

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 17733556-1
Сатып алудың атауы:	Автокөлік радиаторының торы
Лоттың нөмірі:	№ 84495651-3ЦП1
Лоттың атауы :	Радиатор торы
Лоттың сипаттауы:	жеңіл автомобиль үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	жеңіл автокөлік радиаторының торы
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Бір қызмет
Жеткізу орны:	621010000, Ұлытау облысы, Жезқазған қ. Жезқазған қаласы, Желтоқсан көшесі, 27
Жеткізу мерзімі:	техникалық ерекшелікке сәйкес

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Hyundai Tucson (2026 жылы шығарылған) автомобильдерін радиатордың қорғаныш торымен қосымша жабдықтау және орнату 1. Сатып алу нысанасы және жалпы талаптар • Атауы: Hyundai Tucson (2026 ж.ш.) автомобильдерінің алдыңғы бамперіндегі ауа кіретін саңылауларға арналған қорғаныш торын дайындау, пішу және жасырын орнату. • Hyundai Tucson (2026 жылы шығарылған) автомобильдерін радиатора қорғаныш торын алу және орнату қызметтерді көрсетуге 1. Сатып алу нысанасы және жалпы талаптар • Атауы: Hyundai Tucson (2026 ж.ш.) автомобильдерінің алдыңғы бамперіндегі ауа кіретін саңылауларға арналған қорғаныш торын дайындау, пішу және жасырын орнату бойынша қызметтер көрсету. • Қызмет көрсету мақсаты: салқындату және кондиционер радиаторларын механикалық зақымданудан (тастар, қиыршық тас, қоқыс) қорғау, бұл ретте штаттық аэродинамикалық параметрлерді және интеграцияланған электрониканың дұрыс жұмыс істеуін сақтау. 2. Пайдаланылатын материалдардың техникалық сипаттамаларына қойылатын талаптар • Орындаушы өзіне тиесілі жаңа материалдарды пайдалануға міндетті. • Материал түрі: радиаторға арналған қорғаныш тор, просечно-созылған металл тор (expanded metal). • Дайындау материалы: алюминий (Alu), көп қабатты коррозияға қарсы қорғаныш-декоративтік полимерлі-ұнтақты жабынмен қапталған. • Жабынның түсі: күңгірт қара. • Дайындаманың ең төменгі өлшемдері: ұзындығы — 1200 мм, ені — 400 мм (параметрлер Tucson 2026 моделінің күрделі геометриясы мен торының ауданына есептелген). • Ұяшықтың пішіні мен өлшемі: ромб тәрізді (R10 типі), ромбтың үлкен диагоналі бойынша 9-дан 11 мм-ге дейінгі диапазонда (қозғалтқыштың штаттық салқындатылуын және қорғанысын теңгерімді қамтамасыз етеді). 3. 2026 ж.ш. модельдің конструктивтік ерекшеліктерін ескере отырып, технологиялық процеске қойылатын талаптар 1. Бөлшектеу/жинақтау тәртібі: жұмыстар алдыңғы бамперді шешіп алу арқылы технологиялық әдіске қатаң сәйкес орындалады. Орындаушы бекітуге арналған түпнұсқа элементтердің (кузов ілмектері, клипсалар, пистондар) сақталуына толық материалдық жауапкершілік көтереді. 2. Бампердің күрделі оптикасы және электроникасымен жұмыс: • Hyundai Tucson 2026 бамперінің конструкциясына жарықдиодты күндізгі жүріс шамдарының интеграцияланған блоктары (параметрлік оптика) және басты жарық фаралары кіреді. Орындаушы оларды сызаттардан, сынықтардан және статикалық электр кернеуінен толық қорғауды қамтамасыз етуге міндетті. • Бамперді бөлшектеу және монтаждау бампер сымдар шлейфінің бірыңғай ажыратқыштарын (тұрақ датчиктері, соқтығысудың алдын алу жүйесінің ADAS радары, 360° шолу камералары, сыртқы температура датчигі) дұрыс ажырату және кейіннен дұрыс қосу арқылы жүргізілуі тиіс. • Жинақтаудан кейін Орындаушы деректер шинасында қателердің жоқтығына компьютерлік диагностика (сканерлеу) жүргізуге және барлық жүйелердің штаттық жұмыс қабілетін тексеруге міндетті. Аспаптар панелінде қателердің болуы жол берілмейді. 3. Торды пішу, қалыптау және жасырын монтаждау: • Тор бампердің ауа кіретін саңылауларының контурларына
--	---

