

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17853173-1
Сатып алудың атауы:	Приобретение товаров для участия чемпионата WSK-2026 по компетенции "Промышленная автоматика"
Лоттың нөмірі:	№ 88368797-3ЦП1
Лоттың атауы:	Найза тәрізді бұрғы
Лоттың сипаттауы:	цилиндрлік артқы ілмекпен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Сверло по металлу, 6-40 × 105/13 мм
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711310000, Астана қ., Сарыарқа ауданы г.Астана, район Сарыарқа улица Бердібек Соқпақбаев, зд.19
Жеткізу мерзімі:	Шарт күшіне енген күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Металл парақтарда әртүрлі диаметрлі тесіктер жасауға және кеңейтуге арналған бұрғы. Өтінімдегі өлшемдер: өңдеу диаметрі — 6-40 мм, жалпы ұзындығы — 105 мм, сағақ диаметрі — 13 мм. Кесу бөлігі металл өңдеуге жарамды болуы тиіс. Сағақ тиісті патронда берік бекітілуі, кесу жиектері кетіксіз болуы қажет. Өлшемдері өндірушінің таңбалауымен немесе техникалық құжатымен расталады. Саны : 1 жиынтык

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17853173-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров для участия чемпионата WSK-2026 по компетенции "Промышленная автоматика"
Номер лота:	№ 88368797-3ЦП1
Наименование лота:	Сверло копьевидное
Описание лота:	с цилиндрическим хвостовиком
Дополнительное описание лота:	Сверло по металлу, 6-40 × 105/13 мм
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711310000, г.Астана, район Сарыарка г.Астана, район Сарыарка улица Бердібек Соқпақбаев, зд.19
Срок поставки:	Со дня вступления в силу договора в течение 15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сверло для получения и расширения отверстий разных диаметров в листовом металле. Размеры по заявке: диапазон обработки — 6-40 мм, общая длина — 105 мм, диаметр хвостовика — 13 мм. Режущая часть должна быть пригодна для обработки металла. Хвостовик должен надежно фиксироваться в соответствующем патроне; режущие кромки — без сколов. Размеры подтверждаются маркировкой или технической документацией производителя