

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17791408-1
Сатып алудың атауы:	Алмалы аудандық басқармасы үшін техникалық ерекшелікке сәйкес тауарларды сатып алу.
Лоттың нөмірі:	№ 88210361-3ЦП2
Лоттың атауы:	Бұрып жіберу
Лоттың сипаттауы:	болат, майыстырылған, диаметрі 51-100 мм, орындалуы 1
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Отвод ст.шовный 90° 89*4 (для Алмалинского РУ)
Саны, көлемі:	4
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы КАЗАХСТАН, г.Алматы, Жетысуский район, Кокмайса 26Е
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде 2026 жыл бойы
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Құбыр желісінің фасондық бөлшегі — сыртқы диаметрі 89 мм және қабырғасының қалыңдығы 4,0 мм болатын, 90° бұрышпен иілген болат иін (отвод). Бұйым ГОСТ 17375-2001 стандартына (2-орындалым) сәйкес өндіріледі. Бөлшек технологиялық құбыр желілерінің бағытын түйістіріп дәнекерлеу арқылы 90 градус бұрышқа бірқалыпты өзгертуге арналған. Номиналды сыртқы диаметрі (D) — 89,0 мм, шартты өту диаметрі (Du / DN) — 80 мм, қабырғасының қалыңдығы (T) — 4,0 мм. Иілу радиусының есептік мәні (R) — 120 мм (1,5 DN). Құрылымдық ұзындығы (F) — 120 мм, ал габариттік биіктігі (B) — 164 мм. Бір данасының теориялық массасы — 1,5 кг. Өлшемдері мен пішіні бойынша шекті ауытқулар дәнекерлеп жалғанатын фитингтерге арналған стандарттардың қатаң рұқсат етілген шектеріне сәйкес келеді. Өнімді дайындау үшін 20 маркалы конструкциялық көміртекті болат немесе 09Г2С маркалы төмен легирленген болат қолданылады. Иіндер -40°С-тан +450°С-қа дейінгі кең температура диапазонында пайдалануға есептелген және жүйедегі 6,3 МПа (63 кгс/см²) дейінгі жұмыс қысымына төтеп береді. Металл жақсы дәнекерленеді, бұл диаметрі бірдей электрмен дәнекерленген құбырлармен түйістіріп монтаждау кезінде дәнекерлеу жігінің жоғары герметикалығы мен беріктігін қамтамасыз етеді. Иіндердің бетінде жарықтардың, жыртылулардың, қабаттарға ажыраулардың және терең шұңқырлы ақаулардың болуына жол берілмейді. Егер олар фитинг қабырғасының қалыңдығын теріс шекті ауытқулардан тыс төмендетпесе, технологиялық өңдеудің болмашы іздеріне, ұсақ соғылу іздеріне және жұқа тот қабатына жол беріледі. Иіннің шеткі бөліктері өңделіп, дәнекерлеуге дайындалады. Жиектерді өңдеу ГОСТ талаптарына сәйкес тиісті бұрышпен орындалады. Өнім партия көлеміне қарай даналап немесе жәшіктерге/тұғырларға (паллеттерге) салынып жеткізіледі. Әрбір бөлшекте немесе қаптамада өндіруші зауыттың таңбасы не заттаңбасы болады. Онда тауар белгісі, бұрылу бұрышы (90°), сыртқы диаметрі мен қабырға қалыңдығы (89×4), болат маркасы және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетіледі. Өнімді жеткізу кезінде өндіруші зауыттың сәйкестік сертификаты (сапа паспорты) міндетті түрде қоса беріледі. Құбырлар өнеркәсіптік мақсаттағы, салмағы 5 тоннаға дейінгі байламдарға (пакеттерге) біріктіріліп жеткізіледі және болат таспамен немесе катанкамен берік бекітіледі. Металл прокатының әрбір партиясы өндіруші зауыттың ылғалға төзімді таңбасымен жабдықталады. Таңбада кәсіпорынның атауы, партия және балқыту нөмірлері, 89×4 өлшемі, 20 маркалы болат, ГОСТ 10704-91 стандарты және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетіледі. Өнімді жөнелту кезінде сәйкестік сертификатының түпнұсқасы (сапа паспорты) қоса беріледі. Тауар жаңа пайдаланылмаған болуы керек. Жеткізумен бірге өнім беруші құжаттардың көшірмелерін ұсынады тауардың сапасын растайтын (сапа сертификаты немесе сәйкестік сертификаты, дайындаушы зауыттың хаты және / немесе т.б.). Жеткізу қажеттілік бойынша және БҚ жүзеге асырылуы тиіс 15 күнтізбелік күн ішінде Тапсырыс берушінің қажеттілігі өтініш. Осы сатып алуға қатыса отырып өнім беруші растайды техникалық шарттарда көрсетілген шарттармен және талаптармен келісу ерекшеліктер. Тапсырыс берушінің қоймасына түсіру арқылы жеткізу. Тауарды қабылдау ұсынылғаннан кейін жүзеге асырылады растайтын үлгінің әлеуетті жеткізушісі жеткізілетін тауардың мәлімделгенге сәйкестігі сипаттамалары.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17791408-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров для Алмалинского РУ, согласно технической спецификации
