

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17853334-1
Сатып алудың атауы:	Жылыту маусымына арналған керек-жарақтарды сатып алу (Техникалық сипаттамамен мұқият танысыңыз)
Лоттың нөмірі:	№ 87870871-3ЦП1
Лоттың атауы:	Күйдіру электроды
Лоттың сипаттауы:	қазанға арналған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Электрод розжига(электрод поджига),для газовых, жидкотопливных или комбинированных горелок отопительных котлов. Деталь является частью системы автоматического запуска котла. Её главная задача — создать мощную электрическую искру.Высоковольтный трансформатор подает ток на электрод через специальный кабель.Ток проходит по внутреннему металлическому стержню.На изогнутом открытом конце (наконечнике) образуется сильный искровой разряд, который мгновенно поджигает воздушно-топливную смесь в камере сгорания горелки. Характеристика деталиКерамический корпус (белая часть): Служит высокопрочным изолятором. Керамика обладает повышенной термостойкостью и диэлектрической прочностью, предотвращая пробой искры на корпус горелки в неположенном месте. Металлический стержень: Изготовлен из специализированных жаропрочных сплавов (зачастую кантала), устойчивых к постоянному воздействию открытого пламени и окислению.Контактная группа (нижний металлический штуцер): Предназначена для быстрого и надежного подключения кабеля высокого напряжения поджига.Изогнутый под углом 90 градусов рабочий наконечник сконструирова
Саны, көлемі:	6
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	234630100, Атырау облысы, Құрманғазы ауданы, Құрманғазы а. Атырау облысы, Құрманғазы ауданы, Құрманғазы а., Шафхат Бекмухамедов көшесі, 27
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылғаннан кейін 15 күнтізбелік күн ішінде жеткізу.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Газды, сұйық отынды немесе жылыту қазандықтарының аралас қыздырғыштарына арналған тұтану электроды (тұтану электроды). Бөлшек қазандықты автоматты түрде іске қосу жүйесінің бөлігі болып табылады. Оның басты міндеті — қуатты электр ұшқынын жасау. Жоғары вольтты трансформатор электродқа токты арнайы кабель арқылы береді. Ток ішкі металл өзек арқылы өтеді. Иілген ашық ұшында (ұшында) қатты ұшқын разряды пайда болады, ол оттықтың жану камерасындағы ауа-отын қоспасын лезде тұтандырады. Бөлшектің сипаттамасы: Керамикалық корпус (ақ бөлік): Беріктігі жоғары оқшаулағыш ретінде қызмет етеді. Керамика жоғары температураға төзімділікке және диэлектрлік беріктікке ие, бұл ұшқынның қыздырғыштың корпусына дұрыс емес жерде енуіне жол бермейді. Металл штанга: Тұрақты ашық жалынға және тотығуға төзімді арнайы ыстыққа төзімді қорытпалардан (көбінесе кантал) жасалған. Байланыс тобы (төменгі металл фитинг): Жоғары вольтты тұтану кабелін жылдам және сенімді қосуға арналған. 90 градус бұрышпен иілген жұмыс ұшы ұшқынның саңылауын оттықтың саптамасына немесе бөлгішіне қатысты қатаң орналастыру үшін арнайы жасалған. Керамиканың сыртқы бөлігінің диаметрі көбінесе 8-ден 11 мм-ге дейін болады.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17853334-1
Наименование закупки:	Приобретение принадлежностей для отопительного сезона (Внимательно ознакомьтесь с технической спецификацией)
Номер лота:	№ 87870871-3ЦП1
Наименование лота:	Электрод поджига
Описание лота:	для котла
Дополнительное описание лота:	Электрод розжига(электрод поджига),для газовых, жидкотопливных или комбинированных горелок отопительных котлов. Деталь является частью системы автоматического запуска котла. Её главная задача — создать мощную электрическую искру.Высоковольтный трансформатор подает ток на электрод через специальный кабель.Ток проходит по внутреннему металлическому стержню.На изогнутом открытом конце (наконечнике) образуется сильный искровой разряд, который мгновенно поджигает воздушно-топливную смесь в камере сгорания горелки. Характеристика деталиКерамический корпус (белая часть): Служит высокопрочным изолятором. Керамика обладает повышенной термостойкостью и диэлектрической прочностью, предотвращая пробой искры на корпус горелки в неположенном месте. Металлический стержень: Изготовлен из специализированных жаропрочных сплавов (зачастую кантала), устойчивых к постоянному воздействию открытого пламени и окислению.Контактная группа (нижний металлический штуцер): Предназначена для быстрого и надежного подключения кабеля высокого напряжения поджига.Изогнутый под углом 90 градусов рабочий наконечник сконструирован специально для строгого позиционирования искрового зазора относительно форсунки или рассекателя горелки. Наружная часть керамики часто имеет диаметр от 8 до 11 мм.
Количество:	6
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	234630100, Атырауская область, Курмангазинский район, с.Құрманғазы Атырауская область, Курмангазинский район, с.Құрманғазы, улица Шафхат Бекмухамедова, 27
Срок поставки:	Поставка в течение 15 календарных дней после подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электрод розжига (электрод поджига), для газовых, жидкотопливных или комбинированных горелок отопительных котлов. Деталь является частью системы автоматического запуска котла. Её главная задача — создать мощную электрическую искру. Высоковольтный трансформатор подает ток на электрод через специальный кабель. Ток проходит по внутреннему металлическому стержню. На изогнутом открытом конце (наконечнике) образуется сильный искровой разряд, который мгновенно поджигает воздушно-топливную смесь в камере сгорания горелки. Характеристика детали: Керамический корпус (белая часть): Служит высокопрочным изолятором. Керамика обладает повышенной термостойкостью и диэлектрической прочностью, предотвращая пробой искры на корпус горелки в неположенном месте. Металлический стержень: Изготовлен из специализированных жаропрочных сплавов (зачастую кантала), устойчивых к постоянному воздействию открытого пламени и окислению. Контактная группа (нижний металлический штуцер): Предназначена для быстрого и надежного подключения кабеля высокого напряжения поджига. Изогнутый под углом 90 градусов рабочий наконечник сконструирован специально для строгого позиционирования искрового зазора относительно форсунки или рассекателя горелки. Наружная часть керамики часто имеет диаметр от 8 до 11 мм.