Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі (тапсырыс берушімен толтырылады)

Тапсырыс берушінің атауы:	Қарағанды облысы білім басқармасының Приозерск қалысы білім бөлімінің "№ 1 жалпы білім беретін мектебі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	"Қарағанды облысының білім басқармасы" мемлекеттік мекемесі
Конкурстың №:	№ 5774749-2
Конкурстың атауы:	Қарағанды облысы білім басқармасы Приозерск қалысының білім бөлімінің "№ 1 жалпы білім беретін мектеп "КММ үшін № 1 зертхана" STEM " кабинетін сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 40358754-ОК1
Лоттың атауы	Оқу бөлмесі
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы қолының атауы:	329953.000.000000
Тауардың атауы:	Оқу бөлмесі
Өлшем бірлігі:	Комплект
Саны (көлемі):	1
Бірлік бағасы, қосылған құн салығын қоспағанда:	12371428.57
Қосылған құн салығын қоспағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома:	12371428.57
Жеткізу шарты (ИНКОТЕРМС 2010-ға сайкес)*	ЕПЕ термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Ол тауар сатып алушының өзінде көрсетілген жерге жеметкелілгенмен нейін сатушының жауапкершілігі анықталғынын білдіреді. Жұктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер-барлық шығыстар (салықтар, баж салықтары, жеметту кортына баж салықтары)
Жеткізу мерзімі	Бөлім заключение договора в течение 30 календарных дней
Аванстық төлем мөлшері:	0
Сатып алынатын тауарларға, ұлттық стандарттардың, ал олар болмаған жағдайда мемлекетаралық стандарттардың атауы. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде, мемлекеттік сатып алуды нормалау өскеріле отырып, сатып алынатын тауарлардың, талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдаланушылық сипаттамалары көрсетіледі.	
Шыңдаи жылы	0
Кепілдік мерзімі (айлар)	12

Сатып алынатын тауарлардың қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы	В новых условиях оборудование кабинета должно способствовать формированию не только предметных знаний и умений учащихся, а также развитию навыков широкого спектра: функциональное и творческое применение знаний, критическое мышление, проведение исследовательских работ, использование ИКТ, применение различных способов коммуникации, умение работать в группе и индивидуально, решение проблем и принятие решений. Кабинет должен способствовать обучению в рамках STEM-образования. Учебная мебель должна изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований соответствующих технических регламентов, действующих на территории РК. Учебные приборы, демонстрационное и лабораторное оборудование должны быть изготовлены из сертифицированных материалов и соответствовать стандартам качества. Учебники и цифровые образовательные ресурсы, поставляемые на электронных носителях, должны иметь заводским способом исполненное указание на автора продукта или правообладателя авторских прав, полностью соответствовать ГОСО РК соответствующего уровня образования или превышать их, отражать учебные программы по темам. Вновь приобретаемое оборудование должно иметь гарантийный срок в соответствии с паспортом изделия, но не менее 12 месяцев со дня приобретения организацией образования. Сопутствующие услуги, которые должен выполнить потенциальный поставщик: Началу работы над комплектацией кабинета предшествует согласование вопросов доставки и монтажа, размещения пособий в помещении кабинета. Доставка оборудования и приборов до месторасположения Заказчика. Распаковка, установка приборов и оборудования в кабинете (совместно с учителями). Сборка и установка мебели и классной доски. Обеспечение монтажного комплекта, предназначенного для осуществления полного монтажа оборудования, входящего в состав кабинета. В комплект входят: кабель питания двужильный, кабель-канал настенный и напольный и прочие материалы, необходимые для монтажа кабинета. Установка, подключение и проверка работы в единой сети компьютера, интерактивной панели, другой оргтехники и мультимедийной техники. Прокладка необходимых кабелей в скрытых кабель-каналах. Установка и тестирование программного обеспечения, электронных пособий. Гарантийное обслуживание всего оборудования сроком не менее 12 месяцев со дня подписания акта приема-передачи. Исполнение сопутствующих услуг требуется только в случае закупки соответствующего этим услугам оборудования, программ и пособий. Требования к оформлению технической спецификации: Потенциальный поставщик в соответствии с Приложением 3 к Конкурсной документации и