	жеке-жеке сәйкестендіріліп пішіліп кесіледі. Тордың жиектері периметрі бойынша ішке қарай қайырылады, бұл өткір металлдың бампердің ішкі жағындағы пластикпен жанасуын болдырмайды. • Бекіту тәсілі: қара түсті, ультракүлгін сәулеге тұрақтандырылған, сертификатталған полиамидті (нейлон) кабельдік стяжкаларды (-40°С-тан +85°С-қа дейінгі температураға төзімді) қолдану және/немесе тордың зауыттық технологиялық пластикалық шығыңқыларына мырышталған өздігінен бұрап кіретін бұрандалармен/қапсырмалармен бекіту. • Қатаң тыйым салынады: бампердің сыртқы (көрінетін) беттерін тесіп бұрғылауға. Бекіту элементтері автомобильдің алдыңғы бетінен көрінбеуі тиіс. Тор датчиктер мен радарлардың әрекет ету аймақтарын жаппауы тиіс. 4. Тапсырыс берушінің мүлкінің сапасы мен сақталуына қойылатын талаптар • Монтаждау сапасы: орнатылған тор тордың ішкі периметрі бойынша бүкіл ұзындығында тығыз жанасып тұруы, салбырауы, толқын тәрізді деформациясы және бос жүрісі болмауы тиіс. Жоғары жылдамдықпен қозғалыс кезінде тордың дірілдеуі немесе жылжуы жол берілмейді. • Кузовты қорғау: Орындаушы бамперді шешу/орнату барысында лак-бояу жабынының (ЛБЖ) зақымдануын болдырмау үшін кузовтың іргелес элементтерін (алдыңғы қанаттар, капот) қорғаныш жабынымен қорғауға міндетті. 5. Кепілдік міндеттемелер • Орындалған жұмыстар мен орнатылған материалдарға кепілдік — қабылдау-тапсыру актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 12 (он екі) ай. • Кепілдік кезеңінде анықталған кез келген ақауларды (бекітпелердің босап кетуі, тордың коррозияға ұшырауы, дұрыс қосылмау салдарынан электрониканың жұмысындағы ақаулар) Орындаушы 3 (үш) жұмыс күні ішінде өтеусіз жоюға міндетті. Мақсаты: салқындату және кондиционер радиаторларын механикалық зақымданудан (тастар, қиыршық тас, қоқыс) қорғау, бұл ретте штаттық аэродинамикалық параметрлерді және интеграцияланған электрониканың дұрыс жұмыс істеуін сақтау. 2. Пайдаланылатын материалдардың техникалық сипаттамаларына қойылатын талаптар • Орындаушы өзіне тиесілі жаңа материалдарды пайдалануға міндетті. • Материал түрі: радиаторға арналған қорғаныш тор, просечно-созылған металл тор (expanded metal). • Дайындау материалы: алюминий (Alu), көп қабатты коррозияға қарсы қорғаныш-декоративтік полимерлі-ұнтақты жабынмен қапталған. • Жабынның түсі: күңгірт қара. • Дайындаманың ең төменгі өлшемдері: ұзындығы — 1200 мм, ені — 400 мм (параметрлер Tucson 2026 моделінің күрделі геометриясы мен торының ауданына есептелген). • Ұяшықтың пішіні мен өлшемі: ромб тәрізді (R10 типі), ромбтың үлкен диагоналі бойынша 9-дан 11 мм-ге дейінгі диапазонда (қозғалтқыштың штаттық салқындатылуын және қорғанысын теңгерімді қамтамасыз етеді). 3. 2026 ж.ш. модельдің конструктивтік ерекшеліктерін ескере отырып, технологиялық процеске қойылатын талаптар 1. Бөлшектеу/жинақтау тәртібі: жұмыстар алдыңғы бамперді шешіп алу арқылы технологиялық әдіске қатаң сәйкес орындалады. Орындаушы бекітуге арналған түпнұсқа элементтердің (кузов ілмектері, клипсалар, пистондар) сақталуына толық материалдық
--	--

