

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17784674-1
Сатып алудың атауы:	Мемлекеттік сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 43559149-ОЛ-ОИ2
Лоттың атауы:	Арматура
Лоттың сипаттауы:	Арматура
Лоттың нөмірі :	88209332
Лоттың атауы :	Арматура
Лоттың сипаттауы:	айдама, жұмыс қысымы 70-140 мПа, сабақтың шартты өткелі 80-100 мм
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 32
Саны, көлемі:	0.076
Өлшем бірлігі:	Тонна (метр)
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы Көкмайса ықшам ауданы 26 Е
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша қажеттілігіне қарай 15 күнтізбелік күн ішінде 2026 жылғы 31 желтоқсанға дейін
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	А500С класты периодтық профильді арматуралық прокат темірбетон конструкцияларын арматуралауға арналған және ГОСТ 34028-2016 стандартына сәйкес өндіріледі. Бір погондық метр массасы бойынша шекті ауытқулар +5,0%-дан –5,0%-ға дейін құрайды. Профиль бетонмен сенімді ілінісуді қамтамасыз ету үшін екі жақты немесе төрт жақты орақ тәрізді көлденең бедерлермен орындалады. Болаттың аққыштық шегі кемінде 500 МПа, уақытша созылу кедергісі кемінде 550 МПа, ал салыстырмалы ұзаруы кемінде 2,5% құрайды. Металл диаметрі 30 мм оправка айналасында 180 градусқа дейін суықтай ию сынағына төтеп береді. «С» әрпі алдын ала қыздырусыз кез келген тәсілмен дәнекерлеуге жарамдылығына кепілдік береді. Шөміштік сынама бойынша химиялық құрамындағы көміртегінің мөлшері 0,24%-дан, ал көміртек эквиваленті 0,52%-дан аспауы тиіс. Арматураның бетінде жарықтардың, қатпарлардың, шұңқырлы ақаулардың және терең тот басудың болуына жол берілмейді. Жеңіл тот қабатына және технологиялық беткі бұдырлыққа жол беріледі. Өнім ұзындығы 6,0 немесе 11,7 метр болатын өлшемдік шыбықтар түрінде жеткізіледі. Ұзындығы бойынша ауытқу +100 мм-ден, ал қисықтығы 0,6%-дан аспауы тиіс. Тараптардың келісімі бойынша орам түрінде жеткізуге болады. Арматура салмағы 2 тоннадан 5 тоннаға дейінгі байламдарға біріктіріліп, катанкамен бекітіледі. Әрбір байламға өндіруші зауыттың атауы, балқыту нөмірі, партия нөмірі, диаметрі, А500С класы, ГОСТ 34028-2016 стандарты, массасы және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетілген ылғалға төзімді заттаңба бекітіледі. Өнім өндірушінің міндетті сапа сертификатымен бірге жеткізіледі. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған болуы тиіс. Тауармен бірге жеткізуші оның сапасын растайтын құжаттардың көшірмелерін (сапа сертификатын немесе сәйкестік сертификатын, өндіруші зауыттың хатын және/немесе басқа да тиісті құжаттарды) ұсынады. Тауар Тапсырыс берушінің қажеттілігіне қарай, оның өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде жеткізілуі тиіс. Осы сатып алуға қатысу арқылы жеткізуші техникалық ерекшелікте көрсетілген шарттар мен талаптармен келісетінін растайды. Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына дейін жеткізіліп, түсірілуі тиіс. Тауарды қабылдау әлеуетті өнім беруші жеткізілетін тауардың мәлімделген сипаттамаларға сәйкестігін растайтын үлгіні ұсынғаннан кейін жүзеге асырылады.
