

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 16988096-1
Сатып алудың атауы:	Қосалқы бөлшектерді сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81846903-3ЦП1
Лоттың атауы :	Сорғы
Лоттың сипаттауы:	вакуумдық (турбомолекулалықсыз), өнімділігі 1500 л/с дейін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Вакуумдық сорғы КО-503
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы проспект Абая, 103
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	КО-503 сорғысы (Арыстан.газға-3307, 3309.Қуат тұтыну, кВт 6,0+-0,6. Өнімділік, м3 / сағ 240,0+-20,6. Ротордың айналу жиілігі, айн / мин 1450. Сорғы шығаратын максималды сирету, МПа 0,085. Жұмыс қысымы, МПа, 0,05 аспайды. Салмағы, кг 75 Үздіксіз жұмыс уақыты, сағ, 1-ден аспайды. Түсі қызыл. корпустағы салқындату шеттері-7 дана. тауар зауыттық пломбаларда және дайындаушы зауыттың паспортында болуы тиіс. ГОСТ Р 52615-2006

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 16988096-1
Наименование закупки:	Приобретение запасных частей
Номер лота:	№ 81846903-ЗЦП1
Наименование лота:	Насос
Описание лота:	вакуумный (кроме турбомолекулярного), производительность до 1500 л/с
Дополнительное описание лота:	Насос вакуумный КО-503
Количество:	20
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр проспект Абая, 103
Срок поставки:	15 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Насос КО-503 (лев.вращения) на ГАЗ-3307, 3309.Потребляемая мощность ,кВт 6,0+-0,6. Производительность, м3/час 240,0+-20,6. Частота вращения ротора, об/мин 1450. Максимальное разрежение, создаваемое насосом, МПа 0,085. Рабочее давление, МПа, не более 0,05. Масса, кг 75 Время непрерывной работы, ч, не более 1. Цвет красный. рёбра охлаждения на корпусе - 7 шт. Товар должен быть в заводских пломбах и паспортом завода изготовителя. ГОСТ Р 52615-2006