



1.97M 1986×792

Обрезать Автоулучшитель Изображение в PDF

58%



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

Музейлік витриналарды дайындау, жеткізу және орнату(аспаптар бұрышы)

Саны: 2 дана.

1. Өлшемдері

Көрсеткіш	Әр витринаның өлшемі
Ұзындығы	3 450 мм
Тереңдігі	600 мм
Жалпы биіктігі	2 900 мм
Төменгі тұғырдың биіктігі	800 мм
Үстіңгі әйнек бөлігінің биіктігі	2 100 мм

Жеткізуші дайындау алдында нысанда өлшеу жүргізіп, витриналардың сызбасын, әйнек секциялары мен есіктерінің орналасуын тапсырыс берушімен келісуге міндетті.

2. Мақсаты және жинақтылығы

Витриналар музыкалық аспаптарды орналастыру және көрсету үшін дайындалсын. **Музыкалық аспаптар тапсырыс берушіден беріледі.**

Әр витринаның құрамына төменгі тұғыр, екі бүйір панель, жоғарғы жиһаз бөлігі, алдыңғы әйнек секциялар, әйнек есіктер, қажетті фурнитура және LED жарықтандыру кірсін.

3. МДФ бөліктері және төменгі тұғыр

Төменгі тұғыр, екі бүйір панель және жоғарғы жиһаз бөлігі қалыңдығы **кемінде 18 мм МДФ материалынан** дайындалсын. Құрылымы әйнектің және орналастырылатын аспаптардың салмағын көтеруге есептелсін.

МДФ беті «светлый орех» түсіндегі сәндік қорғаныш жабынмен әрленсін. Нақты түс үлгісі тапсырыс берушімен келісілсін. Барлық панельдер **тегіс, оюсыз, өрнексіз және жазусыз** болуы тиіс. Ашық жиектері толық өңделсін.

Төменгі тұғырдың биіктігі — **800 мм**. Алдыңғы беті тұтас жабық МДФ панелінен жасалсын. Үстіңгі беті аспаптарды орналастыруға арналған берік, тегіс негіз болсын.

4. Әйнекке қойылатын талаптар

Витриналардың алдыңғы беті мен әйнек есіктері мөлдір, түссіз, қалыңдығы **кемінде 6 мм шыңдалған қауіпсіз әйнектен (закалённое стекло)** жасалсын. Әйнектің нақты қалыңдығы әр секцияның өлшеміне, салмағына және бекіту тәсіліне қарай өндірушінің есебімен анықталсын.

Әйнекте жарықтар, сызаттар, кетіктер және көрінетін ақаулар болмауы тиіс. Жиектері тегістеліп, жылтыратылсын, бұрыштары қауіпсіз өңделсін.

Алдыңғы әйнек беті жеке секцияларға бөлінсін. Олардың саны мен өлшемдері келісілген сызбаға сәйкес орындалсын. Жеткізуші шыңдалған әйнектің қолданылғанын растайтын өндіруші құжатын ұсынсын.

5. Әйнек есіктер мен фурнитура

Аспаптарды орналастыру және витринаның ішін тазалау үшін ашылатын немесе жылжымалы әйнек есіктер қарастырылсын. Ашылу тәсілі тапсырыс берушімен келісілсін.

Есіктер әйнектің салмағына сәйкес механизмдермен, құлыптармен және қозғалыс шектегіштерімен жабдықталсын. Жылжымалы есіктер бағыттағыштардан шығып кетуден қорғалсын.

Әйнек пен металл түйісетін жерлерде қорғаныш төсемдер қолданылсын. Есіктер еркін ашылып-жабылып, бір-біріне соғылмауы тиіс. Әр құлыпқа кемінде екі кілт берілсін.

6. Артқы бөлігі

Витриналардың артқы фоны ретінде **нысандағы дайын қабырға** пайдаланылсын. Артқы айна, артқы әйнек және қосымша артқы панель орнату қарастырылмасын. Қабырғаға әрлеу жұмыстары жүргізілмесін.

7. Жарықтандыру

Әр витринаның ішіне жылы ақ түсті LED жарықтандыру орнатылсын. Жарық аспаптар орналасатын бөлікті біркелкі жарықтандырсын.

LED таспа жарық шашырататын қақпағы бар алюминий профильге орналастырылсын. Сымдар жасырын жүргізіліп, электр қосылымдары оқшаулансын. Қорек блоктары желдетілетін және қызмет көрсетуге қолжетімді жерде орналастырылсын. Қосу және өшіру тетігі қарастырылсын.

8. Орнату

Витриналар орнықты орнатылып, қабырғаға аударылудан қорғайтын сенімді бекіткіштермен бекітілсін. Бекіткіштер қабырға материалына және құрылым салмағына сәйкес таңдалсын.

Өткір қырлар, шығыңқы бекіткіштер және ашық электр қосылымдары болмауы тиіс. Монтаж кезінде дайын қабырға, еден және нысанның басқа мүлкі зақымданудан қорғалсын.

Жұмыс аяқталғаннан кейін витриналар тазаланып, қаптама мен монтаж қалдықтары шығарылсын.

9. Бағаға кіретін жұмыстар

Жалпы бағаға өлшеу, сызба дайындау, материалдар, МДФ бөліктерін әрлеу, шыңдалған әйнек, фурнитура, бекіткіштер, LED жарықтандыру, дайындау, жеткізу, түсіру, құрастыру, орнату, электр желісіне қосу және жұмыс орнын тазалау толық енгізілсін.