Приложением 4 к Правилам осуществления государственных закупок должен предоставить в технической спецификации подробное и точное описание функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик товаров, указать наименование товара, его марку, модель, тип и\или товарный знак либо знак обслуживания, страну происхождения товара, наименование завода-изготовителя, местонахождение завода-изготовителя, год выпуска, гарантийный срок в месяцах и иные сведения, подтверждающие соответствие товара требованиям конкурсной документации (технической спецификации). Указанные в технической спецификации потенциального поставщика характеристики товара должны полностью соответствовать марке, модели, типу и\или товарному знаку либо знаку обслуживания, указанного потенциальным поставщиком наименования товара. Полное описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики кабинета. МЕБЕЛЬ Верстак бестумбовый (столешница - прессованная фанера) – 1 штука. Должен быть предназначен для обработки вручную изделий из металла, дерева и других материалов. Габаритные размеры должны быть, не менее: высота 750 мм, длина 900 мм, глубина 500 мм. Столешница должна быть изготовлена из прессованной шлифованной фанеры толщиной не менее 20 мм. Столешница должна крепиться к основанию при помощи болтов. Материал каркаса - профильная труба квадратного сечения не менее 40x40x1,5 мм. Каркас должен быть покрыт полимерной краской. В комплекте должно быть боковое прижимное устройство для закрепления обрабатываемых деталей. Кресло цветное на роликах без подлокотников – 8 штук. Современный евродизайн. Размеры сидения должны быть не менее, чем 380 x 380 миллиметров. Ширина спинки не менее, чем 460 миллиметров. Высота спинки не менее 330 мм. Должно иметь пружинно-винтовой механизм качания. Регулируемая высота от уровня пола до сидения – от 470 до 600 миллиметров. Должно располагаться на не менее 4-х колесах. Спинка - сетчатая ткань, сиденье – ткань, поролон. Основание должно быть изготовлено из белого пластика. Должно выдерживать нагрузку до 80 килограмм. Кресло сетчатая спинка на роликах с подлокотниками – 1 штука. Размеры сидения должны быть, не менее 500 x 470 мм, спинки не менее 500 x 420 мм. Должно иметь пружинно-винтовой механизм качания. Должна быть регулируемая высота от уровня пола до сидения – от 400 до 500 мм. Кресло должно располагаться на мобильной подставке, оснащенной пятью колесиками. Спинка - сетчатая ткань, сиденье - ткань, поролон. Стол демонстрационный – 1 штука. Габаритные размеры столешницы должны быть, не менее 1600x750мм. Высота верхнего края столешницы над уровнем пола должна быть 900мм. Материал столешницы должен быть ДСП толщиной не менее 22 мм, покрытая пластиком толщиной не менее 0,5 мм. Кромка должна быть из ПВХ не менее 2 мм. Должны быть две боковые опоры, глухая передняя панель. Внутренние полки должны быть изготовлены из ЛДСП белого цвета толщиной не менее 16 мм. Дверцы должны быть изготовлены из цветного ЛДСП с глянцевым покрытием толщиной не менее 16 мм. [illegible] ... Датчик освещённости – 1 штука. Должен быть предназначен для измерения освещённости, создаваемой различными исто[illegible] ... +120°C – разрешение не более 0,25°C. Датчик фотозатвор – 1 штука. Должен позволить точно определять время событий [illegible] мА, пик инфракрасного источника при 880 нм, ширина ворот 75 мм. В комплекте не менее: кабель интерфейсный, [illegible] Диапазон входного тока источника: ± 1000 мА. Интерфейс – 1 штука. [illegible] ... Бумага для ксерокса А-4 -1 пачка. Не менее 500л. Плотность не менее 80 грамм. [illegible] магнитов для маркерной доски диаметром 30мм. В наборе должно быть не менее 12 магнитов. Маркер – 8 штук. [illegible]
Байланысты қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (монтаждау, іске қосу, дайындау, тексеру және тауарларды сынау)	
Орындаушы жеңімпаз деп анықталған жағдайда әлеуетті өнім берушіге қойылатын талаптар және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасу (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені немесе бермегені үшін қабылдамауға жол берілмейді)	

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Коммунальное государственное учреждение "Общеобразовательная школа № 1" отдела образования города Приозерск управления образования Карагандинской области
Наименование организатора	Государственное учреждение "Управление образования Карагандинской области"
№ конкурса:	№ 5774740-2
