

**Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)**

Тапсырыс берушінің атауы:	Ұлытау облысы білім басқармасының "Тау-кен металлургиялық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	Ұлытау облысы білім басқармасының "Тау-кен металлургиялық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Конкурстың №:	№ 17742207-2
Конкурстың атауы:	Сатып алу MIG/MAG жартылай автоматты дәнекерлеу, сондай-ақ техникалық сипаттамаға сәйкес ММА қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша жабдықталған жұмыс орны.
Лоттың нөмірі:	№ 88133903-OK1
Лоттың атауы	Дәнекерлейтін жартылай автомат
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	279031.900.000077
Тауардың атауы*:	Дәнекерлейтін жартылай автомат
Өлшем бірлігі*:	Комплект
Саны (көлемі)*:	1
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы*:	3308293
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома*:	3308293
Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс*:	

Жеткізу шарттары (сәйкес ИНКОТЕРМС 2010)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	Шарт күшіне енген күннен бастап 20 күнтізбелік күн
Жеткізу орны*	621010000, Ұлытау облысы, Жезқазған қ. КАЗАХСТАН, индексі 100600 Ұлытау облысы, Жезқазған қаласы, Абай көшесі 75
Аванстық төлем мөлшері*:	0

Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	MIG/MAG жартылай автоматты дәнекерлеу, сондай-ақ MMA қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша жабдықталған жұмыс орны. Интуитивті панелі бар моноблокты дизайндағы дәнекерлеу көзінің кіріс панелінде бес жад ұяшығы және екі кодер, ұзындығы 5 м кіріс кабелі бар дәнекерлеу алауы, ұзындығы 4 м жұмыс сымы, ұзындығы кемінде 4 м жылдам ажыратылатын қосылымы бар газ шлангісі, диаметрі 1,0 және 1,2 мм сымға арналған жетек роликтері болуы керек. дана, баллонды орнатуға арналған алаң және баллонды Аппараттың жоғарғы жағына бекітуге арналған шынжыр. Құрылғы көміртекті болатқа, тот баспайтын болатқа, алюминийге және ұнтақ сымға арналған оңтайландырылған доға бағдарламаларын қолдана отырып, ең көп таралған негізгі материалдарды дәнекерлеуі керек. Синергетикалық модель тамаша теңдестірілген дәнекерлеу параметрлеріне қол жеткізу үшін материалдың қалыңдығын реттеу арқылы жұмыс істеуге мүмкіндік береді. Қосымша функцияларға тиімді және ыңғайлы жұмыс ортасын құру үшін оттық ұстағыш пен кабель төсеу жүйесі, қарау терезесі, ішкі бөлім, ішкі бөлімде артқы жарық бар, сонымен қатар бөлімде төрт түйме орнатылған, дәнекерленген материалды таңдау, сымның диаметрін таңдау, қорғаныс газын таңдау, сондай-ақ қорғаныс газын үрлеу және сымды тарту түймесі. Техникалық сипаттамалары: желі кернеуі 400 В ±15 %, 3 Ф, 50/60 Гц, mig дәнекерлеу қуаты кемінде 350 а 40%, дәнекерлеу қуаты, MMA кемінде 320 а 40%, mig орнату диапазоны 30 А / 15,5 В – 350 А/31,5 В, MMA 20а/20,8 в-320а/32,8 в баптау диапазоны, сым беру жылдамдығының диапазоны 1,5-22 м/мин, бастапқы ток I max MIG / MAG 20,6 А, бастапқы ток I max MMA 13 А, корпус класы 1п23, бос жүріс < 50 Вт, желілік кабель Ø мм2, 4х2,5мм2, 4м, жұмыс температурасы -10-дан +40°С-қа дейін (+14-тен +104°F), сертификаттау белгісі (стандарттар) CE / UKCA, өлшемдері кемінде 977×487×800 мм, салмағы кемінде 57,5 кг, біреуін жеткізу жиынтығына аппаратқа мыналар кіреді: дәнекерлеу инверторы-1 дана, mig дәнекерлеу алауы мен емес 5 метр-1 дана, Ar/co2 / 32min редукторы (вх. G3/4" RH, oh. М 16 x 1,5 RH, 32 л/мин – 1 дана, 300А қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған жиынтық кемінде 3 м-1 дана, көмірқышқыл газы бар баллон 40л.-45д-150кгс/см2 (14,7 мпа) гост 949-73 жаңа-1 дана, конустық саптаманың ұшы 15 мм – 20 дана, саптаманың негізі -10 дана дана , ұшы M10x40.5mm 1,0, 1,2 мм әр жиынтыққа 20 дана, ұшы астына кірістіру M10 жез 46,5 мм - 10 дана, болат лайнер 1.0 - 1.2 mm 5м-3 дана, паста 300 гр. - 2 дана, 400 мл спрей. – 2 дана, дәнекерлеу маскасы-1 дана, қорғаныс әйнегі (алдыңғы) - 10 дана, қорғаныс әйнегі (Ішкі) 5 дана дәнекерлеу крагы-5 дана, спилковый алжапқыш-1 дана, үлкен магниттік ұстағыш-1 дана, кіші магниттік ұстағыш-1 дана, дәнекерлеу сымы (EN70S-6) 1.0, 1.2 әр жиынтық үшін 30 кг мм, ұнтақ сым 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.13/55 3.0 дәнекерлеу электродтары, - 45 кг, 13/55 4.0 дәнекерлеу электродтары, - 60 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 3.0 мм-53 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 4.0 мм-66 кг. Дәнекерлеу жұмыстарын қосу, оқыту және көрсету
--	---

