

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17798350-1
Сатып алудың атауы:	Техникалық ерекшеліктерге сәйкес ЧПУ фрезерлік станокты сатып алу.
Лоттың нөмірі:	№ 86433230-3ЦП2
Лоттың атауы:	Металл өңдеуге арналған білдек
Лоттың сипаттауы:	ажарлағыш, СББ-мен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Техникалық ерекшеліктерге сәйкес ЧПУфрезерлік станок.
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	101010000, Абай облысы, Семей қ. Абай облысы, Семей қаласы, Западный пром узел, 1-ші әскери қалашық, 32388 әскери бөлімі
Жеткізу мерзімі:	Келісім шарт заңды түрде күшіне енгеннен кейін 30 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ЖАЛПЫ ЕРЕЖЕЛЕР Осы техникалық ерекшелік ұшқышсыз авиациялық жүйелерді (FPV-дрондар, квадрокоптер) жасау саласында қолданылатын фрезалар жиынтығы бар СББ (сандық бағдарламалық басқарылатын) фрезерлік станоктың толық жиынтығын жеткізуге қойылатын талаптарды айқындайды. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ Станоктың түрі: өнеркәсіптік (сериялық өндірістің зауыттық станогы, жоғары қуатты). Мемлекетаралық стандарт: MEMST 9726-2024. Түрі: рельстік, X/Y/Z осі бойынша 3 аймақтық. Құралды ауыстыру: қолмен. X/Y/Z осі бойынша жұмыс аймағы: 1300x2500x200 мм. Жұмыс үстелі: алюминий, Т-слот. Шпиндель: қуаты 6 кВт, ауамен салқындатылатын, айналу жиілігі 24000 айн/мин. Ұштық фрезаның ең үлкен диаметрі: 12,7 мм. Басқару жүйесі: NC Studio платасы бар дербес компьютер (толық ДК жиынтығы: жүйелік блок, монитор, пернетақта және тінтуір), G-кодты қолдау, ДК арқылы қашықтан бақылауды қолдау, мониторинг және нақты уақыттағы процесті басқару, бағдарламалық қамтамасыз ету. Орын ауыстыру жүйесі: рельстік бағыттағыштар, X/Y осьтері бойынша тісті тісті тісті рейка. Осьтер бойынша жылжитын электр қозғалтқыштарының түрі: қадамдық қозғалтқыштар. Рұқсат етілген өңдеу материалы: металл алюминий, карбон (көмірпластик), шыны тоқыма, пластик, акрил, композиттік материалдар, ағаш. Орналасу дәлдігі: 0,05 мм. Орналасу жылдамдығы: 15 м/мин дейін. Бағыттауыштар: сызықтық HIWIN. Қосымша функциялар мен мүмкіндіктер: автоматты майлау жүйесі, шпиндельдің айналу жылдамдығын реттеу, бағдарламалық қамтамасыз етумен шпиндельді орнату биіктігін реттеу. Тіл: толығымен русификацияланған (механикалық және бағдарламалық бөлім). Аспирациялық жүйе: қуаты кемінде 3 кВт, толық жиынтығымен (шаң ұстайтын аппарат, шпиндель щеткасы қаптамасы, гофра, шаң жинауға арналған қап және т.б.). Қоректендіру: 380 В, Станоктың габариттері: 1800X3000 мм. Станоктың салмағы: 800-1500 кг. Фрезалар жиынтығы: диаметрі 1,5 мм - 2 дана және диаметрі 2 мм - 2 дана алмас тозаңданған жүгері (PCD/DLC жабыны) типті фрезалар; қатты қорытпалы (BK8, вольфрам-кобальт) жүгері типті фреза 1,5 мм - 2 дана және диаметрі 2 мм - 2 дана; диаметрі 2 мм бір кіретін фреза (жаңқаларды жоғары қарай алумен) - 2 дана. Өнім беруші: - өз есебінен тапсырыс берушінің мекенжайы бойынша тауарды жеткізуді және түсіруді жүзеге асыру; - техникалық құжаттаманы және жеткізілетін жабдықты пайдалану жөніндегі нұсқаулықты ұсыну; - ақаулы жабдықтарды ауыстыруды және жеткізуді анықталған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде өз есебінен жүзеге асыруға міндеттенеді; - станокты мемлекеттік стандарттарға сәйкес құрастыру және орнату; - іске қосу-жөндеу жұмыстарын жүзеге асыру, баптау және калибрлеу; - толық өндірістік мүмкіндіктермен пайдалануға беру және жұмысқа қабілеттілігін тексеру; - мамандарды (3 адам) станокты пайдалану және қызмет көрсету негізіне 2 жұмыс күні ішінде (7 сағаттан, барлығы 14 сағат) оқыту.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17798350-1
Наименование закупки:	Приобретение ЧПУ фрезерный станок согласно технической спецификаций./
Номер лота:	№ 86433230-ЗЦП2
Наименование лота:	Станок для обработки металла
Описание лота:	шлифовальный, с ЧПУ
Дополнительное описание лота:	ЧПУ фрезерный станок согласно технической спецификаций.
