Конкурстық құжаттамаға
13-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы:	"Түркістан облысының білім басқармасы" мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	"Түркістан облысының мемлекеттік сатып алу басқармасы" мемлекеттік мекемесі
Конкурстың №:	№ 17799984-1
Конкурстың атауы:	Түркістан облысы білім басқармасы ММ үшін ашық конкурс тәсілімен мемлекеттік сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88129682-ОК1
Лоттың атауы	Парта/үстел
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	310111.300.000002
Тауардың атауы*:	Парта/үстел
Өлшем бірлігі*:	Комплект
Саны (көлемі)*:	3361
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы*:	68965.51
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома*:	231793079.11
Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс*:	

Жеткізу шарттары (сәйкес ИНКОТЕРМС 2010)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	3 жыл
Жеткізу орны*	615800000, Түркістан облысы, Төле би ауданы Түркістан облысының білім басқармасына қарасты Төлеби ауданының білім бөліміндегі ведомстволық бағынысты 67 мемлекеттік жалпы білім беретін мектепке жеткізуді қамтамасыз ету.
Аванстық төлем мөлшері*:	30
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	Партаның түрі мен функционалдық өлшемдері ГОСТ 5994-93 талаптарына сәйкес болуы тиіс.
Тұрғын емес мақсаттағы ғимараттарды, құрылыстарды, үй-жайларды, авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған шарт жасасу күніне дейін (үш жылға дейін) шығарылған жылы болуға тиіс	
Кепілдік мерзімі (айлармен)	24

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы	Екі орындық парта: Өлшемі: кемінде 1200х500х760мм Парта биіктігі бойынша реттелмейді. Екі орындық парта қаңқа мен үстел үстінен тұруы тиіс. Жиынтықта кемінде 2 дана оқушы орындығы болады. Үстел үсті: Үстел үсті шамамен ашық сұр түсті, қалыңдығы кемінде 12 мм компакт-ламинаттан дайындалған. Үстел үстінің бүкіл периметрі бойынша шеттің қалыңдығын ұлғайтуды, қосымша беріктікті және механикалық жүктемелерге төзімділікті қамтамасыз ететін шеттің қалыңдатылуы (жалған шет) қарастырылған. Үстел үстінің материалы вандализмге қарсы қасиеттерге, сынықтарға, сызаттарға, үйкеліп тозуға, ылғалдың, тұрмыстық жуғыш заттардың, химиялық заттардың, ультракүлгін сәулеленудің әсеріне және басқа да сыртқы әсерлерге жоғары төзімділікке ие болуы тиіс. Үстел үстінің барлық бұрыштарының дөңгелектену радиусы кемінде 50 мм болуы тиіс. Пайдалану процесінде пайдаланушылардың жарақат алуының алдын алу үшін үстел үстінің шеттері кемінде 4 мм радиуспен дөңгелектенуі тиіс. немесе қолданыстағы нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес келетін, формальдегид эмиссиясының класы Е1 немесе Е0,5, қалыңдығы 22 мм ламинатталған ЛДСП-дан өндірілуі тиіс. Беті үйкеліп тозуға, сызаттардың пайда болуына, тұрмыстық жуғыш заттардың, ылғалдың және ультракүлгін сәулеленудің әсеріне төзімді болуы тиіс. ЛДСП түсі – дизайн-жобаға немесе Тапсырыс берушінің техникалық тапсырмасына сәйкес. Рұқсат етілетін түстер: Сосна, не болмаса түс гаммасы, текстурасы және пайдалану сипаттамалары бойынша сәйкес келетін өзге де баламалы декорлар. Бет жағы сынықсыз, жарықсыз, көпсіксіз, сызатсыз, дақсыз, қабаттарға ажыраусыз және өзге де ақауларсыз болуы тиіс. Өндірістік мүмкіндіктерді, тауардың шығу тегін және өнімнің техникалық ерекшелік талаптарына сәйкестігін растау мақсатында әлеуетті өнім беруші конкурстық өтінімнің құрамында мынадай құжаттарды ұсынуға міндетті: Ұсынылатын бұйымға аккредиттелген сынақ зертханасы берген қолданыстағы сынақ хаттамасы. Техникалық сипаттамалары, дайындау материалдары және жиынтықтылығы көрсетілген бұйымның паспорты. Негізгі конструктивтік элементтері және монтаждау тәсілдері көрсетілген бұйымды құрастыру схемасы. Бұйымды дайындау кезінде пайдаланылатын материалдарға қолданыстағы сынақ хаттамалары: ЛДСП («Сосна» декоры не болмаса сынақ хаттамасы мен сәйкестік сертификаты қоса берілген өзге де баламалы декорлар, декоративтік элементтерді (декорды) заңды пайдалану үшін дайындаушының оларды қолдануға келісімін растайтын өндірушінің рұқсат хатын ұсыну талап етіледі.); Қаламсауытқа арналған алдын ала дайындалған ойықтармен, құйылатын полипропилен жиекпен қаптау екі компонентті араластыру кезінде жүргізіледі, құйылатын полипропилен жиекпен қаптау полиуретан негізіндегі тез қататын құйма масса екі компонентті араластыру кезінде жүргізіледі, 180 градус шегінде сұйық күйге жеткізіле отырып қыздырылады, ол шеттерге, ойықтарға және бетке біркелкі таралуы тиіс, үстел үстін құю кезінде желім пайдаланылмайды, экологиялық қауіпсіз өнім, иісі және зиянды уытты шығарындылары жоқ, жаңа технология