	маңызды сыйымдылықты дәнекерлеу Жабдыққа кепілдік 3 жыл.
Тұрғын емес мақсаттағы ғимараттарды, құрылыстарды, үй- жайларды, авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған шарт жасасу күніне дейін (үш жылға дейін) шығарылған жылы болуға тиіс	
Кепілдік мерзімі (айлармен)	36

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы	MIG/MAG жартылай автоматты дәнекерлеу, сондай-ақ MMA қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша жабдықталған жұмыс орны. Интуитивті панелі бар моноблокты дизайндағы дәнекерлеу көзінің кіріс панелінде бес жад ұяшығы және екі кодер, ұзындығы 5 м кіріс кабелі бар дәнекерлеу алауы, ұзындығы 4 м жұмыс сымы, ұзындығы кемінде 4 м жылдам ажыратылатын қосылымы бар газ шлангісі, диаметрі 1,0 және 1,2 мм сымға арналған жетек роликтері болуы керек. дана, баллонды орнатуға арналған алаң және баллонды Аппараттың жоғарғы жағына бекітуге арналған шынжыр. Құрылғы көміртекті болатқа, тот баспайтын болатқа, алюминийге және ұнтақ сымға арналған оңтайландырылған доға бағдарламаларын қолдана отырып, ең көп таралған негізгі материалдарды дәнекерлеуі керек. Синергетикалық модель тамаша теңдестірілген дәнекерлеу параметрлеріне қол жеткізу үшін материалдың қалыңдығын реттеу арқылы жұмыс істеуге мүмкіндік береді. Қосымша функцияларға тиімді және ыңғайлы жұмыс ортасын құру үшін оттық ұстағыш пен кабель төсеу жүйесі, қарау терезесі, ішкі бөлім, ішкі бөлімде артқы жарық бар, сонымен қатар бөлімде төрт түйме орнатылған, дәнекерленген материалды таңдау, сымның диаметрін таңдау, қорғаныс газын таңдау, сондай-ақ қорғаныс газын үрлеу және сымды тарту түймесі. Техникалық сипаттамалары: желі кернеуі 400 В $\pm$15 %, 3 Ф, 50/60 Гц, mig дәнекерлеу қуаты кемінде 350 а 40%, дәнекерлеу қуаты, MMA кемінде 320 а 40%, mig орнату диапазоны 30 А / 15,5 В – 350 А/31,5 В, MMA 20а/20,8 в-320а/32,8 в баптау диапазоны, сым беру жылдамдығының диапазоны 1,5-22 м/мин, бастапқы ток I max MIG / MAG 20,6 А, бастапқы ток I max MMA 13 А, корпус класы 1п23, бос жүріс < 50 Вт, желілік кабель Ø мм2, 4х2,5мм2, 4м, жұмыс температурасы -10-дан +40°С-қа дейін (+14-тен +104°F), сертификаттау белгісі (стандарттар) CE / UKCA, өлшемдері кемінде 977×487×800 мм, салмағы кемінде 57,5 кг, біреуін жеткізу жиынтығына аппаратқа мыналар кіреді: дәнекерлеу инверторы-1 дана, mig дәнекерлеу алауы мен емес 5 метр-1 дана, Ar/co2 / 32min редукторы (вх. G3/4" RH, oh. М 16 x 1,5 RH, 32 л/мин – 1 дана, 300А қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған жиынтық кемінде 3 м-1 дана, көмірқышқыл газы бар баллон 40л.-45д-150кгс/см2 (14,7 мпа) гост 949-73 жаңа-1 дана, конустық саптаманың ұшы 15 мм – 20 дана, саптаманың негізі -10 дана дана , ұшы M10x40.5mm 1,0, 1,2 мм әр жиынтыққа 20 дана, ұшы астына кірістіру M10 жез 46,5 мм - 10 дана, болат лайнер 1.0 - 1.2 mm 5м-3 дана, паста 300 гр. - 2 дана, 400 мл спрей. – 2 дана, дәнекерлеу маскасы-1 дана, қорғаныс әйнегі (алдыңғы) - 10 дана, қорғаныс әйнегі (Ішкі) 5 дана дәнекерлеу крагы-5 дана, спилковый алжапқыш-1 дана, үлкен магниттік ұстағыш-1 дана, кіші магниттік ұстағыш-1 дана, дәнекерлеу сымы (EN70S-6) 1.0, 1.2 әр жиынтық үшін 30 кг мм, ұнтақ сым 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.13/55 3.0 дәнекерлеу электродтары, - 45 кг, 13/55 4.0 дәнекерлеу электродтары, - 60 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 3.0 мм-53 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 4.0 мм-66 кг. Дәнекерлеу жұмыстарын қосу, оқыту және көрсету
--	--