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	101010000, область Абай, г.Семей Абайская область, город Семей, Западный пром узел, 1-ый военный городок, войсковая часть 32388
Срок поставки:	30 календарных дней после вступления договора в законную силу
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ Настоящая техническая спецификация определяет требования к поставке полного комплекта фрезерного станка с ЧПУ (числовым программным управлением) с наборами фрез применяемых в области постройки беспилотных авиационных систем (FPV-дронов, квадрокоптера). ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Вид станка: промышленный (заводской станок серийного производства, высокой мощности). Межгосударственный стандарт: ГОСТ 9726-2024. Тип: рельсовый, 3-х зонный по оси X/Y/Z. Смена инструмента: ручная. Рабочая зона по оси X/Y/Z: 1300x2500x200 мм. Рабочий стол: алюминиевая, Т-слот. Шпиндель: мощностью 6 кВт, с воздушным охлаждением, частота вращения 24000 об/мин. Максимальный диаметр концевой фрезы: 12,7 мм. Система управления: персональный компьютер с платой NC Studio (полный комплект ПК: системный блок, монитор, клавиатура и мышь), поддержка G-кода, поддержка удаленного контроля через ПК, мониторинг и управление процессом в реальном времени, программное обеспечение. Система перемещение: рельсовые направляющие, по осям X/Y шестерня косозубая рейка. Тип электродвигателей перемещения по осям: шаговые двигатели. Допустимый материал обработки: металл алюминий, карбон (углепластик), стеклотекстолит, пластик, акрил, композитные материалы, дерево. Точность позиционирования: 0,05 мм. Скорость позиционирования: до 15 м/мин. Направляющие: линейные HIWIN. Дополнительные функции и возможности: автоматическая система смазки, регулировка скорости вращения шпинделя, регулировка высоты установки шпинделя, с программным обеспечением. Язык: полностью русифицированный (механическая и программная часть). Аспирационная система: мощностью не менее 3 кВт, с полным комплектом (пылеулавливающий аппарат, кожух щеткой под шпиндель, гофра, мешок для сбора пыли и т.д.). Питания: 380 В. Габариты станка: 1800X3000 мм. Вес станка: 800-1500 кг. Набор фрез: фреза типа кукуруза с алмазным напылением (PCD/DLC покрытие) с диаметром 1,5мм – 2 шт и с диаметром 2мм – 2 шт.; твердосплавная (BK8, вольфрам-кобальт) фреза типа кукуруза 1,5мм – 2 шт и с диаметром 2мм – 2 шт.; однозаходная фреза (с удалением стружки вверх) с диаметром 2мм – 2 шт. Поставщик обязан: • осуществить поставку и разгрузку товара по адресу заказчика за свой счёт; • представить техническую документацию и руководство по эксплуатации на поставляемое оборудование; • обязуется осуществлять замену и доставку бракованного оборудования за свой счёт в течение 15 календарных дней со дня обнаружения; • произвести сборку и установку станка в соответствии с государственными стандартами; • осуществить пусконаладочные работы, настроить и откалибровать; • ввести в эксплуатацию и проверить на работоспособность с полными производственными возможностями; • обучить специалистов (3-х человек) к основе эксплуатации и обслуживания станка в течение 2-х рабочих дней (по 7 часов, итого 14 часов).