

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17390470-1
Сатып алудың атауы:	Декорациялар мен реквизиттерді дайындауға арналған тауарлар
Лоттың нөмірі:	№ 87410629-3ЦП1
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Электродтар d2,5мм.
Саны, көлемі:	50
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	711510000, Астана қ., Нұра ауданы Д. Қонаев к-сі,1
Жеткізу мерзімі:	техникалық ерекшелігіне сәйкес
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Электродтар d2,5мм Ажыраудың уақытша кедергісі - $450 \geq H/\text{мм}^2$ Диаметрі - 2,5 мм. Дәнекерлеу тогының диапазоны - 50-90 А. Электрод маркасы - МР-3. Салыстырмалы ұзаруы - 22%. Жабыны - рутил. С (көміртек) $0.1 \geq \%$. Мп (марганец) 0.4-0.7 %. Р (фосфор) $0.03 \geq \%$. S (күкірт) $0.03 \geq \%$. Si (кремний) $0.15-0.35 \geq \%$. Екпінді тұтқырлығы - $78 \geq \text{Дж}/\text{см}^2$. Көміртекті болатты қолмен доғалы дәнекерлеу үшін қолданылады. Дәнекерлеуіш материал - көміртекті болаттар. Жеткізу мерзімі: тараптар шартқа қол қойған күннен бастап күнтізбелік 15 күн.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17390470-1
Наименование закупки:	Товары для изготовления декорации и реквизита (Томирис)
Номер лота:	№ 87410629-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды d2,5мм (Томирис)
Количество:	50
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	711510000, г.Астана, район Нұра ул. Д. Кунаева,1
Срок поставки:	согласно технической спецификации
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды d2,5мм Временное сопротивление разрыву - $450 \geq$ Н/мм ² . Диаметр - 2,5мм. Диапазон сварочного тока - 50-90 А. Марка электрода - МР-3. Относительное удлинение - 22 %. Покрытие - рутиловое. С (углерод) $0.1 \geq$ %. Mn (марганец) 0.4-0.7 %. Р (фосфор) $0.03 \geq$ %. S (сера) $0.03 \geq$ %. Si (кремний) 0.15-0.35 $\geq$ %. Ударная вязкость - $78 \geq$ Дж/см ² . Применяется для ручной дуговой сварки углеродистой стали. Свариваемый материал - углеродистые стали. Срок поставки: 15 календарных дней с даты подписания договора сторонами.