	бойынша дайындалған, деформацияларға төзімді, вандализмге қарсы жабын болып табылады және ылғалдың түсуіне кедергі келтіруі тиіс, жиекте жіктер болмауы тиіс, тұтас монолитті конструкцияны білдіреді. Құю қабаты шамамен 3-4 мм, үстел үстінің қорытынды қалыңдығы шамамен 25 мм. Қаламсауыт: үстел үстіне кіріктірілген, жиекпен тұтас конструкция құрай отырып сұйық пропиленмен құйылады. Желім пайдаланылмайды. Қаламсауыт тікбұрышты, жиектері сопақ, үстел үстіне тереңдігі 5мм-ден аспайды және одан 2мм +\- 1 жоғары, 30х220 мм. Қаңқа: шамамен 50х25мм және 40х20мм жалпақ сопақ құбырдан және металл қалыңдығы 1,5 мм шегіндегі металл пластиналардан дайындалады, полимерлі-ұнтақты бояумен жабылады. Ұнтақты бояу жоғары температурада өңделеді, қаттылыққа ие болады және механикалық зақымдануларға төзімді болады. Қатаңдық царгасы қимасы кемінде 40х20 жалпақ сопақ екі құбырдан тұруы тиіс, еденнен тиісінше шамамен 170-180 мм және 220-230мм қашықтықта орнатылады. Физикалық және механикалық әсерді болдырмау үшін тіректерге дәнекерленеді. Тіректер: Қимасы кемінде 50х25х1,5мм тірек құбырдан тұратын тұтас дәнекерленген конструкция болуы тиіс. Қимасы кемінде 50х25х1,5мм тігінен дәнекерленген құбыр. Сондай-ақ саны 2 дана, қимасы кемінде 40х20х1,5мм дәнекерленген қатаңдық царгалары. Және үстел үстін бекіту үшін негізгі тірекке көлденең дәнекерленген бекіткіштер, тиісінше қимасы 25х25х1,2мм құбыр. Қаңқа алынбалы ұялшақтық панелі бар тұтас дәнекерленген. Тіректер иілген жиектері бар қалқанмен болтты қосылыс әдісімен қосылады, иілу өлшемі кемінде 10мм. Ұялшақтық панелі қызметін атқаратын кемінде 1,5 мм перфорацияланған парақ, рұқсат етілетін ауытқу 5 мм +\- құрастырмалы-бөлшектенетін конструкция конструкциялардың қатаңдығын жоғалтпай көп рет құрастыруға және бөлшектеуге мүмкіндік береді, құбырдың ашық ұштары шамамен 25х25мм пластик тығындармен бітеледі. Аяқтары, тығындары жоғары тығыздықтағы пластиктен (HDPE немесе ұқсас) жасалған, тұрмыстық физикалық және механикалық әсерге берілмейді. шегінде 980 х 200(+-10мм) (ұялшақтық панелі) қалыңдығы 1,5 мм перфорацияланған парақтан, KEL, BALALAR, OQYLYQ! жазуы бар. Сондай-ақ шамамен 5х5 металл шыбықтан орындалған, өлшемі кемінде 250х420х100мм +\- 5 мм кемінде 2 сақтау себетімен және 2х пластина өлшемі 20х250мм болуы тиіс, үстел үстіне кемінде 6 дана бұрандамамен бекітіледі. Тіректердің әрқайсысына рюкзакқа арналған ілгек орнатылған. Металл қаңқадағы оқушы орындығы. Техникалық ерекшелік. Орындық жалпы білім беретін мектептердің, лицейлердің, гимназиялардың, колледждердің, оқу орталықтарының және өзге де білім беру мекемелерінің оқу кабинеттерін жарақтандыруға арналған. Әлеуетті өнім беруші конкурстық өтінімде шикізат жеткізудің қолданыстағы шарттарын ұсынуы тиіс. Негізгі сипаттамалары: Бұйымның түрі: оқушы орындығы. Орындалуы: стационарлық. Конструкциясы: бөлшектенбейтін немесе ұқсас. Габариттік өлшемдері: жалпы биіктігі шамамен 800 мм; ені шамамен 450 мм; тереңдігі кемінде 500 мм; еденнен отырғыштың биіктігі кемінде 430 мм. Ең жоғары

