Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17847276-1
Сатып алудың атауы:	Костюм элементтері мен декорацияларды жасауға арналған тауарлар
Лоттың нөмірі:	№ 87411601-ЗЦПЗ
Лоттың атауы:	Дәнекер
Лоттың сипаттауы:	қалайы-қорғасынды, маркасы ПОС 63
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекер ПОС-63 сым 0,8 мм
Саны, көлемі:	3
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	711510000, Астана қ., Нұра ауданы Д. Қонаев к-сі,1
Жеткізу мерзімі:	техникалық ерекшелігіне сәйкес
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Дәнекер ПОС-63 сым 0.8 мм. Дәнекер маркасы – ПОС-63 (немесе химиялық құрамы бойынша баламасы). Сымның диаметрі – 0,8 мм. Жеткізу түрі – катушкада (бобинада). Қорытпаның құрамы: қалайы мөлшері – шашамен 63%, қалғаны – қорғасын. Стандарттарға сәйкестігі – МЕМСТ 21931-76 (немесе баламасы). Балқу температурасы – 190 °С-тан аспайды. Элементтердің тұрақты дәнекерленуін қамтамасыз етеді. Жеткізу мерзімі: тараптар шартқа қол қойған сәттен бастап күнтізбелік 15 күн.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17847276-1
Наименование закупки:	Товары для изготовления элементов костюмов и декораций
Номер лота:	№ 87411601-ЗЦПЗ
Наименование лота:	Припой
Описание лота:	оловянно-свинцовый, марка ПОС 63
Дополнительное описание лота:	Припой ПОС-63 проволока 0,8 мм (Томирис)
Количество:	3
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	711510000, г.Астана, район Нұра ул. Д. Кунаева,1
Срок поставки:	согласно технической спецификации
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Припой ПОС-63 проволока 0.8 мм. Марка припоя — ПОС-63 (или эквивалент по химическому составу). Диаметр проволоки — 0,8 мм. Форма поставки — на катушке (бобине). Состав сплава: содержание олова — около 63%, свинец — остальное. Соответствие стандартам — ГОСТ 21931-76 (или аналог). Температура плавления — не более 190 °C. Обеспечивает стабильную пайку элементов. Срок поставки: 15 календарных дней с момента подписания договора сторонами.