	маңызды сыйымдылықты дәнекерлеу Жабдыққа кепілдік 3 жыл.
--	--

Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау)	MIG/MAG жартылай автоматты дәнекерлеу, сондай-ақ MMA қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша жабдықталған жұмыс орны. Интуитивті панелі бар моноблокты дизайндағы дәнекерлеу көзінің кіріс панелінде бес жад ұяшығы және екі кодер, ұзындығы 5 м кіріс кабелі бар дәнекерлеу алауы, ұзындығы 4 м жұмыс сымы, ұзындығы кемінде 4 м жылдам ажыратылатын қосылымы бар газ шлангісі, диаметрі 1,0 және 1,2 мм сымға арналған жетек роликтері болуы керек. дана, баллонды орнатуға арналған алаң және баллонды Аппараттың жоғарғы жағына бекітуге арналған шынжыр. Құрылғы көміртекті болатқа, тот баспайтын болатқа, алюминийге және ұнтақ сымға арналған оңтайландырылған доға бағдарламаларын қолдана отырып, ең көп таралған негізгі материалдарды дәнекерлеуі керек. Синергетикалық модель тамаша теңдестірілген дәнекерлеу параметрлеріне қол жеткізу үшін материалдың қалыңдығын реттеу арқылы жұмыс істеуге мүмкіндік береді. Қосымша функцияларға тиімді және ыңғайлы жұмыс ортасын құру үшін оттық ұстағыш пен кабель төсеу жүйесі, қарау терезесі, ішкі бөлім, ішкі бөлімде артқы жарық бар, сонымен қатар бөлімде төрт түйме орнатылған, дәнекерленген материалды таңдау, сымның диаметрін таңдау, қорғаныс газын таңдау, сондай-ақ қорғаныс газын үрлеу және сымды тарту түймесі. Техникалық сипаттамалары: желі кернеуі 400 В $\pm$15 %, 3 Ф, 50/60 Гц, mig дәнекерлеу қуаты кемінде 350 а 40%, дәнекерлеу қуаты, MMA кемінде 320 а 40%, mig орнату диапазоны 30 А / 15,5 В – 350 А/31,5 В, MMA 20а/20,8 в-320а/32,8 в баптау диапазоны, сым беру жылдамдығының диапазоны 1,5-22 м/мин, бастапқы ток I max MIG / MAG 20,6 А, бастапқы ток I max MMA 13 А, корпус класы 1п23, бос жүріс < 50 Вт, желілік кабель Ø мм2, 4х2,5мм2, 4м, жұмыс температурасы -10-дан +40°С-қа дейін (+14-тен +104°F), сертификаттау белгісі (стандарттар) CE / UKCA, өлшемдері кемінде 977×487×800 мм, салмағы кемінде 57,5 кг, біреуін жеткізу жиынтығына аппаратқа мыналар кіреді: дәнекерлеу инверторы-1 дана, mig дәнекерлеу алауы мен емес 5 метр-1 дана, Ar/co2 / 32min редукторы (вх. G3/4" RH, oh. М 16 x 1,5 RH, 32 л/мин – 1 дана, 300А қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған жиынтық кемінде 3 м-1 дана, көмірқышқыл газы бар баллон 40л.-45д-150кгс/см2 (14,7 мпа) гост 949-73 жаңа-1 дана, конустық саптаманың ұшы 15 мм – 20 дана, саптаманың негізі -10 дана дана , ұшы M10x40.5mm 1,0, 1,2 мм әр жиынтыққа 20 дана, ұшы астына кірістіру M10 жез 46,5 мм - 10 дана, болат лайнер 1.0 - 1.2 mm 5м-3 дана, паста 300 гр. - 2 дана, 400 мл спрей. – 2 дана, дәнекерлеу маскасы-1 дана, қорғаныс әйнегі (алдыңғы) - 10 дана, қорғаныс әйнегі (Ішкі) 5 дана дәнекерлеу крагы-5 дана, спилковый алжапқыш-1 дана, үлкен магниттік ұстағыш-1 дана, кіші магниттік ұстағыш-1 дана, дәнекерлеу сымы (EN70S-6) 1.0, 1.2 әр жиынтық үшін 30 кг мм, ұнтақ сым 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.13/55 3.0 дәнекерлеу электродтары, - 45 кг, 13/55 4.0 дәнекерлеу электродтары, - 60 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 3.0 мм-53 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 4.0 мм-66 кг. Дәнекерлеу жұмыстарын қосу, оқыту және көрсету
--	--