	рұқсат етілген жүктеме кемінде 120 кг. Отырғыш және арқалық: Отырғыш пен арқалық жоғары берік полипропиленнен тұтас құю әдісімен орындалуы тиіс, екі компонентті араластыру кезінде өндіріледі, сұйық күйге жеткізіле отырып кемінде 180 градусқа дейін қыздырылады, қалыптау желім пайдаланбай жүргізіледі, экологиялық қауіпсіз өнім, иісі және зиянды уытты шығарындылары жоқ, қалыпты құю кезінде желім пайдаланылмайды, экологиялық қауіпсіз өнім болуы тиіс, иісі және зиянды уытты шығарындылары жоқ, жаңа технология бойынша дайындалған, деформацияларға төзімді, вандализмге қарсы жабын болып табылады немесе ұқсас. Материал механикалық жүктемелерге, ылғалдың, ультракүлгін сәулеленудің және тұрмыстық жуғыш заттардың әсеріне төзімді. Беті тегіс, қылтанақсыз, жарықсыз және құю ақауларынсыз болуы тиіс. Отырғыш пен арқалықтың эргономикалық пішіні пайдаланушының жайлы отыруын қамтамасыз етуі тиіс. Әлеуетті өнім беруші конкурстық өтінімде негізгі материалдар (ЛДСП) өндірушілерінің не өндірушілердің ресми өкілдерінің мыналарды растайтын хаттарын ұсынуы тиіс: олардың өнімін жиһаз өндірісінде пайдалану мүмкіндігі; жеткізілетін материалдардың нормативтік құжаттама талаптарына сәйкестігі; жеткізілетін өнімнің сапа кепілдігі. Арқалықта желдеткіш қатаңдық қабырғалары болуы тиіс. Арқалықтың жоғарғы бөлігінде орындықты жылжытуға ыңғайлы болу үшін кіріктірілген тесік қарастырылуы тиіс. Пластиктің түсі Тапсырыс берушімен келісім бойынша. Қаңқа: Қаңқа қимасы кемінде 40х20 мм жалпақ сопақ болат құбырдан дайындалуы тиіс. Құбыр қабырғасының қалыңдығы кемінде 1,5 мм. Қаңқаның тұтас дәнекерленген конструкциясы бар. Барлық дәнекерлеу жіктері тазартылған және ақаусыз болуы тиіс. Конструкция пайдалану процесінде орнықтылықты және босап кетудің болмауын қамтамасыз етуі тиіс. Қорғаныш жабыны: металл элементтердің немесе ұқсас. Бұйымның барлық металл элементтерінде зауыт жағдайында электростатикалық бүрку әдісімен жағылып, кейіннен термиялық камерада полимерленген қорғаныш ұнтақты-полимерлі жабын болуы тиіс. Қорғаныш жабынының қалыңдығы кемінде 80 мкм болуы тиіс. Жабын: бұйымның бүкіл беті бойынша біркелкі; тұтас, өткізіп алусыз, ағындарсыз, қатпарларсыз, шагреньсіз, көпсіктерсіз, жарықтарсыз, кеуектерсіз, қабыршақтанусыз және боялмаған учаскелерсіз; үйкеліп тозуға, механикалық әсерлерге, сынықтарға, сызаттарға және коррозияға төзімді; ылғалдың, тұрмыстық жуғыш заттардың және білім беру мекемелерінде қолданылатын дезинфекциялаушы ерітінділердің әсеріне төзімді; бүкіл кепілдік пайдалану мерзімі ішінде қорғаныштық және декоративтік қасиеттерін сақтайтын болуы тиіс. Жабын жағылғаннан кейін барлық металл беттер көзге көрінетін ақауларсыз біртекті түске, жылтырлық дәрежесіне және текстураға ие болуы тиіс. Бұйымды қалыпты пайдалану кезінде жабын қабыршақтанбауы, жарылмауы немесе бұзылмауы тиіс. Тіректер: Аяқтар қорғаныш пластик тығындармен жабдықталуы тиіс. Тығындар еден жабынын зақымдамауы тиіс. Қауіпсіздік талаптары: Бұйымда өткір жиектер мен шығыңқы элементтер болмауы тиіс. Барлық материалдар

