

**БЕКІТЕМІН**

«Қазгидромет» РМК
Жамбыл облысы бойынша
филиалының директоры
 З.С. Абдиева
«07» 10 2026 ж.

ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК

РЛНД ажыратқышының жетегі мен басқару тартқыштарын орнату жұмыстарына

Тапсырыс беруші	«Қазгидромет» РМК Жамбыл облысы бойынша филиалы
Сатып алу нысанасының түрі	Жұмыс
СТРУ бойынша код	432110.100.000002 — Электромонтаж жұмыстары
Жұмыстың атауы	РЛНД ажыратқышын қосуға және ажыратуға арналған жетек механизмі мен басқару тартқыштарын орнату
Өлшем бірлігі	Жұмыс (980-код)
Саны	1 жұмыс
Орындау мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде
Жұмысты орындау орны	Жамбыл облысы, Сарысу ауданы, Жаңатас қ., орталық саябақтың арты

1. Жұмыстардың негізгі мақсаты

Негізгі жабдық – РЛНД-10 жоғары вольтты ажыратқышы және оның зауыттық жиынтықтамасына кіретін жалғау элементтері Тапсырыс беруші тарапынан Өнім берушіге беріледі. Өнім беруші монтаждау жұмыстарын бастамас бұрын жабдықтың жиынтықтамасында орнатуға қажетті бөлшектердің толық болуын тексеруге тиіс. Тапсырыс беруші ұсынған РЛНД-10 жоғары вольтты ажыратқышының жиынтықтамасынан қол жетегі мен басқару тартқыштарын бөлшектеп алып, оларды қолданыстағы РЛНД-10 жоғары вольтты ажыратқышына орнату, механикалық бөліктерін реттеу, жұмысқа қабілеттілігін тексеру және қажет болған жағдайда майлау жұмыстарын орындау қажет.

2. Жұмыс көлемі және орындау тәртібі

Өнім беруші жұмыс орнын алдын ала қарап, РЛНД-10 жоғары вольтты ажыратқышына қол жетегін және басқару тартқыштарын орнату үшін қажетті өлшемдер мен бекіту нүктелерін нақтылайды, жұмыс орнын дайындап, жетекті қауіпсіз әрі берік орнатады. Басқару тартқыштары диаметрі 25 мм, ұзындығы 8 м болат дөңгелек құбырдан орнатылып, ажыратқыштың негізгі пышақтарымен жалғанады және реттеледі. Ажыратқыштың «Қосулы» және «Ажыратулы» қалыптары реттеліп, қажет болған жағдайда механикалық бұғаттау бапталады, жетектің корпусы жерге тұйықталады. Монтаждау кезінде зақымдалған металл

және жабын орындары коррозиядан қорғалады, басқару бағыты мен жұмыс қалыптары таңбаланады. Жұмыстар аяқталғаннан кейін жұмыс орны тазаланып, монтаж қалдықтары шығарылып, жабдық жұмысқа жарамды күйде Тапсырыс берушіге қабылдауға ұсынылады.

3. Монтажға қойылатын техникалық және сапалық талаптар

РЛНД-10 ажыратқышының жетегі мен басқару тартқыштары қауіпсіз пайдалануға және техникалық қызмет көрсетуге ыңғайлы етіп орнатылуға тиіс. Біліктер, тартқыштар мен иінтіректер дәл сәйкестендіріліп, механизмнің кептелусіз және артық күш түсірмей жұмыс істеуі қамтамасыз етіледі. Бекіту элементтері берік, коррозияға төзімді және өздігінен босап кетуден қорғалған болуы тиіс. Дәнекерленген қосылыстар сапалы орындалып, жарықтар мен көзге көрінетін ақаулар болмауы және коррозиядан қорғалуы қажет. Жетек ажыратқыштың пышақтарын толық қосып-ажыратуды, шеткі қалыптарға нақты жетуді және өздігінен қозғалып кетпеді қамтамасыз етуге тиіс. Монтаждау барысында қолданыстағы оқшаулағыштар, ток өткізгіш бөліктер, тірек конструкциялары, жетек біліктері мен қорғаныш жабындары зақымдалмауы тиіс.

