

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17760515-1
Сатып алудың атауы:	Зертханалық ЖШҚ үшін ыдыс-аяқ сатып алу (бюджеттен тыс)
Лоттың нөмірі:	№ 83693095-ЗЦП20
Лоттың атауы:	Іскек
Лоттың сипаттауы:	медициналық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Пинцет 190 мм, р/с, стерилденбеген, Greetmed; оп. 10 дана.
Саны, көлемі:	10
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	151011100, Ақтөбе облысы, Ақтөбе қ., Астана ауданы Ақтөбе көшесі 47/1
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 2026 жыл ішінде. Өтінімде қажетті саны көрсетіледі. Жеткізу мерзімі өтінім берілген күннен бастап 15 күнтізбелік күн.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Пинцет ұзындығы: 190 мм Жұмыс губкаларының (табанының) ұзындығы: шамамен 12 мм Пішіні: жалпы мақсатқа арналған тік, стандартты зертханалық пинцет. Пинцет материалы - медициналық аспапты ұзақ уақыт пайдалануды және әртүрлі механикалық әсерлерге төзімділікті қамтамасыз ететін тот баспайтын болат. Беттің тегістігі ластану мүмкіндігін барынша азайтады.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17760515-1
Наименование закупки:	Приобретение посуды для ООИ лаборатории (внебюджет)
Номер лота:	№ 83693095-ЗЦП20
Наименование лота:	Пинцет
Описание лота:	медицинский
Дополнительное описание лота:	Пинцет 190 мм, п/с, нестерил., Greetmed; уп. 10 шт.
Количество:	10
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	151011100, Актыбинская область, г.Актобе, район Астана улица Актыбинская 47/1
Срок поставки:	По заявке Заказчика в течение 2026 года. В заявке указывается необходимое количество. Срок поставки 15 календарных дней со дня подачи заявки.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Длина пинцета: 190 мм Длина рабочих губок (лапки): примерно 12 мм Форма: прямой, стандартный лабораторный пинцет для общего назначения. Материал пинцета - нержавеющей сталь, обеспечивающая медицинскому инструменту долговременное эксплуатирование и стойкость к различным механическим воздействиям. Гладкость поверхности минимизирует возможность загрязнения.