	білім беру мекемелерінде пайдалану үшін қауіпсіз болуы тиіс. Конструкция пайдалану кезінде орнықтылықты қамтамасыз етуі тиіс. Аяқтары, тығындары жоғары тығыздықтағы пластиктен (HDPE немесе ұқсас) жасалған, тұрмыстық физикалық және механикалық әсерге берілмейді. Барлық металл элементтер жаңа металл прокатынан дайындалуы тиіс. Бұрын пайдаланылған материалдарды пайдалануға жол берілмейді. Орындық кемінде 150 кг статикалық жүктемеге төтеп беруі тиіс. Бұйымда өндірушінің атауы және дайындалған күні көрсетілген өндірушінің зауыттық таңбалануы болуы тиіс. әлеуетті өнім беруші конкурстық өтінімнің құрамында құжаттарды ұсынуы, Тапсырыс беруші үй-жайларының сәулеттік-жоспарлау ерекшеліктерін, үй-жайлардың функционалдық мақсатын, қауіпсіздік, эргономика талаптарын, нормативтік өтетін жолдарды, эвакуациялау жолдарын, инженерлік коммуникацияларды ескере отырып, сондай-ақ ішкі кеңістікті ұтымды пайдалануды қамтамасыз ете отырып орындалған, жеткізілетін жиһазды орналастырудың әзірленген және бекітілген эскиздік жобасын (жоспар-схемасын, сызбасын) ұсынуы тиіс. Ұсынылған эскиздік жоба конкурстық өтінім берілген сәтке дейін Тапсырыс берушімен алдын ала келісілген және бекітілген болуы тиіс. Жоба құрамына бұйымдарды орналастыру жоспарлары, габариттік өлшемдер, бұйымдар арасындағы қашықтықтар, үй-жайларға байланыстыру және жеткізілетін жиһазды қауіпсіз әрі функционалдық пайдалану мүмкіндігін растауға мүмкіндік беретін өзге де мәліметтер кіруі тиіс. Осы талапты белгілеу жиһазды жобалау және кейіннен жеткізу кезіндегі қателіктерді болдырмау, бұйымдар өлшемдерінің үй-жайлар параметрлеріне сәйкес келмеуінің алдын алу, қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету, эргономика талаптарын сақтау, алаңдарды ұтымды пайдалану, жиһазды пысықтауға, ауыстыруға немесе қайта дайындауға байланысты қосымша бюджеттік шығыстар тәуекелдерін төмендету, сондай-ақ әлеуетті өнім берушінің Тапсырыс беруші объектісінің жеке ерекшеліктерін ескере отырып жеткізуді орындауға дайындығын растау қажеттілігіне негізделген. Әрбір бұйымда бүкіл пайдалану мерзімі ішінде оның сақталуын қамтамасыз ететін тәсілмен түсірілген алынбайтын зауыттық таңбалау болуы тиіс. Таңбалау мыналарды қамтуы тиіс: өндірушінің тауар белгісі; тауардың шығарылған елі. Таңбалау бұйымның тұтастығын бұзбай көзбен қарап тексеру үшін қолжетімді болуы тиіс. Ұсынылатын өнімнің техникалық ерекшелік талаптарына сәйкестігі мақсатында Тапсырыс беруші әлеуетті өнім берушіден сериялық жеткізу басталғанға дейін бұйымның үлгісін сұратуға құқылы. Ұсынылатын үлгі техникалық ерекшелікке, мәлімделген техникалық сипаттамаларға, дайындау материалдарына, конструкцияға және жиынтықтылыққа толық сәйкес келуі тиіс. Үлгі тек ұсынылатын өнімнің техникалық ерекшелік талаптарына сәйкестігін бағалау үшін ғана пайдаланылады және сатып алудың жеке нысанасы болып табылмайды. Кәсіпорынның отандық өндірушілер тізіліміне қатысуы; Отандық өндірісті дамыту, елішілік құндылықты дамыту, отандық өндірушілерді қолдау, импортты алмастыру, шикізаттың шығу тегінің қадағалануын