4. Еңбекті қорғау және электр қауіпсіздігі

Өнім беруші қызметкерлерін жеке қорғаныш құралдарымен, жарамды құралдармен және биіктікте жұмыс істеуге арналған қауіпсіз құралдармен қамтамасыз етеді. Монтаждау тек кернеу толық ажыратылғаннан кейін кернеудің жоқтығы тексеріліп тасымалды жерге тұйықтау орнатылғаннан кейін орындалуы тиіс. Электр жабдығын жедел ауыстырып қосу, кернеуді беру немесе ажырату жұмыстарын Өнім беруші өз бетінше орындамайды. Жоспарлы ажыратудың күні мен уақыты Тапсырыс берушімен алдын ала келісіледі. Қолайсыз ауа райы немесе қауіпсіздікке қатер төнген кезде жұмыс тоқтатылады. Өнім беруші жұмыс аймағындағы еңбекті қорғау, өрт қауіпсіздігі, электр қауіпсіздігі және қоршаған ортаны қорғау талаптарының сақталуына толық жауап береді.

5. Сынау, құжаттау және қабылдау

Монтаждау аяқталғаннан кейін Өнім беруші Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен барлық бекітулерді, тартқыштардың туралануын, жетектің және пышақтардың қалыптарының сәйкестігін, құлыптау мен механикалық бұғаттаудың жұмысын тексереді. Жетек қолмен кемінде 10 рет қатарынан «Қосу–Ажырату» циклін кептелусіз, бекітілген қалыптан өздігінен шықпай орындауға тиіс. Жерге тұйықтау жүйесі тексеріледі. Сәйкессіздіктер анықталған жағдайда Өнім беруші Тапсырыс берушінің жазбаша хабарламасын алған күннен бастап 5 жұмыс күнінен аспайтын мерзімде оларды өз есебінен жояды және қайта сынауды қамтамасыз етеді.

6. Орындау мерзімі, кепілдік және құнға енгізілетін шығыстар

Жұмыстар шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде толық аяқталуға тиіс. Нақты монтаждау күні мен ажырату уақыты Тапсырыс берушімен және пайдалану ұйымымен келісіледі. Монтаждау жұмыстарына берілетін кепілдік мерзімі орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 12 айды құрайды. Кепілдік кезеңінде монтаж сапасына байланысты ақаулар Өнім берушінің күшімен және қаражатымен жойылады.

Жұмыстарды орындау үшін қажетті диаметрі 25 мм, ұзындығы 8 м болат дөңгелек құбыр, бекіту элементтері, дәнекерлеу және бояу материалдары, жеке қорғаныш құралдары және өзге де шығыс материалдары шарттың жалпы бағасына енгізіледі. Сонымен қатар, шарт бағасына персоналдың еңбекақысы, жол жүру және көлік шығыстары, құралдар мен көтергіш құрылғыларды пайдалану, сынау, құжаттарды рәсімдеу және жұмыс аумағын тазалау жөніндегі барлық шығындар кіреді.

7. Нормативтік негіз

Жұмыстар Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына, «Мемлекеттік сатып алу туралы» Қазақстан Республикасының 2024 жылғы 1 шілдедегі № 106-VIII Заңына, Қазақстан Республикасы Энергетика министрінің 2015 жылғы 20 наурыздағы № 230 бұйрығымен бекітілген Электр қондырғыларын орнату қағидаларына, 2015 жылғы 30 наурыздағы № 246 бұйрығымен бекітілген Тұтынушылардың электр қондырғыларын техникалық пайдалану қағидаларына және 2015 жылғы 19 наурыздағы № 222 бұйрығымен бекітілген Тұтынушылардың электр қондырғыларын пайдалану кезіндегі қауіпсіздік техникасы қағидаларына қолданыстағы өзгерістер мен толықтыруларымен сәйкес орындалуға тиіс.

ГММБ басшысы



Д.Ш.Ибраев

**УТВЕРЖДАЮ**Директор филиала РГП «Казгидромет»
по Жамбылской области З.С. Абдиева

«07» 10 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на работы по установке привода и приводных тяг разъединителя РЛНД

Заказчик	Филиал РГП «Казгидромет» по Жамбылской области
Вид предмета закупки	Работа
Код ЕНС ТРУ	432110.100.000002 — Электромонтажные работы
Наименование работы	Монтаж привода с тягами управления для включения и отключения разъединителя РЛНД
Единица измерения	Работа (код 980)
Количество	1 работа
Срок выполнения	В течение 30 календарных дней с момента подписания договора
Место выполнения	Жамбылская область, Сарысуский район, г. Жанатас, район центрального парка

1. Основная цель работ

Основное оборудование — высоковольтный разъединитель РЛНД-10 и соединительные элементы, входящие в его заводскую комплектацию, передаются Заказчиком Поставщику. До начала монтажных работ Поставщик обязан проверить наличие всех необходимых для установки деталей в комплекте оборудования. Из комплекта высоковольтного разъединителя РЛНД-10, предоставленного Заказчиком, необходимо демонтировать ручной привод и приводные тяги и установить их на действующий высоковольтный разъединитель РЛНД-10, выполнить регулировку механических частей, проверить работоспособность и при необходимости произвести смазку.

