

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17113006-1
Сатып алудың атауы:	шаруашылық заттар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 86709191-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электроды
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	615820100, Түркістан облысы, Төле би ауданы, Леңгір қ. ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Төле би ауданы, Леңгір қ.,
Жеткізу мерзімі:	келісім-шартқа тұрғаннан бастап 15 күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Характеристики и описание Страна производитель Китай Диаметр электрода 2.5 мм Длина электрода 350 мм Тип электрода Металлический Тип металлического электрода Плавящиеся Тип покрытого электрода по покрытию С рутиловым покрытием Тип покрытого электрода по применению Для сварки низколегированных и углеродистых конструкционных сталей Тип покрытого электрода по положениям сварки в пространстве Во всех пространственных положениях Максимальный сварочный ток 120 А Вес упаковки 5 кг Описание: предназначены для сварки и наплавки изделий из технически чистой меди. Электроды обеспечивают получение наплавленного металла с электропроводностью до 20% электропроводности технически чистой меди. Для сварки и наплавки без подогрева или с минимальным подогревом (150-400 °С) меди технических марок, содержащих до 0.01% кислорода. Могут быть использованы для сварки меди других марок и сплавов на ее основе, а также меди со сталью при условии предварительной проверки. Сварка производится небольшими участками длиной 25-35 мм с последующим охлаждением на воздухе до 60 °С. При сварке изделий из ковкого чугуна длина валика может быть увеличена до 80-100 мм.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17113006-1
Наименование закупки:	приобретение хозяйственных товаров
Номер лота:	№ 86709191-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электрод сварочный
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	615820100, Туркестанская область, Толебийский район, г.Ленгер КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Толебийский район, г.Ленгер,
Срок поставки:	в течение 15 дней после подписания договора

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Характеристики и описание Страна производитель Китай Диаметр электрода 2.5 мм Длина электрода 350 мм Тип электрода Металлический Тип металлического электрода Плавящиеся Тип покрытого электрода по покрытию С рутиловым покрытием Тип покрытого электрода по применению Для сварки низколегированных и углеродистых конструкционных сталей Тип покрытого электрода по положениям сварки в пространстве Во всех пространственных положениях Максимальный сварочный ток 120 А Вес упаковки 5 кг Описание: предназначены для сварки и наплавки изделий из технической чистой меди. Электроды обеспечивают получение наплавленного металла с электропроводностью до 20% электропроводности технической чистой меди. Для сварки и наплавки без подогрева или с минимальным подогревом (150-400 °С) меди технических марок, содержащих до 0.01% кислорода. Могут быть использованы для сварки меди других марок и сплавов на ее основе, а также меди со сталью при условии предварительной проверки. Сварка производится небольшими участками длиной 25-35 мм с последующим охлаждением на воздухе до 60 °С. При сварке изделий из ковкого чугуна длина валика может быть увеличена до 80-100 мм.
--	---