

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17584129-1
Сатып алудың атауы:	Е-Аршалы қазандығына арналған материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 87600154-3ЦП5
Лоттың атауы :	Шеңбер
Лоттың сипаттауы:	тілімтас материал алмаз, бакелитті біріктірмеде, ажарлағыш п
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Металл тегістеу дискілері RODEX d 230 мм.
Саны, көлемі:	10
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	113430100, Ақмола облысы, Аршалы ауданы, Аршалы к. Спортивная 1
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған күннен бастап 16 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Металлға арналған RODEX тегістеу дискі, d=230 мм Техникалық сипаттамасы: Металл беттерін өңдеуге арналған тегістеу дискі. Сыртқы диаметрі — 230 мм. Металл бұйымдарды тазалауға, тегістеуге және өңдеуге арналған. Абразивті материалы — электркорунд немесе шыныталшықты тормен армирленген баламалы абразив. Диск механикалық жүктемелерге төзімді, жарықшақсыз, сынықсыз және қабаттарға бөлінбеген болуы тиіс. Отырғызу тесігінің диаметрі — 22,23 мм. Максималды айналу жиілігі — өндірушінің таңбасына сәйкес, бірақ кемінде 6600 айн/мин. Диск жаңа, бұрын пайдаланылмаған болуы тиіс. RODEX немесе баламасы. Нормативтік құжат: ГОСТ 21963-2002.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17584129-1
Наименование закупки:	Материалы для котельной Е-Аршалы/
Номер лота:	№ 87600154-ЗЦП5
Наименование лота:	Круг
Описание лота:	шлифматериал алмаз, на бакелитовой связке, шлифовальный
Дополнительное описание лота:	Шлифовальные диски по металлу RODEX d 230 мм. (Е-Аршалы)
Количество:	10
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	113430100, Акмолинская область, Аршалынский район, п.Аршалы Спортивная 1
Срок поставки:	16 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Шлифовальный диск для обработки металлических поверхностей, наружный диаметр 230 мм. Диск предназначен для зачистки, шлифования и обработки металлических изделий. Абразивный материал — электрокорунд или аналогичный абразив, армированный стекловолоконной сеткой. Диск должен быть устойчив к механическим нагрузкам, без трещин, сколов, расслоений и других повреждений. Посадочный диаметр — 22,23 мм. Максимальная частота вращения — в соответствии с маркировкой производителя, но не менее 6 600 об/мин. Диск новый, ранее не использованный. RODEX или эквивалент. Нормативный документ: ГОСТ 21963-2002 «Круги отрезные и шлифовальные для ручных машин. Технические условия».