	маңызды сыйымдылықты дәнекерлеу Жабдыққа кепілдік 3 жыл.
--	--

Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	MIG/MAG жартылай автоматты дәнекерлеу, сондай-ақ MMA қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша жабдықталған жұмыс орны. Интуитивті панелі бар моноблокты дизайндағы дәнекерлеу көзінің кіріс панелінде бес жад ұяшығы және екі кодер, ұзындығы 5 м кіріс кабелі бар дәнекерлеу алауы, ұзындығы 4 м жұмыс сымы, ұзындығы кемінде 4 м жылдам ажыратылатын қосылымы бар газ шлангісі, диаметрі 1,0 және 1,2 мм сымға арналған жетек роликтері болуы керек. дана, баллонды орнатуға арналған алаң және баллонды Аппараттың жоғарғы жағына бекітуге арналған шынжыр. Құрылғы көміртекті болатқа, тот баспайтын болатқа, алюминийге және ұнтақ сымға арналған оңтайландырылған доға бағдарламаларын қолдана отырып, ең көп таралған негізгі материалдарды дәнекерлеуі керек. Синергетикалық модель тамаша теңдестірілген дәнекерлеу параметрлеріне қол жеткізу үшін материалдың қалыңдығын реттеу арқылы жұмыс істеуге мүмкіндік береді. Қосымша функцияларға тиімді және ыңғайлы жұмыс ортасын құру үшін оттық ұстағыш пен кабель төсеу жүйесі, қарау терезесі, ішкі бөлім, ішкі бөлімде артқы жарық бар, сонымен қатар бөлімде төрт түйме орнатылған, дәнекерленген материалды таңдау, сымның диаметрін таңдау, қорғаныс газын таңдау, сондай-ақ қорғаныс газын үрлеу және сымды тарту түймесі. Техникалық сипаттамалары: желі кернеуі 400 В ±15 %, 3 Ф, 50/60 Гц, mig дәнекерлеу қуаты кемінде 350 а 40%, дәнекерлеу қуаты, MMA кемінде 320 а 40%, mig орнату диапазоны 30 А / 15,5 В – 350 А/31,5 В, MMA 20а/20,8 в-320а/32,8 в баптау диапазоны, сым беру жылдамдығының диапазоны 1,5-22 м/мин, бастапқы ток I max MIG / MAG 20,6 А, бастапқы ток I max MMA 13 А, корпус класы 1п23, бос жүріс < 50 Вт, желілік кабель Ø мм2, 4х2,5мм2, 4м, жұмыс температурасы -10-дан +40°С-қа дейін (+14-тен +104°F), сертификаттау белгісі (стандарттар) CE / UKCA, өлшемдері кемінде 977×487×800 мм, салмағы кемінде 57,5 кг, біреуін жеткізу жиынтығына аппаратқа мыналар кіреді: дәнекерлеу инверторы-1 дана, mig дәнекерлеу алауы мен емес 5 метр-1 дана, Ar/co2 / 32min редукторы (вх. G3/4" RH, oh. М 16 х 1,5 RH, 32 л/мин – 1 дана, 300А қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған жиынтық кемінде 3 м-1 дана, көмірқышқыл газы бар баллон 40л.-45д-150кгс/см2 (14,7 мпа) гост 949-73 жаңа-1 дана, конустық саптаманың ұшы 15 мм – 20 дана, саптаманың негізі -10 дана дана , ұшы M10x40.5mm 1,0, 1,2 мм әр жиынтыққа 20 дана, ұшы астына кірістіру M10 жез 46,5 мм - 10 дана, болат лайнер 1.0 - 1.2 mm 5м-3 дана, паста 300 гр. - 2 дана, 400 мл спрей. – 2 дана, дәнекерлеу маскасы-1 дана, қорғаныс әйнегі (алдыңғы) - 10 дана, қорғаныс әйнегі (Ішкі) 5 дана дәнекерлеу крагы-5 дана, спилковый алжапқыш-1 дана, үлкен магниттік ұстағыш-1 дана, кіші магниттік ұстағыш-1 дана, дәнекерлеу сымы (EN70S-6) 1.0, 1.2 әр жиынтық үшін 30 кг мм, ұнтақ сым 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.13/55 3.0 дәнекерлеу электродтары, - 45 кг, 13/55 4.0 дәнекерлеу электродтары, - 60 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 3.0 мм-53 кг, дәнекерлеу электродтары шамамен 46.00 р 4.0 мм-66 кг. Дәнекерлеу жұмыстарын қосу, оқыту және көрсету
---	---

