

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17768919-1
Сатып алудың атауы:	Шланг, өздігінен бұрап тұратын бұранда, кесу дискісі
Лоттың нөмірі:	№ 88210201-3ЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқымайтын, вольфрамдық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеуге арналған 3 мм, салмағы 2,5 кг дәнекерлеу электроды. DSTU 2651 / ГОСТ 380-2005 (St 0, St 1, St 2, St 3) бойынша көміртекті болат маркаларынан жасалған конструкцияларды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. Шөгу жылдамдығы 8,0-9,0 г/Ач. 1 кг шөгілген металға электрод шығыны 1,7 кг. Қалыңдығы 3-тен 20 мм-ге дейінгі металдың бұрыштық, түйіскен және тізе қосылыстарын дәнекерлеуге арналған.
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Бума
Жеткізу орны:	751710000, Алматы қ., Медеу ауданы Алатау шағын ауданы, көш. Ибрагимова 11
Жеткізу мерзімі:	Жеткізу шарт күшіне енген күннен бастап 15 (он бес) күнтізбелік күн ішінде. Егер жеткізуші Қазақстандық өндірушілердің тізіліміне енгізілген болса, жеткізу 60 күнтізбелік күн ішінде жүзеге асырылады.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Дәнекерлеуге арналған 3 мм, салмағы 2,5 кг дәнекерлеу электроды. DSTU 2651 / ГОСТ 380-2005 (St 0, St 1, St 2, St 3) бойынша көміртекті болат маркаларынан жасалған конструкцияларды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. Шөгу жылдамдығы 8,0-9,0 г/Ач. 1 кг шөгілген металға электрод шығыны 1,7 кг. Қалыңдығы 3-тен 20 мм-ге дейінгі металдың бұрыштық, түйіскен және тізе қосылыстарын дәнекерлеуге арналған.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17768919-1
Наименование закупки:	Шввеллер, саморез, диск отрезной
Номер лота:	№ 88210201-3ЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, неплавящиеся, вольфрамовый
Дополнительное описание лота:	Электрод сварочный 3мм, 2,5кг для сварки. Предназначение для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей по ДСТУ 2651/ГОСТ 380-2005 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3). Коэффициент наплавки - 8,0-9,0г/А.ч. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла - 1,7 кг.Предназначены для сварки угловых, стыковых, нахлесточных соединений металла толщиной от 3 до 20 мм
Количество:	2
Единица измерения:	Упаковка
Места поставки:	751710000, г.Алматы, Медеуский район микрорайон Алатау, ул. Ибрагимова 11
Срок поставки:	Поставка осуществляется в течение 15 (пятнадцати) календарных дней с даты вступления договора в силу. Если поставщик включен в Реестр казахстанских производителей, поставка осуществляется в течение 60 календарных дней.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электрод сварочный 3мм, 2,5кг для сварки. Предназначение для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей по ДСТУ 2651/ГОСТ 380-2005 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3). Коэффициент наплавки - 8,0-9,0г/А.ч. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла - 1,7 кг.Предназначены для сварки угловых, стыковых, нахлесточных соединений металла толщиной от 3 до 20 мм