

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17858398-1
Сатып алудың атауы:	Айналым сорғысын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88241007-3ЦП1
Лоттың атауы:	Сорғы
Лоттың сипаттауы:	арнайы кәдеге жаратушы қазандар үшін, циркуляциялық консолды бір сатылы, берілуі 500 м3/с-қа дейін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	айналым сорғысы
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Комплект
Жеткізу орны:	635630100, Шығыс Қазақстан облысы, Самар ауданы, Самарское а. Қазақстан, ШҚО, Самара ауданы, Самар ауылы, Мир көшесі 14
Жеткізу мерзімі:	шарт жасалған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК 1. Жалпы мәліметтер және жабдықтың мақсаты Осы техникалық тапсырма өнеркәсіптік жоғары қысымды циркуляциялық сорғыларды сатып алуға қойылатын талаптарды айқындайды. Жабдық ауданы 3 000 м²-ге дейінгі (көтеру биіктігі 3 қабатқа дейін қоса алғанда) ірі коммерциялық, өндірістік және әкімшілік объектілердің жабық жылыту, ауаны баптау және желдету жүйелерінде жылу тасымалдағыштың мәжбүрлі айналымын қамтамасыз етуге арналған. 2. Негізгі техникалық және гидравликалық сипаттамалары Параметр атауы Қойылатын техникалық талаптар (немесе баламасы) Жабдықтың түрі «Ылғалды» роторы бар өнеркәсіптік циркуляциялық сорғы Ең жоғары қысым (Нmax) Кемінде 15 метр су бағанасы Ең жоғары өнімділік (Qmax) Кемінде 22,2 м³/сағ (370 л/мин) Номиналды тұтынылатын қуаты 1100 Вт-тан (1,1 кВт) аспайды Электр желісінің параметрлері Бір фазалы желі, 220 В / 50 Гц Ең жоғары жұмыс қысымы 10 бар (1,0 МПа) Жұмыс жылдамдықтарының саны 1 (ең жоғары қуаттағы тұрақты жұмыс режимі) 3. Конструкциялық талаптар және габариттік өлшемдері Монтаждау ұзындығы (келте құбырлар арасындағы осьаралық қашықтық): 280 мм (коллектордың ығысуын ескере отырып, қолданыстағы тарату торабына кедергісіз біріктіруді қамтамасыз ету үшін қатаң сәйкестік талап етіледі). Құбырға қосылу түрі: фланецті қосылыс.

Фланецтердің номиналды диаметрі (Ду): DN 50 (2 дюйм).

Ротордың орындалуы: «Ылғалды» ротор (электр қозғалтқышын салқындату және ішкі мойынтіректерді майлау тікелей айдалатын жылу тасымалдағыш арқылы жүзеге асырылады, бұл шу деңгейін төмендетеді).

Коррозиядан қорғау: шойын корпусының жұмыс камерасында зауытта жасалған катафорездік немесе соған ұқсас коррозияға қарсы жабынның болуы.

4. Негізгі тораптардың материалдары

Гидравликалық корпус: коррозияға қарсы өңдеуден өткен жоғары берікті шойын.

Электр қозғалтқышының корпусы: қысыммен құйылған алюминий.

Жұмыс деңгелегі (қанатшасы): шыны талшықпен армиленген ыстыққа төзімді композит / полипропилен.

Электр қозғалтқышының білігі: тозуға төзімді, химиялық инертті керамика.

Статор орамасы: 100% жоғары сапалы электротехникалық мыс (алюминий-мыс қорытпаларын пайдалануға жол берілмейді).

5. Пайдалану сенімділігі мен қауіпсіздігіне қойылатын талаптар

Оқшаулаудың қызуға төзімділік класы: F класынан төмен емес (ең жоғары +155 °C – +180 °C температураларға төзімділігі).

Шаң мен ылғалдан қорғау дәрежесі: IP54-тен төмен емес (ішкі тораптарға жанасудан және кез келген бағыттан шашырайтын судан толық қорғаныс).

Жұмыс ортасының температуралық диапазоны: +2 °C-тан +110 °C-қа дейін.

Рұқсат етілетін жылу тасымалдағыш: таза техникалық су, дистилденген су, гликоль концентрациясы 50%-ға дейінгі су-гликоль қоспалары.

Қорғаныс жүйелері: электр қозғалтқышын шекті қызып кетуден автоматты түрде қорғайтын кіріктірілген температура датчигінің болуы.

6. Жеткізілім жиынтығы

Зауыттық қаптамадағы жинақталған өнеркәсіптік циркуляциялық сорғы – 1 дана.