Номер лота:	№ 88210361-3ЦП2
Наименование лота:	Отвод
Описание лота:	стальной, гнутый, диаметр 51-100 мм, исполнение 1
Дополнительное описание лота:	Отвод ст.шовный 90° 89*4(для Алмалинского РУ)
Количество:	4
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район КАЗАХСТАН, г.Алматы, Жетысуский район, Кокмайса 26Е
Срок поставки:	По заявке заказчика в течении 15 календарных дней на протяжении 2026 года
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Фасонная деталь трубопровода — отвод стальной крутоизогнутый 90° наружным диаметром 89 мм и толщиной стенки 4,0 мм изготавливается в соответствии с ГОСТ 17375- 2001 (Исполнение 2). Деталь предназначена для плавного изменения направления технологических трубопроводов на угол 90 градусов путем стыковой сварки. Номинальный наружный диаметр (D) составляет 89,0 мм, условный проход (Ду / DN) — 80 мм, толщина стенки (Т) — 4,0 мм. Расчетный радиус гиба (R) равен 120 мм (1,5 DN). Строительная длина (F) составляет 120 мм, а габаритная высота (В) — 164 мм. Теоретическая масса одной штуки составляет 1,5 кг. Предельные отклонения по размерам и форме соответствуют жестким допускам стандартов на приварные фитинги. Материалом для изготовления служит конструкционная углеродистая сталь марки 20 (или низколегированная сталь 09Г2С). Отводы рассчитаны на эксплуатацию в широком диапазоне температур от -40°С до +450°С и выдерживают рабочее давление в системе до 6,3 МПа (63 кгс/см²). Металл обладает неограниченной свариваемостью, что гарантирует высокую герметичность и прочность сварного шва при монтаже встык с электросварными трубами аналогичного диаметра. На поверхности отводов полностью исключаются трещины, надрывы, расслоения и глубокие раковины. Допускаются незначительные следы технологической обработки, мелкие забоины и тонкий налет ржавчины, если они не выводят толщину стенки фитинга за пределы минусовых отклонений. Торцы отвода обработаны и подготовлены под приварку (разделка кромок выполнена под углом в соответствии с ГОСТ). Продукция поставляется штучно или упакованной в ящики/на поддоны в зависимости от объема партии. Каждая деталь или упаковочное место имеет заводское клеймо или бирку с указанием товарного знака, угла поворота (90°), наружного диаметра и толщины стенки (89х4), марки стали и штампа ОТК. Поставка в обязательном порядке сопровождается Сертификатом соответствия (паспортом качества) завода-изготовителя. Товар должен быть новым неиспользованным. Вместе с поставкой товара поставщик предоставляет копии документов подтверждающих качество товара (сертификат качества либо сертификат соответствия, письмо от завода изготовителя и/или т.п.). Поставка должна осуществляться по потребности и по необходимости Заказчика в течение 15 календарных дней по заявке. Участвуя в данной закупке поставщик подтверждает согласие с условиями и требованиями указанными в технической спецификации. Поставка с разгрузкой на склад Заказчика. Приемка товара будет осуществляться после предоставления потенциальным поставщиком образца, подтверждающего соответствие поставляемого товара заявленным характеристикам.