

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17771497-1
Сатып алудың атауы:	Профильді құбырдың иілісі, қолмен ойықсыз
Лоттың нөмірі:	№ 88173629-3ЦП2
Лоттың атауы:	Құбыр бұғу машинасы
Лоттың сипаттауы:	механикалық жетек
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Профильді құбырдың иілісі, қолмен ойықсыз
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	556830100, Павлодар облысы, Шарбақты ауданы, Шарбақты а. Павлодар облысы, Шарбақты ауданы, Шарбақты ауылы, Чкалов көшесі, 27 үй
Жеткізу мерзімі:	Шарт күшіне енген сәттен бастап күнтізбелік 16 (Он алты) күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Профильді құбырдың иілісі, қолмен ойықсыз. Станок 50x25 мм - ге дейін тікбұрышты құбырды /радиус бойынша/ айналдыру үшін қолданылады, қабырға 2 мм - ең аз иілу радиусы 500 мм; құбыр үшін 40x40 мм, қабырға 3 мм - ге дейін-ең аз иілу радиусы 1000 мм; жолақтар, шыбықтар және құбырлар 20x20 мм-ең аз иілу радиусы 200 мм.илемдеу жылдамдығы: 70 мм/айналым. Біліктер тегіс, ені 52 ММ. жалпы өлшемдері 350x200x350 мм. жоғарғы (қысым) роликтің диаметрі 45 мм. 2 жетекші біліктер тегіс, ТВЧ шыңдалған, болат-40Х. Мойынтіректер саны: 7 дана (жабық). Өнеркәсіптік бұранда, күшейтілген жіп, Болат СТ-45. Машинаның салмағы: 13 кг. жетекші ролик-2 роликті тізбек. Регулиров реттеу-жоқ, қорғаныс шайбалары. Бұрандалы Материал-болат СТ-40Х, жіп күшейтілген. Шаршы құбыр: макс өлшемі (мм) 40x40, қабырға 2 мм мин радиусы 1000 мм, Макс өлшемі (мм) 20x20, қабырға 2 мм мин радиусы 200 мм. тікбұрышты құбыр: Макс өлшемі (мм) 50x30, қабырға 2 мм мин радиусы 500 мм. ВГП құбыр: макс өлшемі (мм) d 20 мм, қабырға 2.5 мм мин радиусы 200 мм, макс өлшемі (мм) d 25 мм, қабырға 3.2 мм мин радиусы 400 мм. Шеңбер: макс өлшемі (мм) d 14 мм мин радиусы 200 мм. жолақ: Макс өлшемі (мм) 50x4 мм мин радиусы 200 мм. Өнім болуы керек түпнұсқа зауыттық қаптамада қамтамасыз етеді тасымалдау және сақтау кезінде сақтау. Тауарды орау ол бүтін, жыртылмай, сұйықтық іздері болмауы керек. Жеткізілген тауар жаңа болуы керек, бұрынғы емес қолдану. Ақаулар анықталған жағдайда, оның ішінде жеткізуші жасырын, сондай-ақ тауардың сәйкессіздігіне міндетті оларды өз есебінен жою (ауыстыру). Егер жеткізу тауар курьер арқылы немесе пошта арқылы басқа тәсілмен ресімделген жүктерді жеткізу және техникалық талаптарға сәйкес келмейді Тапсырыс беруші тауардың ерекшеліктеріне жауап бермейді мұндай тауардың сақталуы. Жеткізуші тауарды жеткізер алдында Тапсырыс берушімен сатып алынатын сипаттамасын, моделін келіседі тауар бекітілгеннен кейін жеткізілім жүзеге асырылады. Жеткізу, түсіру жеткізушінің есебінен жүзеге асырылады

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17771497-1
Наименование закупки:	Трубогиб профильной трубы, ручной без насечки
Номер лота:	№ 88173629-ЗЦП2
Наименование лота:	Машина трубогибочная
Описание лота:	механический привод
Дополнительное описание лота:	Трубогиб профильной трубы, ручной без насечки
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	556830100, Павлодарская область, Щербактинский район, с.Шарбакты Павлодарская область, Щербактинский район, с.Шарбакты Улица Чкалова, дом 27
Срок поставки:	16 (шестнадцать) календарных дней с момента вступления в силу Договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Трубогиб профильной трубы Ручной без насечки. Станок используется для прокатки /по радиусу/ прямоугольной трубы до 50х25 мм, стенка 2 мм - минимальный радиус гiba 500мм; для трубы 40х40 мм, стенка до 3мм - минимальный радиус гiba 1000 мм; полосы, прутка и трубы 20х20 мм - минимальный радиус гiba 200 мм. Скорость проката: 70 мм/оборот. Валы гладкие, ширина 52 мм. Габаритные размеры 350х200х350 мм. Диаметр верхнего (прижимного) ролика 45 мм. 2 ведущих вала гладкие, закалены ТВЧ, Сталь-40Х. Количество подшипников: 7 шт (закрытые). Винт промышленный, резьба усиленная, сталь СТ-45. Вес станка: 13 кг. Ведущий ролик - цепь на 2 ролика. Регулировка ширины-нет, защитные шайбы. Материал винта-сталь СТ-40Х, резьба усилена. Квадратная труба: Макс размер (мм) 40х40, стенка 2 мм Мин радиус 1000 мм, Макс размер (мм) 20х20, стенка 2 мм Мин радиус 200 мм. Прямоугольная труба: Макс размер (мм) 50х30, стенка 2 мм Мин радиус 500 мм. ВГП Труба: Макс размер (мм) d 20 мм, стенка 2.5 мм Мин радиус 200 мм, Макс размер (мм) d 25 мм, стенка 3.2 мм Мин радиус 400 мм. Круг: Макс размер (мм) d 14 мм Мин радиус 200 мм. Полоса: Макс размер (мм) 50х4 мм Мин радиус 200 мм. Товар должен быть оригинал в штатной заводской упаковке обеспечивающей сохранность при транспортировке и хранении. Упаковка товара должна быть целой, без разрывов, следов жидкостей. Поставляемый Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, а также несоответствия товара Поставщик обязан устранить (заменить) их за свой счет. В случае, если поставка товара оформлена через курьера либо иным способом почтовой доставки грузов, и не соответствует требованиям технической спецификации товара, Заказчик не несет ответственности за сохранность такого товара. Перед поставкой товара поставщик согласовывает с заказчиком характеристику, модель закупаемого товара и после утверждения, осуществляется поставка. Доставка, разгрузка производится за счет Поставщика