Наименование конкурса:	приобретение кабинета "STEM" лаборатории №1 для КГУ "Общеобразовательная школа № 1" отдела образования города Приозерск управления образования Карагандинской области
Номер лота:	№ 6025875 4-ОК1
Наименование лота:	Кабинет учебный
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг:	329953.000.000000
Наименование товара:	Кабинет учебный
Единица измерения:	Комплект
Количество (объем):	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость:	12371428.57
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость:	12371428.57
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010):	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины
Срок поставки:	после заключение договора в течение 30 календарных дней
Размер авансового платежа.	0 %
Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	
Год выпуска	0
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	В новых условиях оборудование кабинета должно способствовать формированию не только предметных знаний и умений учащихся, а также развитию навыков широкого спектра: функциональное и творческое применение знаний, критическое мышление, проведение исследовательских работ, использование ИКТ, применение различных способов коммуникации, умение работать в группе и индивидуально, решение проблем и принятие решений. Кабинет должен способствовать обучению в рамках STEM-образования. Учебная мебель должна изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований соответствующих технических регламентов, действующих на территории РК. Учебные приборы, демонстрационное и лабораторное оборудование должны быть изготовлены из сертифицированных материалов и соответствовать стандартам качества. Учебники и цифровые образовательные ресурсы, поставляемые на электронных носителях, должны иметь заводским способом исполненное указание на автора продукта или правообладателя авторских прав, полностью соответствовать ГОСО РК соответствующего уровня образования или превышать их, отражать учебные программы по темам. Вновь приобретаемое оборудование должно иметь гарантийный срок в соответствии с паспортом изделия, но не менее 12 месяцев со дня приобретения организацией образования. Сопутствующие услуги, которые должен выполнить потенциальный поставщик: Началу работы над комплектацией кабинета предшествует согласование вопросов доставки и монтажа, размещения пособий в помещении кабинета. Доставка оборудования и приборов до месторасположения Заказчика. Распаковка, установка приборов и оборудования в кабинете (совместно с учителями). Сборка и установка мебели и классной доски. Обеспечение монтажного комплекта, предназначенного для осуществления полного монтажа оборудования, входящего в состав кабинета. В комплект входят: кабель питания двужильный, кабель-канал настенный и напольный и прочие материалы, необходимые для монтажа кабинета. Установка, подключение и проверка работы в единой сети компьютера, интерактивной панели, другой оргтехники и мультимедийной техники. Прокладка необходимых кабелей в скрытых кабель-каналах. Установка и тестирование программного обеспечения, электронных пособий. Гарантийное обслуживание всего оборудования сроком не менее 12 месяцев со дня подписания акта приема-передачи. Исполнение сопутствующих услуг требуется только в случае закупки соответствующего этим услугам оборудования, программ и пособий. Требования к оформлению технической спецификации: Потенциальный поставщик в соответствии с Приложением 3 к Конкурсной документации и Приложением 4 к Правилам осуществления государственных закупок должен предоставить в технической спецификации подробное и точное описание функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик товаров, указать наименование товара, его марку, модель, тип и\или товарный знак либо знак обслуживания, страну происхождения товара, наименование завода-изготовителя, местонахождение завода-изготовителя, год выпуска, гарантийный срок в месяцах и иные сведения, подтверждающие соответствие товара требованиям конкурсной документации (технической спецификации). Указанные в технической спецификации потенциального поставщика характеристики товара должны полностью соответствовать марке, модели, типу и\или товарному знаку либо знаку обслуживания, указанного потенциальным поставщиком наименования товара. Полное описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики кабинета. МЕБЕЛЬ Верстак бестумбовый (столешница - прессованная фанера) – 1 штука. Должен быть предназначен