

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17801158-1
Сатып алудың атауы:	Теориялық және өндірістік оқытуды есепке алу журналдарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88112292-ЗЦПА
Лоттың атауы:	Журнал
Лоттың сипаттауы:	есепке алу үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Теориялық және өндірістік оқытуды есепке алу журналы
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	113630100, Ақмола облысы, Астрахан ауданы, Астраханка а. Қазақстан, Ақмола облысы, Астрахан ауданы, Астрахан ауылы, Абылай хан көшесі, 1
Жеткізу мерзімі:	15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Теориялық және өндірістік оқытуды есепке алу журналын дайындауға арналған техникалық ерекшелік 1. Өнімнің атауы Қысқа мерзімді кәсіптік даярлау бағдарламалары бойынша теориялық және өндірістік оқытуды есепке алу журналы. Саны: 20 дана 2. Жалпы талаптар Параметр Талап Журнал форматы А4, 210 × 297 мм Бағдарлау Кітап Байланыстыру Қатты мұқаба Түптеу түрі Беріктігін және журналды толық ашу мүмкіндігін қамтамасыз ететін тігілген немесе желімделген Мұқаба материалы Қалыңдығы кемінде 2 мм байланыстырушы картон Мұқабаның дизайны Толық түсті басып шығару, мазмұны-журналдың бірінші бетіне ұқсас Қорғаныс қақпағы Күңгірт немесе жылтыр ламинация Ішкі блок қағазы Жақсы сапалы АҚ офсеттік қағаз Қағаздың тығыздығы Кемінде 80 г/м2 Қағаздың ақтығы Кем дегенде 146 СІЕ Ішкі блокты басып шығару Екі жақты, аққара Тіл Қазақ және орыс Басып шығару сапасы Кестенің мәтіні мен сызықтары анық, бұлыңғыр, дақ және басып шығарылмаған жерлерсіз болуы керек Нөмірлеу Нөмірлерді өткізіп жібермей және қайталамай дәйекті Ішкі блок беттерінің саны 88 бет Ішкі блок парақтарының саны 44 Парақ Бұрыштар және кесу Тегіс, қыртыссыз, бұрмаланбайды және зақымдалмайды Тамыр Оқу кезеңінде қарқынды пайдалануға арналған берік 3. Беттерді орналастыру реті Төмендегі сандар берілген орналасудағы үлгі беттерінің нөмірлеріне сәйкес келеді. 1 бөлім. Теориялық оқытуды есепке алу журналы Тәртіп Үлгі беті Бет атауы Саны 1 Мұқаба 1-бетке ұқсас мәтіні мен дизайны бар мұқаба 1 2 1 "Теориялық оқытуды есепке алу журналы" титулдық беті 1 бет 3 2 «Мазмұны / Содержание» 1 бет 4 3 "Оқу жылына іске асырылатын Модульдер туралы мәліметтер" № 5.1 нысан 1 бет 5 4 № 5.2 "топ білім алушылары туралы мәліметтер" нысаны, БІРІНШІ БӨЛІМ 1 бет 6 5 "Топ білім алушылары туралы мәліметтер", екінші бөлім 1 бет 7 6-7 № 5.3 нысан: сол жақта — "сабаққа қатысуды және білім алушылардың үлгерімін есепке алу"; оң жақта - өткізілген сабақтар, тақырыптар және сағат саны туралы мәліметтер 15 спрэд, барлығы 30 бет 8 8 № 5.4 "білім алушыларды медициналық тексеру нәтижелері" нысаны, бірінші бет 1 бет 9 9 № 5.4 нысан" білім алушыларды медициналық тексеру нәтижелері", жалғасы 1 бет 10 10-11 № 5.5 "оқу-тәрбие жұмысының қорытындысы" нысаны: бір бұрылыста нысанның сол және оң бөліктері орналастырылады 15 спрэд, барлығы 30 бет 11 12 № 5.5 нысанның жалғасы: оқу кезеңіндегі өткізіп алған сағаттар мен қорытындылар туралы мәліметтер 1 бет 12 13 "Журнал жүргізу бойынша ескертулер мен ұсыныстар" 1 бет 13 14 Қазақ және орыс тілдерінде "журнал жүргізу ережесі" 1 бет Теориялық оқыту бөлімі бойынша барлығы: 70 бет. 2-бөлім. Өндірістік оқытуды есепке алу журналы Тәртіп Үлгі беті Бет атауы Саны 14 15 "Өндірістік оқытуды есепке алу журналы"титулдық беті 1 бет 15 16 Қазақ және орыс тілдерінде "журнал жүргізу ережесі" 1 бет 16 17 «Мазмұны / Содержание» 1 бет 17 18 № 6.1 нысан "топтар білім алушылары туралы мәліметтер",БІРІНШІ БӨЛІМ 1 бет 18 19 № 6.1 "топ білім алушылары туралы мәліметтер" нысаны, екінші бөлім 1 бет 19 20-21 № 6.1.1 нысан: сол жақта — "өндірістік оқытуды есепке алу"; оң жақта - "сабақтардың мазмұны" 3 спрэд, барлығы 6 бет 20 22 № 6.2 нысан "өндірістік оқыту қорытындылары" жарты жылдықта немесе семестрде, БІРІНШІ БӨЛІМ 1 бет 21 23 № 6.2 нысан "өндірістік оқыту қорытындылары" жарты жылдықта немесе семестрде, екінші бөлім 1 бет 22 24 Екінші

