

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 16599446-1
Сатып алудың атауы:	Кәріздік сорғы станциясы қызметі үшін материалдарды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 85671661-3ЦП1
Лоттың атауы :	Тегіс беттері бар бөлшектерге арналған түйреуіш
Лоттың сипаттауы:	болат, диаметр 16 мм, сомынсыз
Лоттың қысқаша сипаттауы:	түйреуіш М16
Саны, көлемі:	30
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	116600000, Ақмола облысы, Целиноград ауданы КАЗАХСТАН, Акмолинская область, Целиноградский район, УЧЕТНЫЙ КВАРТАЛ 019, 1177
Жеткізу мерзімі:	2026 жылдың 31 желтоқсан айына дейін немесе тапсырыс берілгеннен кейін
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Негізгі сипаттамалары мен стандарттары: Стандарт: ГОСТ 22042-76 (в типі), ГОСТ 22043-76 (А типі — жоғары дәлдік). Жіптің диаметрі (): 16 мм. Жіп қадамы: негізгі (үлкен) 2 мм немесе кішкентай 1,5 мм. Дизайн түрі: ортасында тегіс (жіпсіз) бөлігі бар штанганың екі ұшындағы жіптер. Ұзындығы (): Әдетте 10-нан 500 мм-ге дейін. Материал: көміртекті болат (35, 45, 40Х), тот баспайтын болат (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т). Жабын: мырышталған (коррозиядан қорғау үшін) немесе жабынсыз. Қолдану: машина жасауда бөлшектердің біріне шпильканы бұрау қажет емес бөлшектерді жинау үшін қолданылады. 15 күнтізбелік күн ішінде Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша Тапсырыс берушінің мекенжайына жеткізу

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 16599446-1
Наименование закупки:	Закуп материалов для службы Кканализационной насосной станции
Номер лота:	№ 85671661-3ЦП1
Наименование лота:	Шпилька для деталей с гладкими поверхностями
Описание лота:	стальная, диаметр 16 мм, без гайки
Дополнительное описание лота:	Шпилька М16
Количество:	30
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	116600000, Акмолинская область, Целиноградский район ҚАЗАҚСТАН, Ақмола облысы, Целиноград ауданы, УЧЕТНЫЙ КВАРТАЛ 019, 1177
Срок поставки:	до 31 декабря 2026 года по заявке заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Основные характеристики и стандарты: Стандарт: ГОСТ 22042-76 (тип В), ГОСТ 22043-76 (тип А — повышенной точности). Диаметр резьбы (): 16 мм. Шаг резьбы: Основной (крупный) 2 мм или мелкий 1,5 мм. Тип конструкции: Резьба на обоих концах стержня с гладкой (нерезьбовой) частью посередине. Длина (): Обычно от 10 до 500 мм. Материал: Углеродистая сталь (35, 45, 40Х), нержавеющая сталь (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т). Покрытие: Оцинковка (для защиты от коррозии) или без покрытия. Применение: Используются в машиностроении для сборки деталей, где не требуется ввинчивание шпильки в одну из деталей. Доставка до адреса заказчика по заявке заказчика в течении 15 календарных дней