

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17781383-1
Сатып алудың атауы:	Материалдар ЖШС Балқаш СУ 87713534282
Лоттың нөмірі:	№ 81294004-3ЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	MP-3 prom электродтары DSTA 2651/ГОСТ 380 (0 – құжат, 1-құжат, 2-құжат, 3-құжат барлық А, В, В топтары және тотықсыздандырудың барлық дәрежелері - "КП", "ПС", "БК")бойынша жеткізілетін болаттардың көміртекті маркаларының жауапты конструкцияларын қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған және 7809 ДСТ бойынша (05кп, 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20). диаметрі 3,0 ұзындығы 350 саны 92-96 қаптаманың салмағы 2,5 кг.
Саны, көлемі:	50
Өлшем бірлігі:	Бір буда
Жеткізу орны:	351610000, Қарағанды облысы, Балқаш қ. Қарағанды облысы, Балқаш қ. ә., Балқаш қ., ЗЛИХИ Сабитова ықшам ауданы, 18Б
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	**ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК** **Тауардың атауы:** MP-3 ПРОМ дәнекерлеу электродтары. Электродтар көміртекті және төмен легирленген болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. **Техникалық сипаттамалары:** - Маркасы: MP-3 ПРОМ . - Қаптама түрі: рутилді. - Жіктелуі: Е6013. - Стандарттары: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75. - Диаметрі: 3,0 мм немесе — Тапсырыс берушінің өтініміне сәйкес. - Электродтың ұзындығы: диаметрі мен орындалуына байланысты шамамен 350–450 мм. - Дәнекерлеу тогының түрі: айнымалы және тұрақты ток. - Тұрақты ток кезіндегі полярлығы: өндірушінің ұсынымдарына сәйкес. - Балқытылған металдың созылу беріктігі: кемінде 450 МПа. - Балқытылған металдың салыстырмалы ұзаруы: кемінде 18%. - Соққы тұтқырлығы: өндірушінің нормативтік құжаттамасына сәйкес. - Дәнекерлеудің кеңістіктік қалыптары: бұйымның паспортына сәйкес. - Мақсаты: электродтың қолданылу саласы шегінде көміртекті және төмен легирленген болаттан жасалған металл конструкцияларды, құбырлар мен бөлшектерді дәнекерлеу. **Сапаға және жеткізуге қойылатын талаптар:** Электродтар жаңа, қаптамасы зақымданбаған, өндірушінің зауыттық герметикалық қаптамасында болуы тиіс. Жеткізуші тауардың маркасы, диаметрі, партиясы және сипаттамалары көрсетілген сапа паспортын немесе өндірушінің құжатын ұсынуы тиіс. Тауар мәлімделген стандарттарға және өндірушінің техникалық құжаттамасына сәйкес болуы қажет. Жеткізу және тасымалдау шығындары Жеткізушінің есебінен жүзеге асырылады.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17781383-1
Наименование закупки:	Материалы для ТОО Балхаш СУ 87713534282
Номер лота:	№ 81294004-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды МР-3 ПРОМ предназначены для ручной дуговой сварки ответственных конструкций из углеродистых марок сталей, поставляемых по ДСТУ 2651/ГОСТ 380 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3 всех групп А, Б, В и всех степеней раскисления – "КП", "ПС", "СП") и по ДСТУ 7809 (05кп, 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20). диаметр 3,0 длина 350 количество 92 – 96 вес упаковки 2,5 кг.
Количество:	50
Единица измерения:	Одна пачка
Места поставки:	351610000, Карагандинская область, г.Балхаш Карагандинская область, Балхаш Г.А., г.Балхаш, Микрорайон ЗЛИХИ САБИТОВОЙ, 18Б
Срок поставки:	в течение 15 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ Наименование товара: Электроды сварочные МР-3 ПРОМ. Электроды предназначены для ручной дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические характеристики: Марка: МР-3 ПРОМ . Тип покрытия: рутиловое. Классификация: Е6013. Стандарты: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75. Диаметр: 3,0 мм или — согласно заявке Заказчика. Длина электрода: ориентировочно 350–450 мм, в зависимости от диаметра и исполнения. Род сварочного тока: переменный и постоянный. Полярность при постоянном токе: согласно рекомендациям изготовителя. Предел прочности наплавленного металла: не менее 450 МПа. Относительное удлинение наплавленного металла: не менее 18%. Ударная вязкость: согласно нормативной документации производителя. Пространственные положения сварки: согласно паспорту изделия. Назначение: сварка металлоконструкций, труб и деталей из углеродистых и низколегированных сталей в пределах области применения электрода. Требования к качеству и поставке: Электроды должны быть новыми, без повреждений покрытия, в заводской герметичной упаковке. Поставщик предоставляет паспорт качества или документ изготовителя с указанием марки, диаметра, партии и характеристик продукции. Товар должен соответствовать заявленным стандартам и технической документации производителя. Поставка и транспортные расходы осуществляются за счет Поставщика.