жартыжылдықтағы немесе семестрдегі № 6.2 "өндірістік оқыту қорытындылары" нысаны, БІРІНШІ БӨЛІМ 1 бет 23 25 Екінші жартыжылдықтағы немесе семестрдегі № 6.2 "өндірістік оқыту қорытындылары" нысаны, екінші бөлім 1 бет 24 26 № 6.3 "өндірістік оқыту қорытындылары"нысаны 1 бет 25 27 № 6.4 "кәсіптік практика қорытындылары"нысаны 1 бет 26 28 "Журнал жүргізу бойынша ескертулер мен ұсыныстар" 1 бет Өндірістік оқыту бөлімі бойынша барлығы: 18 бет. 4. Бір журналдың қорытынды көлемі Құрамы Саны Теориялық оқыту бөлімі 70 бет Өндірістік оқыту бөлімі 18 бет Ішкі блоктың жалпы көлемі 88 бет Парақтардың жалпы саны 44 Парақ Мұқаба Қатты, бөлек 5. Бұрылыстардың орналасуына қойылатын талаптар • 6-7, 10-11 және 20-21 беттер қатаң жұппен басылуы керек: • * жұп бет сол жақта орналасқан; • * келесі тақ бет — оң жақта; • * бір айналым кестелері бір деңгейде орналасуы керек; • * журналды ашқан кезде кестелердің орталық бөлігі тамырға терең енбеуі керек; внутреннее поле должно обеспечивать удобное внесение записей; • переворачивание или изменение последовательности страниц не допускается. 6. Дайын өнімге қойылатын талаптар Дайын журнал күнделікті шарикті қаламмен толтыруға жарамды болуы керек. Қағаз жарқырамауы, сиядан таралмауы немесе жазбаларды жазуды қиындатпауы керек. Барлық беттер мықтап бекітілуі керек. Парақтардың түсуіне, желімделуіне немесе бүлінуіне жол берілмейді. Толық тиражды дайындамас бұрын Жеткізуші Тапсырыс берушіге беттердің реттілігін, басып шығару сапасын және мұқабаның дизайнын келісу үшін электрондық макетті немесе бір сигнал данасын ұсынуы керек. Жеткізу орны: Ақмола облысы, Астрахан ауданы, Астрахан ауылы, Абылай хана 1 көшесі.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17801158-1
Наименование закупки:	Приобретение журналов учета теоретического и производственного обучения
Номер лота:	№ 88112292-ЗЦП4
Наименование лота:	Журнал
Описание лота:	для учета
Дополнительное описание лота:	Журнала учета теоретического и производственного обучения
Количество:	20
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	113630100, Акмолинская область, Астраханский район, с.Астраханка КАЗАХСТАН, Акмолинская область, Астраханский район, с.Астраханка, ул Абылай хана 1
Срок поставки:	15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Техническая спецификация на изготовление журнала учета теоретического и производственного обучения 1. Наименование продукции Журнал учета теоретического и производственного обучения по программам краткосрочной профессиональной подготовки. Количество: 20 штук 2. Общие требования Параметр Требование Формат журнала А4, 210 × 297 мм Ориентация Книжная Переплет Твердый переплет Тип переплета Прошивной либо клеешовный, обеспечивающий прочность и возможность полного раскрытия журнала Материал обложки Переплетный картон толщиной не менее 2 мм Оформление обложки Полноцветная печать, содержание — аналогично первой странице журнала Защитное покрытие обложки Матовая или глянцевая ламинация Бумага внутреннего блока Белая офсетная бумага хорошего качества Плотность бумаги Не менее 80 г/м² Белизна бумаги Не менее 146 CIE Печать внутреннего блока Двусторонняя, черно-белая Язык Казахский и русский Качество печати Текст и линии таблиц должны быть четкими, без размытости, пятен и непропечатанных участков Нумерация Последовательная, без пропусков и повторения номеров Количество страниц внутреннего блока 88 страниц Количество листов внутреннего блока 44 листа Углы и обрезка Ровные, без заломов, перекосов и повреждений Корешок Прочный, рассчитанный на интенсивное использование в течение учебного периода 3. Последовательность размещения страниц Номера ниже соответствуют номерам страниц-шаблонов в предоставленном макете. Раздел 1. Журнал учета теоретического