

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17785267-1
Сатып алудың атауы:	Құралдар мен жабдықтар
Лоттың нөмірі:	№ 88202051-ОИ2
Лоттың атауы:	Металл өңдеуге арналған білдек
Лоттың сипаттауы:	өңдеу тәсілі электроразрядтық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Металл қаңылтырды кесуге, майыстыруға және илемдеуге арналған станок
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Комплект
Жеткізу орны:	751910000, Алматы қ., Түркісіб ауданы ҚАЗАҚСТАН, Алматы қ., Түркісіб ауданы, Красногорская көшесі, 7 (VISV), Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігінің «30212 әскери бөлімі» РМУ (ұшқышсыз жүйелер мамандарын даярлайтын әскери училище)
Жеткізу мерзімі:	шарт жасалған күннен бастап 30күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Металл қаңылтырды кесуге, майыстыруға және илемдеуге арналған станок Түрі: машина; Функциялары: кесу, майыстыру және илемдеу; Металл табақ өңдеу ұзындығы: 610 мм дейін; Металды өңдеу қалыңдығы: 1,5 мм дейін. Орамның диаметрі: 39 мм дейін. Ролик конструкциясы: үш роликті, жоғарғы орам консольдары қабықты алуға арналған бүйірге; арматураны майыстыруға арналған ойықтар да кіреді. Иілу бұрышы: максимум: 90°; Иілу пресспен иілу әдісімен орындалады (тескіш x штамп). Пансон мыналардан тұрады: әртүрлі өлшемдегі 7 сегмент; Машинаның гильотині металды тамаша кеседі: 1,5 мм-ге дейін; Бұған қоса, машинаның артқы жағында парақтарды алдын ала белгіленген өлшемге кесуге арналған парақ беруді шектегіш бар. Жиналмалы қорғаныс қақпағы басқа операциялар кезінде бөтен заттардың роликтерге түсуіне жол бермейді. Ыңғайлы, сырғанамайтын ұштары бар ұзын тұтқалар жұмыс кезінде оператордың күшін азайтады. Жұмыс ұзындығы - 610 мм; Кесудің максималды қалыңдығы - 1,5 мм; Максималды иілу қалыңдығы - 1,5 мм; Максималды иілу бұрышы - 90 °; Прокаттың максималды қалыңдығы - 1,5 мм; Прокаттың ең аз диаметрі - 39 мм; Пакет өлшемдері - 840 x 410 x 660 мм; Таза/брутто салмағы - 112/123 кг. Өнім 2026 жылдан бастап жаңа, кепілдік мерзімі кемінде 1 жыл, шот-фактураны көрсетіңіз, ГОСТ 5614-74

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17785267-1
Наименование закупки:	Инструменты и оборудование
Номер лота:	№ 88202051-ОИ2
Наименование лота:	Станок для обработки металла
Описание лота:	способ обработки электроразрядный
Дополнительное описание лота:	Станок для резки , гибки и проката листового металла
Количество:	1
Единица измерения:	Комплект
Места поставки:	751910000, г.Алматы, Турксибский район КАЗАХСТАН, г.Алматы, Турксибский район, улица Красногорская, 7(ВИСВ), РГУ "Войсковая часть 30212" МО РК (военная школа подготовки специалистов беспилотных систем)
Срок поставки:	в течений 30дней со дня заключение договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Станок для резки, гибки и проката листового металла Тип: станок; Функции: резки, гибки и проката; Длина обработки листового металла: до 610 мм; Толщина обработки листового металла: до 1,5 мм. Вальцы с диаметром: до 39 мм. Конструкция вальцов:трёхваловая, верхний вал консольно отводится в сторону для съёма обечайки, также имеются желоба для гибки арматуры. Гибка на максимальный угол: 90°; Гибка происходит по типу: гибки на прессе (пуансон х матрица). Пуансон состоит из: 7 сегментов разных размеров; Гильотина станка идеально режет металл: до 1.5 мм; Дополнительно: задняя часть станка имеет ограничитель подачи листа, для резки листа на заданный размер, на станке установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения другой операции, для снижения усилия оператора во время работы станок оснащен удобными рукоятями большой длины с противоскользящими наконечниками. Рабочая длина - 610 мм; Максимальная толщина резки - 1,5 мм; Максимальная толщина гибки - 1,5 мм; Максимальный угол изгиба - 90°; Максимальная толщина прокатки - 1,5 мм; Минимальный диаметр прокатки - 39 мм; Размер упаковки - 840x410x660 мм; Вес нетто / брутто - 112/123 кг. Товар новый 2026 года, гарантийный срок не менее 1 года, предоставить накладную, ГОСТ 5614-74