

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 17326726-1
Сатып алудың атауы:	Автоцехке материалдар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87396903-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Майлау
Лоттың сипаттауы:	жалпы тағайындалымдағы
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Литол көк
Саны, көлемі:	400
Өлшем бірлігі:	Литр
Жеткізу орны:	151011100, Ақтөбе облысы, Ақтөбе қ., Астана ауданы Ақтөбе қаласы, Санқибай батыр даңғылы, 24Г
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің сұранысына сәйкес 20 (жиырма) күнтізбелік күн ішінде

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	"Литол-24 майлау (ГОСТ 21150-87)-12-гидроксистеарин қышқылының литий сабынымен қоюландырылған, 50°C температурада тұтқырлығы 60-75 мм²/с мұнай майы; құрамында тотығуға қарсы және тұтқыр қоспалар бар. Сыртқы түрі-Әулие сарыдан қоңырға дейін біртекті жақпа Тамшылау температурасы, °C, 185-тен төмен емес Араластыру арқылы 25°C температурада ену, мм-1 220-250 Тұтқырлық Па-с (Б): -минус 20°C және деформация жылдамдығының орташа градиенті 10 с-1 кезінде, 650 (6500)аспайды -0°C және деформация жылдамдығының орташа градиенті 10 с-1 кезінде, 280 (2800)аспайды -50°C және деформация жылдамдығының орташа градиенті 100 с-1 кезінде, кемінде 8 (80) Беріктік шегі, Па (гс/см²) - 20°C температурада 500-1000 (5,0-10,0) - 80°C температурада, кемінде 200(2,0) Коллоидтық тұрақтылық, бөлінген майдың % - ы, 12-ден аспайды 120°C температурада булану,%, 6 аспайды Судың құрамы-жоқ Механикалық қоспалардың массалық үлесі,%, 0,05 аспайды Металдарға коррозиялық әсер - " ГОСТ 21150-2017. 2026 жылы шығарылған (құжатталған) тауарды қабылдау комиссиялық түрде жүзеге асырылады. Өнім беруші тауар жеткізілімі туралы Тапсырыс берушіні 48 сағатқа дейін жазбаша хабардар етуге міндетті. Тауарды Тапсырыс берушінің қоймасына түсіру өнім берушінің күшімен (жұмыс, көлік) орындалады. Тапсырыс беруші немесе оның өкілдері өнім берушінің техникалық ерекшелікте (2-қосымша) көрсетілген талаптарға сәйкестігі тұрғысынан бақылау мен тексеру жүргізетін болады. Егер тексеру нәтижелері техникалық ерекшеліктің (2-қосымша) талаптарына сәйкес келмейді деп танылса, өнім беруші тексеру сәтінен бастап 3 күн ішінде техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкессіздіктерді жою жөнінде шаралар қабылдайды. Техникалық ерекшелік талаптарына сәйкессіздіктер белгіленген мерзімдерде жойылмаған немесе тиісінше жойылмаған жағдайда, Тапсырыс беруші шартты бұзуды талап ететін және өнім берушіні мемлекеттік сатып алуға жосықсыз қатысушы деп тану туралы талап-арызбен сотқа жүгінетін болады. Өнім беруші "тұтынушылардың құқықтарын қорғау туралы" Заңның 17-бабының 2-тармағында көзделген кепілдік міндеттемелерді орындауға міндетті.
--	--

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17326726-1
Наименование закупки:	Приобретение материалов для Автоцеха
Номер лота:	№ 87396903-ЗЦП1
Наименование лота:	Смазка
Описание лота:	общего назначения
Дополнительное описание лота:	Литол синий
Количество:	400
Единица измерения:	Литр (куб. дм.)
Места поставки:	151011100, Актюбинская область, г.Актобе, район Астана г. Актобе, пр. Санкибай батыра, 24Г
Срок поставки:	в течение 20-ти (двадцати) календарных дней по заявке Заказчика

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	"Смазка Литол-24 (ГОСТ 21150-87) — нефтяное масло вязкостью 60-75 мм²/с при 50°С, загущенное литиевым мылом 12-гидроксистеариновой кислоты; содержит антиокислительную и вязкостную присадки. Внешний вид - Однородная мазь от св. желтого до коричневого цвета Температура каплепадения, °С, не ниже 185 Пенетрация при 25°С с перемешиванием, мм-1 220-250 Вязкость Па·с (П): - при минус 20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹, не более 650 (6500) - при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹, не более 280 (2800) - при 50°С и среднем градиенте скорости деформации 100 с⁻¹, не менее 8 (80) Предел прочности, Па (гс/см²) - при 20°С 500-1000 (5,0-10,0) - при 80°С, не менее 200(2,0) Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 12 Испаряемость при 120°С, %, не более 6 Содержание воды - Отсутствие Массовая доля механических примесей, %, не более 0,05 Коррозийное воздействие на металлы - Выдерживает" ГОСТ 21150-2017. Год выпуска 2026г. (подтвердить документально) Приемка товара осуществляется комиссионно. Поставщик обязан письменно уведомить заказчика до 48 часов о поставке товара с указанием данных официального представителя поставщика. Выгрузка товара на склад Заказчика выполняется силами (рабочие, транспортные) Поставщика. Заказчик или его представители будут проводить контроль и проверку Поставщика на предмет соответствия требованиям, указанным в технической спецификации (приложение 2). Если результаты проверки будут признаны не соответствующими требованиям технической спецификации (приложение 2), Поставщик принимает меры по устранению несоответствий требованиям технической спецификации, в течение 3 дня с момента проверки. В случае не устранения или ненадлежащего устранения несоответствий требованиям технической спецификации в установленные сроки, Заказчик будет требовать расторжение договора и обратиться с иском в суд о признании Поставщика недобросовестным участником государственных закупок. Поставщик обязан выполнять гарантийные обязательства предусмотренные п.2 ст.17 Закона «О защите прав потребителей.
---	--