Ескертпе:

1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер және орындаушыға қосымша шарттар бойынша әрбір талап жеке жолда көрсетіледі.
 2. Осы техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
 3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
- *мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

**Техническая спецификация
закупаемых товаров
(заполняется заказчиком)**

Наименование заказчика	Коммунальное государственное учреждение «Горно-металлургический колледж» управления образования области Ылытау
Наименование организатора	Коммунальное государственное учреждение «Горно-металлургический колледж» управления образования области Ылытау
№ конкурса:	№ 17742207-2
Наименование конкурса:	Приобретение укомплектованное оборудованное рабочее место по полуавтоматической сварке MIG/MAG, а также ручной дуговой сварке ММА согласно технической спецификации.
Номер лота:	№ 88133903-ОК1
Наименование лота:	Полуавтомат сварочный
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	279031.900.000077
Наименование товара*:	Полуавтомат сварочный
Единица измерения*:	Комплект
Количество (объем)*:	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	3308293
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	3308293
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.

Срок поставки*:	20 календарных дней со дня вступления в силу договора
Место поставки товара*:	621010000, область Ұлытау, г.Жезказган КАЗАХСТАН, индекс 100600 область Ұлытау, город Жезказган, ул. Абая 75
Размер авансового платежа* **:	0 %

Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	Укомплектованное оборудованное рабочее место по полуавтоматической сварке MIG/MAG, а так же ручной дуговой сварке ММА. Сварочный источник в моноблочном исполнении с интуитивно понятной панелью должен иметь на вводной панели, пять ячеек памяти и два энкодера, сварочную горелку с входным кабелем длиной 5 м, рабочим проводом длиной 4 м, газовым шлангом с быстроразъемным соединением длиной не менее 4 м, приводные ролики для проволоки диаметром 1,0 и 1,2 мм в количестве 4 штук, площадку для установки баллона и цепь для фиксации баллона в верхней части аппарата. Аппарат должен сваривать наиболее распространенные основные материалы с помощью оптимизированных программ дуги для углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и порошковой проволоки. Синергетическая модель позволяет работать, регулируя толщину материала для достижения идеально сбалансированных параметров сварки. Дополнительные функции включают держатель горелки и систему прокладки кабелей для создания эффективной и комфортной рабочей среды, смотровое окно, внутренний отсек, во внутреннем отсеке имеется подсветка, так же в отсеке установлены четыре кнопки, выбора свариваемого материала, выбора диаметра проволоки, выбора защитного газа, а также кнопка продувки защитного газа и протяжки проволоки. Технические характеристики: напряжение сети 400 В $\pm 15\%$, 3 Ф, 50/60 Гц, сварочная мощность MIG не менее 350 А при 40%, сварочная мощность, ММА не менее 320 А при 40%, диапазон настройки MIG 30 А/15,5 В – 350 А/31,5 В, диапазон настройки ММА 20А/20,8В-320А/32,8В, диапазон скоростей подачи проволоки 1,5-22 м/мин, первичный ток I max MIG/MAG 20,6 А, первичный ток I max ММА 13 А, класс корпуса 1П23, холостой ход < 50 Вт, сетевой кабель Ø мм², 4х2,5 мм², 4 м, рабочая температура от -10 до +40°C (от +14 до +104°F), знак сертификации (стандарты) CE/UKCA, размеры не менее 977×487×800 мм, масса не менее 57,5 кг, В комплект поставки одного аппарата входит: сварочный инвертор – 1шт, сварочная горелка MIG не менее 5 метров – 1 шт, редуктор arg/co2 /32MIN (вх. G3/4" RH, вых. M 16 x 1,5 RH, 32 л/мин – 1 шт, набор для ручной дуговой сварки 300а не менее 3 м – 1шт, баллон углекислотный 40л.-45д-150кгс/см² (14,7мпа) гост 949-73 новый – 1шт, наконечник сопла конический 15 мм для – 20 шт, основание сопла -10 шт, наконечник M10x40.5mm 1,0 , 1,2 мм по 20 шт на каждый комплект, вставка под наконечник M10 латунная 46,5 мм – 10 шт, лайнер стальной 1.0-1.2mm 5m – 3шт, паста 300 гр. – 2 шт, спрей 400 мл. – 2 шт, маска сварочная – 1 шт, защитное стекло (переднее) – 10 шт, защитное стекло (внутренне) 5 шт сварочные краги – 5 шт, фартук спилковый – 1шт, магнитный держатель большой – 1 шт, магнитный держатель малый – 1шт, сварочная проволока (ER70S-6) 1.0, 1.2 мм по 30 кг на каждый комплект, порошковая проволока 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.), сварочные электроды уонни 13/55 3.0, - 45 кг, сварочные электроды уонни 13/55 4.0, - 60 кг, сварочные электроды ок 46.00р 3.0 мм – 53кг, сварочные электроды ок 46.00р
--	--

	4.0 мм – 66 кг. Важно с подключением, обучением и демонстрация сварочных работ сварка ёмкости Гарантия на оборудование 3 года.
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение, авиационной техники	
Гарантийный срок (в месяцах)	36

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Укомплектованное оборудованное рабочее место по полуавтоматической сварке MIG/MAG, а так же ручной дуговой сварке ММА. Сварочный источник в моноблочном исполнении с интуитивно понятной панелью должен иметь на вводной панели, пять ячеек памяти и два энкодера, сварочную горелку с входным кабелем длиной 5 м, рабочим проводом длиной 4 м, газовым шлангом с быстроразъемным соединением длиной не менее 4 м, приводные ролики для проволоки диаметром 1,0 и 1,2 мм в количестве 4 штук, площадку для установки баллона и цепь для фиксации баллона в верхней части аппарата. Аппарат должен сваривать наиболее распространенные основные материалы с помощью оптимизированных программ дуги для углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и порошковой проволоки. Синергетическая модель позволяет работать, регулируя толщину материала для достижения идеально сбалансированных параметров сварки. Дополнительные функции включают держатель горелки и систему прокладки кабелей для создания эффективной и комфортной рабочей среды, смотровое окно, внутренний отсек, во внутреннем отсеке имеется подсветка, так же в отсеке установлены четыре кнопки, выбора свариваемого материала, выбора диаметра проволоки, выбора защитного газа, а также кнопка продувки защитного газа и протяжки проволоки. Технические характеристики: напряжение сети 400 В $\pm 15\%$, 3 Ф, 50/60 Гц, сварочная мощность MIG не менее 350 А при 40%, сварочная мощность, ММА не менее 320 А при 40%, диапазон настройки MIG 30 А/15,5 В – 350 А/31,5 В, диапазон настройки ММА 20А/20,8В-320А/32,8В, диапазон скоростей подачи проволоки 1,5-22 м/мин, первичный ток I max MIG/MAG 20,6 А, первичный ток I max ММА 13 А, класс корпуса 1П23, холостой ход < 50 Вт, сетевой кабель Ø мм², 4х2,5 мм², 4 м, рабочая температура от -10 до +40°C (от +14 до +104°F), знак сертификации (стандарты) CE/UKCA, размеры не менее 977×487×800 мм, масса не менее 57,5 кг, В комплект поставки одного аппарата входит: сварочный инвертор – 1шт, сварочная горелка MIG не менее 5 метров – 1 шт, редуктор ar/co2 /32MIN (вх. G3/4" RH, вых. M 16 x 1,5 RH, 32 л/мин – 1 шт, набор для ручной дуговой сварки 300а не менее 3 м – 1шт, баллон углекислотный 40л.-45д-150кгс/см² (14,7мпа) гост 949-73 новый – 1шт, наконечник сопла конический 15 мм для – 20 шт, основание сопла -10 шт, наконечник M10x40.5mm 1,0 , 1,2 мм по 20 шт на каждый комплект, вставка под наконечник M10 латунная 46,5 мм – 10 шт, лайнер стальной 1.0-1.2mm 5m – 3шт, паста 300 гр. – 2 шт, спрей 400 мл. – 2 шт, маска сварочная – 1 шт, защитное стекло (переднее) – 10 шт, защитное стекло (внутренне) 5 шт сварочные краги – 5 шт, фартук спилковый – 1шт, магнитный держатель большой – 1 шт, магнитный держатель малый – 1шт, сварочная проволока (ER70S-6) 1.0, 1.2 мм по 30 кг на каждый комплект, порошковая проволока 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.), сварочные электроды уонни 13/55 3.0, - 45 кг, сварочные электроды уонни 13/55 4.0, - 60 кг, сварочные электроды ок 46.00р 3.0 мм – 53кг, сварочные электроды ок 46.00р
--	---