обучения Порядок Страница-шаблон Наименование страницы Количество 1 Обложка Обложка с текстом и оформлением, аналогичным странице 1 1 2 1 Титульная страница «Журнал учета теоретического обучения» 1 страница 3 2 «Мазмұны / Содержание» 1 страница 4 3 Форма № 5.1 «Сведения о реализуемых модулях на учебный год» 1 страница 5 4 Форма № 5.2 «Сведения об обучающихся группы», первая часть 1 страница 6 5 «Сведения об обучающихся группы», вторая часть 1 страница 7 6–7 Форма № 5.3: слева — «Учет посещаемости занятий и успеваемости обучающихся»; справа — сведения о проведенных занятиях, темах и количестве часов 15 разворотов, всего 30 страниц 8 8 Форма № 5.4 «Результаты медицинского осмотра обучающихся», первая страница 1 страница 9 9 Форма № 5.4 «Результаты медицинского осмотра обучающихся», продолжение 1 страница 10 10–11 Форма № 5.5 «Итоги учебно-воспитательной работы»: на одном развороте размещаются левая и правая части формы 15 разворотов, всего 30 страниц 11 12 Продолжение формы № 5.5: сведения о пропущенных часах и итогах за учебный период 1 страница 12 13 «Замечания и предложения по ведению журнала» 1 страница 13 14 «Правила ведения журнала» на казахском и русском языках 1 страница Итого по разделу теоретического обучения: 70 страниц. Раздел 2. Журнал учета производственного обучения Порядок Страница-шаблон Наименование страницы Количество 14 15 Титульная страница «Журнал учета производственного обучения» 1 страница 15 16 «Правила ведения журнала» на казахском и русском языках 1 страница 16 17 «Мазмұны / Содержание» 1 страница 17 18 Форма № 6.1 «Сведения об обучающихся группы», первая часть 1 страница 18 19 Форма № 6.1 «Сведения об обучающихся

группы», вторая часть 1 страница 19 20–21 Форма № 6.1.1: слева — «Учет производственного обучения»; справа — «Содержание занятий» 3 разворота, всего 6 страниц 20 22 Форма № 6.2 «Итоги производственного обучения» за полугодие или семестр, первая часть 1 страница 21 23 Форма № 6.2 «Итоги производственного обучения» за полугодие или семестр, вторая часть 1 страница 22 24 Форма № 6.2 «Итоги производственного обучения» за второе полугодие или семестр, первая часть 1 страница 23 25 Форма № 6.2 «Итоги производственного обучения» за второе полугодие или семестр, вторая часть 1 страница 24 26 Форма № 6.3 «Итоги производственного обучения» 1 страница 25 27 Форма № 6.4 «Итоги профессиональной практики» 1 страница 26 28 «Замечания и предложения по ведению журнала» 1 страница Итого по разделу производственного обучения: 18 страниц. 4. Итоговый объем одного журнала Состав Количество Раздел теоретического обучения 70 страниц Раздел производственного обучения 18 страниц Общий объем внутреннего блока 88 страниц Общее количество листов 44 листа Обложка Твердая, отдельная 5. Требования к расположению разворотов Страницы 6–7, 10–11 и 20–21 должны печататься строго парами: • четная страница размещается слева; • следующая нечетная страница — справа; • таблицы одного разворота должны располагаться на одном уровне; • при раскрытии журнала центральная часть таблиц не должна уходить глубоко в корешок; • внутреннее поле должно обеспечивать удобное внесение записей; • переворачивание или изменение последовательности страниц не допускается. 6. Требования к готовому изделию Готовый журнал должен быть пригоден для ежедневного заполнения шариковой ручкой. Бумага не должна просвечивать, расползаться от чернил или затруднять внесение записей. Все страницы должны быть надежно закреплены. Выпадение, отклеивание или повреждение листов не допускается. Перед изготовлением полного тиража поставщик должен предоставить заказчику электронный макет или один сигнальный экземпляр для согласования последовательности страниц, качества печати и оформления обложки и т.д. Место поставки: Акмолинская область, Астраханский район, село Астраханка, улица Абылай хана1.