

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17772933-1
Сатып алудың атауы:	Согласно по техническим спецификациям
Лоттың нөмірі:	№ 88253401-3ЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электроды
Саны, көлемі:	590
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	311010000, Жамбыл облысы, Тараз қ. Ерденбек Ниятқалиев көшесі №106 (№58 Түзету мекемесі жанында орналасқан)
Жеткізу мерзімі:	Келісім шартқа қол қойған кінен бастап 20 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Электрод ЗМР әк-титан жабыны бар, көміртекті болатқа арналған электрод. Оны айнымалы (АС) және тұрақты (DC) токпен жұмыс істегенде қолдануға болады. Дәнекерлеу жұмыстарын кез келген кеңістіктік қалыпта жүргізуге мүмкіндік береді. Бұл электрод тамаша дәнекерлеу және механикалық қасиеттерге ие: тұрақты доғаны қамтамасыз етеді, шашырауды барынша азайтады, қожды оңай тазартуға және доғаны қайта тұтандыруға мүмкіндік береді, сондай-ақ ұқыпты дәнекер тігісін қалыптастырады. Дәнекер тігісінің пішіні әртүрлі болуы мүмкін (кеңнен тарға немесе жұқадан қалыңға дейін), ал дәнекерлеу процесінің өзі бірқалыпты әрі тиімді өтеді.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17772933-1
Наименование закупки:	Согласно по техническим спецификациям
Номер лота:	№ 88253401-3ЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электрод сварочный
Количество:	590
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	311010000, Жамбылская область, г.Тараз улица Ерденбек Ниеткалиев №106 (находится возле исправительном учреждении №58)
Срок поставки:	20 календарных дней после подписание договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электрод МР-3 - электрод из углеродистой стали с известково-титановым покрытием. Подходит как для переменного тока, так и для постоянного. Сварка может производиться в любом положении. Электрод обладает превосходными сварочными и механическими свойствами, имеет устойчивую дугу, обеспечивает меньше брызг при сварке, хорошее размельчение окалины, легко поддается повторному зажиганию и оставляет аккуратный сварной шов. Чешуйчатость сварного шва может быть широкой, узкой, тонкой и толстой. Сварка проходит легко и эффективно.