

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 16596895-1
Сатып алудың атауы:	Шаруашылық материалдарды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 82291717-3ЦП1
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқымайтын, вольфрамдық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Электродтар 3мм 2,5 кг пакет
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Бума
Жеткізу орны:	594630100, Солтүстік Қазақстан облысы, Жамбыл ауданы, Пресновка а. жол жолағы 24
Жеткізу мерзімі:	шарт қолданылған сәттен бастап 16 күнтізбелік күн ішінде, егер өнім беруші ОТП болмаса, егер ОТП өнім беруші шарт қолданылған сәттен бастап 60 күнтізбелік күн ішінде

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Электродтар 3 мм 2,5 кг Электрод — электронды өткізгіштігі бар және иондық өткізгіш — электролитпен байланыста болатын электр өткізгіш. МР-3 АРС электродтары дста 2651/ГОСТ 380-2005 (ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3) бойынша болаттардың көміртекті маркалы конструкцияларын қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. тотықсыздандырудың барлық дәрежелері — "КП", "КС", "СП" және ГОСТ 1050-88 (05кп, 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20). Қолдану шарттары Балқу коэффициенті-8,0-9,0 г/а. сағ. балқытылған металдың 1 кг электродтарының шығыны-1,7 кг. Қалыңдығы 3 — тен 20 мм-ге дейінгі металдың бұрыштық, түйісетін, қабаттасатын қосылыстарын дәнекерлеуге арналған.диаметрі 2,5-тен 4 мм-ге дейінгі электродтар барлық кеңістіктік позицияларда дәнекерлеуге жарамды; диаметрі 5 мм-төменгі, көлденең тік жазықтықта және тік "төменнен жоғары" позицияларда дәнекерлеуге арналған. МР-3 АРС электродтарымен дәнекерлеуді кез келген полярлықтағы тұрақты токпен немесе бос жүріс кернеуі кемінде 50 В трансформатордан айнымалы токпен орындау қажет. (Тапсырыс берушімен келісу) жеткізу орындары: 150600, Солтүстік Қазақстан облысы, Жамбыл ауданы, Пресновка ауылы Дорожный тұйық көшесі 24. Тауарды жеткізуші мекеменің табалдырығына дейін, үшінші тұлғаларға беру құқығынсыз, тауарды үшінші тұлғаларға тапсырысшының келісімін алғаннан кейін ғана жеткізуге берген жағдайда жеткізуі тиіс. Тауар "KAZPOST" АҚ арқылы жөнелтілген жағдайда өнім беруші тауарды мекеменің табалдырығына дейін жеткізу үшін курьердің шығындарын төлейді. Тауар тек жұмыс күндері сағат 9:00-ден 17:00-ге дейін қабылданады (Тапсырыс берушімен келісілсін) жеткізу орындары: 150600, Солтүстік Қазақстан облысы, Жамбыл ауданы, Пресновка ауылы Дорожный тұйық көшесі 24. Тауарды жеткізуші мекеменің табалдырығына дейін, үшінші тұлғаларға беру құқығынсыз, тауарды үшінші тұлғаларға тапсырысшының келісімін алғаннан кейін ғана жеткізуге берген жағдайда жеткізуі тиіс. Тауар "KAZPOST" АҚ арқылы жөнелтілген жағдайда өнім беруші тауарды мекеменің табалдырығына дейін жеткізу үшін курьердің шығындарын төлейді. Тауар тек жұмыс күндері сағат 9:00-ден 17:00-ге дейін қабылданады
--	--

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 16596895-1
Наименование закупки:	Приобретение хозяйственных материалов
Номер лота:	№ 82291717-3ЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, неплавящиеся, вольфрамовый
Дополнительное описание лота:	Электроды 3мм по 2,5 кг пачка
Количество:	20
Единица измерения:	Упаковка
Места поставки:	594630100, Северо-Казахстанская область, Жамбылский район, с.Пресновка переулок Дорожный 24
Срок поставки:	в течение 16 календарных дней с момента действия Договора, если поставщик не ОТП, если поставщик ОТП в течение 60 календарных дней с момента действия Договора

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды 3мм по 2,5 кг пачка Электрoд — электрический проводник, имеющий электронную проводимость и находящийся в контакте с ионным проводником — электролитом. Электроды МР-3 АРС предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей по ДСТУ 2651/ГОСТ 380–2005 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3) всех степеней раскисления — «КП», «ПС», «СП» и ГОСТ 1050-88 (05кп, 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20). Условия применения Коэффициент наплавки — 8,0–9,0г/А.ч. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла — 1,7 кг. Предназначены для сварки угловых, стыковых, нахлесточных соединений металла толщиной от 3 до 20 мм. Электроды диаметром от 2,5 до 4 мм пригодны для сварки во всех пространственных положениях; диаметром 5 мм — для сварки в нижнем, горизонтальном на вертикальной плоскости и вертикальном «снизу-вверх» положениях. Сварку электродами МР-3 АРС необходимо выполнять постоянным током любой полярности или переменным током от трансформатора с напряжением холостого хода не менее 50 В. (согласовать с заказчиком) Места поставки: 150600, Северо-Казахстанская область, Жамбылский район, село Пресновка переулок Дорожный 24. Товар должен поставляться поставщиком до порога учреждения, без права передачи третьим лицам, в случае передачи третьим лицам товара на доставку только с получения согласия от заказчика. В случае отправления товара через АО «KAZPOST» поставщик оплачивает расходы курьера для доставки товара до порога учреждения. Товар принимается только в будние дни с 9:00 до 17:00 часов (согласовать с заказчиком) Места поставки: 150600, Северо-Казахстанская область, Жамбылский район, село Пресновка переулок Дорожный 24. Товар должен поставляться поставщиком до порога учреждения, без права передачи третьим лицам, в случае передачи третьим лицам товара на доставку только с получения согласия от заказчика. В случае отправления товара через АО «KAZPOST» поставщик оплачивает расходы курьера для доставки товара до порога учреждения. Товар принимается только в будние дни с 9:00 до 17:00 часов
--	---