Лоттың нөмірі :	88209296

Лоттың атауы :	Арматура
Лоттың сипаттауы:	айдама, жұмыс қысымы 70-140 мПа, сабақтың шартты өткелі 80-100 мм
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 18
Саны, көлемі:	0.072
Өлшем бірлігі:	Тонна (метр)
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы Көкмайса ықшам ауданы 26 Е
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша қажеттілігіне қарай 15 күнтізбелік күн ішінде 2026 жылғы 31 желтоқсанға дейін
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	А500С класты периодтық профильді арматуралық прокат темірбетон конструкцияларын арматуралауға арналған және ГОСТ 34028-2016 стандартына сәйкес өндіріледі. Бір погондық метр массасы бойынша шекті ауытқулар +5,0%-дан –5,0%-ға дейін құрайды. Профиль бетонмен сенімді ілінісуді қамтамасыз ету үшін екі жақты немесе төрт жақты орақ тәрізді көлденең бедерлермен орындалады. Болаттың аққыштық шегі кемінде 500 МПа, уақытша созылу кедергісі кемінде 550 МПа, ал салыстырмалы ұзаруы кемінде 2,5% құрайды. Металл диаметрі 30 мм оправка айналасында 180 градусқа дейін суықтай ию сынағына төтеп береді. «С» әрпі алдын ала қыздырусыз кез келген тәсілмен дәнекерлеуге жарамдылығына кепілдік береді. Шөміштік сынама бойынша химиялық құрамындағы көміртегінің мөлшері 0,24%-дан, ал көміртек эквиваленті 0,52%-дан аспауы тиіс. Арматураның бетінде жарықтардың, қатпарлардың, шұңқырлы ақаулардың және терең тот басудың болуына жол берілмейді. Жеңіл тот қабатына және технологиялық беткі бұдырлыққа жол беріледі. Өнім ұзындығы 6,0 немесе 11,7 метр болатын өлшемдік шыбықтар түрінде жеткізіледі. Ұзындығы бойынша ауытқу +100 мм-ден, ал қисықтығы 0,6%-дан аспауы тиіс. Тараптардың келісімі бойынша орам түрінде жеткізуге болады. Арматура салмағы 2 тоннадан 5 тоннаға дейінгі байламдарға біріктіріліп, катанкамен бекітіледі. Әрбір байламға өндіруші зауыттың атауы, балқыту нөмірі, партия нөмірі, диаметрі, А500С класы, ГОСТ 34028-2016 стандарты, массасы және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетілген ылғалға төзімді заттаңба бекітіледі. Өнім өндірушінің міндетті сапа сертификатымен бірге жеткізіледі. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған болуы тиіс. Тауармен бірге жеткізуші оның сапасын растайтын құжаттардың көшірмелерін (сапа сертификатын немесе сәйкестік сертификатын, өндіруші зауыттың хатын және/немесе басқа да тиісті құжаттарды) ұсынады. Тауар Тапсырыс берушінің қажеттілігіне қарай, оның өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде жеткізілуі тиіс. Осы сатып алуға қатысу арқылы жеткізуші техникалық ерекшелікте көрсетілген шарттар мен талаптармен келісетінін растайды. Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына дейін жеткізіліп, түсірілуі тиіс. Тауарды қабылдау әлеуетті өнім беруші жеткізілетін тауардың мәлімделген сипаттамаларға сәйкестігін растайтын үлгіні ұсынғаннан кейін жүзеге асырылады.
Лоттың нөмірі :	88209254
Лоттың атауы :	Арматура
Лоттың сипаттауы:	айдама, жұмыс қысымы 70-140 мПа, сабақтың шартты өткелі 80-100 мм
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 16
Саны, көлемі:	0.5
Өлшем бірлігі:	Тонна (метр)
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы Көкмайса ықшам ауданы 26 Е
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша қажеттілігіне қарай 15 күнтізбелік күн ішінде 2026 жылғы 31 желтоқсанға дейін
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық,	А500С класты периодтық профильді арматуралық прокат темірбетон конструкцияларын арматуралауға арналған және ГОСТ 34028-2016 стандартына сәйкес өндіріледі.

өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	Бір погондық метр массасы бойынша шекті ауытқулар +5,0%-дан –5,0%-ға дейін құрайды. Профиль бетонмен сенімді ілінісуді қамтамасыз ету үшін екі жақты немесе төрт жақты орақ тәрізді көлденең бедерлермен орындалады. Болаттың аққыштық шегі кемінде 500 МПа, уақытша созылу кедергісі кемінде 550 МПа, ал салыстырмалы ұзаруы кемінде 2,5% құрайды. Металл диаметрі 30 мм оправка айналасында 180 градусқа дейін суықтай ию сынағына төтеп береді. «С» әрпі алдын ала қыздырусыз кез келген тәсілмен дәнекерлеуге жарамдылығына кепілдік береді. Шөміштік сынама бойынша химиялық құрамындағы көміртегінің мөлшері 0,24%-дан, ал көміртек эквиваленті 0,52%-дан аспауы тиіс. Арматураның бетінде жарықтардың, қатпарлардың, шұңқырлы ақаулардың және терең тот басудың болуына жол берілмейді. Жеңіл тот қабатына және технологиялық беткі бұдырлыққа жол беріледі. Өнім ұзындығы 6,0 немесе 11,7 метр болатын өлшемдік шыбықтар түрінде жеткізіледі. Ұзындығы бойынша ауытқу +100 мм-ден, ал қисықтығы 0,6%-дан аспауы тиіс. Тараптардың келісімі бойынша орам түрінде жеткізуге болады. Арматура салмағы 2 тоннадан 5 тоннаға дейінгі байламдарға біріктіріліп, катанкамен бекітіледі. Әрбір байламға өндіруші зауыттың атауы, балқыту нөмірі, партия нөмірі, диаметрі, А500С класы, ГОСТ 34028-2016 стандарты, массасы және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетілген ылғалға төзімді заттаңба бекітіледі. Өнім өндірушінің міндетті сапа сертификатымен бірге жеткізіледі. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған болуы тиіс. Тауармен бірге жеткізуші оның сапасын растайтын құжаттардың көшірмелерін (сапа сертификатын немесе сәйкестік сертификатын, өндіруші зауыттың хатын және/немесе басқа да тиісті құжаттарды) ұсынады. Тауар Тапсырыс берушінің қажеттілігіне қарай, оның өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде жеткізілуі тиіс. Осы сатып алуға қатысу арқылы жеткізуші техникалық ерекшелікте көрсетілген шарттар мен талаптармен келісетінін растайды. Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына дейін жеткізіліп, түсірілуі тиіс. Тауарды қабылдау әлеуетті өнім беруші жеткізілетін тауардың мәлімделген сипаттамаларға сәйкестігін растайтын үлгіні ұсынғаннан кейін жүзеге асырылады.
Лоттың нөмірі :	88209091
Лоттың атауы :	Арматура
Лоттың сипаттауы:	айдама, жұмыс қысымы 70-140 мПа, сабақтың шартты өткелі 80-100 мм
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 12
Саны, көлемі:	1.8
Өлшем бірлігі:	Тонна (метр)
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы Көкмайса ықшам ауданы 26 Е
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша қажеттілігіне қарай 15 күнтізбелік күн ішінде 2026 жылғы 31 желтоқсанға дейін
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	А500С класты периодтық профильді арматуралық прокат темірбетон конструкцияларын арматуралауға арналған және ГОСТ 34028-2016 стандартына сәйкес өндіріледі. Бір погондық метр массасы бойынша шекті ауытқулар +5,0%-дан –5,0%-ға дейін құрайды. Профиль бетонмен сенімді ілінісуді қамтамасыз ету үшін екі жақты немесе төрт жақты орақ тәрізді көлденең бедерлермен орындалады. Болаттың аққыштық шегі кемінде 500 МПа, уақытша созылу кедергісі кемінде 550 МПа, ал салыстырмалы ұзаруы кемінде 2,5% құрайды. Металл диаметрі 30 мм оправка айналасында 180 градусқа дейін суықтай ию сынағына төтеп береді. «С» әрпі алдын ала қыздырусыз кез келген тәсілмен дәнекерлеуге жарамдылығына кепілдік береді. Шөміштік сынама бойынша химиялық құрамындағы көміртегінің мөлшері 0,24%-дан, ал көміртек эквиваленті 0,52%-дан аспауы тиіс. Арматураның бетінде жарықтардың, қатпарлардың, шұңқырлы ақаулардың және терең тот басудың болуына жол берілмейді. Жеңіл тот қабатына және технологиялық беткі бұдырлыққа жол беріледі. Өнім ұзындығы 6,0 немесе 11,7 метр болатын өлшемдік шыбықтар түрінде жеткізіледі. Ұзындығы бойынша

	ауытқу +100 мм-ден, ал қисықтығы 0,6%-дан аспауы тиіс. Тараптардың келісімі бойынша орам түрінде жеткізуге болады. Арматура салмағы 2 тоннадан 5 тоннаға дейінгі байламдарға біріктіріліп, катанкамен бекітіледі. Әрбір байламға өндіруші зауыттың атауы, балқыту нөмірі, партия нөмірі, диаметрі, А500С класы, ГОСТ 34028-2016 стандарты, массасы және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетілген ылғалға төзімді заттаңба бекітіледі. Өнім өндірушінің міндетті сапа сертификатымен бірге жеткізіледі. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған болуы тиіс. Тауармен бірге жеткізуші оның сапасын растайтын құжаттардың көшірмелерін (сапа сертификатын немесе сәйкестік сертификатын, өндіруші зауыттың хатын және/немесе басқа да тиісті құжаттарды) ұсынады. Тауар Тапсырыс берушінің қажеттілігіне қарай, оның өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде жеткізілуі тиіс. Осы сатып алуға қатысу арқылы жеткізуші техникалық ерекшелікте көрсетілген шарттар мен талаптармен келісетінін растайды. Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына дейін жеткізіліп, түсірілуі тиіс. Тауарды қабылдау әлеуетті өнім беруші жеткізілетін тауардың мәлімделген сипаттамаларға сәйкестігін растайтын үлгіні ұсынғаннан кейін жүзеге асырылады.
