

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 17016399-1
Сатып алудың атауы:	Броньды танк техникасына арналған қосалқы бөлшектерді сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 86733978-3ЦП2
Лоттың атауы :	Тығынжыл жұбы
Лоттың сипаттауы:	арнайы және мамандандырылған автомобиль үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	БМП тығынжыл жұбы
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Комплект
Жеткізу орны:	117020100, Ақмола облысы, Бурабай ауданы, Щучинск қ. ҚАЗАҚСТАН, Ақмола облысы, Бурабай ауданы, Щучинск қ., 209Г Қанай би к-сі
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылғаннан кейін 20 күнтізбелік күн

**Функционалдық,
техникалық, сапалық
және пайдалану
мінездемесін
сипаттау:**

1) Өнімнің атауы: БМП плунжерлік жұбы Мақсаты: Жоғары қысымды отын сорғысының прецизионды торабы, жоғары қысыммен отынды мөлшерлеуді және беруді қамтамасыз етеді. Қолдану саласы: УТД-20 типті қозғалтқыштардың ТНВД-сы және олардың модификациялары. 2) Саны: 2 жиынтық (жиынтықта кемінде 6 дана) 3) Бұйым құрамы: Плунжерлік жұп құрамына кіруі тиіс: - Плунжер - Плунжердің гильзасы (втулкасы) Бұйым жинақталған күйде және іріктелген комплект (жұп) түрінде жеткізіледі, бөлек жеткізуге жол берілмейді. 4) Негізгі техникалық талаптар Дайындау дәлдігі. Плунжер мен гильза прецизионды түрде іріктелуі тиіс. Плунжер мен гильза арасындағы саңылау кемінде 1-3 мкм шегінде болуы керек. Беттері тегістелген, притирленген, сызаттар мен қажалуларсыз болуы тиіс. Материалдары - жоғары берік легирленген болат. Термиялық өңдеу: шынықтыру, цементация немесе азоттау (қажет болған жағдайда). Жұмыс беттерінің қаттылығы - кемінде 58-64 HRC. Герметикалығы: жұп ТНВД-ның жұмыс қысымында ағып кетусіз герметикалығын қамтамасыз етуі тиіс. Технологиялық тұрғыдан ең аз рұқсат етілетін ағу мүмкін, бірақ ол сорғының жұмысына әсер етпеуі тиіс. Жұмыс параметрлері: - Жұмыс қысымы: 20-30 МПа артық емес (ТНВД модификациясына байланысты) - Жұмыс ортасы: дизель отыны Пайдалану температуралық диапазоны: -50°C-тан +120°C-қа дейін Бет сапасына қойылатын талаптар: Жұмыс беттерінің кедірбұдырлығы - Ra 0,2 мкм-ден аспауы тиіс. Коррозия, жарықтар, деформациялар болмауы қажет. Өзара алмастырылымдылық: - Плунжерлік жұптар толық өзара алмастырылатын болуы тиіс - Орнату кезінде қосымша притирлеу немесе бейімдеу қажет етілмейді 5) Жеткізу жиынтығы: Плунжерлік жұп жинақ күйінде - 2 жиынтық (кемінде 12 дана). Әр жұп жеке қаптамаға салынады. Консервациялық майлау қолданылады. 6) Таңбалауға қойылатын талаптар Әр қаптамада келесілер көрсетілуі тиіс: - бұйымның атауы - белгіленуі (артикул / нөмірі) - жұп нөмірі (іріктеу болған жағдайда) - дайындалған күні - өндіруші 7) Қаптамаға қойылатын талаптар Ылғалдан, шаңнан және механикалық зақымданудан қорғайтын герметикалық қаптама 8) Құжаттамаға қойылатын талаптар Жеткізуші мыналарды ұсынуға міндетті: - бұйым паспорты - сапа сертификаты - кепілдік (кемінде 12 ай) 9) Ерекше талаптар: - Өнім жаңа болуы тиіс - Қалпына келтірілген өнімге жол берілмейді - Зауыттық құжаттамаға сәйкес болуы тиіс. Жеткізуші есебінен жеткізу және түсіру. 87783573739 нөмірі бойынша келісу.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17016399-1
Наименование закупки:	Приобретение запасных частей для бронетанковой техники
Номер лота:	№ 86733978-ЗЦП2
Наименование лота:	Пара плунжерная
Описание лота:	для специального и специализированного автомобиля
Дополнительное описание лота:	Плунжерная пара БМП
Количество:	2
Единица измерения:	Комплект
Места поставки:	117020100, Акмолинская область, Бурабайский район, г.Щучинск Акмолинская область, Бурабайский район, г.Щучинск ул. Қанай би 209Г
Срок поставки:	20 календарных дней после подписания договора

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	1) Наименование продукции: Плунжерная пара БМП Назначение: Презиционный узел топливного насоса высокого давления обеспечивающий дозирование и подачу топлива под высоким давлением. Область применения: ТНВД двигателей типа УТД-20 и их модификаций. 2) Количество: 2 комплекта (не менее чем по 6 штук в комплекте) 3) Состав изделия: Плунжерная пара должна включать: - плунжер - гильзу (втулку) плунжера Изделие поставляется в сборе и подобранным комплектом (парой), не допускается отдельная поставка. 4) Основные технические требования Точность изготовления. Плунжер и гильза должны быть прецизионно подобраны. Зазор между плунжером и гильзой: в пределах не менее 1–3 мкм. Поверхности должны быть: шлифованные, притёртые, без рисок и задигов. Материалы - сталь легированная высокопрочная. Термообработка: закалка, цементация или азотирование (при необходимости). Твердость рабочих поверхностей: не менее 58–64 HRC. Герметичность - пара должна обеспечивать герметичность без утечек при рабочем давлении ТНВД. Допускается минимальная технологическая утечка, не влияющая на работу насоса. Рабочие параметры: - Рабочее давление: не более 20–30 МПа (в зависимости от модификации ТНВД) - Рабочая среда: дизельное топливо Температурный диапазон эксплуатации: - от –50°С до +120°С Требования к качеству поверхности: Шероховатость рабочих поверхностей - не более Ra 0,2 мкм. Отсутствие: коррозии, трещин, деформаций. Взаимозаменяемость - Плунжерные пары должны быть полностью взаимозаменяемыми - Не допускается необходимость дополнительной притирки или подгонки при установке 5) Комплектность поставки Плунжерная пара в сборе — 2 комплекта - не менее 12 штук (Индивидуальная упаковка каждой пары), Консервационная смазка. 6) Требования к маркировке На каждой упаковке должно быть указано: - наименование изделия - обозначение (артикул/номер) - номер пары (при наличии селекции) - дата изготовления - производитель 7) Требования к упаковке - Герметичная упаковка с защитой от: влаги, пыли, механических повреждений 8) Требования к документации Поставщик обязан предоставить: - паспорт изделия - сертификат качества - гарантийные обязательства (не менее 12 месяцев, замена при выявлении брака) 9) Особые требования - Изделия должны быть новыми, не бывшими в эксплуатации - Не допускается восстановленная (ремонтная) продукция - Соответствие требованиям заводской документации. Доставка и разгрузка за счет Поставщика. Согласование по номеру 87783573739.
--	--