для обработки вручную изделий из металла, дерева и других материалов. Габаритные размеры должны быть, не менее: высота 750 мм, длина 900 мм, глубина 500 мм. Столешница должна быть изготовлена из прессованной шлифованной фанеры толщиной не менее 20 мм. Столешница должна крепиться к основанию при помощи болтов. Материал каркаса - профильная труба квадратного сечения не менее 40x40x1,5 мм. Каркас должен быть покрыт полимерной краской. В комплекте должно быть боковое прижимное устройство для закрепления обрабатываемых деталей. Кресло цветное на роликах без подлокотников – 8 штук. Современный евродизайн. Размеры сидения должны быть не менее, чем 380 x 380 миллиметров. Ширина спинки не менее, чем 460 миллиметров. Высота спинки не менее 330 мм. Должно иметь пружинно-винтовой механизм качания. Регулируемая высота от уровня пола до сидения – от 470 до 600 миллиметров. Должно располагаться на не менее 4-х колесах. Спинка - сетчатая ткань, сиденье – ткань, поролон. Основание должно быть изготовлено из белого пластика. Должно выдерживать нагрузку до 80 килограмм. Кресло сетчатая спинка на роликах с подлокотниками – 1 штука. Размеры сидения должны быть, не менее 500 x 470 мм, спинки не менее 500 x 420 мм. Должно иметь пружинно-винтовой механизм качания. Должна быть регулируемая высота от уровня пола до сидения – от 400 до 500 мм. Кресло должно располагаться на мобильной подставке, оснащенной пятью колесиками. Спинка - сетчатая ткань, сиденье - ткань, поролон. Стол демонстрационный – 1 штука. Габаритные размеры столешницы должны быть, не менее 1600x750мм. Высота верхнего края столешницы над уровнем пола должна быть 900мм. Материал столешницы должен быть ДСП толщиной не менее 22 мм, покрытая пластиком толщиной не менее 0,5 мм. Кромка должна быть из ПВХ не менее 2 мм. Должны быть две боковые опоры, глухая передняя панель. Внутренние полки должны быть изготовлены из ЛДСП белого цвета толщиной не менее 16 мм. Дверцы должны быть изготовлены из цветного ЛДСП с глянцевым покрытием толщиной не менее 16 мм. Внутри стола должна быть полка и вертикальная перегородка на всю высоту. Внутреннее пространство стола должно быть поделено на 4 отдела. Дверцы должны быть раздвижные на направляющих. Дверцы должны быть с ручками. Мебельные ножки должны регулироваться по высоте для компенсации неровностей пола. Стол лабораторный островной на 4 места с надстройкой из полок – 2 штуки. Габаритные размеры столешницы должны быть, не менее 1200x1200 мм. Высота верхнего края столешницы над уровнем пола должна быть 760 мм. Материал столешницы должен быть ЛДСП толщиной 22 мм с ударопрочным пластиковым покрытием толщиной не менее 0,6 мм. Торцы столешницы должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм. Столешница должна крепиться к металлокаркасу саморезами методом скрытого соединения. Металлический каркас основания стола должен состоять из четырех боковых опор, стянутых между собой двумя металлическими рамками с помощью болтового соединения. Конструкция каждой боковой опоры каркаса должна представлять из себя две горизонтальные опоры, изготовленные из профильной трубы прямоугольного сечения не менее 50x25x1,5 мм длиной 520 мм. К опорам должны крепиться сварочным соединением две вертикальные стойки, изготовленные из профильной трубы прямоугольного сечения 40x25x1,5 мм длиной 600 мм. Стойки должны быть расположены на расстоянии 350 мм друг от друга. Конструкция рамки должна представлять из себя прямоугольник, сваренный из профильной трубы квадратного сечения 25x25x1,5 мм длиной 1110 мм и высотой 400 мм. Покрытие металлокаркаса должно быть из полимерной краски. В основании опор должны быть предусмотрены заклепки с резьбой М6 для установки регулируемых металлических подпятников с пластиковой головкой, служащих для компенсации неровностей пола. Надстройка из полок должна представлять из себя две боковые опоры в виде двух прямоугольников длиной 250 мм и высотой 700 мм, изготовленных из профильной трубы квадратного сечения 25x25x1,5 мм, стянутых между собой двумя ребрами жесткости путем болтового соединения. Ребра жесткости должны быть изготовлены из профильной трубы квадратного сечения 25x25x1,5 мм на всю длину стола. На высоте 350 и 700 мм на них должны крепиться две полки размером 1200x200 мм, изготовленные из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцы полок должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Полки должны крепиться к металлокаркасу саморезами