Лоттың нөмірі :	88209028
Лоттың атауы :	Арматура
Лоттың сипаттауы:	айдама, жұмыс қысымы 70-140 мПа, сабақтың шартты өткелі 80-100 мм
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 10
Саны, көлемі:	0.008
Өлшем бірлігі:	Тонна (метр)
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы Көкмайса ықшам ауданы 26 Е
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша қажеттілігіне қарай 15 күнтізбелік күн ішінде 2026 жылғы 31 желтоқсанға дейін
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	А500С класты периодтық профильді арматуралық прокат темірбетон конструкцияларын арматуралауға арналған және ГОСТ 34028-2016 стандартына сәйкес өндіріледі. Бір погондық метр массасы бойынша шекті ауытқулар +5,0%-дан –5,0%-ға дейін құрайды. Профиль бетонмен сенімді ілінісуді қамтамасыз ету үшін екі жақты немесе төрт жақты орақ тәрізді көлденең бедерлермен орындалады. Болаттың аққыштық шегі кемінде 500 МПа, уақытша созылу кедергісі кемінде 550 МПа, ал салыстырмалы ұзаруы кемінде 2,5% құрайды. Металл диаметрі 30 мм оправка айналасында 180 градусқа дейін суықтай ию сынағына төтеп береді. «С» әрпі алдын ала қыздырусыз кез келген тәсілмен дәнекерлеуге жарамдылығына кепілдік береді. Шөміштік сынама бойынша химиялық құрамындағы көміртегінің мөлшері 0,24%-дан, ал көміртек эквиваленті 0,52%-дан аспауы тиіс. Арматураның бетінде жарықтардың, қатпарлардың, шұңқырлы ақаулардың және терең тот басудың болуына жол берілмейді. Жеңіл тот қабатына және технологиялық беткі бұдырлыққа жол беріледі. Өнім ұзындығы 6,0 немесе 11,7 метр болатын өлшемдік шыбықтар түрінде жеткізіледі. Ұзындығы бойынша ауытқу +100 мм-ден, ал қисықтығы 0,6%-дан аспауы тиіс. Тараптардың келісімі бойынша орам түрінде жеткізуге болады. Арматура салмағы 2 тоннадан 5 тоннаға дейінгі байламдарға біріктіріліп, катанкамен бекітіледі. Әрбір байламға өндіруші зауыттың атауы, балқыту нөмірі, партия нөмірі, диаметрі, А500С класы, ГОСТ 34028-2016 стандарты, массасы және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетілген ылғалға төзімді заттаңба бекітіледі. Өнім өндірушінің міндетті сапа сертификатымен бірге жеткізіледі. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған болуы тиіс. Тауармен бірге жеткізуші оның сапасын растайтын құжаттардың көшірмелерін (сапа сертификатын немесе сәйкестік сертификатын, өндіруші зауыттың хатын және/немесе басқа да тиісті құжаттарды) ұсынады.