	қамтамасыз ету, жеткізілімдердің тұрақтылығы, контрафактілік өнімді пайдаланудың алдын алу және Қазақстан Республикасының аумағында жиһаз өндірісін оқшаулау деңгейін арттыру жөніндегі мемлекеттік саясатты іске асыру, сондай-ақ Қазақстан Республикасының өндірушілерін қолдау мақсатында әлеуетті өнім беруші отандық шығу тегі бар шикізат пен материалдар өндірушілерінің екенін растайтын құжаттарды ұсынуға міндетті, Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес 2026 жылғы 1 қаңтардан бастап отандық тауар өндіруші мәртебесін растау бірыңғай мемлекеттік цифрлық платформа болып табылатын Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімі (ҚТӨ тізілімі) арқылы жүзеге асырылады. Ұсынылатын тауардың өндірушісі ҚТӨ тізіліміне енгізілген болуы тиіс; растайтын құжат ретінде Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінен үзінді көшірме (ЛДСП) ұсынылады. Әлеуетті өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінде тұруы және осы тізілімге енгізілгенін құжатпен растауды ұсынуы тиіс. Ұсынылған құжаттардың түпнұсқалығын растау және олардың заңдық маңыздылығын қамтамасыз ету мақсатында көшірмелерді белгіленген тәртіппен нотариаттық куәландыруды қамтамасыз ету қажет. Тапсырыс беруші материалдардың шығу тегін, өндірістік қуаттардың болуын және өнімнің Қазақстан Республикасының аумағында нақты дайындалуын растайтын қосымша құжаттарды сұратуға құқылы. Әлеуетті өнім беруші жеткізілетін өнімге тауарды қабылдау-беру актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 24 ай мерзімге кепілдік береді. Кепілдік мерзімі ішінде өнім беруші анықталған өндірістік ақауларды өз есебінен жоюға не техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес келмейтін бұйымды (немесе оның құрамдас бөліктерін) ауыстыруға міндетті. Әлеуетті өнім беруші жеткізілетін тауарлардың Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес техникалық регламенттерде, стандарттарда немесе өзге де құжаттарда белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды ұсынуы қажет.
Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау)	

Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	

Ескертпе:
1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер және орындаушыға қосымша шарттар бойынша әрбір талап жеке жолда көрсетіледі.
2. Осы техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
*мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

Приложение 13
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Государственное учреждение "Управление образования Туркестанской области"
Наименование организатора	Государственное учреждение "Управление государственных закупок Туркестанской области"
№ конкурса:	№ 17799984-1
Наименование конкурса:	Государственные закупки для ГУ "Управление образования Туркестанской области" способом открытого конкурс
Номер лота:	№ 88129682-ОК1
Наименование лота:	Парта/стол
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	310111.300.000002
Наименование товара*:	Парта/стол
Единица измерения*:	Комплект
Количество (объем)*:	3361
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	68965.51
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	231793079.11
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.
Срок поставки*:	3 года

Место поставки товара*:	615800000, Туркестанская область, Толебийский район Обеспечить доставку в 67 государственных общеобразовательных школ, подведомственных отделу образования Толебиского района, находящемуся в ведении Управления образования Туркестанской области.
Размер авансового платежа* **:	30 %
Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	Вид парты и ее функциональные размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 5994-93.
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение, авиационной техники	
Гарантийный срок (в месяцах)	24

