.5см; Емкость аккумулятора: А·4.0ч; Жесткий крутящий момент: Н×м100; Зарядное устройство импульсное; Защита от обратного удара: нет; Защита от перегрузки: да; Индикатор заряда батареи: да; Кол-во ступеней крутящего момента: 24+; Количество аккумуляторов не менее: 2; Макс диаметр сверления не менее (дерево): 60мм; Макс диаметр сверления не менее (металл): 16мм; Мягкий крутящий момент: 50 Н×м; Напряжение изделия: 20В; Напряжение питания зарядного устройства: 230/50В/Гц; Подсветка: да; Размер патрона: 2-13мм; Съёмная батарея: да; Тип двигателя: BRUSHLESS, бесщеточный; Тип упаковки: бокс пластиковый; Частота вращения шпинделя: 0-500/0-2000об/мин; Число скоростей: 2; Электронная регулировка частоты вращения: да 30. Набор сверл по металлу 25шт. (ф 1.0 мм - ф 13.0 мм) P6M5K5, 3комп. ГОСТ 10902-77, DIN 338, СТ РК. Набор сверл по металлу 25шт. (1.0-13.0 мм) P6M5K5 — профессиональное решение для точного сверления: Комплект из 25 сверл диаметром от 1.0 до 13.0мм изготовлен из высококачественной быстрорежущей стали P6M5K5. Предназначен для работы с различными металлами, включая сталь, чугун и цветные сплавы. Обеспечивает стабильную производительность, высокую точность и долгий срок службы. Характеристики: Количество: 25шт. Диапазон диаметров: 1.0мм – 13.0мм; Материал: P6M5K5 (HSS); Назначение: для металлов, стали, цветмета. 31. Набор сверл по дереву с четырьмя резцами 8шт, 5упак: СТ РК EN 847-1-2019. Набор сверл винтовых по дереву X-тип с четырьмя режущими кромками с следующими размерами 10,12,14,16,18,20,22,25x165мм Тип хвостовика: шестигранный 1/4. Вид сверла - винтовое (спираль Левиса). 32. Набор свёрл Форстнера 10-50мм / Свёрла Форстнера по дереву 12шт: Количество в упаковке, шт.12; Упаковка – Деревянный кейс; Вид сверла – Форстнера; Патрон/шпиндель/крепление – HEX; Назначение - для ДСП, для ЛДСП, для МДФ, для бурения, для дерева; Длина: 90мм; Диаметр сверл: 10, 12, 15, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50мм; Диаметр хвостовика: 6.35мм; Материал: легированная сталь. 33. Машина орбитальной-шлифовальная, 450Вт, D125мм, 5000-13000 об/мин 2шт: ГОСТ 12.2.013.4—2002 (МЭК 60745-2-4:1983). Характеристики: Мах частота колебаний: 24000 кол/мин; Мах число оборотов: 13000кол/мин; Амплитуда колебаний: 2мм; Возможность подключения к пылесосу; Габариты не менее: 320x130x195мм; Диаметр адаптера под пылесос 32мм; Диаметр диска: 125мм; Длина кабеля: 2м; Количество отверстий: 8шт; Комплектация коробка; Контейнер для пыли; Крепление бумаги: Velcro; Мощность: 450Вт; Напряжение: 220±10%/50В; Пыле отвод через основание; Электронная регулировка оборотов. Размеры мебели должны быть не менее всех заданных размеров. ТС согласовать по тел: +77714107138.
--	--

Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	

Примечание

1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным, иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителю указывается отдельной строкой.
 2. Установление в настоящей технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
 3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
- * сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).