	жауапкершілік көтереді. 2. Бампердің күрделі оптикасы және электроникасымен жұмыс: • Hyundai Tucson 2026 бамперінің конструкциясына жарықдиодты күндізгі жүріс шамдарының интеграцияланған блоктары (параметрлік оптика) және басты жарық фаралары кіреді. Орындаушы оларды сызаттардан, сынықтардан және статикалық электр кернеуінен толық қорғауды қамтамасыз етуге міндетті. • Бамперді бөлшектеу және монтаждау бампер сымдар шлейфінің бірыңғай ажыратқыштарын (тұрақ датчиктері, соқтығысудың алдын алу жүйесінің ADAS радары, 360° шолу камералары, сыртқы температура датчигі) дұрыс ажырату және кейіннен дұрыс қосу арқылы жүргізілуі тиіс. • Жинақтаудан кейін Орындаушы деректер шинасында қателердің жоқтығына компьютерлік диагностика (сканерлеу) жүргізуге және барлық жүйелердің штаттық жұмыс қабілетін тексеруге міндетті. Аспаптар панелінде қателердің болуы жол берілмейді. 3. Торды пішу, қалыптау және жасырын монтаждау: • Тор бампердің ауа кіретін саңылауларының контурларына жеке-жеке сәйкестендіріліп пішіліп кесіледі. Тордың жиектері периметрі бойынша ішке қарай қайырылады, бұл өткір металлдың бампердің ішкі жағындағы пластикпен жанасуын болдырмайды. • Бекіту тәсілі: қара түсті, ультракүлгін сәулеге тұрақтандырылған, сертификатталған полиамидті (нейлон) кабельдік стяжкаларды (-40°C-тан +85°C-қа дейінгі температураға төзімді) қолдану және/немесе тордың зауыттық технологиялық пластикалық шығыңқыларына мырышталған өздігінен бұрап кіретін бұрандалармен/қапсырмалармен бекіту. • Қатаң тыйым салынады: бампердің сыртқы (көрінетін) беттерін тесіп бұрғылауға. Бекіту элементтері автомобильдің алдыңғы бетінен көрінбеуі тиіс. Тор датчиктер мен радарлардың әрекет ету аймақтарын жаппауы тиіс. 4. Тапсырыс берушінің мүлкінің сапасы мен сақталуына қойылатын талаптар • Монтаждау сапасы: орнатылған тор тордың ішкі периметрі бойынша бүкіл ұзындығында тығыз жанасып тұруы, салбырауы, толқын тәрізді деформациясы және бос жүрісі болмауы тиіс. Жоғары жылдамдықпен қозғалыс кезінде тордың дірілдеуі немесе жылжуы жол берілмейді. • Кузовты қорғау: Орындаушы бамперді шешу/орнату барысында лак-бояу жабынының (ЛБЖ) зақымдануын болдырмау үшін кузовтың іргелес элементтерін (алдыңғы қанаттар, капот) қорғаныш жабынымен қорғауға міндетті. 5. Кепілдік міндеттемелер • Орындалған жұмыстар мен орнатылған материалдарға кепілдік — қабылдау-тапсыру актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 12 (он екі) ай. • Кепілдік кезеңінде анықталған кез келген ақауларды (бекітпелердің босап кетуі, тордың коррозияға ұшырауы, дұрыс қосылмау салдарынан электрониканың жұмысындағы ақаулар) Орындаушы 3 (үш) жұмыс күні ішінде өтеусіз жоюға міндетті.
--	---

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17733556-1
Наименование закупки:	решетка автомобиля для радиатора
Номер лота:	№ 84495651-ЗЦП1
Наименование лота:	Решетка радиатора
Описание лота:	для легкового автомобиля
Дополнительное описание лота:	решетка автомобиля для радиатора
Количество:	1
Единица измерения:	Одна услуга
Места поставки:	621010000, область Ылытау, г.Жезказган город Жезказган, улица Желтоксан, 27
Срок поставки:	согласно технической спецификации