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Парта двухместная: Размер: не менее 1200х500х760мм Парта не регулируемая по высоте. Двухместная парта должна состоит каркаса и столешницы. В комплекте идет не менее 2 шт. ученический стул. Столешница: Столешница изготовлена из компакт-ламината примерно светло-серого цвета толщиной не менее 12 мм. По всему периметру столешницы предусмотрено утолщение торца (обманка), обеспечивающее увеличение толщины торца, дополнительную прочность и устойчивость к механическим нагрузкам. Материал столешницы должен обладать антивандальными свойствами, высокой устойчивостью к сколам, царапинам, истиранию, воздействию влаги, бытовых моющих средств, химических веществ, ультрафиолетового излучения и другим внешним воздействиям. Все углы столешницы должны иметь радиус закругления не менее 50 мм. Торцы столешницы должны быть скруглены радиусом не менее 4 мм для предотвращения получения травм пользователями в процессе эксплуатации. или производиться из ЛДСП ламинированная толщиной 22 мм, соответствующая требованиям действующих нормативных документов, класс эмиссии формальдегида Е1 или Е0,5. Поверхность должна быть устойчивой к истиранию, образованию царапин, воздействию бытовых моющих средств, влаги и ультрафиолетового излучения. Цвет ЛДСП – согласно дизайн-проекту или техническому заданию Заказчика. Допускаются цвета: Сосна, либо иные эквивалентные декоры, соответствующие по цветовой гамме, текстуре и эксплуатационным характеристикам. Лицевая поверхность должна быть без сколов, трещин, вздутий, царапин, пятен, расслоений и иных дефектов. В целях подтверждения производственных возможностей, происхождения товара и соответствия продукции требованиям технической спецификации потенциальный поставщик обязан предоставить в составе конкурсной заявки следующие документы: Действующий протокол испытаний на предлагаемое изделие, выданный аккредитованной испытательной лабораторией. Паспорт изделия с указанием технических характеристик, материалов изготовления и комплектности. Схему сборки изделия с указанием основных конструктивных элементов и способов монтажа. Действующие протоколы испытаний на материалы, используемые при изготовлении изделия: ЛДСП (декор «Сосна» либо иные эквивалентные декоры с приложенным протоколом испытания и сертификатом соответствия, для правомерного использования декоративных элементов (декора) требуется предоставление разрешительного письма от производителя, подтверждающего согласие изготовителя на их применение.); С заранее подготовленными проемами под пенал, облицовка заливной полипропиленовой кромкой производится при смешивании двух компонентов облицовка заливной полипропиленовой кромкой быстро застывающая заливочная масса на основе полиуретана производится при смешивании двух компонентов, нагревается в пределах 180 градусов доводя до жидкого состояние, которая должна равномерно распределяется по торцам, проемам и поверхности при заливке столешницы не используется клей экологически безопасный продукт не имеет запаха и вредных токсичных выбросов

	изготовленные по новой технологии, устойчивы к деформациям является антивандальным покрытием и должна препятствовать попаданию влаги, кромка не должна имеет швов, представляет собой цельную монолитную конструкцию. Слой заливки около 3-4 мм итоговая толщина столешницы примерно 25 мм. Пенал: встроенные в столешницу заливаются жидким пропиленом образуя цельную конструкцию с кромкой. Не используется клей. Пенал прямоугольный с овальными краями углубление не боле 5мм в столешницу и 2мм +\- 1 над ней 30х220 мм. Каркас: изготавливается из плоскоовальной трубы ориентировочно 50х25мм и 40х20мм и металлическими пластинами толщиной метала в пределах 1,5 мм покрытие полимерно-порошковой краской. Порошковая краска обрабатывается при высоких температурах обретает твердость и становится устойчив к механическим повреждениям. Царга жесткости должна состоит из двух труб плоскоовального сечения не менее чем 40х20 устанавливается от пола на расстояний примерно 170-180 мм и 220-230мм соответственно. Приваривается к стойкам во избежание физического и механического воздействия. Стойки: Должны быть цельносварной конструкции состоящие из опорной трубы сечением не менее 50х25х1,5мм. Вертикальной сваренной трубой сечением не меньше 50х25х1,5мм. Так же сваренными царгами жесткости сечением не менее 40х20х1,5мм в количестве 2 шт. И горизонтально приваренных креплений к основной опоре для крепления столешницы труба сечением 25х25х1,2мм соответственно. Каркас цельно сварной со съемной панелью скромности. Опоры соединяются методом болтового соединения щитом с гнутыми краями, размер изгиба не менее 10мм. Перфорированный лист не менее 1,5 мм который служит панелью скромности допущение 5 мм +\- сборная разборная конструкция позволяет многократную сборку и разборку без потери жёсткости конструкций, открытые концы трубы глушатся пластиковыми заглушками ориентировочно 25х25мм. Ножки, заглушки сделаны из пластика высокой плотности (HDPE или анологичный) не подаётся бытовому физическому и механическому воздействию. пределах 980 х 200(+-10мм) (панель скромности) из перфорированного листа толщиной 1,5 мм имеет KEL, BALALAR, OQYLYQ! Также неменьше 2 корзинами для хранения размером не менее 250х420х100мм +\- 5 мм выполненный из металлического прута ориентировочно 5х5 и 2х пластин размером должны быть 20х250мм, крепится к столешнице шурупами не менее чем 6 шт. На каждой из опор установлен крючок для рюкзака. Стул ученический на металлическом каркасе. Техническая спецификация. Стул предназначен для оснащения учебных кабинетов общеобразовательных школ, лицеев, гимназий, колледжей, учебных центров и иных образовательных учреждений. Потенциальный поставщик должен предоставить в конкурсном заявке действующие договоры поставки сырья. Основные характеристики: Тип изделия: стул ученический. Исполнение: стационарное. Конструкция: неразборная или анологичный. Габаритные размеры: высота общая около 800 мм; ширина ориентировочно 450 мм; глубина не менее 500 мм; высота сиденья от пола не менее 430 мм.