10. Қабылдау және кепілдік

Қабылдау кезінде өлшемдер, материалдардың сапасы, витриналардың орнықтылығы, бекіткіштер, әйнек есіктер, құлыптар және жарықтандырудың жұмысы тексерілсін.

Жеткізуші кепілдік құжатын, пайдалану және күтім жөніндегі нұсқаулықты, шыңдалған әйнекті растайтын құжатты ұсынсын.

Кепілдік мерзімі — қабылдау актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 12 ай. Кепілдік кезеңінде анықталған өндірістік және монтаж ақауларын жеткізуші өз есебінен жойсын.

Жеткізу және орнату орны мен мерзімі шартқа сәйкес белгіленеді.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Изготовление, доставка и установка музейных витрин

Количество: 2 штуки.

1. Размеры

Показатель	Размер каждой витрины
Длина	3 450 мм
Глубина	600 мм
Общая высота	2 900 мм
Высота нижнего основания	800 мм
Высота верхней остеклённой части	2 100 мм

Перед изготовлением поставщик обязан произвести замеры на объекте и согласовать с заказчиком чертежи витрин, расположение стеклянных секций и дверей.

2. Назначение и комплектация

Витрины предназначены для размещения и демонстрации музыкальных инструментов. **Музыкальные инструменты предоставляются заказчиком.**

В состав каждой витрины входят нижнее основание, две боковые панели, верхняя мебельная часть, передние стеклянные секции, стеклянные двери, необходимая фурнитура и LED-подсветка.

3. Элементы из МДФ и нижнее основание

Нижнее основание, две боковые панели и верхняя мебельная часть изготавливаются из **МДФ толщиной не менее 18 мм**. Конструкция должна быть рассчитана на вес стекла и размещаемых музыкальных инструментов.

Поверхности МДФ покрываются декоративным защитным покрытием цвета «**светлый орех**». Образец цвета согласовывается с заказчиком. Все панели должны быть гладкими, **без орнаментов, узоров и надписей**. Открытые торцы должны быть полностью обработаны.

Высота нижнего основания — **800 мм**. Передняя поверхность выполняется из сплошной закрытой панели МДФ. **Открывающиеся дверцы, выдвижные ящики и отделения для хранения в основании не предусматриваются.** Верхняя поверхность основания должна быть прочной и ровной, пригодной для размещения инструментов.

4. Требования к стеклу

Передняя часть витрин и стеклянные двери изготавливаются из прозрачного бесцветного **закалённого безопасного стекла толщиной не менее 6 мм**. Фактическая толщина определяется расчётом производителя с учётом размеров, веса и способа крепления каждой секции.

Стекло не должно иметь трещин, царапин, сколов и видимых дефектов. Кромки должны быть обработаны и отполированы, углы — безопасно обработаны.

Передняя остеклённая часть разделяется на отдельные секции. Их количество и размеры выполняются согласно согласованным чертежам. Поставщик предоставляет документ производителя, подтверждающий применение закалённого стекла.

5. Стекланные двери и фурнитура

Для размещения инструментов и очистки внутреннего пространства предусматриваются распашные или раздвижные стекланные двери. Способ открывания согласовывается с заказчиком.

Двери комплектуются механизмами, соответствующими весу стекла, замками и ограничителями движения. Раздвижные двери должны быть защищены от выпадения из направляющих.

В местах соприкосновения стекла с металлом устанавливаются защитные прокладки. Двери должны свободно открываться и закрываться, без ударов стекланных элементов друг о друга. На каждый замок предоставляется не менее двух ключей.

6. Задняя часть

В качестве заднего фона витрин используется **готовая стена на объекте**. Установка заднего зеркала, заднего стекла и дополнительной задней панели не предусматривается. Отделочные работы на стене не выполняются.

7. Освещение

Внутри каждой витрины устанавливается LED-подсветка тёплого белого света, обеспечивающая равномерное освещение зоны размещения инструментов.

LED-лента устанавливается в алюминиевом профиле со светорассеивающей крышкой. Провода прокладываются скрыто, электрические соединения изолируются. Блоки питания размещаются в вентилируемом месте, доступном для обслуживания. Предусматривается выключатель.

8. Установка

Витрины устанавливаются устойчиво и закрепляются к стене надёжными креплениями, предотвращающими опрокидывание. Крепления подбираются с учётом материала стены и веса конструкции.

Не допускаются острые края, выступающие крепёжные элементы и открытые электрические соединения. При монтаже готовая отделка стены, пол и другое имущество заказчика должны быть защищены от повреждений.

После завершения работ поставщик очищает витрины и вывозит упаковку и монтажный мусор.

9. Работы, включённые в стоимость

В общую стоимость включаются замеры, подготовка чертежей, материалы, отделка элементов МДФ, закалённое стекло, фурнитура, крепления, LED-подсветка, изготовление, доставка, разгрузка, сборка, установка, подключение к электрической сети и уборка места проведения работ.

10. Приёмка и гарантия

При приёмке проверяются размеры, качество материалов, устойчивость витрин, надёжность креплений, работа стеклянных дверей, замков и подсветки.

Поставщик предоставляет гарантийный документ, инструкцию по эксплуатации и уходу, а также документ, подтверждающий применение закалённого стекла.

Гарантийный срок — не менее 12 месяцев со дня подписания акта приёмки. Производственные и монтажные дефекты, выявленные в течение гарантийного срока, устраняются поставщиком за свой счёт.

Место и срок доставки и установки определяются договором.