	4.0 мм – 66 кг. Важно с подключением, обучением и демонстрация сварочных работ сварка ёмкости Гарантия на оборудование 3 года.
--	--

Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	Укомплектованное оборудованное рабочее место по полуавтоматической сварке MIG/MAG, а так же ручной дуговой сварке ММА. Сварочный источник в моноблочном исполнении с интуитивно понятной панелью должен иметь на вводной панели, пять ячеек памяти и два энкодера, сварочную горелку с входным кабелем длиной 5 м, рабочим проводом длиной 4 м, газовым шлангом с быстроразъемным соединением длиной не менее 4 м, приводные ролики для проволоки диаметром 1,0 и 1,2 мм в количестве 4 штук, площадку для установки баллона и цепь для фиксации баллона в верхней части аппарата. Аппарат должен сваривать наиболее распространенные основные материалы с помощью оптимизированных программ дуги для углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и порошковой проволоки. Синергетическая модель позволяет работать, регулируя толщину материала для достижения идеально сбалансированных параметров сварки. Дополнительные функции включают держатель горелки и систему прокладки кабелей для создания эффективной и комфортной рабочей среды, смотровое окно, внутренний отсек, во внутреннем отсеке имеется подсветка, так же в отсеке установлены четыре кнопки, выбора свариваемого материала, выбора диаметра проволоки, выбора защитного газа, а также кнопка продувки защитного газа и протяжки проволоки. Технические характеристики: напряжение сети 400 В $\pm 15\%$, 3 Ф, 50/60 Гц, сварочная мощность MIG не менее 350 А при 40%, сварочная мощность, ММА не менее 320 А при 40%, диапазон настройки MIG 30 А/15,5 В – 350 А/31,5 В, диапазон настройки ММА 20А/20,8В-320А/32,8В, диапазон скоростей подачи проволоки 1,5-22 м/мин, первичный ток I max MIG/MAG 20,6 А, первичный ток I max ММА 13 А, класс корпуса 1П23, холостой ход < 50 Вт, сетевой кабель Ø мм², 4х2,5 мм², 4 м, рабочая температура от -10 до +40°C (от +14 до +104°F), знак сертификации (стандарты) CE/UKCA, размеры не менее 977×487×800 мм, масса не менее 57,5 кг, В комплект поставки одного аппарата входит: сварочный инвертор – 1шт, сварочная горелка MIG не менее 5 метров – 1 шт, редуктор ar/co2 /32MIN (вх. G3/4" RH, вых. M 16 x 1,5 RH, 32 л/мин – 1 шт, набор для ручной дуговой сварки 300а не менее 3 м – 1шт, баллон углекислотный 40л.-45д-150кгс/см² (14,7мпа) гост 949-73 новый – 1шт, наконечник сопла конический 15 мм для – 20 шт, основание сопла -10 шт, наконечник M10x40.5mm 1,0 , 1,2 мм по 20 шт на каждый комплект, вставка под наконечник M10 латунная 46,5 мм – 10 шт, лайнер стальной 1.0-1.2mm 5m – 3шт, паста 300 гр. – 2 шт, спрей 400 мл. – 2 шт, маска сварочная – 1 шт, защитное стекло (переднее) – 10 шт, защитное стекло (внутренне) 5 шт сварочные краги – 5 шт, фартук спилковый – 1шт, магнитный держатель большой – 1 шт, магнитный держатель малый – 1шт, сварочная проволока (ER70S-6) 1.0, 1.2 мм по 30 кг на каждый комплект, порошковая проволока 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.), сварочные электроды уонни 13/55 3.0, - 45 кг, сварочные электроды уонни 13/55 4.0, - 60 кг, сварочные электроды ок 46.00р 3.0 мм – 53кг, сварочные электроды ок 46.00р
--	---