Тауар Тапсырыс берушінің қажеттілігіне қарай, оның өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде жеткізілуі тиіс. Осы сатып алуға қатысу арқылы жеткізуші техникалық ерекшелікте көрсетілген шарттар мен талаптармен келісетінін растайды. Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына дейін жеткізіліп, түсірілуі тиіс. Тауарды қабылдау әлеуетті өнім беруші жеткізілетін тауардың мәлімделген сипаттамаларға сәйкестігін растайтын үлгіні ұсынғаннан кейін жүзеге асырылады.
--

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17784674-1
Наименование закупки:	Приобретение государственных закупок
Номер лота:	№ 43559149-ОЛ-ОИ2
Наименование лота:	Арматура
Описание лота:	Арматура
Номер пункта плана:	№ 88209332
Наименование пункта плана:	Арматура
Описание пункта плана:	нагнетательная, рабочее давление 70-140 мПа, условный проход ствола 80-100 мм
Дополнительное описание пункта плана:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 32
Количество:	0.076
Единица измерения:	Тонна (метрическая)
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район Микрорайон Кокмайса 26 Е
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	Прокат арматурный периодического профиля класса А500С для армирования железобетонных конструкций изготавливается по ГОСТ 34028-2016. Предельные отклонения по массе метра составляют от +5,0% до -5,0%. Профиль имеет серповидное двухстороннее или четырехстороннее рифление для надежного сцепления с бетоном. Предел текучести стали составляет не менее 500 МПа, временное сопротивление разрыву — не менее 550 МПа, а относительное удлинение — не менее 2,5%. Металл выдерживает холодный изгиб на 180 градусов вокруг оправки диаметром 30 мм. Буква «С» подтверждает гарантированную свариваемость любыми способами без предварительного подогрева. Химический состав по ковшовой пробе ограничен содержанием углерода до 0,24% и углеродным эквивалентом до 0,52%. На поверхности исключены трещины, закаты, раковины и глубокая ржавчина. Допускаются легкий налет ржавчины и технологическая рябизна. Продукция поставляется в прутках мерной длины 6,0 или 11,7 метров с отклонением по длине до +100 мм и кривизной не более 0,6%. По согласованию возможна поставка в мотках. Арматура увязывается в пачки весом от 2 до 5 тонн с креплением катанкой. Каждая пачка снабжается влагостойким ярлыком с указанием завода, номера плавки, партии, диаметра, класса А500С, ГОСТ 34028-2016, массы и штампа ОТК. Поставка сопровождается обязательным сертификатом качества изготовителя. Товар должен быть новым неиспользованным. Вместе с поставкой товара поставщик предоставляет копии документов подтверждающих качество товара (сертификат качества либо сертификат соответствия, письмо от завода изготовителя и/или т.п.). Поставка должна осуществляться по потребности и по необходимости Заказчика в течение 15 календарных дней по заявке. Участвуя в данной закупке поставщик подтверждает согласие с условиями и требованиями указанными в технической спецификации. Поставка с разгрузкой на склад Заказчика. Приемка товара будет осуществляться после предоставления потенциальным поставщиком образца, подтверждающего соответствие поставляемого товара заявленным характеристикам.
Номер пункта плана:	№ 88209296
Наименование пункта плана:	Арматура
Описание пункта плана:	нагнетательная, рабочее давление 70-140 мПа, условный проход ствола 80-100 мм
Дополнительное описание пункта плана:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 18
Количество:	0.072
Единица измерения:	Тонна (метрическая)

Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район Микрорайон Кокмайса 26 Е
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	Прокат арматурный периодического профиля класса А500С для армирования железобетонных конструкций изготавливается по ГОСТ 34028-2016. Предельные отклонения по массе метра составляют от +5,0% до -5,0%. Профиль имеет серповидное двухстороннее или четырехстороннее рифление для надежного сцепления с бетоном. Предел текучести стали составляет не менее 500 МПа, временное сопротивление разрыву — не менее 550 МПа, а относительное удлинение — не менее 2,5%. Металл выдерживает холодный изгиб на 180 градусов вокруг оправки диаметром 30 мм. Буква «С» подтверждает гарантированную свариваемость любыми способами без предварительного подогрева. Химический состав по ковшовой пробе ограничен содержанием углерода до 0,24% и углеродным эквивалентом до 0,52%. На поверхности исключены трещины, закаты, раковины и глубокая ржавчина. Допускаются легкий налет ржавчины и технологическая рябизна. Продукция поставляется в прутках мерной длины 6,0 или 11,7 метров с отклонением по длине до +100 мм и кривизной не более 0,6%. По согласованию возможна поставка в мотках. Арматура увязывается в пачки весом от 2 до 5 тонн с креплением катанкой. Каждая пачка снабжается влагостойким ярлыком с указанием завода, номера плавки, партии, диаметра, класса А500С, ГОСТ 34028-2016, массы и штампа ОТК. Поставка сопровождается обязательным сертификатом качества изготовителя. Товар должен быть новым неиспользованным. Вместе с поставкой товара поставщик предоставляет копии документов подтверждающих качество товара (сертификат качества либо сертификат соответствия, письмо от завода изготовителя и/или т.п.). Поставка должна осуществляться по потребности и по необходимости Заказчика в течение 15 календарных дней по заявке. Участвуя в данной закупке поставщик подтверждает согласие с условиями и требованиями указанными в технической спецификации. Поставка с разгрузкой на склад Заказчика. Приемка товара будет осуществляться после предоставления потенциальным поставщиком образца, подтверждающего соответствие поставляемого товара заявленным характеристикам.
