Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17953370-1
Сатып алудың атауы:	қызметтік машиналарға арналған моторлы,трансмиссиялық май
Лоттың нөмірі:	№ 86234933-ЗЦП2
Лоттың атауы:	Трансмиссиялық май
Лоттың сипаттауы:	жартылай синтетикалық, барлық маусымға арналған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Tad 17 беріліс майы Кинемат. вязкость при t 50°C 110-120 мм2/с Кинемат. вязкость при t 100°C не менее 17,5 мм2/с Индекс вязк-ти не менее 100 Плотность при t 20°C не более 907 кг/м3 t вспышки в открытом тигле не ниже 200°C t застывания масла не выше -25°C Цвет масла не более 5,0 ед.ЦНТ Доля мех. Примесей нет Доля воды следы Доля фосфора 0,1% Доля серы 1,9-2,3% Испытание на коррозию пластинок в течение 3ч: Испытание на корроз. плстинок из стали и меди при t 100°C (3 ч) выдерживает Испытание на корроз. плстинок из меди при t 120°C не более 2с Зольность не более 0,3% Склонность к пенооб-ию при темп. 24°C не более 100 см3 при темп. 94°C не более 50 см3 при темп. 24°C после испытания 94°C не более 100 см3 Тапсырыс берушімен телефон нөмірі бойынша келісу механик 87712685619 Оңғар
Саны, көлемі:	30
Өлшем бірлігі:	Литр
Жеткізу орны:	355230100, Қарағанды облысы, Нұра ауданы, Нұра к. Қарағанды облысы, Нұра ауданы, Нұра к., Сулейменов к,2
Жеткізу мерзімі:	20 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Tad 17 беріліс майы Кинемат. вязкость при t 50°C 110-120 мм2/с Кинемат. вязкость при t 100°C не менее 17,5 мм2/с Индекс вязк-ти не менее 100 Плотность при t 20°C не более 907 кг/м3 t вспышки в открытом тигле не ниже 200°C t застывания масла не выше -25°C Цвет масла не более 5,0 ед.ЦНТ Доля мех. Примесей нет Доля воды следы Доля фосфора 0,1% Доля серы 1,9-2,3% Испытание на коррозию пластинок в течение 3ч: Испытание на корроз. плстинок из стали и меди при t 100°C (3 ч) выдерживает Испытание на корроз. плстинок из меди при t 120°C не более 2с Зольность не более 0,3% Склонность к пенооб-ию при темп. 24°C не более 100 см3 при темп. 94°C не более 50 см3 при темп. 24°C после испытания 94°C не более 100 см3 Тапсырыс берушімен телефон нөмірі бойынша келісу механик 87712685619 Оңғар

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17953370-1
Наименование закупки:	масло моторное,трансмиссионное для служебных машин
Номер лота:	№ 86234933-ЗЦП2
Наименование лота:	Масло трансмиссионное
Описание лота:	полусинтетическое, всесезонное
Дополнительное описание лота:	Масло трансмиссионное TAD 17 Кинемат. вязкость при t 50°C 110-120 мм2/с Кинемат. вязкость при t 100°C не менее 17,5 мм2/с Индекс вязк-ти не менее 100 Плотность при t 20°C не более 907 кг/м3 t вспышки в открытом тигле не ниже 200°C t застывания масла не выше -25°C Цвет масла не более 5,0 ед.ЦНТ Доля мех. Примесей нет Доля воды следы Доля фосфора 0,1% Доля серы 1,9-2,3% Испытание на коррозию пластинок в течение 3ч: Испытание на корроз. плстинок из стали и меди при t 100°C (3 ч) выдерживает Испытание на корроз. плстинок из меди при t 120°C не более 2с Зольность не более 0,3% Склонность к пенооб-ию при темп. 24°C не более 100 см3 при темп. 94°C не более 50 см3 при темп. 24°C после испытания 94°C не более 100 см3 Согласовать с Заказчиком по номеру телефона механик 87712685619 Онгар
Количество:	30
Единица измерения:	Литр (куб. дм.)
Места поставки:	355230100, Карагандинская область, Нуринский район, п.Нура Карагандинская область, Нуринский район, п.Нура, ул Сулейменовых,2
Срок поставки:	в течении 20 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Масло трансмиссионное TAD 17 Кинемат. вязкость при t 50°C 110-120 мм2/с Кинемат. вязкость при t 100°C не менее 17,5 мм2/с Индекс вязк-ти не менее 100 Плотность при t 20°C не более 907 кг/м3 t вспышки в открытом тигле не ниже 200°C t застывания масла не выше -25°C Цвет масла не более 5,0 ед.ЦНТ Доля мех. Примесей нет Доля воды следы Доля фосфора 0,1% Доля серы 1,9-2,3% Испытание на коррозию пластинок в течение 3ч: Испытание на корроз. плстинок из стали и меди при t 100°C (3 ч) выдерживает Испытание на корроз. плстинок из меди при t 120°C не более 2с Зольность не более 0,3% Склонность к пенооб-ию при темп. 24°C не более 100 см3 при темп. 94°C не более 50 см3 при темп. 24°C после испытания 94°C не более 100 см3 Согласовать с Заказчиком по номеру телефона механик 87712685619 Онгар