	4.0 мм – 66 кг. Важно с подключением, обучением и демонстрация сварочных работ сварка ёмкости Гарантия на оборудование 3 года.
--	--

Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	Укомплектованное оборудованное рабочее место по полуавтоматической сварке MIG/MAG, а так же ручной дуговой сварке ММА. Сварочный источник в моноблочном исполнении с интуитивно понятной панелью должен иметь на вводной панели, пять ячеек памяти и два энкодера, сварочную горелку с входным кабелем длиной 5 м, рабочим проводом длиной 4 м, газовым шлангом с быстроразъемным соединением длиной не менее 4 м, приводные ролики для проволоки диаметром 1,0 и 1,2 мм в количестве 4 штук, площадку для установки баллона и цепь для фиксации баллона в верхней части аппарата. Аппарат должен сваривать наиболее распространенные основные материалы с помощью оптимизированных программ дуги для углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и порошковой проволоки. Синергетическая модель позволяет работать, регулируя толщину материала для достижения идеально сбалансированных параметров сварки. Дополнительные функции включают держатель горелки и систему прокладки кабелей для создания эффективной и комфортной рабочей среды, смотровое окно, внутренний отсек, во внутреннем отсеке имеется подсветка, так же в отсеке установлены четыре кнопки, выбора свариваемого материала, выбора диаметра проволоки, выбора защитного газа, а также кнопка продувки защитного газа и протяжки проволоки. Технические характеристики: напряжение сети 400 В $\pm 15\%$, 3 Ф, 50/60 Гц, сварочная мощность MIG не менее 350 А при 40%, сварочная мощность, ММА не менее 320 А при 40%, диапазон настройки MIG 30 А/15,5 В – 350 А/31,5 В, диапазон настройки ММА 20А/20,8В-320А/32,8В, диапазон скоростей подачи проволоки 1,5-22 м/мин, первичный ток I max MIG/MAG 20,6 А, первичный ток I max ММА 13 А, класс корпуса 1П23, холостой ход < 50 Вт, сетевой кабель Ø мм², 4х2,5 мм², 4 м, рабочая температура от -10 до +40°C (от +14 до +104°F), знак сертификации (стандарты) CE/UKCA, размеры не менее 977×487×800 мм, масса не менее 57,5 кг, В комплект поставки одного аппарата входит: сварочный инвертор – 1шт, сварочная горелка MIG не менее 5 метров – 1 шт, редуктор ar/co2 /32MIN (вх. G3/4" RH, вых. M 16 x 1,5 RH, 32 л/мин – 1 шт, набор для ручной дуговой сварки 300а не менее 3 м – 1шт, баллон углекислотный 40л.-45д-150кгс/см² (14,7мпа) гост 949-73 новый – 1шт, наконечник сопла конический 15 мм для – 20 шт, основание сопла -10 шт, наконечник M10x40.5mm 1,0 , 1,2 мм по 20 шт на каждый комплект, вставка под наконечник M10 латунная 46,5 мм – 10 шт, лайнер стальной 1.0-1.2mm 5m – 3шт, паста 300 гр. – 2 шт, спрей 400 мл. – 2 шт, маска сварочная – 1 шт, защитное стекло (переднее) – 10 шт, защитное стекло (внутренне) 5 шт сварочные краги – 5 шт, фартук спилковый – 1шт, магнитный держатель большой – 1 шт, магнитный держатель малый – 1шт, сварочная проволока (ER70S-6) 1.0, 1.2 мм по 30 кг на каждый комплект, порошковая проволока 1.2 mm 4x5 kg (VacPac.), сварочные электроды уонни 13/55 3.0, - 45 кг, сварочные электроды уонни 13/55 4.0, - 60 кг, сварочные электроды ок 46.00р 3.0 мм – 53кг, сварочные электроды ок 46.00р
---	---

	4.0 мм – 66 кг. Важно с подключением, обучением и демонстрация сварочных работ сварка ёмкости Гарантия на оборудование 3 года.
--	--

Примечание

1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным, иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителю указывается отдельной строкой.
 2. Установление в настоящей технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
 3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
- * сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).