	Максимальная допустимая нагрузка не менее чем 120 кг. Сиденье и спинка: Сиденье и спинка должна быть выполнены методом цельного литья из высокопрочного полипропилена, производится при смешивании двух компонентов, нагревается не менее чем 180 градусов доводя до жидкого состояние формовка производится без использование клея экологически безопасный продукт не имеет запаха и вредных токсичных выбросов, при заливке формы не используется клей экологически безопасный продукт должна быть не имеет запаха и вредных токсичных выбросов изготовленные по новой технологии, устойчивы к деформациям является антивандальным покрытием или анологичный. Материал устойчив к механическим нагрузкам, воздействию влаги, ультрафиолетового излучения и бытовых моющих средств. Поверхность должна быть гладкой, без заусенцев, трещин и дефектов литья. Эргономичная форма сиденья и спинки должна быть обеспечивать комфортную посадку пользователя. Потенциальный поставщик должен предоставить в конкурсном заявке письма производителей либо официальных представителей производителей основных материалов (ЛДСП), подтверждающие: возможность использования их продукции при производстве мебели; соответствие поставляемых материалов требованиям нормативной документации; гарантию качества поставляемой продукции. Спинка должна имеет вентиляционные ребра жесткости. В верхней части спинки должна предусмотреть интегрированное отверстие для удобства перемещения стула. Цвет пластика по согласованию с Заказчиком. Каркас: Каркас должна быть изготовлен из стальной трубы плоскоовального сечения не менее 40х20 мм. Толщина стенки трубы не менее 1,5 мм. Каркас имеет цельносварную конструкцию. Все сварные швы должны быть зачищены и не иметь дефектов. Конструкция должна обеспечивать устойчивость и отсутствие расшатывания в процессе эксплуатации. Защитное покрытие: металлических элементов или анологичный. Все металлические элементы изделия должны иметь защитное порошковополимерное покрытие, нанесенное в заводских условиях методом электростатического напыления с последующей полимеризацией в термической камере. Толщина защитного покрытия должна составлять не менее 80 мкм. Покрытие должно быть: равномерным по всей поверхности изделия; сплошным, без пропусков, подтеков, наплывов, шагрени, вздутий, трещин, пор, отслаивания и непрокрашенных участков; устойчивым к истиранию, механическим воздействиям, сколам, царапинам и коррозии; устойчивым к воздействию влаги, бытовых моющих средств и дезинфицирующих растворов, применяемых в образовательных учреждениях; сохранять защитные и декоративные свойства в течение всего гарантийного срока эксплуатации. После нанесения покрытия все металлические поверхности должны иметь однородный цвет, степень блеска и текстуру без видимых дефектов. Покрытие не должно отслаиваться, растрескиваться или разрушаться при нормальной эксплуатации изделия. Опоры: Ножки должны оснащены защитными пластиковыми заглушками. Заглушки не должны повреждать напольное покрытие. Требования безопасности:

