

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17849922-1
Сатып алудың атауы:	Сантехникалық тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81606482-3ЦП1
Лоттың атауы:	Түзеткіштер
Лоттың сипаттауы:	дәнекерлік, көп постты
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу жабдықтары (темір) (ДУиОИ)
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711310000, Астана қ., Сарыарқа ауданы данғ. Жөніс 62
Жеткізу мерзімі:	шартқа және қосымшаларға сәйкес
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	1) Тауардың атауы: дәнекерлеу жабдығы (үтік). 2) Тауарды жеткізу орны: Астана қ., Жөніс даңғылы 62 (қойма). 3) Тауарды жеткізу мерзімі: шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күн, бұл ретте егер өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілердің тізілімінде жеткізу шартқа қол қойылған күннен бастап күнтізбелік 61 (алпыс бір) күннен кешіктірілмей жүзеге асырылса. 4) Саны: 1 дана. 1. Мақсаты. Аппарат сумен жабдықтау, жылыту және кәріз жүйелерін монтаждау, жөндеу және қызмет көрсету кезінде полипропиленнен және басқа да үйлесімді термопластикалық материалдардан жасалған полимерлі құбырлар мен фитингтерді қоңырау (муфталы) дәнекерлеуге арналған. 2. Техникалық сипаттамалары. - Жабдықтың түрі-пластикалық құбырларды дәнекерлеуге арналған электр машинасы. - Номиналды қуат тұтыну - кем дегенде 2000 Ватт. - Қуат кернеуі-кемінде 220 В. - Максималды қыздыру температурасы кем дегенде 300 °С құрайды. - Температураны реттеу тегіс, жұмыс температурасын реттеу мүмкіндігі бар. - Қыздыру элементінің жұмысының көрсеткіші-болуы. - Қыздыру элементтерінің саны-кемінде 2. - Дәнекерлеу түрі — муфталы (қоңыраулы). - Дәнекерленген құбырлардың диаметрлерінің диапазоны 20-дан 63 мм-ге дейін. - Қосарланған ауыстырылатын дәнекерлеу саптамаларының саны-кемінде 6 дана. - Ауыстырылатын саптамалардың диаметрлері— 20, 25, 32, 40, 50 және 63 мм. - Дәнекерлеу саптамаларының жабыны жабыспайды. - Қыздыру элементінің пішіні қылыш тәрізді. - Тұтқа эргономикалық, жылу оқшаулауымен. - Жұмыс кезінде құрылғыны орнатуға арналған стенд-жиынтықта. - Сақтау және тасымалдау корпусының материалы-металл. 3. Жеткізудің толықтығы Жеткізу жиынтығына мыналар кіруі керек: - Пластикалық құбырларды дәнекерлеуге арналған Аппарат — 1 дана. - Стенд-1 дана. - Диаметрі 20, 25, 32, 40, 50 және 63 мм қосарланған ауыстырылатын дәнекерлеу саптамалары — кемінде 6 жуп. - Аллен кілті — 1 дана. - Бұрағыш — 1 дана. - Бекіту бұрандалары — кемінде 6 дана. - Сақтауға және тасымалдауға арналған металл корпус-1 дана. - Пайдалану жөніндегі Нұсқаулық-1 дана. - Кепілдік талоны — 1 дана. 4. Сапаға және нормативтік құжаттамаға қойылатын талаптар Өнім жаңа, пайдаланылмаған, механикалық зақымданусыз және өндірістік ақауларсыз болуы керек. Электр жабдығы Еуразиялық экономикалық одақтың қолданыстағы техникалық регламенттерінде белгіленген қауіпсіздік талаптарына, оның ішінде КО ТР 004/2011 "төмен вольтты жабдықтың қауіпсіздігі туралы" және КО ТР 020/2011 "техникалық құралдардың электромагниттік үйлесімділігі"

қолданыстағы бөлігінде сәйкес келуі тиіс.
Электротехникалық бұйымдар қауіпсіздігінің жалпы талаптары бөлігінде ГОСТ 12.2.007.0-75 " еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Электротехникалық бұйымдар. Қауіпсіздіктің жалпы талаптары", егер ол осы жабдыққа қолданылса.
Жеткізілетін тауарға, егер олардың болуы заңнамада көзделген болса, міндетті қауіпсіздік талаптарына сәйкестігін растайтын құжаттар қоса берілуі тиіс.

5. Жеткізу және жеткізу шарттары
Өнім беруші тауарды толық жиынтықта жеткізуге, тасымалдау кезінде жабдықтың сақталуын қамтамасыз етуге және Тапсырыс берушіге пайдалану жөніндегі басшылық пен кепілдік құжаттарын беруге міндетті.