методом скрытого соединения. Стол линейный с приставной тумбой – 1 штука. Должен быть современного евродизайна. Для изготовления должна использоваться ЛДСП комбинированного декора, для изготовления фасадов должна использоваться глянцевая ЛДСП. Должен быть линейного типа с приставной тумбой справа. Габаритные размеры основного стола, не менее длина 1200 мм x ширина 600 мм x высота 750 мм. Столешница – ЛДСП белого цвета толщиной не менее 22 мм. Несущие части, различные элементы – ЛДСП белого цвета толщиной не менее 16 мм. Под столешницей - выкатная панель для клавиатуры, на горизонтальных полозьях, прикреплённых к центральным опорам. Кромка из ПВХ должна быть не менее 2 мм белого цвета. В левой части основного стола должна быть тумба с тремя выдвижными ящиками на направляющих полного выдвижения. Размер тумбы должен быть не менее: ширина 420мм x глубина 520мм x высота 540 мм. Фасады выдвижных ящиков тумбы должны быть цветными. В правой части основного стола должна быть секция под системный блок шириной не менее 250 мм. Лицевая сторона стола должна быть закрыта царгой. В правом углу столешницы должно быть предусмотрено отверстие с крышкой для соединительных проводов. С правой стороны должна быть приставная тумба под оргтехнику, габаритные размеры, не менее: глубина 500 мм x ширина 520 мм x высота 520 мм с одной открытой полкой. Тумба под оргтехнику должна быть прикреплена к основной части. Крепление всей конструкции должно осуществляться при помощи эксцентриковых стяжек и конфирматов. Стол модульный трехсторонний 3-местный регулируемый (гр.4-6) – 4 штуки. Должен быть современного евродизайна. Для изготовления стола должна использоваться ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Поверхность столешницы должна быть устойчива к царапинам. Торцы столешницы должны быть отделаны кромкой ПВХ не менее 2 мм. Столешница должна быть выполнена в форме круга диаметром 1300 мм и иметь на расстоянии 175 мм от края три выреза в форме полумесяца, расположенных равноудаленно друг от друга на угол 120 градусов с радиусом 650 мм. Основание стола должно состоять их четырех независимых регулируемых телескопических опор. Каждая опора должна быть изготовлена из двух металлических профильных труб круглого сечения диаметром 40 мм и 51 мм и толщиной стенки не менее 1,5 мм. К трубе диаметром 40 мм должен быть приварен фланец диаметром 80 мм с пятью отверстиями под саморезы для крепления к столешнице. Крепеж к столешнице должен осуществляться саморезами 4,0x16 мм. Труба диаметром 51 мм должна быть оснащена регулируемым пластиковым подпятником высотой регулировки 0-50 мм. Труба диаметром 40 мм должна центрироваться в трубе диаметром 51 мм при помощи пластиковой втулки. Изменение высоты стола должно происходить с помощью перемещения нижней опоры диаметром 51 мм вдоль верхней ножки опоры диаметром 40 мм и фиксации винта на нужной высоте. Должна быть предусмотрена возможность регулировки высоты стола 640/700/760 мм. Опоры должны быть окрашены порошковой краской, стойкой к механическим повреждениям, ультрафиолетовому излучению и атмосферным воздействиям. Стул полипропилен с изогнутыми ножками – 12 штук. Должен быть современного евродизайна. Размеры сидения должны быть, не менее 410 x 370 миллиметров. Размеры спинки должны быть, не менее 410 x 280 миллиметров. Высота спинки от уровня сидения не менее 370 миллиметров. Высота от уровня пола до сидения должна быть 460 миллиметров. Стул должен быть изготовлен из экологичного, ударопрочного двухслойного полипропилена, толщиной не менее 2 миллиметров. Должен выдерживать нагрузку не менее, чем 100 килограмм. Для поддержки правильной осанки спинка с сидением должны быть цельнолитыми, эргономичной формы. В нижней части спинки должен быть овальный вырез. Конструкция спинки и сидения должна быть пружинящей. Основание стула должно быть изготовлено из металлической трубы, изогнутой пружинящей антираскачивающейся конструкции. Тумба для 3D принтера – 1 штука. Должна быть современного евродизайна. Габаритные размеры тумбы должны быть, не менее: длина 800 мм, глубина 600 мм, высота 800 мм. Боковые и задняя стенки, перегородки должны быть из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Верхняя крышка толщиной не менее 22 мм. Кромка должна быть из ПВХ не менее 0,4 мм, в цвете, соответствующем ЛДСП. Внутреннее пространство изделия должно быть поделено на 3 отдела, [illegible]
Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	