Номер пункта плана:	№ 88209254
Наименование пункта плана:	Арматура
Описание пункта плана:	нагнетательная, рабочее давление 70-140 мПа, условный проход ствола 80-100 мм
Дополнительное описание пункта плана:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 16
Количество:	0.5
Единица измерения:	Тонна (метрическая)
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район Микрорайон Кокмайса 26 Е
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	Прокат арматурный периодического профиля класса А500С для армирования железобетонных конструкций изготавливается по ГОСТ 34028-2016. Предельные отклонения по массе метра составляют от +5,0% до -5,0%. Профиль имеет серповидное двухстороннее или четырехстороннее рифление для надежного сцепления с бетоном. Предел текучести стали составляет не менее 500 МПа, временное сопротивление разрыву — не менее 550 МПа, а относительное удлинение — не менее 2,5%. Металл выдерживает холодный изгиб на 180 градусов вокруг оправки диаметром 30 мм. Буква «С» подтверждает гарантированную свариваемость любыми способами без предварительного подогрева. Химический состав по ковшовой пробе ограничен содержанием углерода до 0,24% и углеродным эквивалентом до 0,52%. На поверхности исключены трещины, закаты, раковины и глубокая ржавчина. Допускаются легкий налет ржавчины и технологическая рябизна. Продукция поставляется в прутках мерной длины 6,0 или 11,7 метров с отклонением по длине до +100 мм и кривизной не более 0,6%. По согласованию возможна поставка в мотках. Арматура увязывается в пачки весом от 2 до 5 тонн с креплением катанкой. Каждая пачка снабжается влагостойким ярлыком с указанием завода, номера плавки, партии, диаметра, класса А500С, ГОСТ 34028-2016, массы и штампа ОТК. Поставка сопровождается обязательным сертификатом качества

	изготовителя. Товар должен быть новым неиспользованным. Вместе с поставкой товара поставщик предоставляет копии документов подтверждающих качество товара (сертификат качества либо сертификат соответствия, письмо от завода изготовителя и/или т.п.). Поставка должна осуществляться по потребности и по необходимости Заказчика в течение 15 календарных дней по заявке. Участвуя в данной закупке поставщик подтверждает согласие с условиями и требованиями указанными в технической спецификации. Поставка с разгрузкой на склад Заказчика. Приемка товара будет осуществляться после предоставления потенциальным поставщиком образца, подтверждающего соответствие поставляемого товара заявленным характеристикам.
