

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17764239-1
Сатып алудың атауы:	тұрмыстық тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88172747-3ЦП2
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электроды 3мм
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Бір буда
Жеткізу орны:	555230100, Павлодар облысы, Аққулы ауданы, Аққулы а. 140700, Павлодар облысы Аққулы ауданы, а.Акку кош.Абая строение 110 А
Жеткізу мерзімі:	15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	• Өзектің диаметрі: 3,0 мм • Электрод ұзындығы: 350 мм • Жабын түрі: рутилді (электрод маркасы ГОСТ 9467 бойынша Е46 түріне сәйкес келеді) • Қолданылуы: уақытша үзілуге төзімділігі 490 МПа-ға дейінгі (көміртегі мөлшері 0,25%-ға дейін) көміртекті және төмен легирленген болат конструкцияларын қолмен доғалық дәнекерлеу • Дәнекерленетін металл қалыңдығы: 3-тен 20 мм-ге дейін • Дәнекерлеу тогы: айнымалы немесе тұрақты ток (кері полярлық) • 3 мм диаметрлі электрод үшін ток: 90-110 А (төменгі қалып); тік немесе төбелік қалыптағы дәнекерлеу үшін мәндер төменірек болады • Қуат көзінің бос жүріс кернеуі: 65 ± 5 В • Балқып қосылу жылдамдығы: шамамен 8,5 г/А·сағ • Балқып қосылған металдың 1 кг-ына шаққандағы электрод шығыны: 1,7 кг

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17764239-1
Наименование закупки:	приобретение хозяйственных товаров
Номер лота:	№ 88172747-ЗЦП2
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электрод сварочный 3мм
Количество:	20
Единица измерения:	Одна пачка
Места поставки:	555230100, Павлодарская область, район Аккулы, с.Аккулы 140700, Павлодарская область район Аккулы, с.Акку ул.Абая строение 110 А
Срок поставки:	15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Диаметр стержня: 3,0 мм • Длина электрода: 350 мм • Тип покрытия: рутиловое (марка электрода соответствует типу Э46 по ГОСТ 9467) • Назначение: ручная дуговая сварка конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву до 490 МПа (содержание углерода до 0,25%) • Свариваемая толщина металла: от 3 до 20 мм • • Сварочный ток: переменный или постоянный обратной полярности • Сила тока для диаметра 3 мм: 90–110 А (в нижнем положении), для вертикального/потолочного шва значения уменьшаются • Напряжение холостого хода источника питания: 65 ± 5 В • Коэффициент наплавки: около 8,5 г/А·ч • Расход электродов на 1 кг наплавленного металла: 1,7 кг