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Приобретение и дооборудованию автомобилей Hyundai Tucson (2026 года выпуска) защитной сеткой радиатора 1. Предмет закупки и общие требования * Наименование: подготовка, раскрой и скрытый монтау защитной сетки воздухозаборников переднего бампера на автомобиле Hyundai Tucson (2026 г.в.). * Цель: Защита радиаторов охлаждения и кондиционера от механических повреждений (камни, гравий, мусор) при сохранении штатных аэродинамических параметров и корректной работы интегрированной электроники. 2. Требования к техническим характеристикам используемых материалов Исполнитель обязан использовать собственные новые материалы. * Тип материала: Сетка радиаторная защитная, просечно-вытяжная. * Материал изготовления: Алюминий (Alu) с многослойным антикоррозийным защитно-декоративным полимерно-порошковым покрытием. * Цвет покрытия: Черный матовый. * Размеры заготовки (минимальные): Длина — 1200 мм, ширина — 400 мм (параметры рассчитаны под сложную геометрию и площадь решетки Tucson 2026). * Форма и размер ячеек: Ромбовидная (тип R10), размер в диапазоне от 9 до 11 мм по большой диагонали ромба (обеспечивает баланс защиты и штатного охлаждения ДВС). 3. Требования к технологическому процессу с учетом конструктивных особенностей модели 2026 г.в. 1. Порядок разборки/сборки: Работы выполняются строго технологическим методом со снятием переднего бампера. Исполнитель несет полную материальную ответственность за сохранность оригинальных элементов крепления (защелки кузова, клипсы, пистоны). 2. Работа со сложной оптикой и электроникой бампера: • Конструкция бампера Hyundai Tucson 2026 включает интегрированные блоки светодиодных дневных ходовых огней (параметрическая оптика) и фар головного света. Исполнитель обязан обеспечить их полную защиту от царапин, сколов и статического напряжения. • Демонтаж и монтаж бампера должны производиться с корректным отключением и последующим подключением единых разъемов жгута проводки бампера (датчики парковки, радар системы предотвращения столкновений ADAS, камеры кругового обзора 360°, датчик внешней температуры). • После сборки Исполнитель обязан провести компьютерную диагностику (сканирование) на отсутствие ошибок по шине данных и проверить штатную работоспособность всех систем. Наличие ошибок на приборной панели недопустимо. 3. Раскрой, формовка и скрытый монтаж: • Раскрой сетки осуществляется индивидуально под контуры воздухозаборников бампера. Края сетки подгибаются по периметру для исключения контакта острого металла с пластиком бампера изнутри. • Способ фиксации: Применение сертифицированных полиамидных (нейлоновых) кабельных стяжек черного цвета с УФ-стабилизацией (термостойкость от -40°C до +85°C) и/или фиксация оцинкованными саморезами/скобами в заводские технологические приливы пластика решетки. • Категорически запрещается: Сквозное сверление внешних (видимых) поверхностей бампера. Элементы крепежа не должны быть видны с лицевой стороны автомобиля. Сетка не должна перекрывать зоны действия датчиков и радаров. 4.
--	---

	Требования к качеству и сохранности имущества Заказчика * Качество монтажа: Установленная сетка должна плотно прилегать по всему внутреннему периметру решетки, не иметь провисаний, волн и люфта. Дребезжание или смещение сетки при движении на высоких скоростях недопустимо. * Защита кузова: Исполнитель обязан защитить смежные элементы кузова (передние крылья, капот) защитной оклейкой во избежание повреждения лакокрасочного покрытия (ЛКП) в процессе снятия/установки бампера. 5. Гарантийные обязательства * Гарантия на выполненные работы и установленные материалы — не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания Акта сдачи-приемки. * Устранение любых выявленных в гарантийный период дефектов (ослабление крепежа, коррозия сетки, сбой в работе электроники из-за некорректного подключения) осуществляется Исполнителем безвозмездно в течение 3 (трех) рабочих дней.
--	---