

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17848560-1
Сатып алудың атауы:	медициналық бұйымдарды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 83309161-3ЦП2
Лоттың атауы:	Мата
Лоттың сипаттауы:	таспалы араға арналған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Ара жүзі қысқа, ұзындығы 90 мм, ені 18 мм, қалыңдығы 1,27 мм
Саны, көлемі:	50
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711110000, Астана қ., Алматы ауданы Астана қ., Алматы ауданы Абылай хан даңғылы, 15"а"
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өкілінен өтінім бойынша (веб-портал арқылы) 16 күнтізбелік күн ішінде, қазақстандық тауар өндірушілер тізіліміндегі 60 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	1. Тауардың атауы: GDP II аккумуляторлық хирургиялық арасына арналған жүз. 2. Мақсаты: Жүз GDP II аккумуляторлық хирургиялық арасымен бірге сүйек тініне хирургиялық операциялар жүргізу кезінде пайдалануға арналған. Жүздің конструкциясы құралға сенімді бекітілуін, сүйек тінін тиімді кесуді және сүйек жаңқаларын шығаруды қамтамасыз етуі тиіс. 3. Техникалық сипаттамалары 3.1. Бекіту механизмі және конструкциясы Бекіту түрі: ілмекті бекіту механизмі. Бекіту механизмінің бүкіл жазықтық бойынша ені — 18,5 мм. Бекіту механизмінің ұзындығы — 23 мм. Жүзде оның құралдың бекіту механизміне толық орнатылғанын анықтауға мүмкіндік беретін белгі болуы тиіс. Бекіту элементі қос гантель пішінінде болып, ұзынша ойықпен жалғанған екі дөңгелек тесіктен тұруы тиіс. Әрбір дөңгелек тесіктің ішкі диаметрі — 4,9 мм. Жалғаушы ойықтың ұзындығы — кемінде 6 мм. Жалғаушы ойықтың ені — 2,7 мм. Бекіту элементінің шеткі дөңгелек бөлігінің сыртқы диаметрі — 9 мм. Шеткі дөңгелек бекіту элементінің жүз жиегінен шығыңқы бөлігі — 6,5 мм. Бекіту механизмі GDP II аккумуляторлық хирургиялық арасына сенімді бекітілуін және толық үйлесімділігін қамтамасыз етуі тиіс. 3.2. Негізгі өлшемдері және кесетін бөлігінің конструкциясы Жүздің жұмыс ұзындығы — кемінде 90 мм. Кесетін бөлігінің ені — 18 мм. Жүздің қалыңдығы — 1,27 мм. Жүздің ұшы дөңгелектелген болуы тиіс. Жүздің бетіне тереңдікті өлшеуге арналған лазерлік шкала түсірілуі тиіс. Кесетін бөлігі сүйек жаңқаларын жинауға арналған арнасы бар тісті конструкциядан тұруы тиіс. Тістер сүйек жаңқаларын жинауға арналған арнаға қарай бағытталуы тиіс, бұл ретте екі шеткі тіс жүздің шетіне қарай бағытталуы тиіс. Тістердің жалпы саны — кемінде 9, оның ішінде бір жағында кемінде 5, екінші жағында кемінде 4 тіс болуы тиіс. Тістің ұзындығы — кемінде 1 мм. Тістердің арасында 8 тісаралық ойық болуы тиіс. Тістер жүздің қалыңдығы бойынша әртүрлі бағытта орналасуы тиіс. Арна шеттеріндегі тістер арасындағы қашықтық — 2 мм-ден аспауы тиіс. 3.3. Сүйек жаңқаларын жинауға арналған арна Арна дөңес-ойыс пішінді болып, кесу процесінде сүйек жаңқаларын жинауды қамтамасыз етуі тиіс. Аرنаның ойыс бөлігінің ұзындығы — кемінде 8 мм. Арнаның дөңес бөлігінің ұзындығы — кемінде 6 мм. Сүйек жаңқаларын жинауға арналған арнаның ені — кемінде 25 мм. 3.4. Материалы Жүздің материалы — хирургиялық құралдарда қолдануға жарамды медициналық тот баспайтын болат. Материалы мен конструкциясы механикалық беріктікті, кесу кезіндегі жүктемелерге төзімділікті және тауардың мақсатына сәйкес функционалдық сипаттамаларын сақтауды қамтамасыз етуі тиіс. 4. Үйлесімділікке және сапаға қойылатын талаптар

Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған, механикалық зақымдануларсыз және өндірістік ақауларсыз болуы тиіс. Бекіту және отырғызу элементтері жүзді GDP II аккумуляторлық хирургиялық арасына орнатуды, бекітуді және қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етуі тиіс. Кесетін бөлігінің геометриясы сүйек тінін тиімді кесуді және сүйек жаңқаларын шығаруды қамтамасыз етуі тиіс. Үйлесімділік пен қауіпсіздікке әсер ететін бекіту және отырғызу элементтерінің өлшемдері үйлесімді құралдың конструкциясына сәйкес болуы тиіс. Жол берілетін ауытқулар өндірушінің техникалық құжаттамасында белгіленген шектерде болуы тиіс. Ең төменгі мән ретінде белгіленген параметрлер үшін көрсетілген өлшемді ұлғайтуға тек бұйымның үйлесімділігі, функционалдығы және қауіпсіздігі сақталған жағдайда ғана жол беріледі. ГОСТ 28519-90
--

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17848560-1
Наименование закупки:	закуп медицинских изделий
Номер лота:	№ 83309161-3ЦП2
Наименование лота:	Полотно
Описание лота:	для ленточной пилы
Дополнительное описание лота:	Полотно пилы короткое, длина 90 мм, ширина 18 мм, толщина 1,27 мм
Количество:	50
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711110000, г.Астана, район Алматы г.Астана, район Алматы проспект Абылайхана, 15 "а"
Срок поставки:	по заявке от представителя Заказчика (посредством веб-портала) в течение 16 календарных дней, для находящихся в реестре казахстанских товаропроизводителей в течение 60 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	1. Наименование товара: Полотно для хирургической аккумуляторной пилы GDP II. 2. Назначение: Полотно предназначено для использования в составе хирургической аккумуляторной пилы GDP II при выполнении хирургических операций на костной ткани. Конструкция полотна должна обеспечивать надёжную фиксацию в инструменте, эффективное резание костной ткани и отвод костной стружки. 3. Технические характеристики: 3.1. Конструкция и крепёжный механизм Тип крепления: защёлкивающийся механизм. Ширина крепёжного механизма по всей плоскости — 18,5 мм. Длина крепёжного механизма — 23 мм. На полотне должна быть предусмотрена маркировка, позволяющая определить полную установку полотна в крепёжном механизме инструмента. Крепёжный элемент должен иметь форму двойной гантели и включать два круглых отверстия, соединённых продолговатым пазом. Внутренний диаметр каждого круглого отверстия — 4,9 мм. Длина соединительного паза — не менее 6 мм. Ширина соединительного паза — 2,7 мм. Наружный диаметр крайнего круглого элемента крепления — 9 мм. Выступ крайнего круглого элемента за край полотна — 6,5 мм. Крепёжный механизм должен обеспечивать надёжную фиксацию и полную совместимость с хирургической аккумуляторной пилой GDP II. 3.2. Основные размеры и конструкция режущей части Рабочая длина полотна — не менее 90 мм. Ширина режущей части — 18 мм. Толщина полотна — 1,27 мм. Конец полотна должен быть закруглённым. На поверхности полотна должна быть нанесена лазерная шкала измерения глубины. Режущая часть должна иметь зубчатую конструкцию с каналом для сбора костной стружки. Зубья должны быть направлены внутрь канала для сбора костной стружки, при этом два крайних зуба должны быть направлены к краю полотна. Общее количество зубьев — не менее 9, из них не менее 5 с одной стороны и не менее 4 с другой. Длина зуба — не менее 1 мм. Между зубьями должно быть предусмотрено 8 межзубных выемок. Зубья должны иметь разнонаправленное расположение по толщине полотна. Расстояние между зубьями у краёв канала — не более 2 мм. 3.3. Канал для сбора костной стружки Канал должен иметь выпукло-вогнутую форму и обеспечивать сбор костной стружки в процессе резания. Длина вогнутой части канала — не менее 8 мм. Длина выпуклой части канала — не менее 6 мм. Ширина канала для сбора костной стружки — не менее 25 мм. 3.4. Материал Материал полотна — медицинская нержавеющая сталь, пригодная для применения в хирургических инструментах. Материал и конструкция должны обеспечивать механическую прочность,

устойчивость к нагрузкам при резании и сохранение функциональных характеристик в соответствии с назначением изделия. 4. Требования к совместимости и качеству Полотно должно быть новым, не бывшим в употреблении, без механических повреждений и дефектов изготовления. Крепёжные и посадочные элементы должны обеспечивать установку, фиксацию и безопасную эксплуатацию полотна в хирургической аккумуляторной пиле GDP II. Геометрия режущей части должна обеспечивать эффективное резание костной ткани и отвод костной стружки. Размеры крепёжных и посадочных элементов, влияющие на совместимость и безопасность, должны соответствовать конструкции совместимого инструмента. Допустимые отклонения — в пределах, предусмотренных технической документацией производителя. Для параметров, установленных как минимальные значения, допускается превышение указанного размера только при условии сохранения совместимости, функциональности и безопасности изделия. ГОСТ 28519-90
--