Номер пункта плана:	№ 88209091
Наименование пункта плана:	Арматура
Описание пункта плана:	нагнетательная, рабочее давление 70-140 мПа, условный проход ствола 80-100 мм
Дополнительное описание пункта плана:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 12
Количество:	1.8
Единица измерения:	Тонна (метрическая)
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район Микрорайон Кокмайса 26 Е
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	Прокат арматурный периодического профиля класса А500С для армирования железобетонных конструкций изготавливается по ГОСТ 34028-2016. Предельные отклонения по массе метра составляют от +5,0% до -5,0%. Профиль имеет серповидное двухстороннее или четырехстороннее рифление для надежного сцепления с бетоном. Предел текучести стали составляет не менее 500 МПа, временное сопротивление разрыву — не менее 550 МПа, а относительное удлинение — не менее 2,5%. Металл выдерживает холодный изгиб на 180 градусов вокруг оправки диаметром 30 мм. Буква «С» подтверждает гарантированную свариваемость любыми способами без предварительного подогрева. Химический состав по ковшовой пробе ограничен содержанием углерода до 0,24% и углеродным эквивалентом до 0,52%. На поверхности исключены трещины, закаты, раковины и глубокая ржавчина. Допускаются легкий налет ржавчины и технологическая рябизна. Продукция поставляется в прутках мерной длины 6,0 или 11,7 метров с отклонением по длине до +100 мм и кривизной не более 0,6%. По согласованию возможна поставка в мотках. Арматура увязывается в пачки весом от 2 до 5 тонн с креплением катанкой. Каждая пачка снабжается влагостойким ярлыком с указанием завода, номера плавки, партии, диаметра, класса А500С, ГОСТ 34028-2016, массы и штампа ОТК. Поставка сопровождается обязательным сертификатом качества изготовителя. Товар должен быть новым неиспользованным. Вместе с поставкой товара поставщик предоставляет копии документов подтверждающих качество товара (сертификат качества либо сертификат соответствия, письмо от завода изготовителя и/или т.п.). Поставка должна осуществляться по потребности и по необходимости Заказчика в течение 15 календарных дней по заявке. Участвуя в данной закупке поставщик подтверждает согласие с условиями и требованиями указанными в технической спецификации. Поставка с разгрузкой на склад Заказчика. Приемка товара будет осуществляться после предоставления потенциальным поставщиком образца, подтверждающего соответствие поставляемого товара заявленным характеристикам.
Номер пункта плана:	№ 88209028
Наименование пункта плана:	Арматура
Описание пункта плана:	нагнетательная, рабочее давление 70-140 мПа, условный проход ствола 80-100 мм
Дополнительное описание пункта плана:	Арматура А500С ГОСТ 34028-2016 d 10
Количество:	0.008
Единица измерения:	Тонна (метрическая)

Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район Микрорайон Кокмайс 26 Е
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	Прокат арматурный периодического профиля класса А500С для армирования железобетонных конструкций изготавливается по ГОСТ 34028-2016. Предельные отклонения по массе метра составляют от +5,0% до -5,0%. Профиль имеет серповидное двухстороннее или четырехстороннее рифление для надежного сцепления с бетоном. Предел текучести стали составляет не менее 500 МПа, временное сопротивление разрыву — не менее 550 МПа, а относительное удлинение — не менее 2,5%. Металл выдерживает холодный изгиб на 180 градусов вокруг оправки диаметром 30 мм. Буква «С» подтверждает гарантированную свариваемость любыми способами без предварительного подогрева. Химический состав по ковшовой пробе ограничен содержанием углерода до 0,24% и углеродным эквивалентом до 0,52%. На поверхности исключены трещины, закаты, раковины и глубокая ржавчина. Допускаются легкий налет ржавчины и технологическая рябизна. Продукция поставляется в прутках мерной длины 6,0 или 11,7 метров с отклонением по длине до +100 мм и кривизной не более 0,6%. По согласованию возможна поставка в мотках. Арматура увязывается в пачки весом от 2 до 5 тонн с креплением катанкой. Каждая пачка снабжается влагостойким ярлыком с указанием завода, номера плавки, партии, диаметра, класса А500С, ГОСТ 34028-2016, массы и штампа ОТК. Поставка сопровождается обязательным сертификатом качества изготовителя. Товар должен быть новым неиспользованным. Вместе с поставкой товара поставщик предоставляет копии документов подтверждающих качество товара (сертификат качества либо сертификат соответствия, письмо от завода изготовителя и/или т.п.). Поставка должна осуществляться по потребности и по необходимости Заказчика в течение 15 календарных дней по заявке. Участвуя в данной закупке поставщик подтверждает согласие с условиями и требованиями указанными в технической спецификации. Поставка с разгрузкой на склад Заказчика. Приемка товара будет осуществляться после предоставления потенциальным поставщиком образца, подтверждающего соответствие поставляемого товара заявленным характеристикам.