2. Объём работ и порядок их выполнения

Поставщик обязан предварительно осмотреть место выполнения работ, уточнить необходимые размеры и точки крепления для установки ручного привода и приводных тяг на высоковольтный разъединитель РЛНД-10, подготовить рабочее место и обеспечить безопасную и надёжную установку привода. Приводные тяги должны быть выполнены из круглой стальной трубы диаметром 25 мм и длиной 8 м; соединены с основными ножами разъединителя и отрегулированы. Необходимо отрегулировать положения разъединителя «Включено» и «Отключено», при необходимости выполнить настройку механической блокировки, а также заземлить корпус привода. При выполнении монтажных работ повреждённые металлические поверхности и участки защитного покрытия должны быть защищены от коррозии. Направление управления и рабочие положения должны быть обозначены соответствующей маркировкой. После завершения работ рабочее место должно

быть очищено, монтажные отходы вывезены, а оборудование приведено в работоспособное состояние и предъявлено Заказчику для приёмки.

3. Технические и качественные требования к монтажу

Привод и приводные тяги разъединителя РЛНД-10 должны быть установлены таким образом, чтобы обеспечить безопасную эксплуатацию и удобство технического обслуживания. Валы, тяги и рычаги должны быть точно согласованы, при этом должна быть обеспечена работа механизма без заеданий и чрезмерных усилий. Крепёжные элементы должны быть прочными, устойчивыми к коррозии и защищёнными от самопроизвольного ослабления. Сварные соединения должны быть выполнены качественно, без трещин и видимых дефектов, а также защищены от коррозии. Привод должен обеспечивать полное включение и отключение ножей разъединителя, точное достижение крайних положений и исключать самопроизвольное перемещение. В процессе монтажа не допускается повреждение существующих изоляторов, токоведущих частей, опорных конструкций, приводных валов и защитных покрытий.

4. Охрана труда и электробезопасность

Поставщик обязан обеспечить своих работников средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом и безопасными средствами для выполнения работ на высоте. Монтажные работы должны выполняться только после полного снятия напряжения, проверки отсутствия напряжения и установки переносного заземления. Оперативные переключения электрооборудования, подача или отключение напряжения Поставщиком самостоятельно не выполняются. Дата и время планового отключения должны быть предварительно согласованы с Заказчиком. При неблагоприятных погодных условиях или возникновении угрозы безопасности работы должны быть приостановлены. Поставщик несёт полную ответственность за соблюдение требований охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности и охраны окружающей среды в зоне выполнения работ.

5. Испытания, документирование и приёмка

После завершения монтажных работ Поставщик в присутствии представителя Заказчика проверяет все крепления, соосность приводных тяг, соответствие положений привода и ножей разъединителя, а также работу фиксации и механической блокировки. Привод должен вручную выполнить не менее 10 последовательных циклов «Включение–Отключение» без заеданий и самопроизвольного выхода из зафиксированных положений. Проверяется система заземления. В случае выявления несоответствий Поставщик обязан за свой счёт устранить их в срок не более 5 рабочих дней со дня получения письменного уведомления Заказчика и обеспечить проведение повторных испытаний.

6. Срок выполнения, гарантия и расходы, включаемые в стоимость

Работы должны быть полностью завершены в течение 30 календарных дней со дня подписания договора. Конкретная дата проведения монтажных работ и время отключения согласовываются с Заказчиком и эксплуатирующей организацией. Гарантийный срок на выполненные монтажные работы составляет не менее 12 месяцев со дня подписания акта выполненных работ. В течение гарантийного периода дефекты, связанные с качеством монтажных работ, устраняются Поставщиком собственными силами и за свой счёт.

К общей стоимости договора включаются необходимые для выполнения работ круглая стальная труба диаметром 25 мм и длиной 8 м, крепёжные элементы, сварочные и лакокрасочные материалы, средства индивидуальной защиты и иные расходные материалы. Кроме того, в стоимость договора включаются все расходы, связанные с оплатой труда персонала, проездом и транспортными расходами, использованием инструментов и подъёмных устройств, проведением испытаний, оформлением документации и уборкой рабочей зоны.

7. Нормативная основа

Работы должны выполняться в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан, Законом Республики Казахстан от 1 июля 2024 года № 106-VIII «О государственных закупках», Правилами устройства электроустановок, утверждёнными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 20 марта 2015 года № 230, Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей, утверждёнными приказом от 30 марта 2015 года № 246, а также Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утверждёнными приказом от 19 марта 2015 года № 222, с учётом действующих изменений и дополнений.

Начальник ОГММ



Д.Ш.Ибраев