

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17584129-1
Сатып алудың атауы:	Е-Аршалы қазандығына арналған материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 87598746-3ЦП5
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электродтары 3
Саны, көлемі:	4
Өлшем бірлігі:	Бума
Жеткізу орны:	113430100, Ақмола облысы, Аршалы ауданы, Аршалы к. Спортивная 1
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған күннен бастап 16 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Техникалық сипаттамасы: Көміртекті және төмен легирленген болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған қапталған дәнекерлеу электродтары. Электрод диаметрі — 3,0 мм. Қаптамасы сапалы, біркелкі, жарықшақсыз, қабыршақтанусыз және зақымданусыз болуы тиіс. Электродтар доғаның тұрақты жануын, дәнекерлеу жігінің сапалы қалыптасуын және сенімді тұтануын қамтамасыз етуі тиіс. Тауар жаңа, құрғақ, ылғалдану және механикалық зақымдану белгілерінсіз болуы тиіс. Өнім электродтың маркасы, диаметрі және негізгі сипаттамалары көрсетілген зауыттық герметикалық қаптамада жеткізілуі тиіс. Нормативтік құжат: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17584129-1
Наименование закупки:	Материалы для котельной Е-Аршалы/
Номер лота:	№ 87598746-ЗЦП5
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Сварочные электроды 3 (Е-Аршалы)
Количество:	4
Единица измерения:	Упаковка
Места поставки:	113430100, Акмолинская область, Аршалынский район, п.Аршалы Спортивная 1
Срок поставки:	16 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды сварочные покрытые для ручной дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Диаметр электрода — 3,0 мм. Покрытие — качественное, равномерное, без трещин, отслоений и повреждений. Электроды должны обеспечивать устойчивое горение дуги, качественное формирование сварного шва и надежное зажигание. Товар новый, сухой, без следов увлажнения и механических повреждений. Поставка — в заводской герметичной упаковке с указанием марки, диаметра и основных характеристик. Нормативный документ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.