6. Алдын ала келісу шарттары:
Жеткізу алдында Тапсырыс берушіге алдын ала келісу және бекіту үшін тауардың данасы беріледі.

7. Жеткізу және түсіру шарттары:
Қойма орнында жеткізу және түсіру жеткізушінің күшімен және есебінен жүзеге асырылады.
Тапсырыс беруші Шарттың және (немесе) техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес келмеуі салдарынан тауарды қабылдаудан бас тартқан жағдайда өнім беруші өз күшімен және өз есебінен тауарды әкетуге міндетті. Тауарды әкетуге байланысты барлық шығындарды жеткізуші көтереді.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17849922-1
Наименование закупки:	Закуп сантехнических товаров
Номер лота:	№ 81606482-ЗЦП1
Наименование лота:	Выпрямитель
Описание лота:	сварочный, многопостовой
Дополнительное описание лота:	Сварочное оборудование (утюг) (ДУиОИ)
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711310000, г.Астана, район Сарыарка пр. Женис 62
Срок поставки:	согласно договора и приложений
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	1) Наименование товара: Сварочное оборудование (утюг). 2) Место поставки товара: г. Астана, пр. Женис 62 (склад). 3) Срок поставки товара: 15 календарных дней с даты подписания договора, при этом в случае если поставщик в реестре казахстанских товаропроизводителей поставка осуществляется не позднее 61 (шестидесяти одного) календарного дня с даты подписания договора. 4) Количество: 1 штука. 1. Назначение. Аппарат предназначен для раструбной (муфтовой) сварки полимерных труб и фитингов из полипропилена и других совместимых термопластичных материалов при монтаже, ремонте и обслуживании систем водоснабжения, отопления и канализации. 2. Технические характеристики. - Тип оборудования — электрический аппарат для раструбной сварки пластиковых труб. - Номинальная потребляемая мощность — не менее 2000 Вт. - Напряжение питания — не менее 220 В. - Максимальная рабочая температура нагрева — не менее 300 °С. - Регулировка температуры — плавная, с возможностью настройки рабочего температурного режима. - Индикация работы нагревательного элемента — наличие. - Количество нагревательных элементов — не менее 2. - Тип сварки — муфтовая (раструбная). - Диапазон диаметров свариваемых труб — от 20 до 63 мм. - Количество парных сменных сварочных насадок — не менее 6 шт. - Диаметры сменных насадок — 20, 25, 32, 40, 50 и 63 мм. - Покрытие сварочных насадок — антипригарное. - Форма нагревательного элемента — мечевидная. - Рукоятка — эргономичная, с теплоизоляцией. - Подставка для установки аппарата во время работы — в комплекте. - Материал кейса для хранения и транспортировки — металл. 3. Комплектность поставки В комплект поставки должны входить: - Аппарат для сварки пластиковых труб — 1 шт. - Подставка — 1 шт. - Парные сменные сварочные насадки диаметром 20, 25, 32, 40, 50 и 63 мм — не менее 6 пар. - Шестигранный ключ — 1 шт. - Отвёртка — 1 шт. - Крепёжные винты — не менее 6 шт. - Металлический кейс для хранения и транспортировки — 1 шт. - Руководство по эксплуатации — 1 шт. - Гарантийный талон — 1 шт. 4. Требования к качеству и нормативной документации Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, без механических повреждений и производственных дефектов. Электрическое оборудование должно соответствовать требованиям безопасности, установленным действующими техническими регламентами Евразийского экономического союза, в том числе ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», в применимой части.

В части общих требований безопасности электротехнических изделий допускается применение ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности» в случае его применимости к данному оборудованию. Поставляемый товар должен сопровождаться документами, подтверждающими соответствие обязательным требованиям безопасности, если их наличие предусмотрено законодательством.

5. Условия доставки и поставки
Поставщик обязан поставить товар в полной комплектации, обеспечить сохранность оборудования при транспортировке и передать Заказчику руководство по эксплуатации и гарантийные документы.

6. Условия предварительного согласования:
Перед поставкой Заказчику предоставляется экземпляр товара для предварительного согласования и утверждения.

7. Условия доставки и разгрузки:
Доставка и разгрузка на месте складирования осуществляется силами и за счет Поставщика.

В случае отказа Заказчика от приемки товара вследствие его несоответствия условиям договора и (или) технической спецификации Поставщик обязан собственными силами и за свой счет вывезти товар. Все расходы, связанные с вывозом товара, несет Поставщик.