Құбырға дәнекерлеуге арналған жауапты болат фланецтер (Ду 50 / DN 50) – 2 дана.

Фланецті қосылыстарға арналған ыстыққа төзімді резеңкеден / EPDM материалынан жасалған тығыздағыш төсемдер – 2 дана.

Фланецтерді біріктіруге арналған мырышталған болттар мен сомындардың жиынтығы – 1 жиынтық.

Жабдықтың паспорты, монтаждау жөніндегі нұсқаулық және орыс және/немесе қазақ тілдеріндегі сервистік кітапша – 1 дана.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17858398-1
Наименование закупки:	Приобретение насоса циркуляционного
Номер лота:	№ 88241007-ЗЦП1
Наименование лота:	Насос
Описание лота:	для котлов утилизаторов специальный, циркуляционный консольный одноступенчатый, подача до 500 м3/ч
Дополнительное описание лота:	насос циркуляционный
Количество:	2
Единица измерения:	Комплект
Места поставки:	635630100, Восточно-Казахстанская область, район Самар, с.Самарское Казахстан, ВКО, район Самар, с.самарское, ул. Мира 14
Срок поставки:	в течении 15 календарных дней с момента заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ 1. Общие сведения и назначение оборудования Настоящее техническое задание определяет требования к закупке промышленных высоконапорных циркуляционных насосов. Оборудование предназначено для обеспечения принудительной циркуляции теплоносителя в закрытых системах отопления, кондиционирования и вентиляции крупных коммерческих, производственных и административных объектов площадью до 3 000 м² (высота подъема до 3 этажей включительно). 2. Основные технические и гидравлические характеристики Наименование параметра Требуемые технические значения (или эквивалент) Тип оборудования Промышленный циркуляционный насос с «мокрым» ротором Максимальный напор (Hmax) Не менее 15 метров водяного столба Максимальный расход (Qmax) Не менее 22.2 м³/ч (370 л/мин) Номинальная потребляемая мощность Не более 1100 Вт (1.1 кВт) Параметры электросети Однофазная сеть, 220 В / 50 Гц Максимальное рабочее давление 10 бар (1.0 МПа) Количество рабочих скоростей 1 (стабильный режим работы на максимальной мощности) 3. Конструктивные требования и габаритные размеры • Монтажная длина (межосевое расстояние между патрубками): 280 мм (строгое соответствие для бесшовной интеграции в существующий распределительный узел с учетом сдвига коллектора). • Тип присоединения к трубопроводу: Фланцевое соединение. • Номинальный диаметр фланцев (Ду): DN 50 (2 дюйма). • Исполнение ротора: «Мокрый» ротор (охлаждение электродвигателя и смазка внутренних подшипников осуществляется непосредственно перекачиваемым теплоносителем, что снижает уровень шума). • Защита от коррозии: Наличие заводского катафорезного или аналогичного антикоррозийного покрытия рабочей камеры чугунного корпуса. 4. Материалы основных узлов • Гидравлический корпус: Высокопрочный чугун с антикоррозийной обработкой • Корпус электродвигателя: Литой под давлением алюминий • Рабочее колесо (крыльчатка): Стеклоармированный термостойкий композит / полипропилен • Вал электродвигателя: Износостойкая химически инертная керамика • Обмотка статора: 100% электротехническая высококачественная медь (использование алюминиево-медных сплавов не допускается) 5. Требования к эксплуатационной надежности и безопасности • Класс нагревостойкости изоляции: Не ниже F (стойкость к пиковым температурам до +155°C – +180°C). • Степень пыле- и влагозащиты: Не ниже IP54 (полная защита от контакта с внутренними узлами и брызг воды под любым углом). • Диапазон температур среды: От +2 °C до +110 °C. • Допустимый теплоноситель: Чистая техническая вода, дистиллированная вода, водно-гликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50%. • Системы защиты: Наличие встроенного термодатчика автоматической

защиты электродвигателя от критического перегрева.

6. Комплектация поставки

— Насос циркуляционный промышленный в сборе в заводской упаковке - 1 шт.

— Ответные стальные фланцы (Ду 50 / DN 50) под приварку к трубопроводу - 2 шт.

— Уплотнительные прокладки из термостойкой резины/EPDM для фланцевых соединений - 2 шт.

— Комплект крепежных оцинкованных болтов и гаек для стяжки фланцев - 1 комплект.

— Паспорт оборудования, инструкция по монтажу и сервисная книжка на русском и/или казахском языках - 1 шт.