	Изделие не должно иметь острых кромок и выступающих элементов. Все материалы должны быть безопасны для использования в образовательных учреждениях. Конструкция должна обеспечивать устойчивость при эксплуатации. Ножки, заглушки сделаны из пластика высокой плотности (HDPE или анологичный) не подаётся бытовому физическому и механическому воздействию. Все металлические элементы должны быть изготовлены из нового металлопроката. Использование бывших в употреблении материалов не допускается. Стул должен выдерживать статическую нагрузку не менее 150 кг. Изделие должно иметь заводскую маркировку производителя с указанием наименования производителя и даты изготовления. потенциальный поставщик должен предоставить документы в составе конкурсной заявки, предоставить разработанный и утвержденный эскизный проект (план-схему, чертеж) размещения поставляемой мебели, выполненный с учетом архитектурно-планировочных особенностей помещений Заказчика, функционального назначения помещений, требований безопасности, эргономики, нормативных проходов, путей эвакуации, инженерных коммуникаций, а также обеспечения рационального использования внутреннего пространства. Представленный эскизный проект должен быть предварительно согласован и утвержден Заказчиком до момента подачи конкурсной заявки. В состав проекта должны входить планы размещения изделий, габаритные размеры, расстояния между изделиями, привязка к помещениям и иные сведения, позволяющие подтвердить возможность безопасной и функциональной эксплуатации поставляемой мебели. Установление данного требования обусловлено необходимостью исключения ошибок при проектировании и последующей поставке мебели, предотвращения несоответствия размеров изделий параметрам помещений, обеспечения безопасной эксплуатации, соблюдения требований эргономики, рационального использования площадей, снижения рисков дополнительных бюджетных расходов, связанных с доработкой, заменой или повторным изготовлением мебели, а также подтверждения готовности потенциального поставщика выполнить поставку с учетом индивидуальных особенностей объекта Заказчика. Каждое изделие должно иметь несъемную заводскую маркировку, нанесенную способом, обеспечивающим ее сохранность в течение всего срока эксплуатации. Маркировка должна содержать: товарный знак производителя; страну происхождения товара. Маркировка должна быть доступна для визуального осмотра без нарушения целостности изделия. В соответствия предлагаемой продукции требованиям технической спецификации Заказчик вправе запросить у потенциального поставщика образец изделия до начала серийной поставки. Предоставляемый образец должен полностью соответствовать технической спецификации, заявленным техническим характеристикам, материалам изготовления, конструкции и комплектности. Образец используется исключительно для оценки соответствия предлагаемой продукции требованиям технической спецификации и не является отдельным предметом закупки. Участие предприятия в реестре отечественного производителя; В целях

	реализации государственной политики по развитию отечественного производства, развития внутристрановой ценности, поддержки отечественных производителей, импортозамещения, обеспечения прослеживаемости происхождения сырья, стабильности поставок, предотвращения использования контрафактной продукции и повышения уровня локализации производства мебели на территории Республики Казахстан а также поддержки производителей Республики Казахстан потенциальный поставщик обязан предоставить документы, подтверждающие, что производители сырья и материалов отечественного происхождения в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан с 1 января 2026 года подтверждение статуса отечественного товаропроизводителя осуществляется через Реестр казахстанских товаропроизводителей (Реестр КТП), являющийся единой государственной цифровой платформой. Производитель предлагаемого товара должен быть включён в Реестр КТП; в качестве подтверждающего документа предоставляется выписка из Реестра казахстанских товаропроизводителей (ЛДСП). Потенциальный поставщик должен состоять в Реестре казахстанских товаропроизводителей и предоставить документальное подтверждение включения в данный реестр. В целях подтверждения подлинности представленных документов и обеспечения их юридической значимости необходимо обеспечить нотариальное заверение копий в установленном порядке. Заказчик вправе запросить дополнительные документы, подтверждающие происхождение материалов, наличие производственных мощностей и фактическое изготовление продукции на территории Республики Казахстан. Потенциальный поставщик предоставляет гарантию на поставляемую продукцию сроком не менее 24 месяцев с даты подписания акта приемапередачи товара. В течение гарантийного срока поставщик обязан за свой счет устранить выявленные производственные дефекты либо заменить изделие (или его составные части), не соответствующие требованиям технической спецификации. Потенциальным поставщиком необходимо представление документов, подтверждающих соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, стандартами или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан.
Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	

Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	

Примечание
1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным, иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителю указывается отдельной строкой.
2. Установление в настоящей технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
* сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).